



# PODRĘCZNIK UŻYTKOWNIKA

ValueJet

*ValueJet*

VJ-1204  
Eco-Solvent  
Ultra Printer





<b>1 Instrukcje bezpieczeństwa 5</b>	
1.1 Wprowadzenie.....	6
1.2 Ostrzeżenia.....	6
1.3 Ważne instrukcje bezpieczeństwa.....	6
1.4 Etykiety ostrożności.....	9
1.5 Etykiety procedur operacyjnych.....	11
<b>2 Opis produktu 13</b>	
2.1 Właściwości.....	14
2.2 Opis części i funkcji.....	15
2.3 Tryb plotera.....	20
<b>3 Instalacja 21</b>	
3.1 Wprowadzenie.....	22
3.2 Instalacja.....	22
3.3 Procedura instalacyjna.....	23
3.4 Podłączenie kabla zasilającego.....	24
3.5 Włączenie i wyłączenie.....	26
3.6 Pierwsza instalacja kaset z atramentem.....	28
3.7 Podłączenie plotera do PC.....	34
3.8 Przewożenie i transport.....	36
<b>4 Charakterystyka plotera 39</b>	
4.1 Wprowadzenie.....	41
4.2 Przygotowanie plotera do pracy.....	41
4.3 Użycie mediów.....	42
4.4 Charakterystyka i instalacja mediów.....	44
4.5 Testy druku.....	60
4.6 Wydruk wyrównania (Adjust Print).....	66
4.7 Menu setup w panelu sterowania.....	70
4.8 Menu ustawień (Setup menu).....	72
4.9 Operowanie z panelu sterowania.....	87
<b>5 Okresowa konserwacja 91</b>	
5.1 Wykonywana przez ostatecznego nabywcę.....	92
5.2 Konserwacja wykonywana przez autoryzowany serwis.....	103
<b>6 Usuwanie usterek 104</b>	
6.1. Awarie i wady urządzenia.....	105
6.2 Błąd wiadomości.....	110
6.3 Zablokowanie się medium.....	114



## 1 Instrukcje bezpieczeństwa 6

<b>1.1 Wprowadzenie .....</b>	<b>6</b>
<b>1.2 Ostrzeżenia.....</b>	<b>6</b>
<b>1.3 Ważne instrukcje bezpieczeństwa.....</b>	<b>6</b>
<b>1.4 Etykiety ostrożności .....</b>	<b>9</b>
1.4.1 Obsługa.....	9
1.4.2 Umieszczenie i typy etykiet ostrzegawczych .....	9
<b>1.5 Etykiety procedur operacyjnych.....</b>	<b>11</b>
1.5.1 Obsługa.....	11
1.5.2 Umieszczenie i typy etykiet ostrzegawczych .....	11

## 1 Instrukcje bezpieczeństwa

### 1.1 Wprowadzenie







Ten rozdział wyjaśnia instalację plotera, zakres działania, o którym operator powinien wiedzieć, ostrzeżenia i oznakowania na ploterze.

#### *Uwaga!*

W czasie wykonywania instalacji i operacji na ploterze, upewnić się, że postępuje się zgodnie z ukierunkowaniami i ostrzeżeniami wspomnianymi w tej instrukcji.



### 1.2 Ostrzeżenia

Informacje dotyczące ostrzeżeń, zawarte w instrukcji, umieszczone na ploterze, są sklasyfikowane na trzy kategorie, w zależności od poziomu zagrożenia.

Ostrzeżenia	Znaczenie
 <b>Important</b> 	W przypadku zignorowania, prowadzi do niebezpiecznej sytuacji, która może spowodować poważny uraz lub śmierć.
 <b>Caution</b> 	W przypadku zignorowania, prowadzi do niebezpiecznej sytuacji, która może spowodować chorobę lub zniszczenie produktu lub jego części
 <b>Notes</b> 	Używane dla specjalnych ostrzeżeń i informacji, które muszą być zaakcentowane.

### 1.3 Ważne instrukcje bezpieczeństwa

Dla bezpieczeństwa plotera, generalne informacje są wyjaśnione poniżej.

Symbol	Znaczenie
	Sygnalizuje niedozwoloną operację.
	Sygnalizuje wymaganą operację.



## WAŻNE

- ⊖ Nie instaluj plotera w wymienionych poniżej miejscach:
  - Na chwiejnej podstawie;
  - W pochylonym miejscu.
  - W miejscu, gdzie znajdują się urządzenia, powodujące wibracje.
- ⊖ Nie umieszczaj żadnych ciężkich rzeczy na ploterze. Ploter może zostać uszkodzony.
- ⊖ Przykrywaj ploter kocem lub obrusem, ale nie zasłaniaj otworu wentylacyjnego. W przeciwnym razie, kiedy otwór wentylacyjny zostanie zasłonięty, ciepło nagromadzone we wnętrzu plotera może spowodować pożar.
- ⊖ Nie instaluj plotera w miejscu zakurzonym i o dużej wilgotności.
- ⊖ Nie używaj uszkodzonych kabli zasilających. Może to prowadzić do porażenia prądem lub pożaru.
- ⊖ Nie umieszczaj wtyczki zasilającej przy użyciu mokrych rąk. Może to prowadzić do porażenia prądem.
- ⊖ Nie podłączaj przewodu uziemienia w poniższych miejscach:
  - Gdzie są rury gazowe. Może to spowodować pożar czy wybuch.
  - Do przewodów uziemienia centrali telefonicznej czy piorunochronów.
  - Gdzie są rury z wodą i krany. Plastikowe części rur mogą spowodować niewłaściwe działanie uziemienia.
- ⊖ Nie umieszczaj łatwopalnych materiałów na ploterze, może to powodować, przy wzroście temperatury, do pożaru.
- ⊖ Kiedy obce substancje czy ciecze, takie jak woda dostana się do wnętrza plotera, nie używaj maszyny. Może to prowadzić do porażenia prądem lub pożaru. Natychmiast wyłącz ploter, odłącz wtyczkę i skontaktuj się ze sprzedawcą Mutoh-a.
- Ⓛ Podczas ustawiania plotera, upewnij się, że ploter jest wyłączony a wtyczka wyciągnięta. Może to prowadzić do porażenia prądem.
- Ⓛ Rodzaje kabli są wyjaśnione w tej instrukcji. Złe przewodzenie może spowodować pożar.
- Ⓛ Upewnij się, że używane są kable dołączone do plotera. W przypadku używania innych kabli, skutkiem może być porażenie prądem lub pożar.
- Ⓛ Upewnij się, że ploter jest zasilany właściwym napięciem (AC 100V – 120V lub 220V – 240V), w przypadku zasilania innym napięciem, skutkiem może być porażenie prądem lub pożar.
- Ⓛ Podłącz się bezpośrednio do gniazda ((AC 100V – 120V lub 220V – 240V). Nie podłączaj innych wtyczek, może to spowodować generowanie się ciepła i w rezultacie pożar.
- Ⓛ Upewnij się, że używane jest gniazdo z uziemieniem. W przeciwnym razie może to prowadzić do porażenia prądem lub pożar.
- Ⓛ Zużyta ciecz z drukarki jest zużytym atramentem i jest odpadem przemysłowym.



## UWAGA

- ⊗ Zwróć uwagę na poniższe punkty, przy obsługiwaniu kabla zasilającego:
  - Nie rób niczego forsownego z kablem;
  - Nie umieszczaj żadnych ciężkich rzeczy na kablu;
  - Nie skręcaj kabla;
  - Nie umieszczaj kabla blisko urządzeń grzewczych.
- ⊗ Zwróć uwagę na poniższe punkty, przy obsługiwaniu wtyczki:
  - Upewnij się, że na wtyczce nie znajdują żadne obce substancje, czy kurz;
  - Upewnij się, że wtyczka jest mocno osadzona w gniazdku.
- ⊗ Przy obsługiwaniu kaset z atramentem, zwróć uwagę, aby atrament nie dostał się do oczu i na skórę. W takim przypadku zalecane jest przemyć tego miejsca wodą. Może to spowodować zapalenie spojówek a w tym przypadku konsultacja lekarska jest niezbędna.
- ⊗ Nie demontuj kaset z atramentem, może to spowodować dostanie się atramentu do oczu i na skórę.
- ⊗ Uważaj na palce przy otwieraniu i zamykaniu pokrywy.
- ⊗ Nie dotykaj przewodnicy mediów podczas drukowania, jest ona nagrzana i może spowodować poparzenie.
- ⊗ Nie dotykaj otworu przewodnicy mediów, wałka i przewodnicy mediów kiedy są obsługiwane grzałki, może to spowodować poparzenie.
- ⊗ Nie używaj lotnych rozpuszczalników takich jak rozcieńczalnik, benzyna czy alkohol.. Mogą one zniszczyć farbę.
- ⊗ Bądź ostrożny, aby wilgoć nie dostała się do środka plotera
- ⊗ Nie otwieraj pokryw przymocowanych śrubami bez wyraźnych powodów. Może to spowodować porażenie prądem lub zepsucie sprzętu.
- ⊗ Podczas czyszczenia szmatką:
  - Nie dotykaj pokrywy głowicy. Czyszczenie głowicy może wtedy odbyć się nieprawidłowo;
  - Upewnij się, że głowica jest czyszczona przy użyciu szmatki poly-knit dołączonej do plotera.
- ⊗ Nie umieszczaj plotera w pozycji pionowej, może to spowodować wyciek atramentu do wnętrza maszyny.
- Ⓛ Przy przewożeniu plotera w miejsce instalacji, powinny brać udział 2 lub więcej osób.
- Ⓛ Przy wyciąganiu plotera z kontenera, upewnij się, że warstwa winylowa została usunięta i należy korzystać z uchwytów.
- Ⓛ Przy instalowaniu plotera na stojak muszą być przynajmniej 2 osoby.
- Ⓛ Przy instalowaniu stojaka, upewnij się, że ploter jest wyłączony a wtyczka wyciągnięta. Może to prowadzić do porażenia prądem.
- Ⓛ Jeśli ploter nie jest używany przez dłuższy czas, ze względów bezpieczeństwa należy wyciągnąć wtyczkę.
- Ⓛ Upewnij się, że ploter podłączony jest do gniazdka zasilającego posiadającego uziemienie.
- Ⓛ Dobrze wentyluj pomieszczenie, w którym jest ploter.
- Ⓛ Kiedy drukowanie jest skończone, przewodnica mediów ma wysoką temperaturę. Poczekać aż wystygnie.
- Ⓛ Przy odcinaniu mediów w rolce bierz pod uwagę poniższe uwagi.
  - Kiedy trzymasz medium, nie umieszczaj palców w wyłobieniu, gdzie odcinane jest medium;
  - Poprowadź ostrze wzdłuż wyłobienia, do odcinania mediów.
- Ⓛ Podczas czyszczenia plotera upewnij się, że jest on wyłączony a wtyczka wyciągnięta z gniazdka.
- Ⓛ Transportuj ploter w pozycji poziomej.



## 1.4 Etykiety ostrożności

W tym rozdziale są wyjaśnione obsługa i umiejscowienie etykiet ostrożności. Znajdują się one na częściach plotera, które wymagają szczególnej uwagi. Zrozumienie umiejscowienia i opis zagrożenia jest związany z poszczególna etykietą.

### 1.4.1 Obsługa

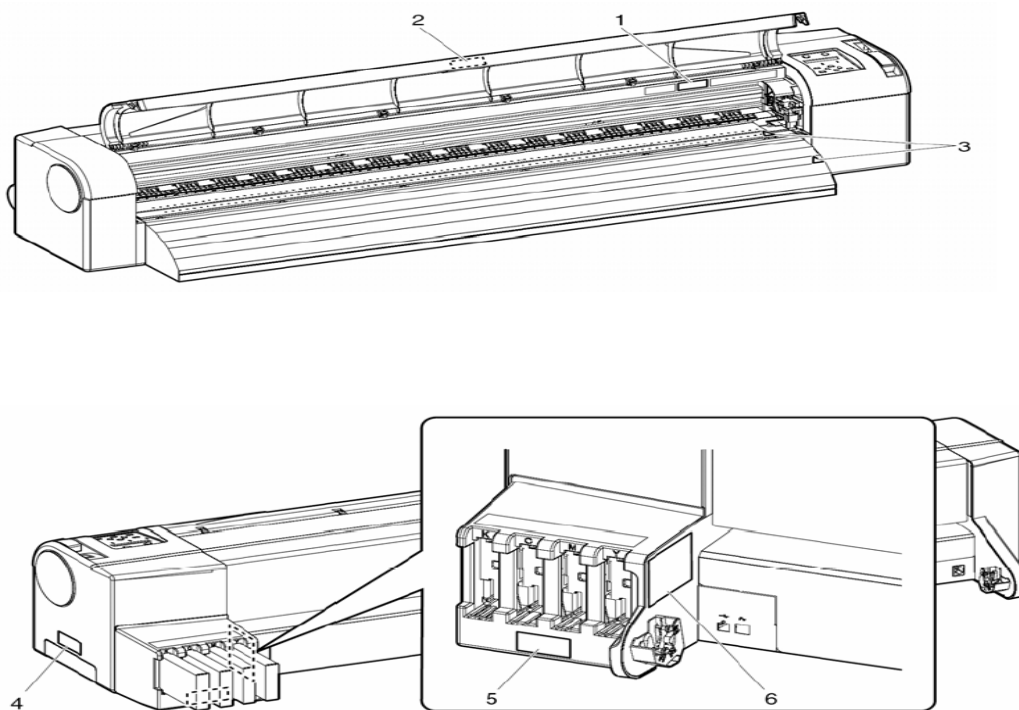
Podczas obsługi etykiet ostrożności, wskazane jest postępowanie zgodnie z poniższymi uwagami.


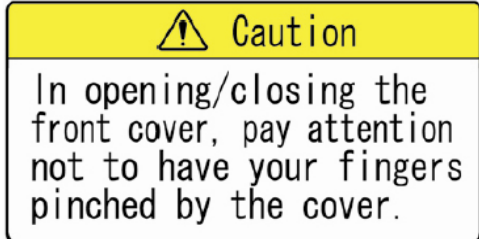

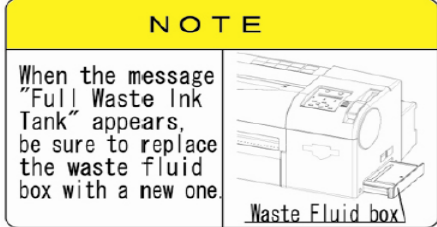
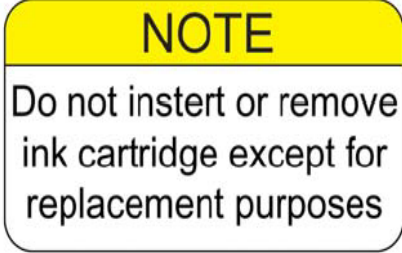
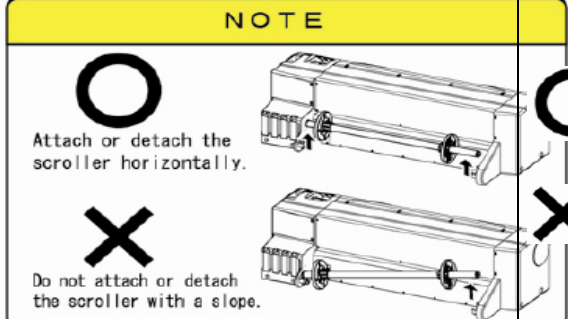
#### ⚠ ZANOTUJ ⚠

- Sprawdź czy etykiety są czytelne. Jeśli litery czy ilustracje są zabrudzone – oczyść je.
- Używaj materiału, wody i neutralnych detergentów w celu usunięcia zabrudzenia. Unikaj rozpuszczalników czy benzyny.
- W razie potrzeby wymień etykiety gdy są zniszczone, zgubione czy nieczytelne. Jeśli etykiety muszą być wymienione, skontaktuj się z lokalnym dealerem firmy Mutoh.

### 1.4.2 Umiejscowienie i typy etykiet ostrzegawczych

Umiejscowienie i typy są przedstawione na poniższych rysunkach.



Nr	Typy etykiet ostrzegawczych	Wyjaśnienie
1		Nie dotykać enkodera.
2		Przy otwieraniu/zamykaniu przedniej pokrywy, zwróć uwagę aby nie przyciąć palców pokrywą.
3		
4		Kiedy pojawia się informacja „Full Waste Ink Tank”, upewnij się aby zastąpić nowym zbiornik na zużyty atrament.
5		Nie wkładaj i nie usuwaj kartridżów z atramentem, z wyjątkiem wymiany.
6		<p>Dołącz lub odłącz uchwyt poziomo.</p> <p>Nie dołączaj lub odłączaj pochylonego uchwytu.</p>

## 1.5 Etykiety procedur operacyjnych

W tym rozdziale wyjaśnione są obsługa, umiejscowienie i typy procedur operacyjnych. Procedury te zawierają wiadomości, z którymi każdy operator plotera powinien być zaznajomiony.

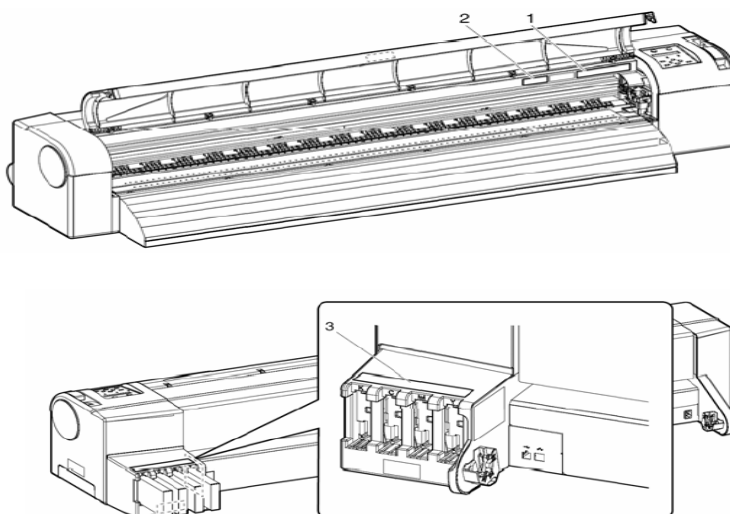
### 1.5.1 Obsługa

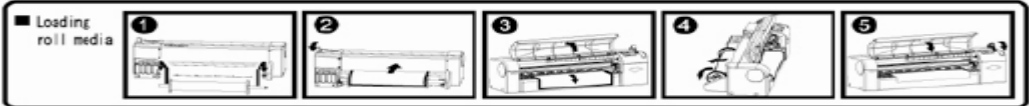


Podczas obsługi procedury operacyjnej, wskazane jest postępowanie zgodnie z poniższymi uwagami.

#### **ZANOTUJ**

- Sprawdź czy etykiety są czytelne. Jeśli litery czy ilustracje są zabrudzone – oczyść je.
- Używaj materiału, wody i neutralnych detergentów w celu usunięcia zabrudzenia. Unikaj rozpuszczalników czy benzyny.
- W razie potrzeby wymień etykiety gdy są zniszczone, zgubione czy nieczytelne. Jeśli etykiety muszą być wymienione, skontaktuj się z lokalnym dealerem firmy Mutoh.

### 1.5.2 Umiejscowienie i typy etykiet ostrzegawczych



Nr	Typy etykiet procedur operacyjnych				
1					
2	 <p data-bbox="406 1690 722 1795">If the printer is not used for a longer period, make sure to push the media loading lever backward.</p> <p data-bbox="771 1669 1323 1722">Jeśli ploter nie jest używany przez dłuższy okres czasu to należy podnieść rolki dociskowe</p>				
3					



<b>2.1 Właściwości .....</b>	<b>14</b>
<b>2.2 Opis części i funkcji.....</b>	<b>15</b>
2.2.1 Część przednia.....	15
2.2.2 Część tylna .....	16
2.2.3 Panel operacyjny .....	17
<b>2.3 Tryb plotera .....</b>	<b>20</b>
2.3.1 Normalny tryb .....	20
2.3.2 Menu tryb .....	20
2.3.3 Zmienianie trybu plotera .....	20

## **2 Opis produktu**

Ta część wyjaśnia właściwości plotera, nazwy i funkcje każdej części.

### **2.1 Właściwości**

W tym dziale wyjaśnione są najważniejsze właściwości plotera.

#### **1. Wysoka prędkość**

Dzięki nowemu typowi głowic, ploter może osiągać wysokie prędkości.

Oferowane są szerokości zadruków: 1219mm, przy druku jednokierunkowym i 1200mm, przy druku dwukierunkowym.

#### **2. Szeroki wachlarz kompatybilnych mediów**

Głowica jest przystosowana do druku na mediach o maksymalnej grubości 0,3mm.

#### **3. Żywa reprodukcja koloru**

Czterokolorowy atrament drukuje żywe i wyraźne kolory. W tym ploterze stosuje się kasety na atrament solwentowy, o pojemności 220ml. Kasetę ta może kontrolować poziom atramentu dzięki zastosowaniu elektronicznych chipów. Dzięki technologii zmiennej wielkości kropli kolor wydruku zyskuje na wartości.

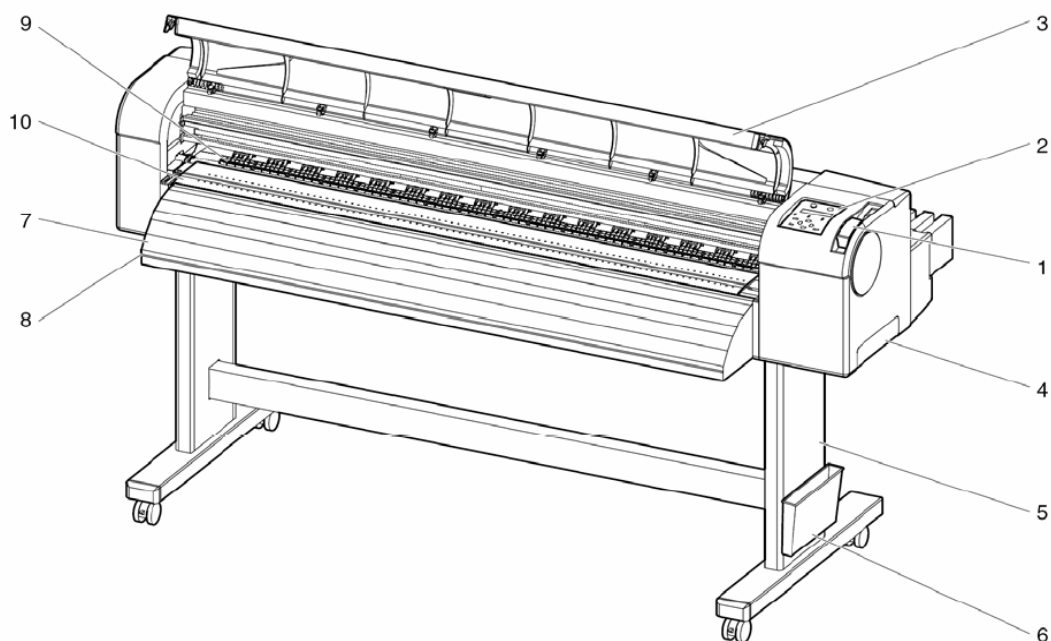
#### **4. System grzałek**

Grzałki są zainstalowane w trzech miejscach (przed głowicą, utrwalacz, suszarka) w celu lepszego zafiksowania atramentu na medium i szybszego schnięcia.

## 2.2 Opis części i funkcji

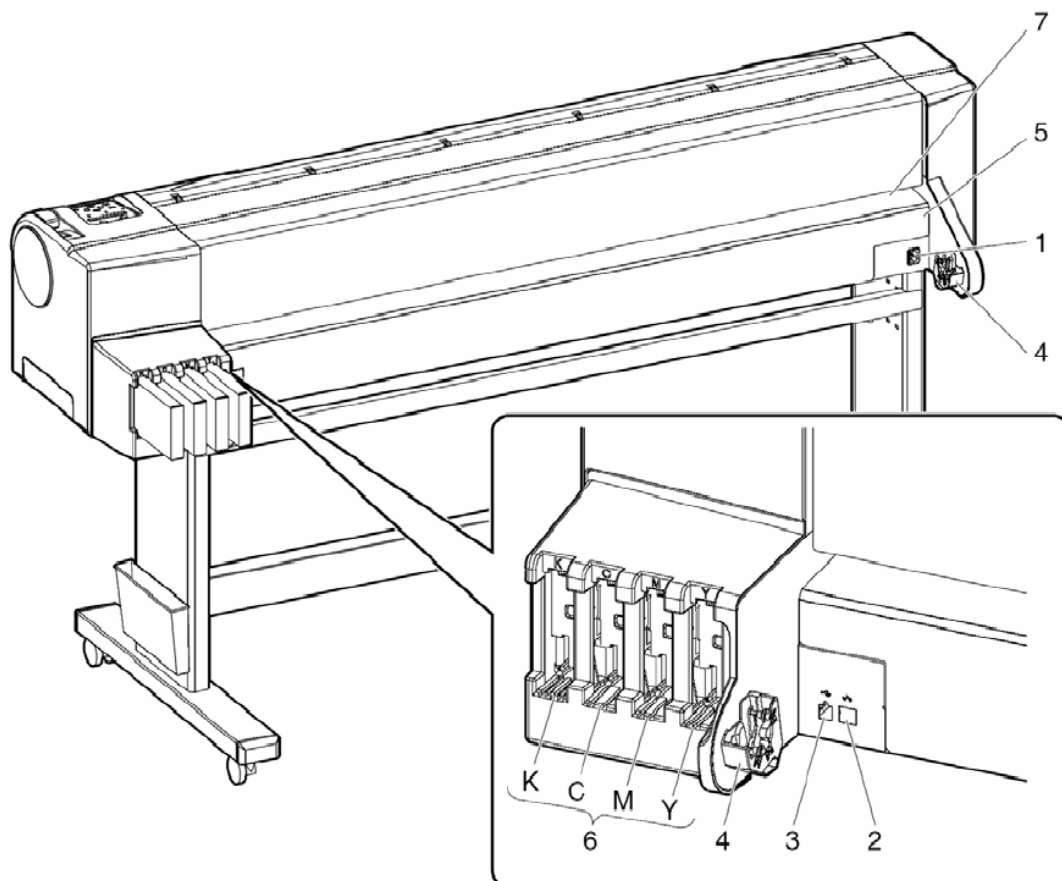
W tym rozdziale są wyjaśnione nazwy i funkcje każdej części.

### 2.2.1 Część przednia



Nr	Nazwa	Funkcja
1	Dźwignia docisku mediów	Zamocowanie i zwalnianie mediów.
2	Panel operacyjny	Ustawienie warunków operacji i różnych ustawień funkcji.
3	Przednia pokrywa	Dla ochrony użytkownika przed uruchomionym mechanizmem podczas operacji.
4	Zbiornik zużytej ciecchy	Do zbierania zużytego atramentu.
5	Stojak	Do zainstalowania plotera na podłodze.
6	Obsadka na książkę	Do przechowywania dokumentacji plotera.
7	Prowadnica mediów	Do równego prowadzenia mediów przez drukarkę. Są tu również zainstalowane grzałki do suszenia atramentu na medium.
8	Wyżłobienie do cięcia	Do prowadzenia prosto noża podczas odcinania mediów.
9	Dźwignia dociskowa	Do przytrzymania medium podczas drukowania.
10	Walek	Do równego prowadzenia medium przez drukarkę. Są tu również grzałki zainstalowane do fiksacji atramentu na mediach.

## 2.2.2 Część tylna



Nr	Nazwa	Funkcja
1	Wlot AC	Do połączenia kabla zasilania.
2	Wtyczka łącza sieci	Do podłączenia kabla sieciowego.
3	Wtyczka USB	Do podłączenia kabla USB.
4	Uchwyt na rolkę z mediami	Do zainstalowania mediów w rolce
5	Otwór na media	Do zainstalowania mediów w rolce.
6	Otwór na kasety z atramentem	Do zainstalowania kaset z atramentem.
7	Prowadnica mediów	Do równego prowadzenia mediów, które są osadzone lub drukowane. Zainstalowana jest to grzałka do podgrzewania mediów.



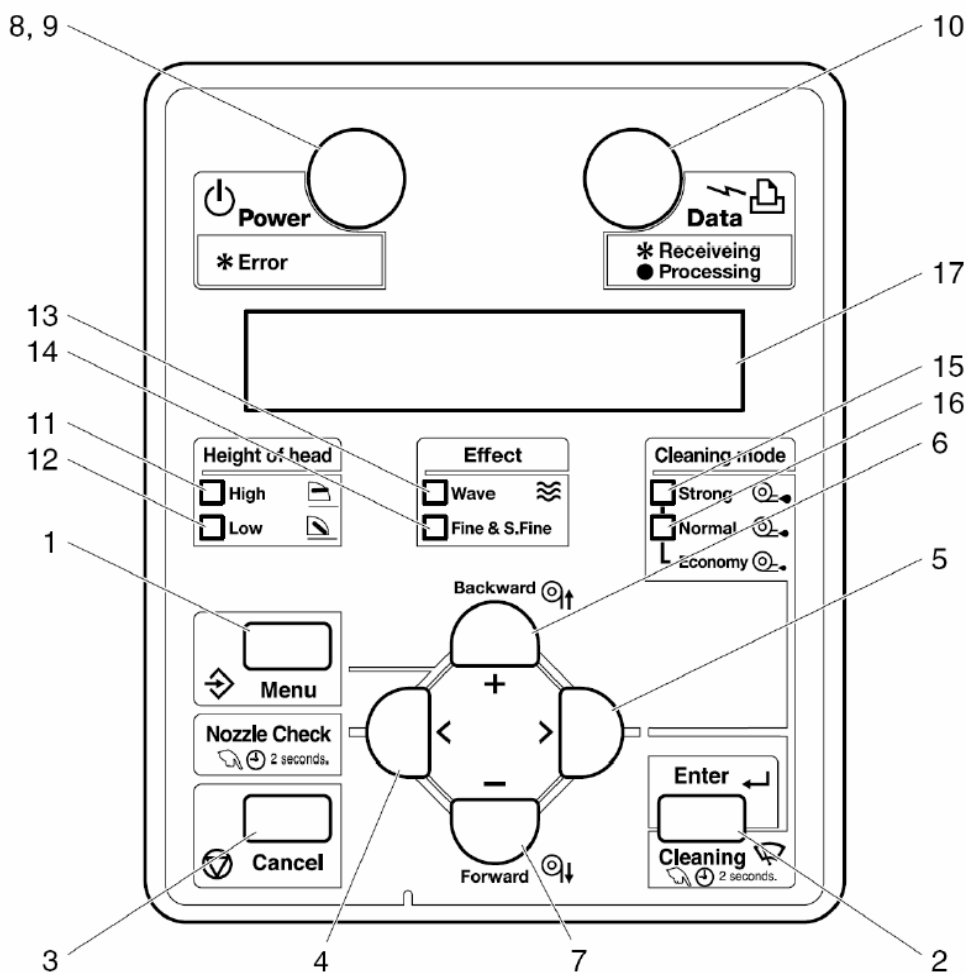
### 2.2.3 Panel operacyjny

Ten rozdział wyjaśnia nazwy i funkcje każdego przycisku operacyjnego i symboli świateł.

#### ⚠ ZANOTUJ ⚠

Odwołuj się do poniższych informacji dotyczących metod operacyjnych na panelu operacyjnym.

- Przy wykonywaniu ustawień menu z panelu operacyjnego: **Menu setup na panelu operacyjnym**
- Przy wykonywaniu różnych operacji z panelu operacyjnego: **Operating na panelu operacyjnym**



Przyciski operacyjne mają 2 różne funkcje, w zależności od trybu plotera:

Tryb	Funkcje przycisków
<b>Normalny</b>	Różne funkcje są przedstawione na panelu operacyjnym
<b>Menu</b>	Na panelu operacyjnym mogą być ustawione różne pozycje (np. adres itp.)

W celu zaznajomienia się z detalami trybu plotera, odnieś się do „Tryb plotera”.

### (1) Przyciski w trybie normalnym

Nr	Przycisk	Funkcja
1	[Menu]	Do zmieniania trybu Menu
2	[Enter]	--
	[Cleaning]	Następuje czyszczenie głowicy, gdy jest przytrzymany przez 2 sekundy lub dłużej.
3	[Cancel]	Podczas drukowania: Drukowane jest przerwane i zachowane dane są skasowane. Podczas odbioru/analizy: Dane, które zostały odebrane i analizowane zostaną skasowane i dane, które są odbierane z następnego pliku drukowania są zignorowane. Timer na suszenie atramentu zostanie skasowany i media zostaną wysunięte.
4	[<]	--
5	[Nozzle Check]	Przycisnąć i przytrzymać przycisk przez 2 sekundy lub dłużej w celu sprawdzenia dysz.
6	[Backward feed↑]	Podaje media w odwrotną stronę.
	[Setting value+]	--
7	[Forward feed↓]	Podaje media z góry.
	[Setting value-]	--
8	[Power]	Włączanie i wyłączanie plotera ON/OFF.

### (2) Przyciski w trybie Menu

Nr	Przycisk	Funkcja
1	[Menu]	Zmienia tryb Menu na tryb normalny.
2	[Enter]	Wybiera specyficzne menu lub podmenu. Wartości są rejestrowane i zapamiętywane.
	[Cleaning]	--
3	[Cancel]	Powraca do wcześniejszej struktury menu. Nie zostaną zachowane zmiany w ustawieniach.
4	[Back]	Wraca do poprzedniego menu.
5	[Next]	Idzie do następnego menu.
6	[Backward feed↑]	--
	[Setting value+]	Wartości liczbowe są powiększone.
7	[Forward feed↓]	--
	[Setting value-]	Wartości ;liczbowe są pomniejszone.
8	[Power]	Włączanie i wyłączanie plotera ON/OFF.

### ZANOTUJ

W celu ustalenia detali dotyczących pracy na panelu operacyjnym, odnieś się do poniższych tematów:

- Podczas pracy w trybie Menu: Patrz „Menu setup” na panelu operacyjnym.
- Podczas pracy w trybie normalnym: Patrz „Operating” na panelu operacyjnym.

### (3) Symbole świateł

Nr	Światło	Kolor	Symbol	Opis
9	Power	zielony	Światło włączone	Włączona moc.
			Światło mrugające	Pojawił się błąd. Informacja o błędzie na wyświetlaczu.
			Światło wyłączone	Wyłączona moc.
10	Data	pomarańczowy	Światło włączone	Analiza o odebranych danych. Drukowanie.
			Światło mrugające	Odbierane są dane.
			Światło wyłączone	Dane nie zostały otrzymane/zanalizowane.
11	High	zielony	Światło włączone	Głowice ustawione za wysoko.
			Światło wyłączone	Głowice ustawione za nisko.
12	Low	zielony	Światło włączone	Głowice ustawione za nisko.
			Światło wyłączone	Głowice ustawione za wysoko.
13	Wave	zielony	Światło włączone	Druk „falą”.
			Światło wyłączone	Druk tradycyjny.
14	Fine&Super Fine	zielony	Światło włączone	Druk tradycyjny.
			Światło wyłączone	Druk „falą”.
15	Strong	zielony	Światło włączone	Włączone zaawansowane czyszczenie.
			Światło wyłączone	Włączone normalne czyszczenie.
16	Normal	zielony	Światło włączone	Włączone normalne czyszczenie.
			Światło wyłączone	Włączone zaawansowane czyszczenie.
17	Wyświetlacz LCD	--	--	Wyświetlana jest informacja o błędach i statucie operacyjnym.

### ZANOTUJ

Kiedy wymagane jest restartowanie (wadliwe działanie), wszystkie światła będą mrugać. Skontaktuj się z lokalnym dostawcą Mutoh, jeśli wadliwe działanie nie zostanie wyjaśnione. Patrz „Wymagane restartowanie”.

## 2.3 Tryb plotera

W tym rozdziale wyjaśniony jest tryb plotera i sposób jego zmiany.

### 2.3.1 Normalny tryb

Ploter jest gotowy do drukowania.

- Zostały załadowane media i typ mediów został ustawiony.
- Różne funkcje drukowania są przedstawione na panelu operacyjnym.
- Pokazuje się komunikat „Ready to print”.

### 2.3.2 Menu tryb

W tym trybie mogą być wprowadzone różne ustawienia na panelu operacyjnym.



Zasadnicze ustawienia dla normalnego drukowania mogą być modyfikowane/ustawiane.

### 2.3.3 Zmienianie trybu plotera

#### (1) Zmienianie trybu normalnego na tryb Menu

**Działanie :** Przyciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.

**Rezultat:** Wyświetlany jest tryb Menu, od teraz nazywany „Setup Menu display”  
Widoczna jest informacja: „Menu 1: Setup>”.

#### (2) Zmienianie trybu Menu na tryb normalny

**Działanie:** Przyciśnij przycisk [Cancel] na panelu operacyjnym.

**Rezultat:** Ploter powraca do trybu normalnego



Kiedy ploter jest w trybie Menu i klawiatura pozostanie nietknięta przez 3 minuty, drukarka automatycznie powróci do trybu normalnego.



- Dla ustalenia symboli informacji, odnieś się do Symboli informacji.
- Dla ustalenia ustawień Menu, odnieś się do ustawień Menu na panelu operacyjnym.

<b>3.1 Wprowadzenie</b> .....	<b>22</b>
<b>3.2 Instalacja</b> .....	<b>22</b>
<b>3.3 Procedura instalacyjna</b> .....	<b>23</b>
<b>3.4 Podłączenie kabla zasilającego</b> .....	<b>24</b>
3.4.1 Ważne informacje i uwagi .....	24
3.4.2 Procedura podłączenia .....	25
<b>3.5 Włączenie i wyłączenie</b> .....	<b>26</b>
3.5.1 Włączenie .....	26
3.5.2 Wyłączenie .....	27
<b>3.6 Pierwsza instalacja kaset z atramentem</b> .....	<b>28</b>
3.6.1 Zamiana kaset z atramentem .....	31
<b>3.7 Podłączenie plotera do PC</b> .....	<b>34</b>
3.7.1 Wymagania techniczne .....	34
3.7.2 Wybór kabli .....	34
3.7.3 Podłączanie kabla sieciowego .....	34
<b>3.8 Przewożenie i transport</b> .....	<b>36</b>
3.8.1 Przewożenie plotera .....	36
3.8.2 Transport plotera .....	38

## 3 Instalacja

### 3.1 Wprowadzenie

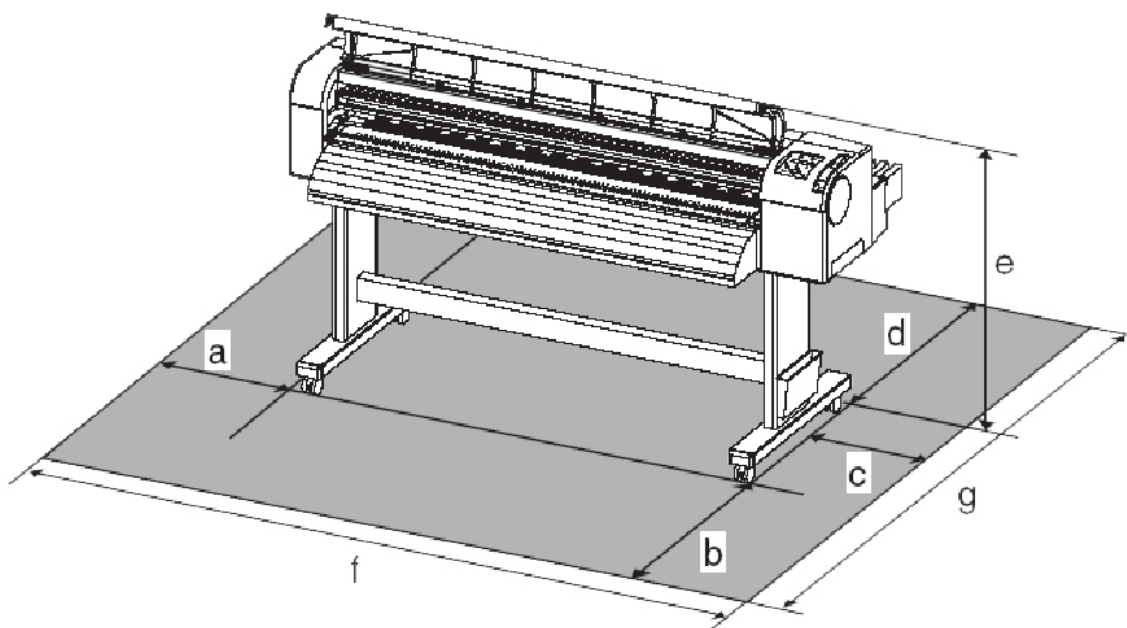
Ten rozdział wyjaśnia jak w całości zainstalować plotera. Dla przyszłych informacji jak złożyć ploter ValueJet, proszę odnieść się do „Przewodnika Instalacyjnego”.

### 3.2 Instalacja

Instalacja powinna odbyć się z uwzględnieniem poniższych warunków.

**⚠ ZANOTUJ ⚠**

W celu uzyskania informacji na temat wagi i ustawień, odnieś się do Obsługi Ręcznej.



A	500 mm	E	1440 mm
B	1000 mm	F	3000 mm
C	1000 mm	G	2660 mm
D	1000 mm		

### 3.3 Procedura instalacyjna

Procedura instalacyjna przy użyciu połączenia sieciowego.

**Punkt startowy: ZMONTOWANY VALUEJET**



<b>Krok</b>	<b>Czynność</b>	<b>Odnosnik</b>
<b>1</b>	Podłącz kabel zasilający	Podłączenie kabla zasilającego
<b>2</b>	Zainstaluj kasety z atramentem	Instalowanie kaset z atramentem po raz pierwszy
<b>3</b>	Podłącz ploter do komputera	Podłącz kabla sieciowego



**Wynik: KOMPLETNIE ZAINSTALOWANY VALUEJET**

## 3.4 Podłączenie kabla zasilającego

### 3.4.1 Ważne informacje i uwagi

#### **WAŻNE**

- Upewnij się że wykorzystywany jest kabel dołączony do drukarki.
- Nie używaj uszkodzonych kabli.

#### **WAŻNE**

- Nie próbuj podłączać wtyczki używając mokrych rąk.
- Upewnij się że używane jest właściwe napięcie (AC100V – 120V/220V – 240V).
- Upewnij się, że gniazdko wtykowe jest uziemione.

#### **UWAGA**

- Przy podłączaniu wtyczki zasilającej, postępuj zgodnie z poniższymi instrukcjami. W przeciwnym razie istnieje zagrożenie pożarem.
  - *Usuń kurz w wtyczki.*
  - *Zabezpiecz wtyczkę.*

#### **UWAGA**

Bądź ostrożny przy podłączaniu kabla zasilającego:

- Nie dokonuj żadnych zmian z kablem.
- Nie umieszczaj niczego ciężkiego na kablu.
- Nie skręcaj i nie ciągnij kabla.
- Nie uziemiaj kabla w pobliżu urządzeń grzewczych.

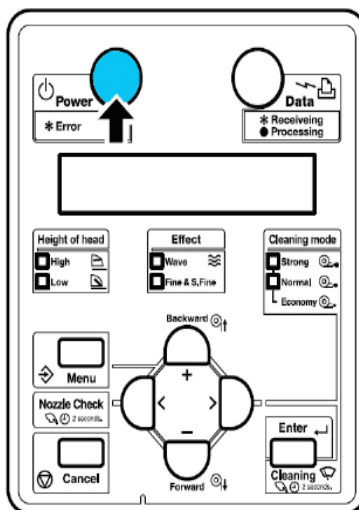
#### **ZANOTUJ**

- Kiedy drukarka jest włączona, nie ciągnij za kabel. Kiedy wyciągniesz wtyczkę z gniazdka, odczekaj parę minut, przed ponownym jej podłączeniem.
- Kiedy uziemienie nie zostało dołączone i założone, skontaktuj się ze sprzedawcą.



### 3.4.2 Procedura podłączenia

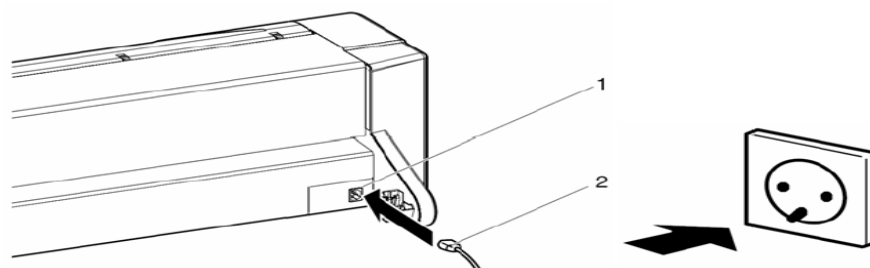
**Krok I:** Upewnij się, że ploter jest wyłączony.



**ZANOTUJ**

Ploter jest włączony, gdy przycisk [Power} jest wciśnięty, na panelu operacyjnym. W celu wyłączenia, należy ponownie nacisnąć przycisk.

**Krok II:** Umieść wtyczkę kabla zasilającego we wlocie AC, z tyłu drukarki.



Nr	Nazwa
1	Wlot AC
2	Kabel zasilający



**ZANOTUJ**

Jeśli kabel zasilający jest zniszczony:

- Skontaktuj się z dystrybutorem Mutoh
- Skontaktuj się ze sprzedawcą Mutoh



**ZANOTUJ**

- Jeśli nie możesz użyć uziemienia, skontaktuj się ze sprzedawcą
- Nie wyciągaj wtyczki, kiedy ploter jest włączony. Jeśli kabel zasilający został wyciągnięty odczekaj parę minut, przed ponownym jego włożeniem.

### 3.5 Włączenie i wyłączenie

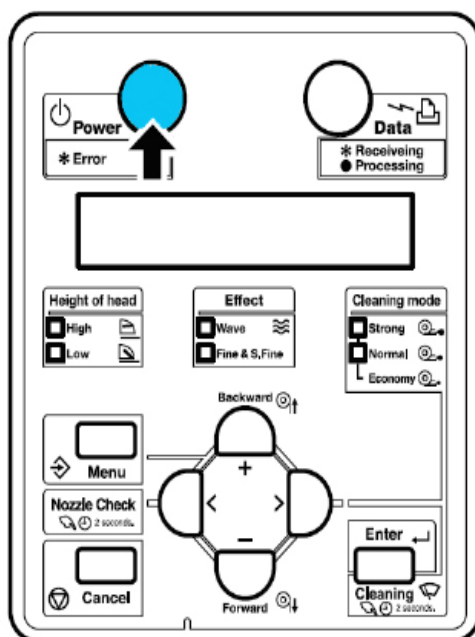
Ten rozdział wyjaśnia jak włączyć i wyłączyć ploter.

#### 3.5.1 Włączenie

Przy włączaniu plotera, postępuj zgodnie z poniższą instrukcją.

**Krok I:** Przyciśnij przycisk [Power] w celu włączenia plotera.

- Wskazaniem na panelu operacyjnym włączonego plotera, jest zielona lampka.



- Ploter rozpoczyna inicjowanie
- Po zakończeniu inicjowania, ploter przechodzi do stanu normalnego.

**⚠ ZANOTUJ ⚠**

Jeśli pojawia się jakiegokolwiek problemy podczas inicjowania, ploter wyświetli informację na panelu operacyjnym i operacja może zostać przerwana.

W razie zastopowania operacji, odnieś się do działu „Problematyka”.

### 3.5.2 Wyłączenie

W celu wyłączenia plotera, postępuj zgodnie z poniższą procedurą:

**Krok I:** Przed wyłączeniem, upewnij się, że:

- Drukowanie i inne operacje są zastopowane lub skończone.
- Drukarka (panel operacyjny), jest w trybie normalnym.

**Krok II:** Naciśnij przycisk [Power] na panelu operacyjnym, w celu wyłączenia drukarki.

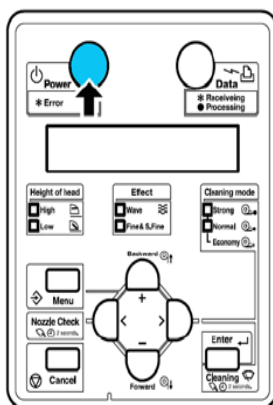
- Wskazaniem na panelu operacyjnym wyłączonego plotera, jest wyłączona lampka.

**⚠ ZANOTUJ ⚠**

Kiedy ploter jest włączony:

- Przycisk [Power} jest włączony.
- Świeci się zielona lampka.

Jeszcze raz naciśnij przycisk i wyłącz moc.

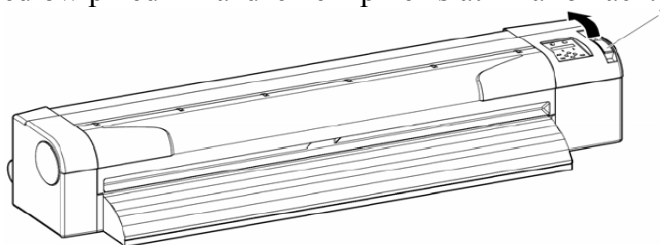


- Na panelu operacyjnym wyświetla się informacja „Power Off”.
- Wszystkie lampki na panelu operacyjnym i na monitorze LCD są wyłączone.
- Zasilanie drukarki wyłącza się automatycznie.

**⚠ ZANOTUJ ⚠**

- W przypadku problemów, na panelu operacyjnym wyświetla się informacja i operacje są zatrzymane. Odnieś się do działu „Problematyka”
- Po wyłączeniu plotera, odczekaj 10 sekund lub dłużej, przed ponownym jego włączeniem.

**Krok III:** Po wyłączeniu plotera pociągnij za dźwignię docisku medium. Należy to zrobić w celu uchronienia mediów przed zmiążdżeniem przez siatki na rolkach.



Nr	Nazwa
1	Dźwignia docisku medium.

### 3.6 Pierwsza instalacja kaset z atramentem



- Podczas obsługi kaset z atramentem, uważaj aby atrament nie dostał się do oczu i nie pozostał na skórze. Jeśli taka sytuacja nastąpi, natychmiast usuń go wodą. W przeciwnym razie może wdać się zapalenie. Jeśli poczujesz dyskomfort, natychmiast skontaktuj się z lekarzem.
- Nie demontuj kaset z atramentem. W przeciwnym razie atrament może dostać się do oczu i na skórę.
- Nie potrząsaj kasetami z atramentem. W przeciwnym razie może nastąpić wyciek.

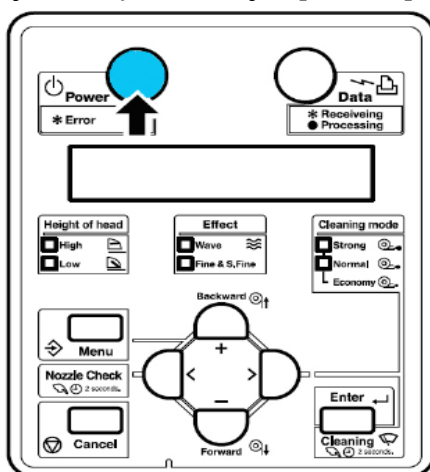


- Przy uzupełnianiu atramentu w maszynie, używaj oryginalnych kaset. Drukarka jest przystosowana do oryginalnych kaset atramentowych. W przypadku używania nieoryginalnych kaset, wydruki mogą być zamazane a niski poziom atramentu, może być odczytywany w nieprawidłowy sposób, oraz wszelkie problemy wynikające z tego faktu nie będą objęte gwarancją.
  - Nie potrząsaj kaset z atramentem, w celu uniknięcia wycieku.
  - Nie demontuj kaset z atramentem. Zdemontowana kasetka nie może być użyta.
  - Upewnij się, że używany jest wskazany płyn czyszczący (model. Nr: RJ80U-22-CLN).
  - Przed zainstalowaniem kaset z atramentem, delikatnie potrząśnij.
  - Przy przechowywaniu kaset z atramentem w zimnym pomieszczeniu, wyciągnij je stamtąd przynajmniej 3 godziny wcześniej.
  - Wkładaj i wyciągaj kasetki nie więcej niż 10 razy.
  - Dołączone są do plotera wyznaczone chipy do kaset.

W celu zainstalowania kaset, postępuj zgodnie z poniższymi krokami.

#### Krok I: Włącz ploter.

- Ploter rozpoczyna inicjowanie
- Na panelu operacyjnym pojawia się informacja „[KCMY] Discharge

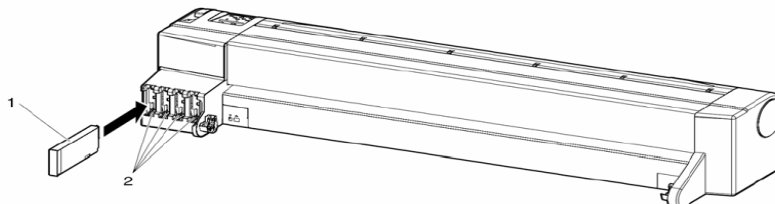


Kiedy operacja jest zakończona, na panelu operacyjnym pokaże się informacja „Insert CleaningCart”.

**Krok II:** Wyciągnij kasetę czyszczącą z odpornego na rozpuszczalnik wyrzucenia.

**Krok III:** Zainstaluj kasetę oczyszczającą do wlotu na kasety atramentowe.

- Zainstaluj kasetę w ostatnim otworze



Nr	Nazwa
1	Kaseta czyszcząca
2	Otwór na kasety

- Ploter rozpoczyna napełnianie cieczy oczyszczającej.

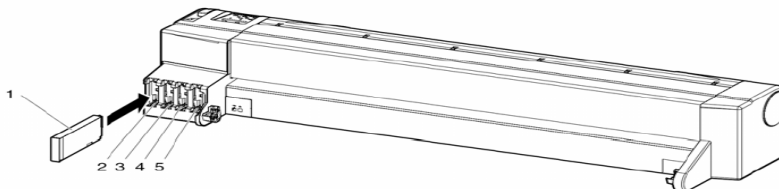
**Krok IV:** Po napełnieniu cieczy oczyszczającej, wyciągnij kartridż oczyszczający.

- Kiedy na panelu operacyjnym wyświetla się informacja „During washing, ploter rozpoczyna czyszczenie głowic.
- Po wyczyszczeniu głowic na panelu operacyjnym wyświetla się informacja „Insert InkCartdges”.

**Krok V:** Rozpakuj kasetę atramentową i potrząśnij 2-3 razy.

Wloty na kasety atramentowe są przypisane odpowiednim kolorom. Połącz odpowiednie zaznaczony wlot, z odpowiednią kasetą atramentową.

- Zainstaluj kasetę wg instrukcji poniżej:
  - Kasety atramentowe muszą być zainstalowane w odpowiednim wlocie, w zależności od typu i koloru;
  - Zainstaluj kasetę zgodnie ze strzałką (▲);
  - Umieść kasetę tak daleko, jak się uda;
  - Zainstaluj wszystkie cztery kolory.



Nr	Nazwa
1	Kaseta atramentowa
2	Kaseta atramentowa wlot K
3	Kaseta atramentowa wlot C
4	Kaseta atramentowa wlot M
5	Kaseta atramentowa wlot Y

## ZANOTUJ

Kasety atramentowe do ValueJet są tak specyficznie skonstruowane. Dla każdego koloru, użyty jest inny „projekt”: „statecznik” jest umieszczony na zewnątrz kasety, w zależności od koloru, ich umiejscowienie jest zróżnicowane.

Wynik: Na panelu operacyjnym wyświetla się informacja „Ink Refill \*\*%” i rozpoczyna się uzupełnianie atramentu.

- Uzupełnianie atramentu trwa około 5 minut.
- Po uzupełnieniu wyświetla się informacja „100%”, na panelu operacyjnym pojawia się komunikat „Paper End”..

## ZANOTUJ

Podczas napełniania atramentu:

- Nie wyłączaj drukarki.
- Nie wyciągaj kabla zasilającego.
- Nie otwieraj przedniej pokrywy.
- Nie ciągnij dźwigni docisku medium.

## ZANOTUJ

Po inicjacji napełniania atramentu:

- Drukowane linie mogą być nieostre.
- Na wydrukach mogą pojawić się białe linie.

W tej sytuacji, przeczyść głowice, dwa lub trzy razy. Jeśli te operacje nie pomogą, przez godzinę nie korzystaj z plotera. Po tym czasie znowu przeczyść głowice i wydrukuj obraz. Jeśli jakość znowu nie będzie zadowalająca, skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą Mutoh.

## ZANOTUJ

- Używaj do ValueJet tylko oryginalne atramenty Mutoh.

Drukarka jest dostosowana do używania oryginalnych atramentów, w przypadku używania atramentów nieoryginalnych:

- Wydruki mogą być nieostre i poziom atramentu może być błędnie odczytywany.
- Problemy wynikające z tego faktu, nie będzie obejmować gwarancji i kosztów naprawy.
- Kiedy kasety są przeniesione z zimnego do ciepłego pomieszczenia, zachowaj je nieużyte przez trzy godziny lub dłużej.

### 3.6.1 Zamiana kaset z atramentem

Ten rozdział opisuje czas i metodę wymiany kaset z atramentem.

#### (1) Czas wymiany

- a. Na panelu operacyjnym pojawia się informacja „[KCMY]InkNearEnd”:
  - Pojawia się ona przy bardzo niskim poziomie atramentu.
  - Przygotuj kasety do wymiany.
- b. Na panelu operacyjnym pojawia się informacja „[KCMY]InkEnd”:
  - Pojawia się ona, gdy kasety są puste.
  - Natychmiast wymień kasety

#### ZANOTUJ

- Wyświetlana informacja, precyzuje dokładnie, która kaseeta jest pusta:
  - K:Black
  - C:Cyan
  - M:Magenta
  - Y:Yellow
- Wymieniaj kasety, tylko wtedy, gdy nastąpi czas wymiany.
- Kiedy pojawi się informacja „Ink End”, drukowanie jest niemożliwe do czasu wymiany kaset.
- Jeśli nie masz kasety na wymianę, we wlocie umieść pustą kasety. Pozostawienie wlotu bez kasety, może być przyczyną zapchania głowicy.

#### (2) Typy kaset

Oryginalne kasety atramentowe do ValueJet przedstawiają się następująco

Opis	Nr modelu
Kaseta atramentowa K (Black:220ml)	RJ 80U – 22BK
Kaseta atramentowa C (Cmyk:220ml)	RJ 80U – 22CY
Kaseta atramentowa M (Magenta:220ml)	RJ 80U – 22MA
Kaseta atramentowa Y (Yellow:220ml)	RJ 80U – 22YE

#### ZANOTUJ

- Używaj do ValueJet tylko oryginalne atramenty Mutoh.

Drukarka jest dostosowana do używania oryginalnych atramentów, w przypadku używania atramentów nieoryginalnych:

- Wydruki mogą być nieostre i poziom atramentu może być błędnie odczytywany.
- Problemy wynikające z tego faktu, nie będzie obejmować gwarancji i kosztów naprawy.

Kiedy kasety są przeniesione z zimnego do ciepłego pomieszczenia, zachowaj je nieużyte przez trzy godziny lub dłużej.

### (3) Kroki przy wymianie

#### ⚠ UWAGA ⚠

- Podczas obsługi kaset z atramentem, uważaj aby atrament nie dostał się do oczu i nie pozostał na skórze. Jeśli taka sytuacja nastąpi, natychmiast usuń go wodą. W przeciwnym razie może wpaść się zapalenie. Jeśli poczujesz dyskomfort, natychmiast skontaktuj się z lekarzem.
- Nie demontuj kaset z atramentem. W przeciwnym razie atrament może dostać się do oczu i na skórę.

#### ⚠ ZANOTUJ ⚠

- Nie potrząśnij kaset z atramentem, w celu uniknięcia wycieku.
- Nie demontuj kaset z atramentem. Zdemontowana kasetka nie może być użyta.
- Przy przechowywaniu kaset z atramentem w zimnym pomieszczeniu, wyciągnij je stamtąd przynajmniej 3 godziny wcześniej.
- Nie uzupełniaj ponownie kaset z atramentem. Może to powodować wadliwe drukowanie.
- Zakładaj nowe kasety, tylko kiedy nastąpi czas wymiany. Wymiana kaset w innym czasie, może powodować wadliwe drukowanie.

Przy wymianie kaset, postępuj zgodnie z poniższymi krokami:

**Krok I:** Sprawdź czy ploter jest włączony.

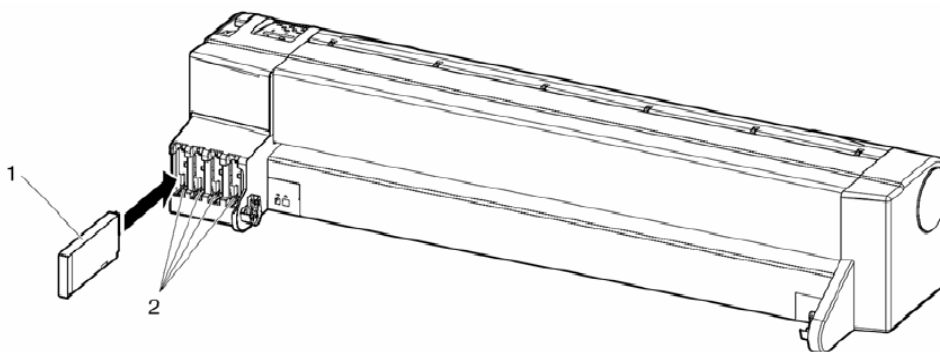
#### ⚠ ZANOTUJ ⚠

Nie wymieniaj kaset, kiedy ploter jest wyłączony.

**Krok II:** Wyciągnij pustą kasetę atramentową (1) z otworu na kasety (2).

#### ⚠ ZANOTUJ ⚠

Zużyte kasety powinny być umieszczone w torbie winylowej.



Nr	Opis części
1	Kaseta atramentowa
2	Włot na kasetę atramentową



**Krok III:** Rozpakuj nową kasetę.

 **ZANOTUJ** 

- Rozpakuj nową kasetę, tuż przed jej zainstalowaniem. Pozostawienie rozpakowanej kasety przez dłuższy czas może spowodować wadliwe drukowanie.
- Używaj kaset przez okres 2 lat od daty na opakowaniu. Zastosowanie kaset poza tym okresem, może powodować obniżoną jakość wydruków.
- Wymień kasety, w obrębie 6 miesięcy, po zainstalowaniu kaset do plotera.
- Wkładaj i wyciągaj kasety nie więcej niż 10 razy.

**Krok IV:** Zainstaluj nową kasetę (kasety).

**Krok V:** Zweryfikuj, czy ploter powrócił do trybu normalnego.

 **ZANOTUJ** 

- Ploter wznowia drukowanie po wymianie kasety (kaset) z atramentem.

### 3.7 Podłączenie plotera do PC

W tym rozdziale wyjaśniona jest procedura podłączenia plotera do komputera.

#### 3.7.1 Wymagania techniczne

W celu zapoznania się z wymaganiami technicznymi, odnieś się do dokumentacji oprogramowania RIP.

#### 3.7.2 Wybór kabli

Ploter jest wyposażony w kable sieciowe i USB, które są niezbędne do podłączenia go z komputerem.



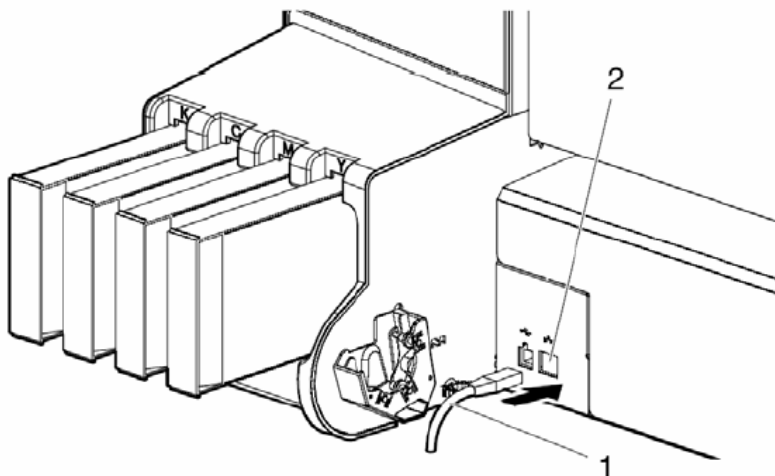
- W przypadku podłączenia plotera przez kabel sieciowy, odnieś się do rozdziału „Podłączanie kabla sieciowego”.
- Podłączeniem USB powinien się zająć technik serwisowy.

#### 3.7.3 Podłączanie kabla sieciowego

W celu podłączenia plotera z komputerem przez kabel sieciowy, postępuj zgodnie z podanymi niżej krokami:

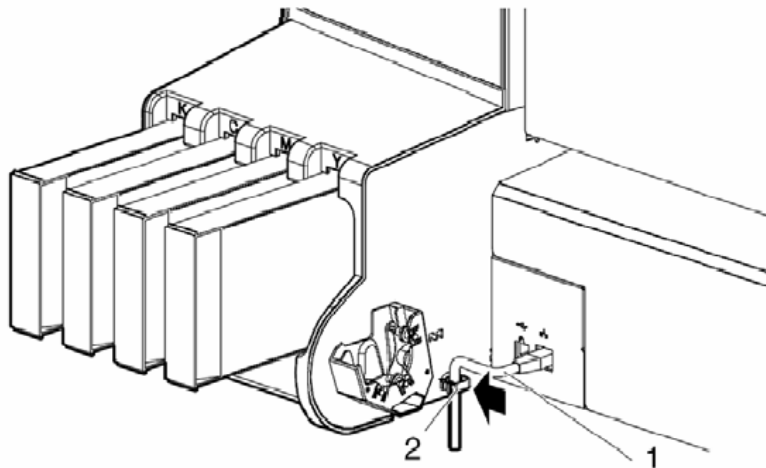
**Krok I:** Wyłącz ploter i komputer

**Krok II:** Wtyczkę kabla sieciowego (1) umieść w gnieździe sieciowym (2), zlokalizowanym z tyłu plotera



Nr	Nazwa
1	Kabel sieciowy
2	Gniazdo sieciowe

**Krok III:** Zabezpiecz kabel sieciowy (1) zaciskiem (2). Patrz rysunek poniżej.



Nr	Nazwa
1	Kabel sieciowy
2	Zacisk

**Krok IV:** Drugi koniec kabla sieciowego połącz z komputerem.

**⚠ ZANOTUJ ⚠**

- W celu uzyskania informacji, na temat możliwości podłączenia, odnieś się do „Przewodnika operacyjnego”.
- W celu uzyskania informacji o ustawienia sieciowych plotera, odnieś się do rozdziału „Przegląd ustawień panela.”
- Podłączeniem USB powinien się zająć technik serwisowy.

### 3.8 Przewożenie i transport

Ten rozdział opisuje sposób przewożenia i transportu plotera.

#### 3.8.1 Przewożenie plotera



- Ploter powinien być przewożony w pozycji poziomej.
- Upewnić się, że ploter nie jest przekrzywiony, może to spowodować wyciek atramentu. Przewożenie plotera w tej pozycji i wynikające z tego faktu wady w ploterze, mogą spowodować utratę gwarancji.

Transportuj ploter według poniższej procedury:

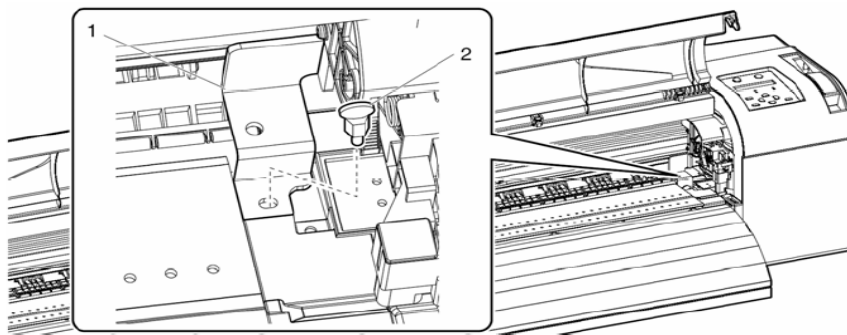
#### (1) Kroki przed przewożeniem plotera:

**Krok I:** Upewnij się, że ploter jest wyłączony

**Krok II:** Upewnij się, że sworzeń dołączony do podstawy, nie jest zgubiony

**Krok III:** Upewnij się, że głowica plotera znajduje się jak najbliżej prawej strony

**Krok IV:** Dołącz materiał ochronny (metalowa wkładka) do głowicy (1) i przytwierdź go śrubami (2)



Nr	Nazwa
1	Materiał ochronny
2	Śruba

**Krok V:** Zaciągnij dźwignię

**Krok VI:** Odłącz wszystkie kable

**Krok VII:** Zwolnij „hamulec” i przewieź ploter

**(2) Kroki przy przewożeniu:**

**Krok I:** Wybierz dogodnie miejsce w celu instalacji plotera  
Patrz „Przewodnik Instalacyjny”

**Krok II:** Upewnij się, że sworzeń dołączony do podstawy, nie jest zgubiony

**Krok III:** Podłącz kable

**Krok IV:** Przeprowadź sprawdzanie dysz sprawdź, czy dysze nie są zapchane  
Patrz „Sprawdzanie dysz”

**Krok V:** Przeprowadź dostrojenie głowicy  
Patrz „Regulacja drukowania”

### 3.8.2 Transport plotera

Przy transporcie plotera, konieczne jest jego spakowanie przy użyciu materiałów ochronnych, w celu uchronienia go przed wstrząsami.



**ZANOTUJ**

- Przy transporcie plotera, skontaktuj się ze sprzedawcą Mutoh.

#### (1) Procedura przedtransportowa:

**Krok I:** Włącz ploter

**Krok II:** Sprawdź czy ploter jest w trybie normalnym

**Krok III:** Usuń kasety z atramentem

**Krok IV:** Wyłącz ploter

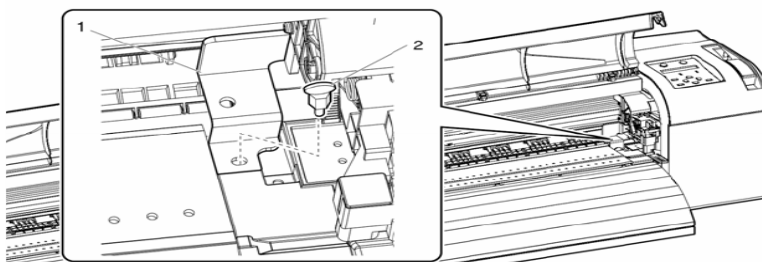
Wynik: Na panelu operacyjnym pojawi się komunikat „Transport Mode” i ploter rozpoczyna operację „odrzucaania atramentu”, która trwa około 2 minuty.

**Krok V:** Upewnij się, że lampka mocy słabnie

**Krok VI:** Zaciągnij dźwignię

**Krok VII:** Odłącz wszystkie kable

**Krok VIII:** Dołącz materiał ochronny (metalowa wkładka) do głowicy (1) i przytwierdź go śrubami (2)



Nr	Nazwa
1	Materiał ochronny
2	Śruba

**Krok IX:** Zdejmij ploter ze stojaka

**Krok X:** Przepakuj ploter

#### (2) Procedura po transporcie:

**Krok I:** Rozpakuj ploter i znajdź dogodne miejsce do jego rozstawienia. Patrz „Przewodnik Instalacyjny”.

**Krok II:** Ustaw ploter w odpowiednich warunkach. Patrz „Przewożenie plotera” i „Kroki przy przewożeniu”.

<b>4.1 Wprowadzenie</b> .....	<b>41</b>
<b>4.2 Przygotowanie plotera do pracy</b> .....	<b>41</b>
<b>4.3 Użycie mediów</b> .....	<b>42</b>
4.3.1 Typ mediów .....	42
4.3.2 Zalecenia do mediów .....	42
4.3.3 Przechowywanie mediów .....	43
4.3.4 Obszar zadruku .....	43
4.3.4.1 (1) Media w rolce .....	43
4.3.4.2 (2) Media w arkuszu .....	43
<b>4.4 Charakterystyka i instalacja mediów</b> .....	<b>44</b>
4.4.1 Instalowanie rolki .....	44
4.4.2 Ładowanie rolki .....	47
4.4.3 Ustawienia typu mediów .....	50
4.4.4 Ustawienie wysokości głowicy .....	52
4.4.5 Kompensacja posuwu mediów .....	53
4.4.6 Zmiana mediów .....	57
<b>4.5 Testy druku</b> .....	<b>60</b>
4.5.1 Przegląd funkcji testów druku .....	60
4.5.2 Wykonanie druków testowych .....	60
4.5.3 Test dyszy (Nozzle Check) .....	63
4.5.4 Tryb druku (Mode print) .....	63
4.5.5 Wydruk ustawień (Setup print) .....	64
4.5.6 Wydruk palety kolorów ( Palette print ) .....	65
<b>4.6 Wydruk wyrównania (Adjust Print)</b> .....	<b>66</b>
<b>4.7 Menu setup w panelu sterowania</b> .....	<b>70</b>
4.7.1 Wejście do menu setup .....	70
4.7.2 Przegląd panelu setup menu .....	71

<b>4.8 Menu ustawień (Setup menu)</b> .....	<b>72</b>
4.8.1 Menu typów mediów.....	73
4.8.1.1 Menu mediów użytkownika.....	73
4.8.1.2 Print mode menu (Menu trybu druku).....	74
4.8.1.3 Dist.Adj. menu (Menu przesuwu mediów).....	74
4.8.1.4 (1) Init. Adj. Print menu.....	75
4.8.1.5 (2) Init. Adj. Change.....	75
4.8.1.6 (3) Confirm print.....	75
4.8.1.7 (4) Micro Adj. Print.....	75
4.8.1.8 (5) Micro Adj. Change.....	75
4.8.1.9 Wstępna grzałka.....	76
4.8.1.10 Menu grzałki pod głowicą.....	76
4.8.1.11 Menu grzałki suszącej.....	77
4.8.1.12 Grzanie w trybie gotowości.....	77
4.8.1.13 Menu podsysu.....	77
4.8.2 Menu efektu.....	78
4.8.3. Menu czyszczenia.....	78
4.8.3.1 Licznik czyszczenia.....	78
4.8.4 Menu marginesów.....	79
4.8.5 Menu inicjalizacji mediów.....	79
4.8.6 Szerokość mediów/Menu szerokości mediów.....	79
4.8.7 Menu początku (punktu 0,0).....	80
4.8.8 Zapobieganie przyklejania się mediów.....	81
4.8.9 Zasięg ruchu karetki podczas druku.....	81
4.8.10 Licznik nakładek na linię.....	81
4.8.11 Menu czasu nakładek.....	82
4.8.12 sprawdzenie skrzywienia mediów.....	82
4.8.13 Menu autoczyszczenia.....	82
4.8.14 Menu statusu tuszów.....	83
4.8.15 Menu długości roli.....	83
4.8.16 Menu czyszczenia głowicy.....	84
4.8.17 Menu utrzymywania w czystości.....	84
4.8.18 Menu inicjalizacji.....	84
4.8.19 Menu żywotności elementów (Life Times menu).....	85
4.8.20 Adres IP.....	85
4.8.21 Menu maski podsieci.....	85
4.8.22 Menu bramy.....	86
<b>4.9 Operowanie z panelu sterowania</b> .....	<b>87</b>
4.9.1 Przesuwanie mediów.....	87
4.9.2 Przerwanie drukowania.....	88
4.9.3 Odcinanie mediów.....	89
4.9.4 Zmiana oraz potwierdzanie ustawień w „locie”.....	90
4.9.4.1 Procedura zmiany ustawień.....	90
4.9.4.2 Ustawienia, które mogą zostać zmienione lub potwierdzone w czasie druku.....	90



## 4 Charakterystyka plotera

### 4.1 Wprowadzenie

Sekcja informująca o przygotowaniu plotera do druku.

### 4.2 Przygotowanie plotera do pracy

Punkt startowy: Zainstalowany ploter



<b>Krok</b>	<b>Czynność</b>	<b>Odnosnik</b>
1	Wybierz przeznaczone media	Ogólne informacje o mediach
2	Założ i załaduj media	Zakładanie mediów Ładowanie mediów
3	Ustaw typ mediów	Ustawienie typu mediów
4	Opcjonalnie: Ustaw wysokość głowicy	Ustawienie wysokości głowicy
5	Ustaw parametry druku	Setup menu
6	Opcjonalnie: Wykonaj test druku, wyrównanie i czyszczenie jeśli jest wymagane	Menu Test Print



Rezultat: Ploter gotowy do druku

### 4.3 Użycie mediów

Ta sekcja wyjaśni szczegóły dotyczące mediów.

#### 4.3.1 Typ mediów

Typ i jakość mediów ma istotny wpływ na uzyskiwane rezultaty druku.

Używając mediów rekomendowanych wybieraj ustawienia do nich przeznaczone.



Po więcej informacji zwróć się do dealera firmy Mutoh.

Przy używaniu mediów nierekomendowanych firma Mutoh nie gwarantuje dobrych rezultatów druku.

Gdy używasz mediów nierekomendowanych postaraj się uzyskać informacje jakie ustawienia powinny być zastosowane przy druku na nich.

#### 4.3.2 Zalecenia do mediów



Przy użyciu rekomendowanych mediów zwróć uwagę na określone warunki przechowywania i pracy.

	Temperatura	Wilgotność
Rekomendowane warunki pracy	23 ° C	40 % - 70 %
Zmiany możliwe	Zmiana w ciągu godziny nie więcej niż 2 ° C	Zmiana w ciągu godziny nie więcej niż 5 %

Nie używaj mediów które są zniszczone, zerwane , zawinięte itp.

Wielkość mediów może się zmieniać przy zmianie warunków w jakich są przechowywane.

Media powinny być przed użyciem przechowywane w warunkach druku przynajmniej 30 min.

Media posiadają stronę do druku I nie do druku przy druku na niewłaściwej stronie rezultaty druku mogą być niezadowolające.

Nie dotykaj strony mediów przeznaczonej do druku może to doprowadzić do złych rezultatów na wydrukach.

Nie zostawiaj na dłuższy czas plotera drukującego bez nadzoru zakleszczenie się mediów w trakcie druku może doprowadzić do obniżenia się jakości druku oraz zasychania głowicy.

### 4.3.3 Przechowywanie mediów



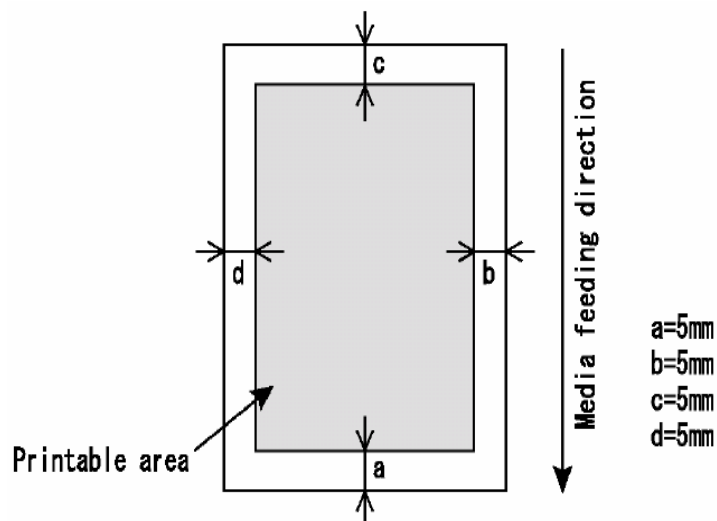
**ZANOTUJ**

Nie przechowuj mediów w wysokiej temperaturze oraz wilgotności.  
Przechowuj nieużywane media w oryginalnych opakowaniach.  
Nie narażaj mediów na działanie wody.

### 4.3.4 Obszar zadruku

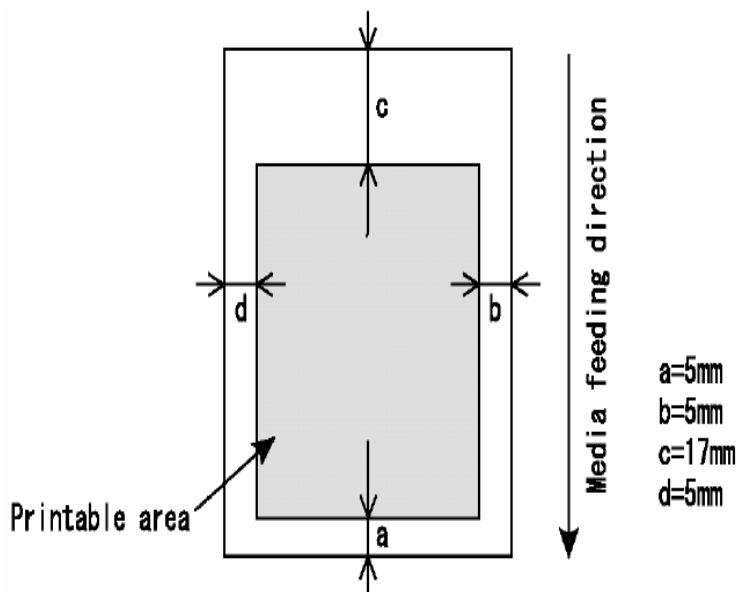
Obszar zadruku przedstawiony jest poniżej.

#### 4.3.4.1 (1) Media w rolce



Na szaro obszar zadruku a,b,c,d marginesy a- przód materiału

#### 4.3.4.2 (2) Media w arkuszu



## 4.4 Charakterystyka i instalacja mediów

**⚠ ZANOTUJ ⚠**

Zapoznaj się z charakterystyką mediów w rozdziale “Generalne informacje o używanych mediach”. Rekomendujemy używanie jedynie przetestowanych i kompatybilnych materiałów.  
Generalne informacje o używanych mediach

### 4.4.1 Instalowanie rolki

**⚠ ZANOTUJ ⚠**

Używaj tylko systemu rolkowego przeznaczonego do tego plotera.  
Do mediów o średnicy gilzy 3 cale użyj odpowiednich adapterów.

**⚠ ZANOTUJ ⚠**

Możliwe jest założenie na system rolkowy standardowy następujących rolek:  
Średnica zewnętrzna rolki nie większa niż 150 mm o wadze do 19 kg.

**⚠ ZANOTUJ ⚠**

Przy używaniu opcjonalnego systemu zwijającego wydruki zapoznaj się z jego instrukcją.



Aby zainstalować rolkę wykonaj następujące czynności.

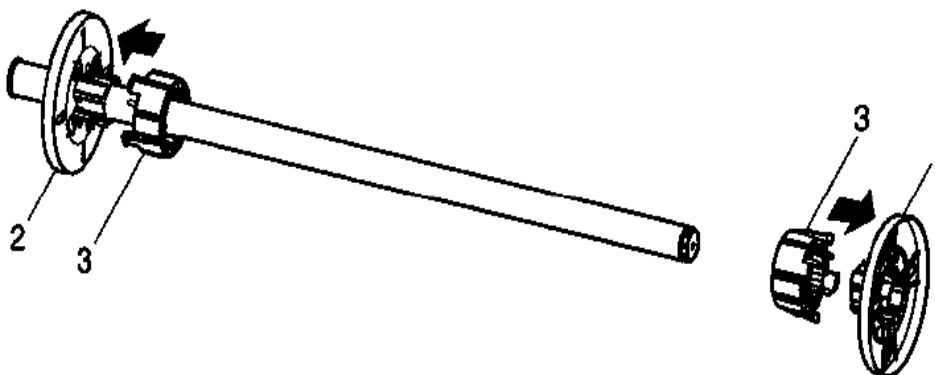
**Krok I:** Usuń przesuwny trzpień z systemu rolkowego.

**Krok II:** Zainstaluj opcjonalny adapter 3 cale:

Jeżeli używasz mediów 2 cale nie używaj adaptera i przejdź do kroku 3

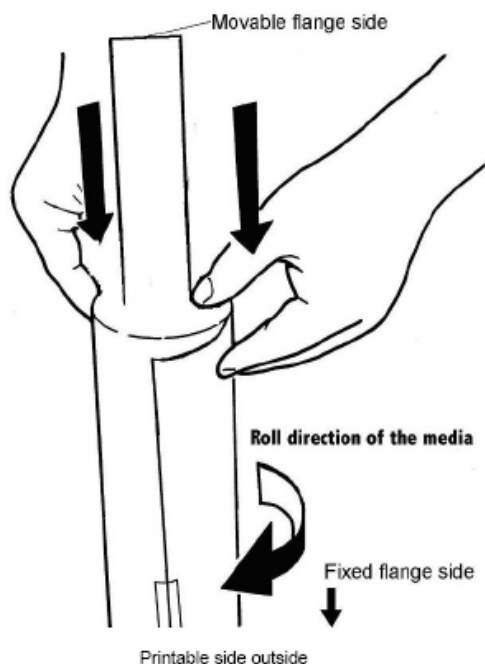
Jeżeli używasz mediów 3 cale załóż adaptery(3) na trzpień stały (2) i przesuwny (1)

Jak na rysunku poniżej.

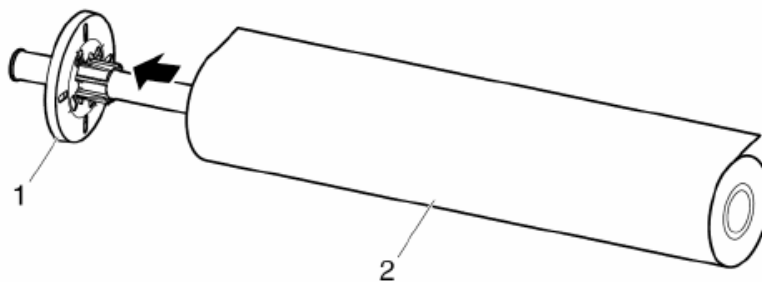


Nr	Nazwa
1	Trzpień przesuwny
2	Trzpień stały
3	Adapter 3 cale

**Krok III:** Włóż rolkę materiału na rolkę prowadzącą patrz na rysunek poniżej aby strona do druku była na zewnątrz.

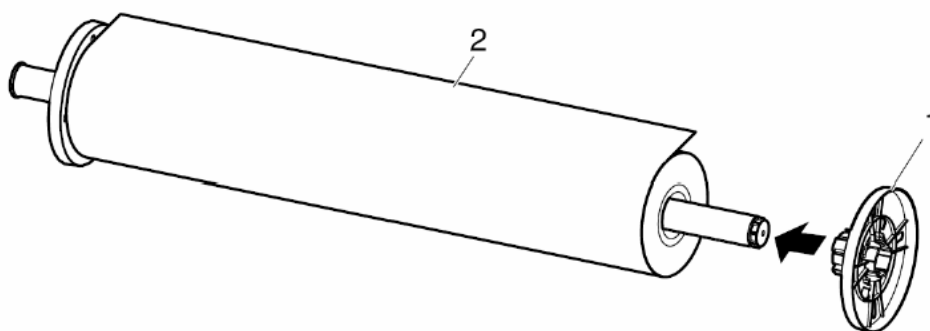


**Krok IV:** Nałóż rolkę materiału (2) na rolkę prowadzącą i wsuń na trzpień stały (1)

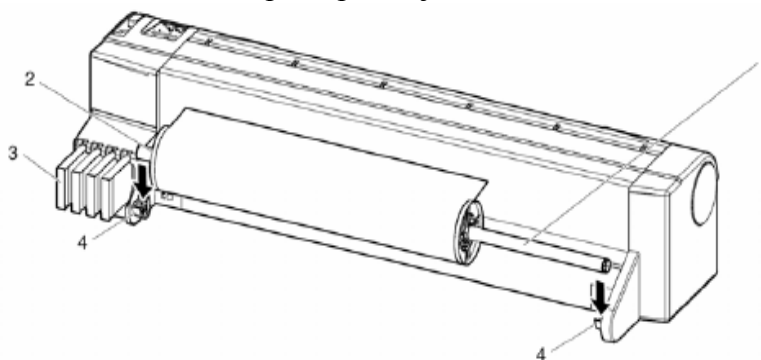


Nr	Nazwa
1	Trzpień stały
2	Rolka materiału

**Krok V:** Wsuń trzpień przesuwny w rolkę materiału patrz rysunek poniżej



**Krok VI:** Włóż rolkę prowadzącą (1) do plotera w uchwyty podtrzymujące (4) tak aby trzpień stały był po stronie kaset z atramentem patrz poniżej

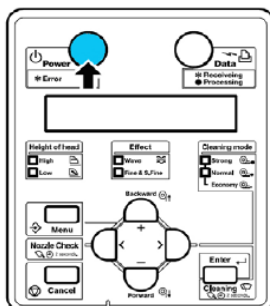


Nr	Nazwa
1	Rolka prowadząca
2	Trzpień stały
3	Slot kaset z atramentem
4	Uchwyty podtrzymujące

## 4.4.2 Ładowanie rolki

Aby załadować rolkę wykonań następujące kroki

**Krok I:** Włącz ploter

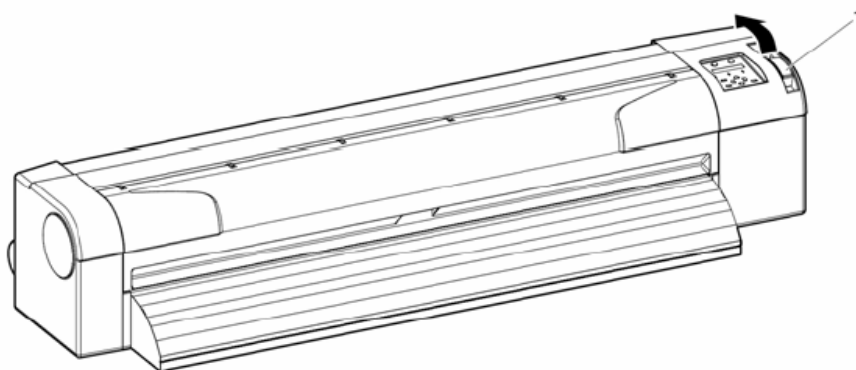


**UWAGA**



Nie ruszaj dźwigni od docisku mediów w czasie uruchamiania się plotera.

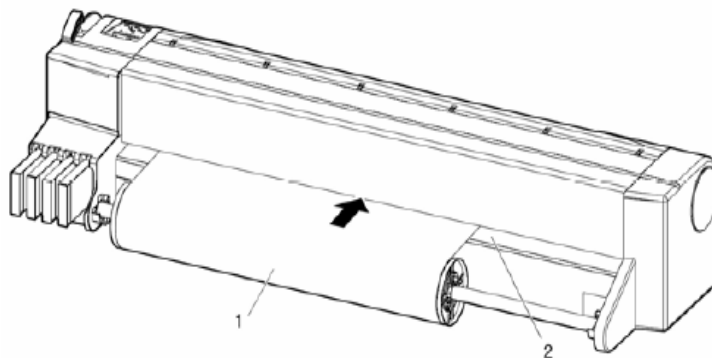
**Krok II:** Pchnij dźwignię docisku mediów (1) do tyłu jak pokazuje rysunek poniżej.



Nr	Nazwa
1	Dźwignia docisku mediów

W rezultacie na wyświetlaczu pojawi się komunikat „Lever Up”

**Krok III:** Wsuń materiał (1) w szczelinę na media (2) jak pokazuje rysunek poniżej.

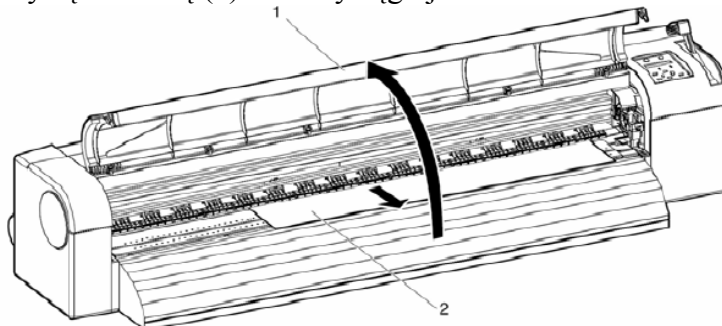


Nr	Nazwa
1	Materiał
2	Szczelina na media

**⚠ ZANOTUJ ⚠**

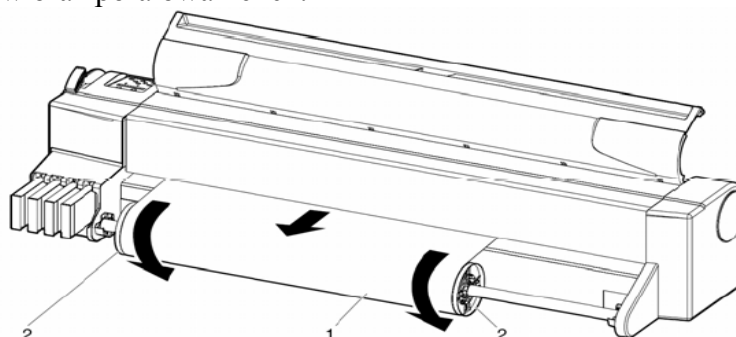
Upewnij się że materiał jest prawidłowo zamontowany na rolce prowadzącej.  
Jeżeli krawędź mediów nie jest prosta to przytnij ją przed użyciem.

**Krok IV:** Otwórz pokrywę czołową (2) oraz wyciągnij około 50 cm materiału (2) do.



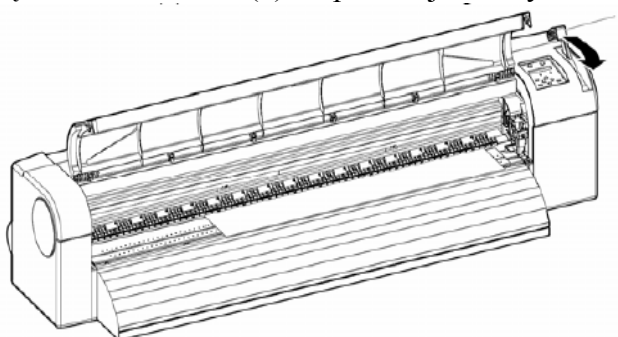
Nr	Nazwa
1	Pokrywę czołową
2	Materiał do druku

**Krok V:** Zwiń tył materiału (1) na rolce prowadzącej przytrzymując przód mediów czynność ta redukuje skos mediów oraz pofalowanie ich.



Nr	Nazwa
1	Materiał do druku
2	Rolka prowadząca

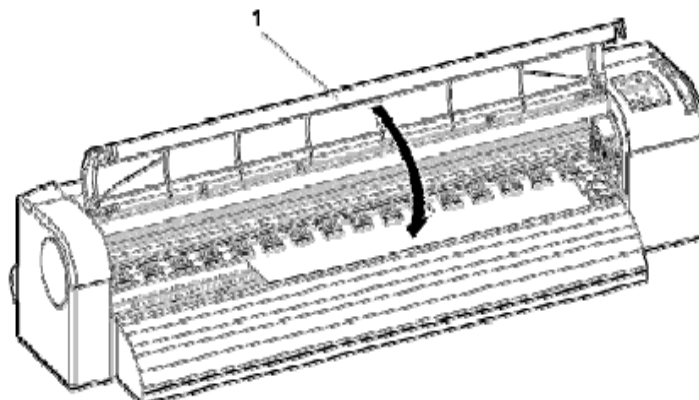
**Krok VI:** Pchnij dźwignię docisku mediów (1) do przodu jak na rysunku.



Nr	Nazwa
1	Dźwignia docisku mediów



**Krok VII:** Zamknij pokrywę czołową (1)



Nr	Nazwa
1	Pokrywa czołowa

W rezultacie na wyświetlaczu pojawi się komunikat “Media Setup menu” (menu mediów)

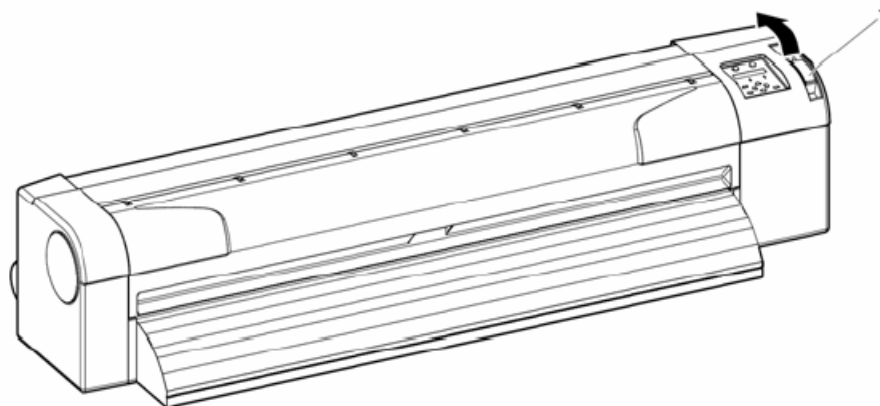
**⚠ ZANOTUJ ⚠**

Aby zmienić ustawienia mediów ustaw typ mediów w “Setting media type” (Ustawienia typu mediów)

### 4.4.3 Ustawienia typu mediów

Wprowadzenie:

W czasie gdy media są załadowane możesz ustawić typ mediów. Media setup menu pojawia się po opuszczeniu dźwigni docisku materiału ( lever down )



Nr	Nazwa
1	Dźwignia docisku materiału

**⚠ ZANOTUJ ⚠**

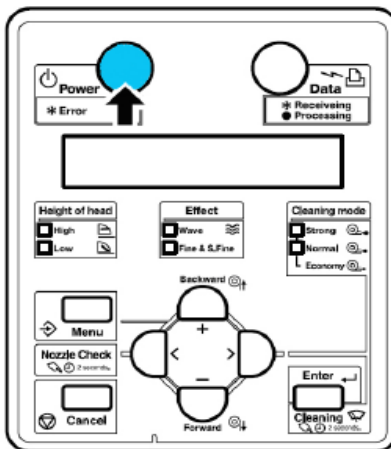
Ploter rozpoczyna inicjowanie mediów bez ustawień typu mediów gdy:

Wciśnięty zostanie klawisz Cancel

Nie zostanie wciśnięty żaden klawisz przez 10 sekund

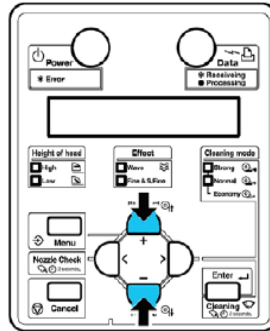
Procedura:

**Krok I:** Sprawdź czy ploter jest włączony i media są załadowane.

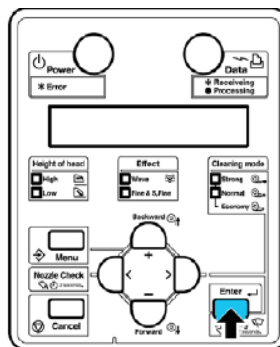


Rezultat: Po załadowaniu mediów na wyświetlaczu pojawi się Media setup menu

**Krok II:** Wciśnij [Setting value +] lub [Setting value-] aby wybrać właściwy typ



**Krok III:** Wciśnij klawisz Enter aby zatwierdzić wybór.



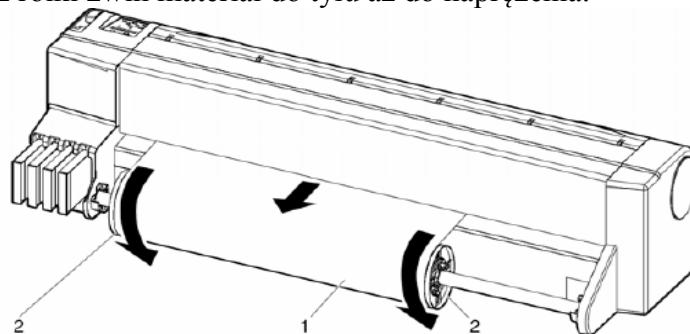
Rezultat:

Media są wybrane

Na wyświetlaczu pojawi się napis "Paper Initial" i media się będą inicjować.

**Krok IV:** Na wyświetlaczu pojawi się napis "Ready to Print". (gotów do druku)

**Krok V.** Gdy używasz rolki zwiń materiał do tyłu aż do naprężenia.



Nr	Nazwa
1	Rolka materiału
2	Rolka prowadząca.

#### 4.4.4 Ustawienie wysokości głowicy

Kiedy używamy ?

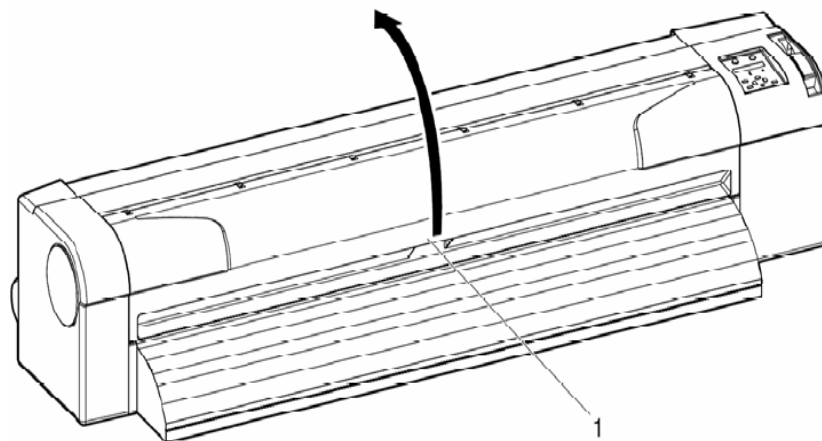
Używamy aby zapobiec dotknięciu materiału przez głowicę przy druku z dużą prędkością albo przy używaniu mediów które podczas druku mogą ulec pofalowaniu.

**⚠ ZANOTUJ ⚠**

Gdy głowica jest w pozycji podniesionej wysoka jakość druku nie jest zagwarantowana. Nie otwieraj pokrywy czołowej w trakcie druku i nie zmieniaj wysokości głowicy, może to spowodować pogorszenie się jakości druku.

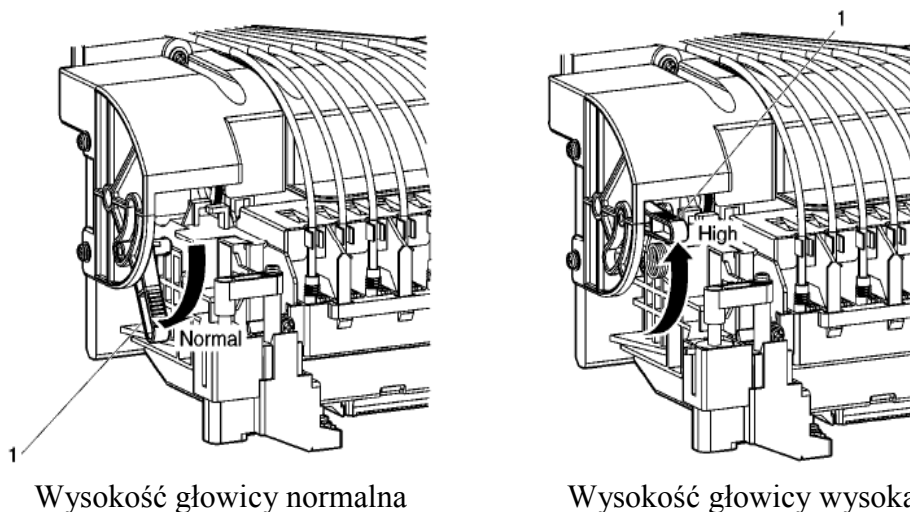
Aby ustawić wysokość głowicy postępuj według procedury.

**Krok I:** Otwórz pokrywę czołową (1) patrz poniżej.



Nr	Nazwa
1	Pokrywa czołowa

**Krok II:** Zmień wysokość głowicy poprzez przesunięcie dźwigni zmiany wysokości głowicy (1) Patrz rysunki poniżej



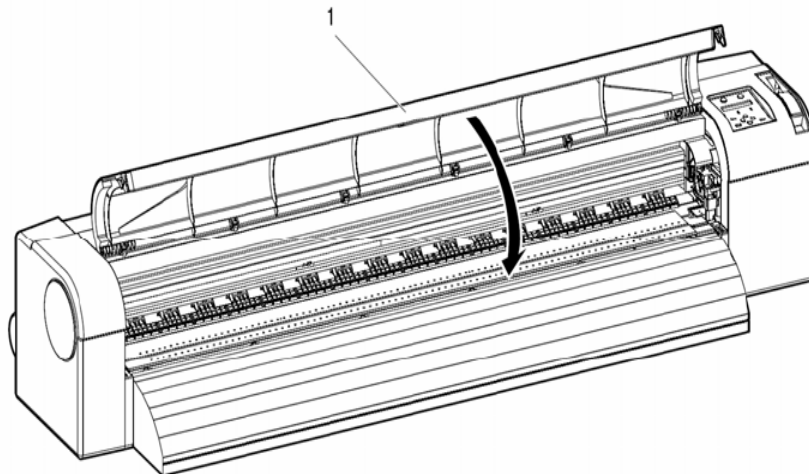
Wysokość głowicy normalna

Wysokość głowicy wysoka

Nr	Nazwa
1	Dźwignia zmiany wysokości głowicy

Rezultat : Dioda wysokości głowicy na panelu zapali się na zielono

### Krok III: Zamknij pokrywę czołową (1)



Nr	Nazwa
1	Pokrywa czołowa

#### 4.4.5 Kompensacja posuwu mediów

Posuw mediów jest zależny od rodzaju materiału jego grubości, ciężaru i tego czy ma podkład. Złe ustawienie posuwu materiału ( dystansu ) powoduje następujące problemy:

Na wydruku pojawiają się nałożone ciemne pasy ( zakładki) dystans za mały

Na wydruku pojawiają się białe pasy ( dystans za duży )

Aby skorygować dystans postępuj według następujących kroków:

**Krok I:** Wciśnij klawisz [Menu] na panelu.

Przejdź do menu Setup na wyświetlaczu pojawi się "Menu 1: Setup>".

Wciśnij klawisz [>] na wyświetlaczu pojawi się "Set1: MediaType".

Wciśnij klawisz [Enter] na wyświetlaczu pojawi się "Media: Type 1".

Wciśnij klawisz [+] lub [-] aby wybrać typ mediów

Wciśnij klawisz [Enter] na wyświetlaczu pojawi się "\*\*\*>1: Print Mode".

Wybrany typ mediów 1-30 jest wyświetlony na panelu

Wciśnij klawisz [+] lub [-] aby wybrać "\*\*\*>2: PF Adjust>".

Wciśnij klawisz [>] na wyświetlaczu pojawi się "PF1: Init.Adj.Print".

**Krok II:** Wydruk testu dystansu

Wciśnij [ Enter] na wyświetlaczu pojawi się "Feed Length: 250 mm".

⚠ ZANOTUJ ⚠

Długość testu posuwu mediów przy inicjalizacji normalnie wynosi 250 mm, jeżeli długość testu ustawimy większą dokładność testu dystansu się zwiększy . Jeśli chcesz zwiększyć długość wciśnij [+] lub [-] aby zmienić wartość.

Wciśnij [Enter] na wyświetlaczu pojawi się "Printing".

Ploter zacznie drukować test. ( rys)



Nr	Nazwa
1	Długość testu posuwu
2	Kierunek posuwu materiału

Po wydrukowaniu testu ploter powróci do stanu gotowości do pracy ( Ready to print )

Po wydrukowaniu testu odetnij materiał.

**Krok III:** Zmierz odległość pomiędzy znakami plus za pomocą linijki z podziałką.

**Krok IV:** Wejdz do menu Initial Adjust Change

Wciśnij [+] lub [-] aby wybrać "PF2: Init.Adj.Change".

Wciśnij [Enter]na wyświetlaczu pojawi się "Init: 250.0/250mm".

Wciśnij [+] lub [-] aby wprowadzić wartość zmierzoną w kroku 3.

Wciśnij [Enter] wartość inicjacyjna zostanie zapisana

Na wyświetlaczu pojawi się "PF2: Init.Adj.Change".

**Krok V:** Wykonanie wydruku sprawdzającego.

Wciśnij [+] lub [-] aby wybrać "PF3: Confirm Print".

Wciśnij [Enter] na wyświetlaczu pojawi się "Feed Length: 250 mm".

## ⚠ ZANOTUJ ⚠

Długość testu posuwu mediów przy inicjalizacji normalnie wynosi 250 mm, jeżeli długość testu ustawimy większą dokładność testu dystansu się zwiększy. Jeśli chcesz zwiększyć długość wciśnij [+] lub [-] aby zmienić wartość.

Wciśnij [Enter] na wyświetlaczu pojawi się "Printing".

Ploter zacznie drukować test. ( rys)



Nr	Nazwa
1	Długość testu posuwu
2	Kierunek posuwu materiału

**Krok VI:** Zmierz odległość pomiędzy znakami plus za pomocą linijki z podziałką.

Jeżeli odległość pomiędzy plusami ma inną wartość niż zadana powtórz kroki od 1 do 5 aby dokonać regulacji posuwu.

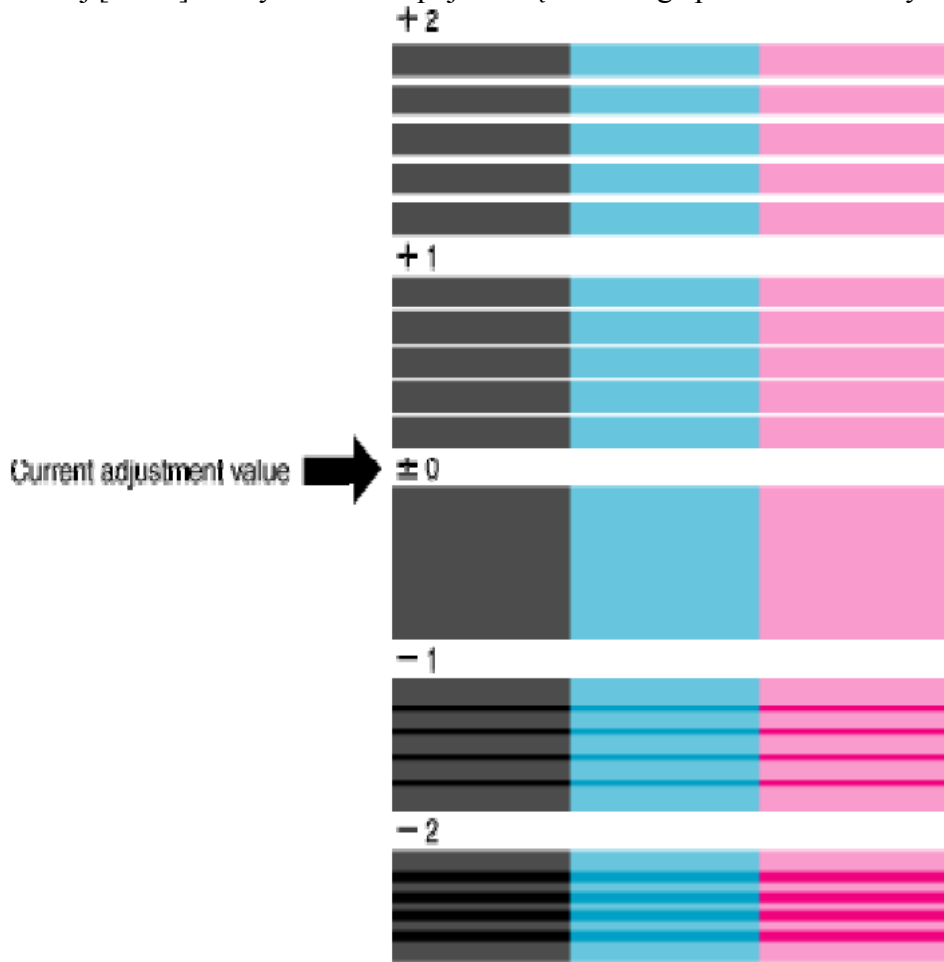
Jeżeli dystans jest prawidłowy przejdź do kroku VII.

**Krok VII:** Wykonanie testu mikrowyrównania

Wejdź do menu kompensacji posuwu jak w kroku 1

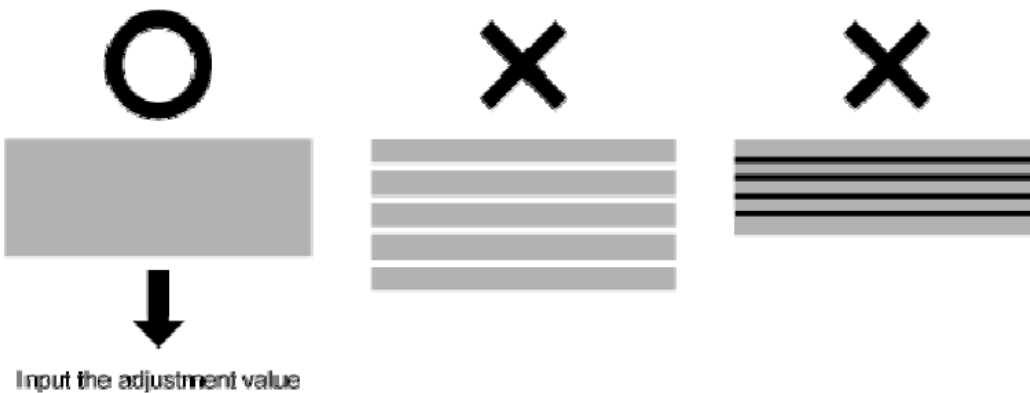
Wciśnij klawisz [+] lub [-] aby wybrać "PF4: Micro Adj. Print".

Wciśnij [Enter] na wyświetlaczu pojawi się "Printing" ploter zacznie wydruk.



Po wydruku na wyświetlaczu pojawi się "PF4: Micro Adj. Print".

**Krok VIII:** Spójrz na rysunek poniżej aby sprawdzić efekt. User's Guide ValueJet 1204





**Krok IX:** Ustawienie zmiany mikrowyrównania.

Wciśnij klawisz [+] lub [-] aby wybrać "PF5: Micro Adj.Change".

Wciśnij [Enter] na wyświetlaczu pojawi się "Micro: 0pulse"

Wciśnij [+] lub [-] i wprowadź prawidłową wartość z testu z kroku 7.

Wciśnij [Enter] wartość zostanie zapisana

Na wyświetlaczu pojawi się "PF5: Micro Adj.Change".

Kompensacja posuwu materiału jest wykonana.

#### 4.4.6 Zmiana mediów

Opis czasu metody zmiany materiału.

(1) Czas zmiany

Zmień materiał gdy skończy się rolka, na wyświetlaczu pojawi się komunikat "End of Roll".

Jeżeli materiał w trakcie druku wypadnie ploter przestanie drukować.

Jeżeli chcesz zmienić materiał.

(2) Kroki do wykonania aby zmienić materiał.

Procedura zmiany ma 2 części.

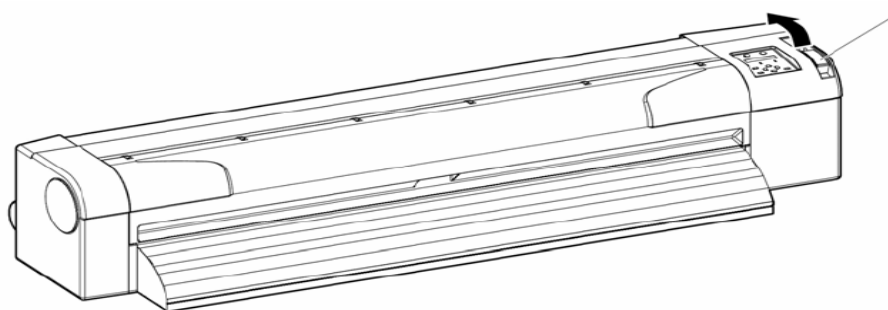


Pamiętaj aby nie wkładać palców pomiędzy pokrywę czołową a ploter podczas jej otwierania lub zamykania.

1 Usunięcie założonego materiału

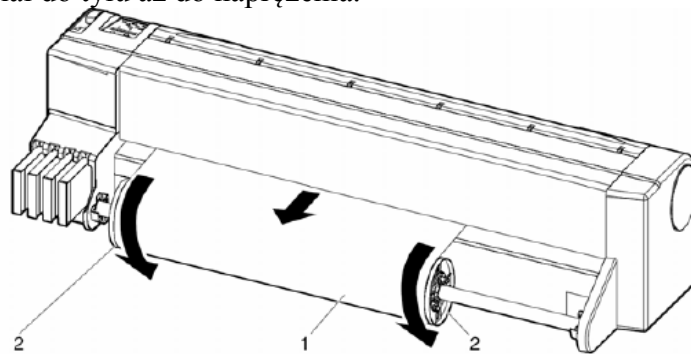
**Krok I:** Sprawdź czy ploter jest włączony jest w trybie Normal, nie drukuje w tym czasie.

**Krok II:** Pchnij dźwignię docisku mediów (1) do tyłu jak pokazuje rysunek poniżej.



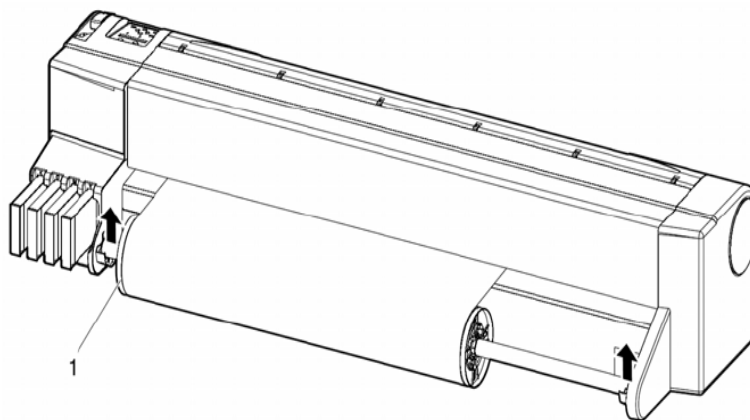
Nr	Nazwa
1	Dźwignia docisku mediów

**Krok III:** Zwiń materiał do tyłu aż do naprężenia.



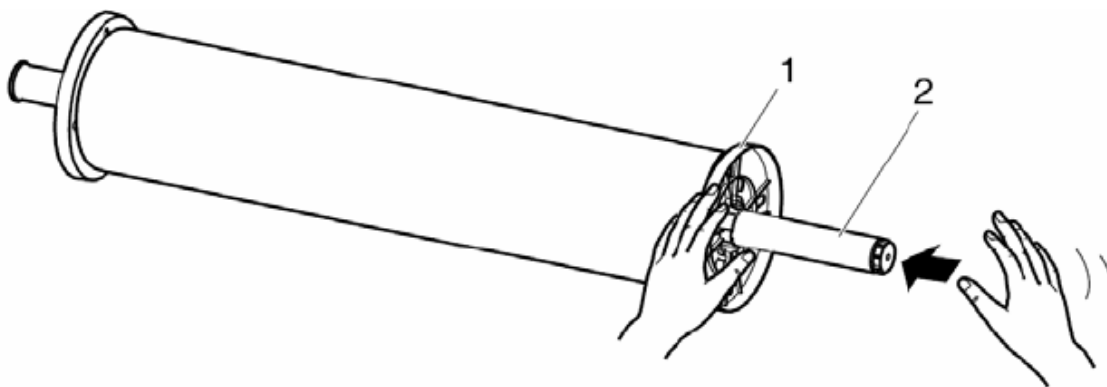
Nr	Nazwa
1	Rolka materiału
2	Rolka prowadząca.

**Krok IV:** Wyjmij rolkę prowadzącą (1) z uchwytów podtrzymujących oraz połóż na poziomym miejscu.

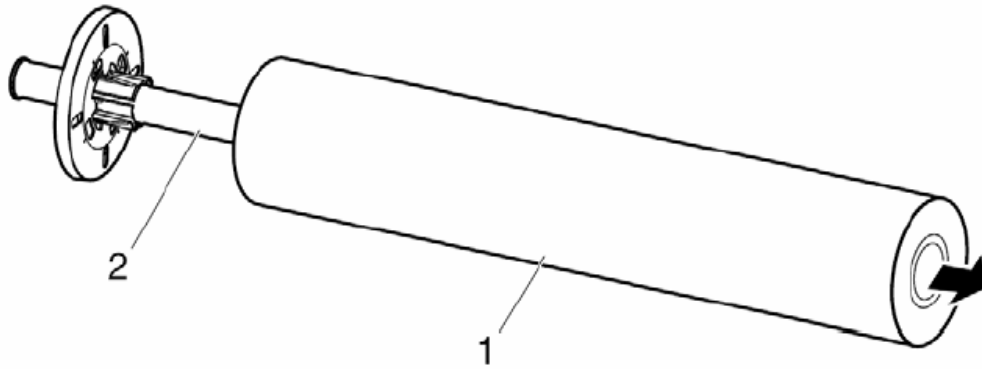


Nr	Nazwa
1	Rolka prowadząca

**Krok V:** Przytrzymaj trzpień (2) i zdejmij trzpień przesuwny (1) z rolki



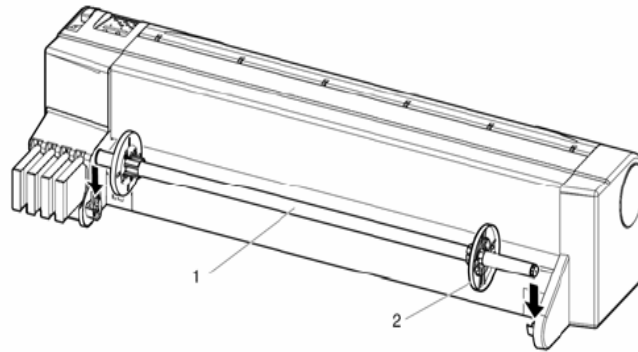
**Krok VI:** Zdejmij materiał (1) z rolki prowadzącej (2)



2. Instalacja nowego materiału.

**⚠ ZANOTUJ ⚠**

Jeżeli nie zakładasz nowego materiału odłóż rolkę prowadzącą na miejsce



## 4.5 Testy druku

### 4.5.1 Przegląd funkcji testów druku

Nazwa Testu	Funkcja	Wykonaj jeśli konieczne
Nozzle check	Sprawdzenie drożności dyszy	Czyszczenie głowicy
Mode print	Sprawdzenie ustawień druku	Zmiana ustawień druku
Setup print	Sprawdzenie ustawień plotera	Zmiana ustawień
Pallete Print	Wydruk palety kolorów	Sprawdzenie trybu kolorów

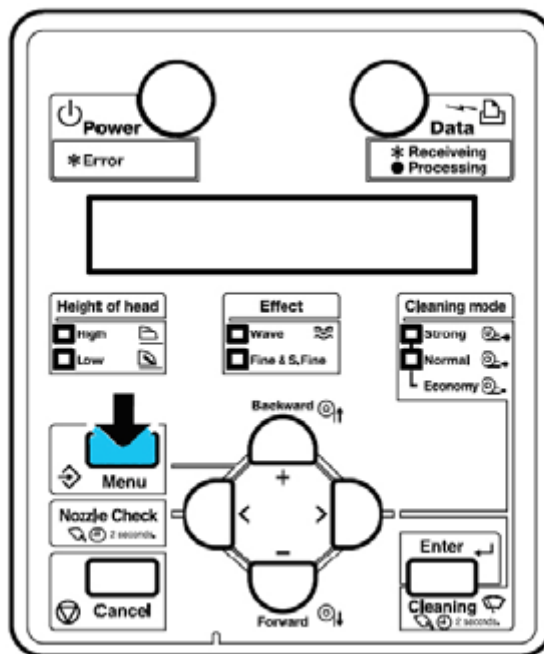
### 4.5.2 Wykonanie druków testowych

Aby wykonać wydruk testu wykonaj następujące kroki.

Sprawdź czy ploter jest włączony i materiał założony ma wymiar przynajmniej format A3

**Krok I:** Sprawdź czy ploter jest w trybie Normal.

**Krok II:** Wciśnij klawisz[Menu]



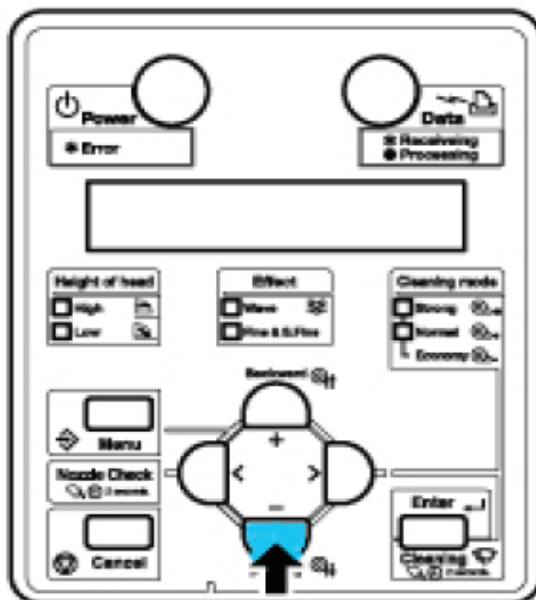
Rezultat.

Pierwsze podmenu zostanie wyświetlone

Na wyświetlaczu pojawi się "Menu 1: Setup>".

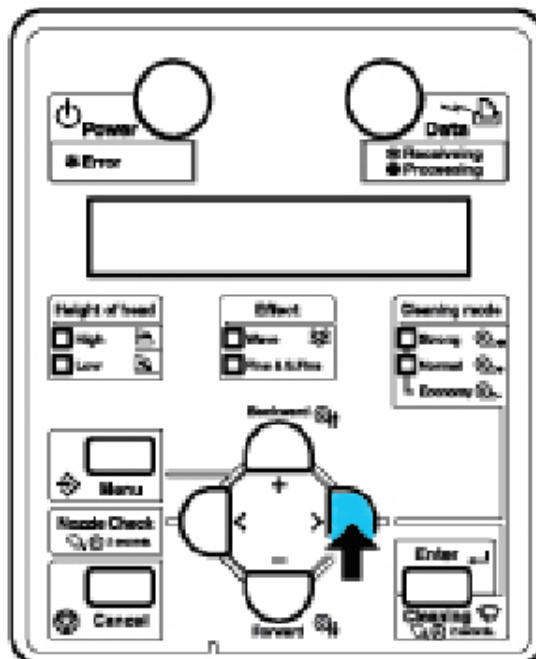
Ploter jest w trybie Menu mode.

**Krok III:** Wciśnij klawisz [-] na panelu



Rezultat :Wyświetlone zostanie " Menu 2: Test Print">

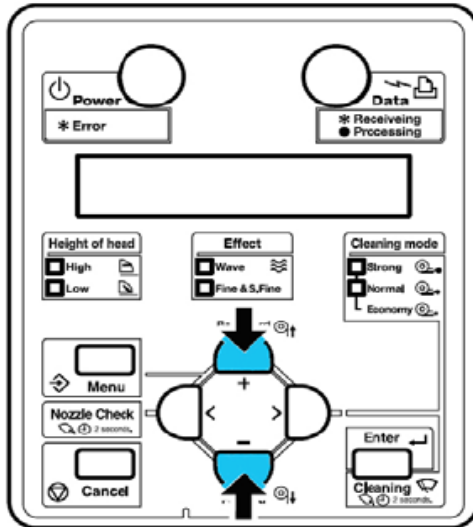
**Krok IV:** Wciśnij klawisz [>] na panelu.



Rezultat :Wyświetlone zostanie "Test1: Nozzle Check".  
Na wyświetlaczu pojawi się Test Print Menu

**Krok V:** Wciśnij klawisz [+] lub [-] na panelu aby wybrać który test chcesz wydrukować i wciśnij klawisz [Enter]

Podmenu: · Nozzle Check · Mode print · Setup print · All Set List · Palette print



Rezultat: ploter wydrukuje wybrany test.

**⚠ ZANOTUJ ⚠**

Przy wybranym trybie druku Banner 1 lub Banner 2 w Print Mode Menu test "PalettePrint" nie jest możliwy w Test Print menu

### 4.5.3 Test dyszy (Nozzle Check)

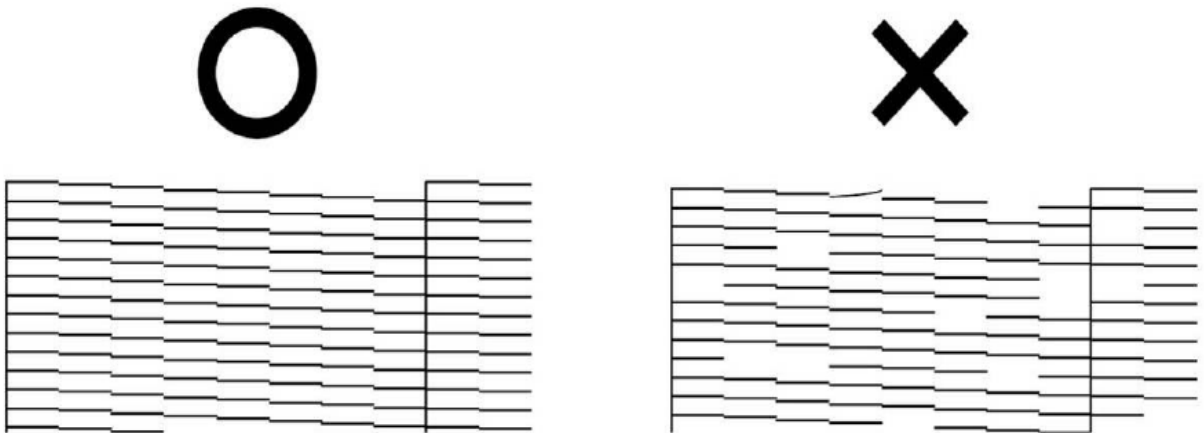
Użyj testu aby sprawdzić czy w głowicy są zatkane lub niepalące dysze.

⚠ ZANOTUJ ⚠

Jeżeli wynik jest poszarpany lub brakuje kilku dyszy wykonaj czyszczenie głowicy.

⚠ ZANOTUJ ⚠

Po wykonaniu czyszczenia głowicy przeprowadź test jeszcze raz.



### 4.5.4 Tryb druku (Mode print)

Użyj aby potwierdzić następujące ustawienia druku:

- Print mode (tryb druku)
- Pre heater set temperature (temperatura podgrzewania wstępnego)
- Fixer (Platen) heater set temperature (temperatura podgrzewania pod głowicą)
- Drier heater set temperature (temperatura suszarki)
- Adjustment value ( wyrównanie wartości )

2006/01/01 0:00 Q4(720x720Q 8Pass BI)-Nave/Pre:30° C/Platen:30° C/After:30° C/PF Adjust:0



## 4.5.5 Wydruk ustawień(Setup print )

Sprawdzenie aktualnych ustawień plotera.



User media i print mode będą na liście tylko wtedy gdy wybrano "ALL Set List"

Setup List		2006/10/03 09:44	
<b>&lt;Information&gt;</b>			
SerialNo. = EY4E000002	Model = VJ-1204	Memory Size = 128MB	ROM = V 1.07 NVRAM = V 1.00
		Error!	0:None[ ] 1:None[ ] 2:None[ ] 3:None[ ] 4:None[ ] 5:None[ ]
<b>&lt;Menu Setup&gt;</b>			
[Number][Select]Menu = Setup		Height of head: Low Cleaning mode: Normal	
[1][*]Media Type = Type 1	[1]Print Mode = Banner 4	[2]PF Length	[18][*]Roll Kind = Roll11 (Length = 41m)
[2]Initial Adjust. Print	[2]Initial Adjust = 250.0/250mm	[3]Confirm Adj. Print	[19][*]Head Wash
[4]Micro Adjust. Print	[5]Micro Adjust = 20pulse	[3]PreHeater = Off	[20][*]CR Maintenance
[4]Platen Heater = Off	[5]After Heater = Off	[8]Standby Heat = Off	[21][*]Initialization
[7]Vacuum Fan = On	[2][*]Effect = Wave1	[3][*]Flashing = Origin	[22][*]Life Times
[4][*]Slide Margin = 5mm	[5][*]Media Initial = Width	[8][*]Media Width = 1212mm	Head : E*****F Pump : E*****F CR Motor : E*****F PF Motor : E*****F
[7][*]Take-up	[10][*]Prevent Stlct = On	[11][*]Head Fan	[23][*]IP Address = 172.016.233.149
[12][*]CR Movement = Data	[13][*]Overwrite Cnt = 1cnt	[14][*]Overwrite Wait = 0.0sec	[24][*]Sunnet Mask = 255.255.000.000
[15][*]Media Slant = On			[25][*]Gateway = 192.168.001.254

<Media Type List>										
Media Type	Type 1	Type 2	Type 3	Type 4	Type 5	Type 6	Type 7	Type 8	Type 9	Type10
Print Mode	Banner 4	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2
PF>Initial Adjust	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm
PF>Micro(4pass)	20pulse	-10pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse
PF>Micro(6pass)	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse
PF>Micro(8pass)	-6pulse	-6pulse	-6pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse
PF>Micro(16pass)	-3pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse
PreHeater	Off	45°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C
PlatenHeater	Off	45°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C
AfterHeater	Off	45°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C
Standby Heat	Off	Off	Off	On	On	On	On	On	On	On
Vacuum Fan	On	On	On	On	On	On	On	On	On	On
Media Type	Type11	Type12	Type13	Type14	Type15	Type16	Type17	Type18	Type19	Type20
Print Mode	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2
PF>Initial Adjust	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm
PF>Micro(4pass)	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse
PF>Micro(6pass)	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse
PF>Micro(8pass)	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse
PF>Micro(16pass)	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse
PreHeater	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C
PlatenHeater	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C
AfterHeater	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C
Standby Heat	On	On	On	On	On	On	On	On	On	On
Vacuum Fan	On	On	On	On	On	On	On	On	On	On
Media Type	Type21	Type22	Type23	Type24	Type25	Type26	Type27	Type28	Type29	Type30
Print Mode	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2	Graphics 2
PF>Initial Adjust	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm	250.0/250mm
PF>Micro(4pass)	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse
PF>Micro(6pass)	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse
PF>Micro(8pass)	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse
PF>Micro(16pass)	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse	0pulse
PreHeater	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C
PlatenHeater	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C
AfterHeater	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C	30°C
Standby Heat	On	On	On	On	On	On	On	On	On	On
Vacuum Fan	On	On	On	On	On	On	On	On	On	On

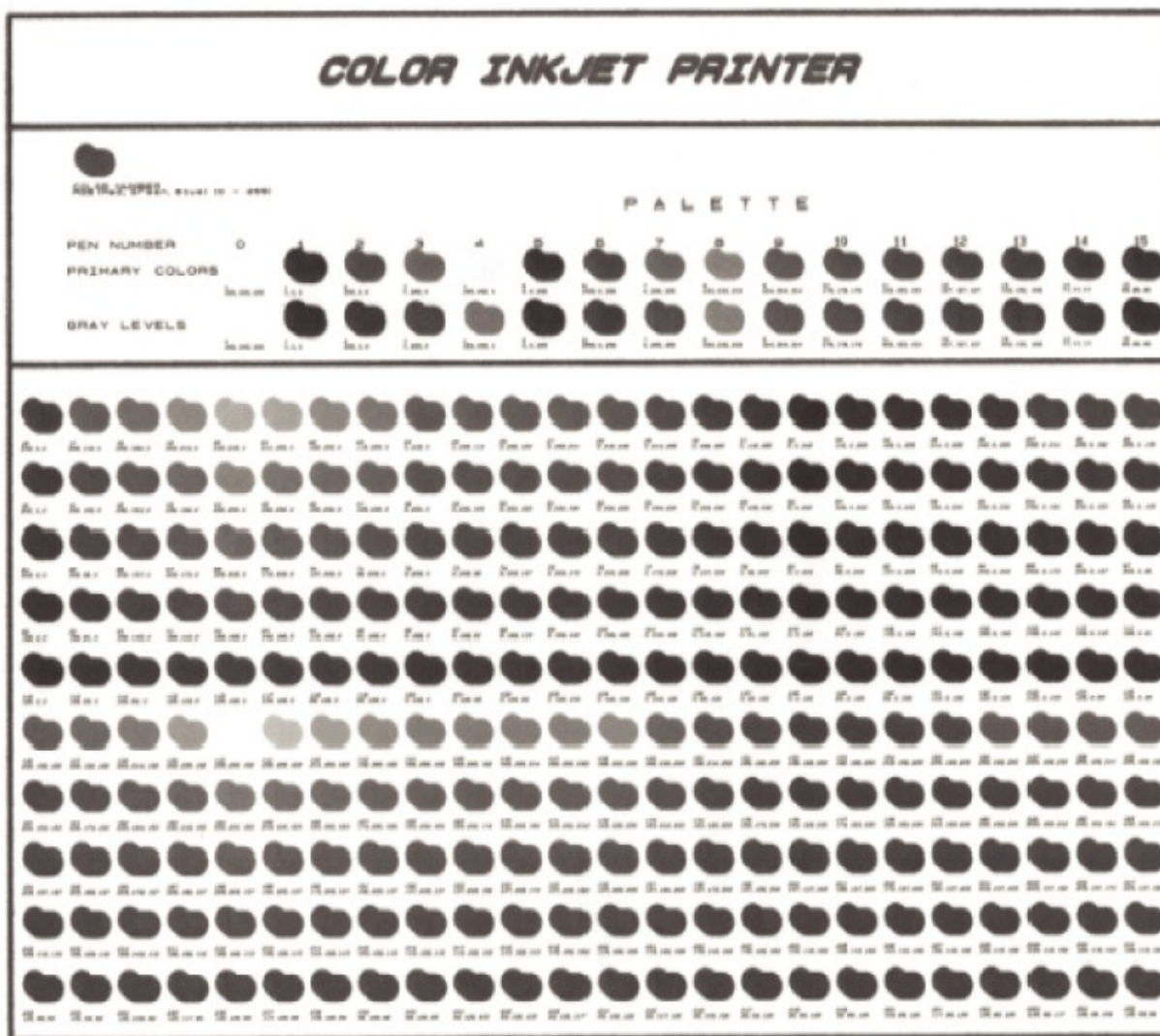


#### 4.5.6 Wydruk palety kolorów ( Palette print )

Użyj dla porównania kolorów pisaków z komputera z kolorami wydrukowanymi.



Przy wybranym trybie druku Banner 1 lub Banner 2 w Print Mode Menu test "PalettePrint" nie jest możliwy w Test Print menu.



## 4.6 Wydruk wyrównania (Adjust Print)



Użyj aby wyrównać głowicę.

Ploter jest optymalnie ustawiony przed opuszczeniem fabryki.

Użyj wyrównania gdy jakość druku spada po instalacji lub po zmianie mediów na inne.

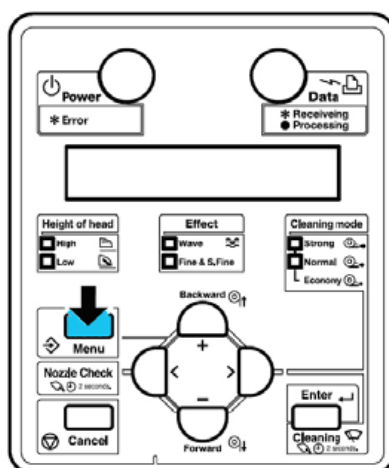
Aby wyrównać głowicę wykonaj następujące kroki.

**Krok I:** Włącz ploter.

**Krok II:** Załóż media większe od formatu A3.

**Krok III:** Sprawdź że ploter funkcjonuje normalnie.

**Krok IV:** Wciśnij klawisz [Menu]

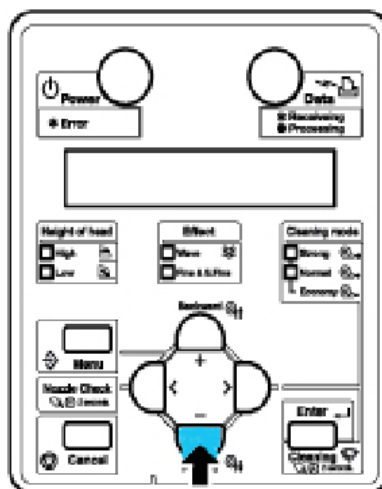


Rezultat:

Na wyświetlaczu pojawi się "Menu 1: Setup>".

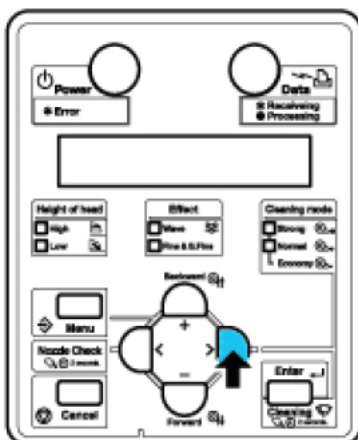
Przejdź do menu Setup

**Krok V:** Wciśnij klawisz [-] dwukrotnie.



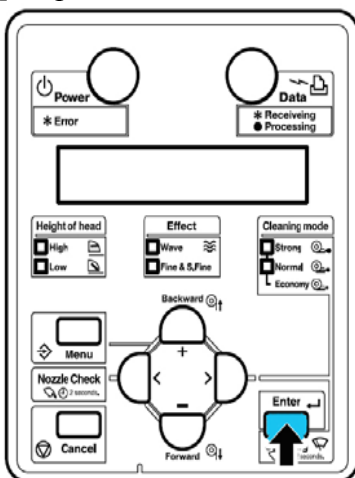
Na wyświetlaczu pojawi się "Menu 3: Adjust. Print>".

**Krok VI:** Wciśnij klawisz[>] na panelu.

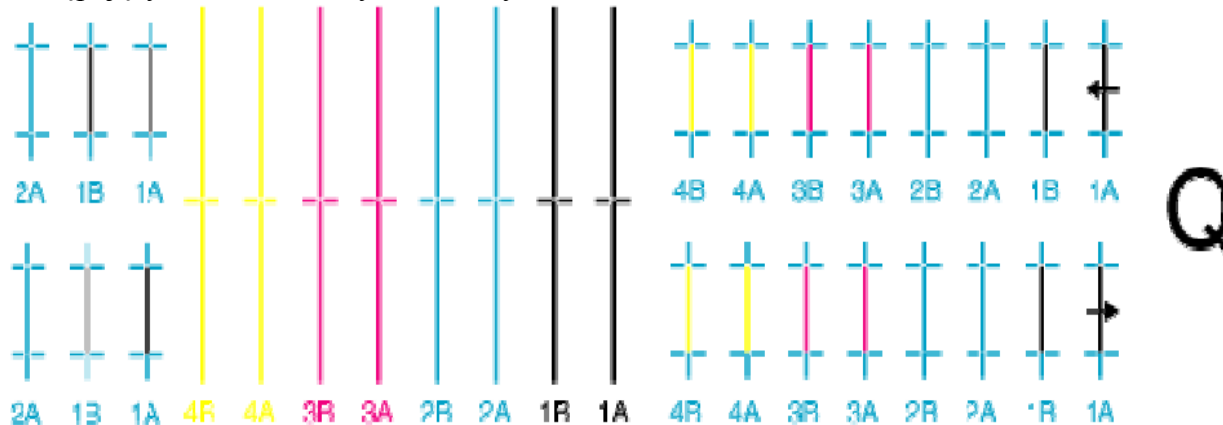


Na wyświetlaczu pojawi się "Adj.1: Confirm".  
Wejdiesz do Adjust Print menu.

**Krok VII:** Wciśnij klawisz {Enter} na panelu.

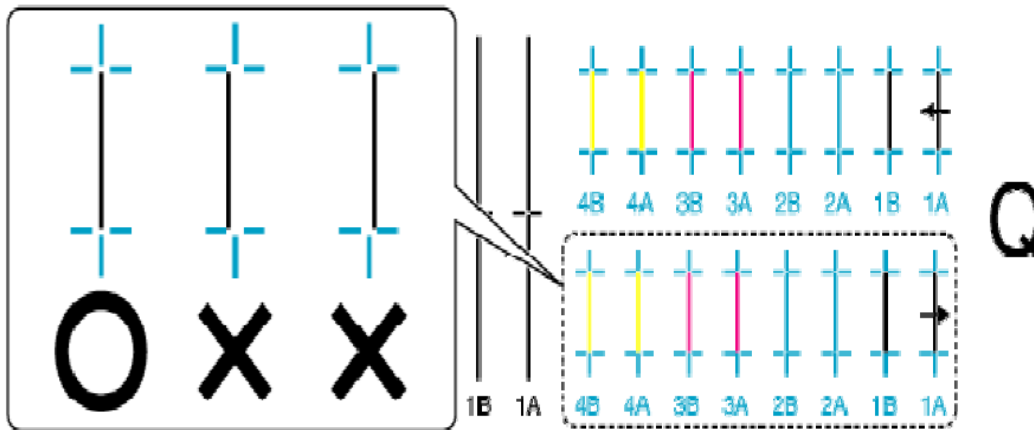


Następujący test zostanie wydrukowany.



Po wydrukowaniu testu na wyświetlaczu pojawi się "Adj.1: Confirm".

Sprawdź wydruk według poniższego wzoru.



Jeżeli rezultat jest O

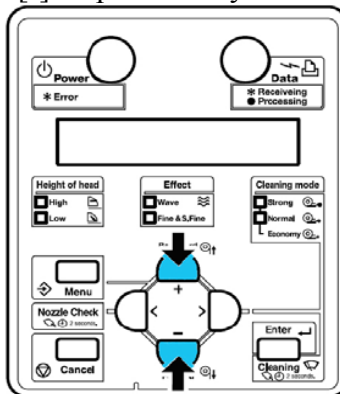
Nie potrzeba wyrównywać głowicy.

Jeżeli rezultat jest :X

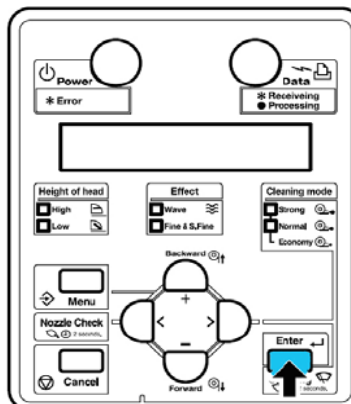
Konieczne jest wyrównanie wykonaj kroki do IX.

Zapisz wartości dla Bi-D Quality

**Krok VIII:** Wciśnij klawisz [+] lub [-] na panelu i wybierz "Adj.4: Bi-D Quality".



**Krok IX:** Wciśnij [Enter] na panelu.



**Krok X:** Zacznie się druk "Bi-D Quality" .

**Krok XI:** Sprawdź "Bi-D Quality" test I wybierz numer najbliższy linii 4 jak w przykładzie poniżej.

## Alignment Bi-D Q

	1A	1B	2A	2B	3A	3B	4A	4B				
1)												
2)												
3)												
4)												
5)												
6)												
7)												

**Krok XII:** Wciśnij klawisz [+] lub [-] i wybierz odpowiedni numer.

**Krok XIII:** Wciśnij [Entr] na panelu.

**Krok XIV:** Wartość dla "Bi-D Quality" jest zatwierdzona.

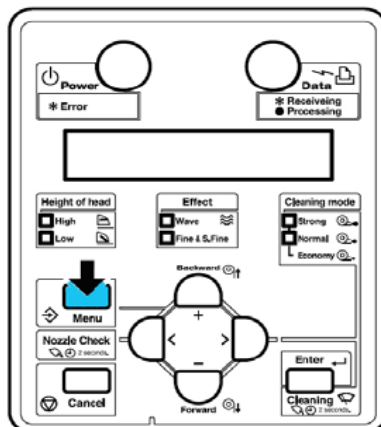
Wykonaj to samo Bi-D Normal i wyrównanie głowicy będzie zakończone.

## 4.7 Menu setup w panelu sterowania

### 4.7.1 Wejście do menu setup

Aby ustawić opcje setup menu przeprowadź poniższe kroki.

**Krok I:** Sprawdź czy ploter jest w trybie Normal.

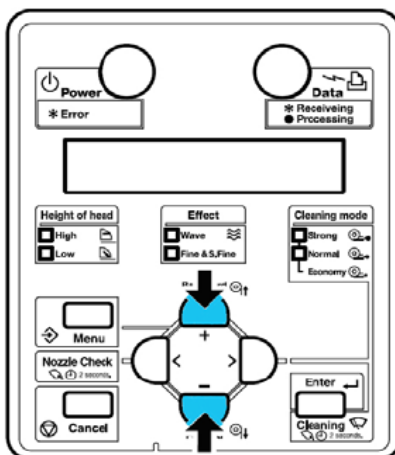


**Krok II:** Wciśnij klawisz [Menu] na panelu.

Rezultat :Ploter wejdzie w tryb Menu.

Na wyświetlaczu pojawi się "Menu 1: Setup>".

**Krok III:** Wciśnij klawisz [+] lub [-] na panelu aby wybrać pozycję setup i [Enter] aby zatwierdzić swój wybór.

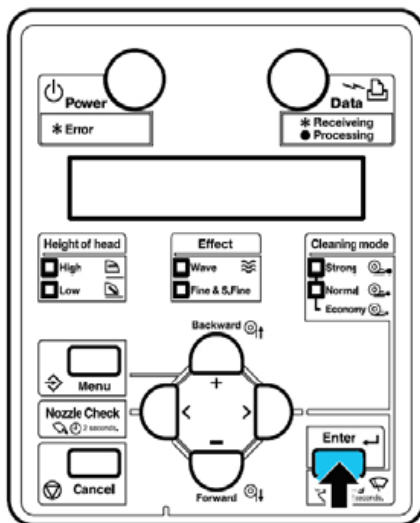


Rezultat: Ustawienie się zmieni lub

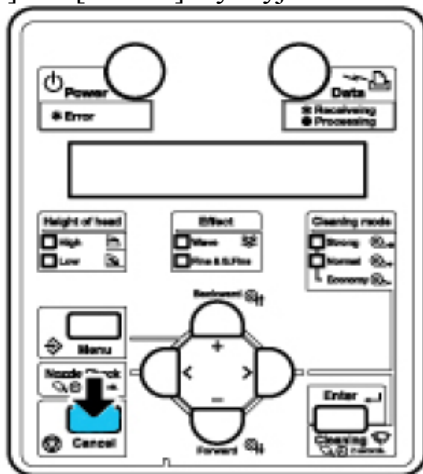
Jeżeli menu ma podmenu zostanie ono wyświetlone.

**Krok IV:** Aby zapisać zmiany wciśnij [Enter] na panelu.

Rezultat: Ustawienie zostanie zapisane i wyświetlone zostanie następną pozycją menu.



**Krok V:** Wciśnij klawisz [Menu] lub [Cancel] aby wyjść z menu.



Rezultat:

Wyższe menu zostanie wyświetlone.

Jeżeli byłeś w menu głównym powrócisz do trybu Normal

#### 4.7.2 Przegląd panelu setup menu

Ten podrozdział objaśnia menu plotera.

Menu zawiera następujące pozycje.

Pozycja	Objaśnienie
Setup menu	Przedstawia rozmaite pozycje menu
Test Print	Do druku testów
Adjust Print menu	Do druku testów wyrównania
Cleaning menu	Do wykonania czyszczenia głowicy
Selection menu	Zawiera zawartość menu

## 4.8 Menu ustawień (Setup menu)

Cała struktura menu oraz jego funkcje

Parametr	Opis
Media type (rodzaj mediów)	Ustawia rodzaj mediów pod zadruk klawisz [Enter] by przejść do następnego menu
Effect (efekt)	Ustawia menu efektu Klawisz [Enter] by przejść do następnego menu
Flushing (płukanie)	Ustawia funkcję płukania podczas druku Klawisz [Enter] by przejść do następnego menu
Side margin (margines boczny)	Ustawia prawy i lewy margines podczas druku Klawisz [Enter] by przejść do następnego menu
Media initial (inicjalizacja mediów)	Ustawia, czy szerokość oraz krawędzie mają być mierzone podczas inicjalizacji mediów Klawisz [Enter] by przejść do następnego menu
Media width/media width (szerokość mediów)	Ustawia szerokość mediów od znacznika ładowania do lewej, jeśli nie została ustawione media initial Wyświetla szerokość mediów, jeśli jest ustawione jest media initial. Klawisz [Enter] by przejść do następnego menu
Origin (początek)	Ustawia miejsce początku drukowania. Klawisz [Enter] by przejść do następnego menu
Prev. Stick (zapobieganie sklejanii)	Ustawia zapobieganie klejenia się mediów podczas druku. Klawisz [Enter] by przejść do następnego menu
CR movement (zasięg karetki)	Ustawia zasięg ruchu karetki podczas drukowania. Klawisz [Enter] by przejść do następnego menu
Overwrite Cnt (nadrukowywanie)	Ustawia nadrukowywanie Cnt podczas druku. Klawisz [Enter] by przejść do następnego menu
Overwrite Wait (czas nadrukowywania)	Ustawia czas pomiędzy nadrukowywaniem. Klawisz [Enter] by przejść do następnego menu
Slant check (przekrzywianie mediów)	Ustawia detekcję przekrzywienia medium podczas ładowania. Klawisz [Enter] by przejść do następnego menu
Auto cleaning (auto czyszczenie)	Ustawia opcję auto-czyszczenia podczas drukowania. Klawisz [Enter] by przejść do następnego menu
Ink status (status atramentu)	Wyświetla informację o ilości atramentu w kasecie. Klawisz [Enter] by przejść do następnego menu
Roll length (długość roli)	Ustawia długość medium. Klawisz [Enter] by przejść do następnego menu
Head wash (czyszczenie głowicy)	Czyszczenie głowicy. Klawisz [Enter] by przejść do następnego menu
CR maintanance (czyszczenie wycieraczek)	Czyszczenie wiper'ów (wycieraczek). Klawisz [Enter] by przejść do następnego menu
Initialization (inicjalizacja)	Przywraca ustawienia fabryczne. Klawisz [Enter] by przejść do następnego menu
Life Times (żywołność)	Wyświetla żywotność każdej części. Klawisz [Enter] by przejść do następnego menu
IP address (adres IP)	Ustawia adres IP drukarki. Klawisz [Enter] by przejść do następnego menu
Subnet mask (maska podsieci)	Ustawia maskę podsieci. Klawisz [Enter] by przejść do następnego menu
Gateway (brama)	Ustawia bramę. Klawisz [Enter] by przejść do następnego menu
Temporary (tymczasowe)	Ustawienie „Off” lub „All off” w menu są wyświetlone w menu ustawień temporary. [Enter] Powrót do poprzedniego menu z wyświetleniem wszystkich ustawień. [Cancel] Powrót do poprzedniego statusu w menu.
-	[Cancel] by przejść do poprzedniego menu



### 4.8.1 Menu typów mediów

Ustawia typ mediów do druku.

Parametr	Wartość	Opis
Media	Typ 1	Ustawia typ mediów pod zadruk. Jest możliwe ustawienie 30 różnych ustawień dla mediów. Klawisz [Enter] by przejść do następnego menu
	Typ 2	
	.....	
	Typ 29	
	Typ 30	
	-	[Cancel] Zachowaj ustawienie i przejście do poprzedniego menu.

#### 4.8.1.1 Menu mediów użytkownika

Różne ustawienia mogą zostać zastosowane dla użytkownika.

Jeśli niekompatybilne media są użyte, następujące problemy mogą się pokazać.

- błąd wykrycia mediów
- skrzywienie bądź zmarszczenie mediów
- zablokowanie medium
- optymalna jakość druku może nie zostać osiągnięta
- może zostać nie wykryty koniec mediów

- Koszty naprawy wynikłe z używania niekompatybilnych mediów nie są objęte gwarancją.

W sprawie szczegółów proszę się skontaktować z dealermem Mutoh.

Parametr	Wartość ustawienia	Opis
Typ 1 do 30	Print mode (tryb druku)	Ustaw tryb druku zgodnie z prędkością oraz danymi wydruku. • Klawisz [Enter] by przejść do następnego menu ▶ Menu print mode
	PF adjustment (kompensacja mediów)	Różne ustawienia kompensacji mogą zostać zastosowane. • Klawisz [>]by przejść do następnego menu ▶ Menu Dist. adj. (Kompensacji przesuwu mediów)
	Pre heater (grzałka wstępna)	Ustawia temperaturę grzałki. • Klawisz [Enter] by przejść do następnego menu ▶ Menu pre heater
	Fixer(platen) – grzałka pod głowicą	Ustawia temperaturę grzałki. • Klawisz [Enter] by przejść do następnego menu ▶ Menu fixer heater
	Dryer (grzałka susząca)	Ustawia temperaturę grzałki. • Klawisz [Enter] by przejść do następnego menu ▶ Menu dry heater
	Standby heating (grzanie w stanie gotowości)	Decyduje, czy ploter ma się podgrzewać w stanie gotowości. • Klawisz [Enter] by przejść do następnego menu ▶ Menu standby heater
	Vacuum fan (podsystołu)	Ustawia siłę podsysu. • Klawisz [Enter] by przejść do następnego menu ▶ Menu vacuum fan
	-	• Klawisz [Cancel] by przejść do poprzedniego menu ▶ Menu typ mediów

#### 4.8.1.2 Print mode menu (Menu trybu druku)

Ustawia tryb druku (jakość) zgodnie z zastosowanym medium i pożądaną prędkością.

Parametr	Wartość ustawienia	Opis
Tryb	Quality 1	Ustaw tryb druku: Quality 1 - 4 Ustaw na najwyższą jakość <ul style="list-style-type: none"> <li>Graphics 1- 2 Ustaw by drukować w standardowej jakości</li> <li>Banner 1 - 4 Ustaw dla szybkich wydruków</li> </ul> Wyświetl tryb druku podczas wciśniętego klawisza [>]. Szczegóły trybu druku <div style="border: 2px solid black; padding: 2px;">                         Podczas ustawienia Banner 1 lub banner 2 w menu trybu druku „Palette print” jest niewyświetlane w menu Test print.                     </div>
	Quality 2	
	Quality 3	
	Quality 4	
	<Graphics 1>	
	Graphics 2	
	Banner 1	
	Banner 2	
	Banner 3	
Banner 4		
-	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>Klawisz [Enter] Zachowaj ustawienia i przejdź do poprzedniego menu</li> <li>Klawisz [Cancel] Anuluj ustawienia i przejdź do poprzedniego menu „Menu user media”</li> </ul>

Szczegóły trybu druku.

Ustawienia jakości druku są następujące:

Tryb druku	Rozdzielczość (dpi)	Prędkość druku	Przebiegi	Kierunek druku
Quality 1	1440x1440	Q(wysoka jakość)	16	Uni (jeden)
Quality 2	1440x720	Q(wysoka jakość)	8	Uni
Quality 3	720x720	Q(wysoka jakość)	8	Uni
Quality 4	720x720	Q(wysoka jakość)	8	Bi (dwa)
Graphics 1	720x720	N (normal)	8	Uni
Graphics 2	720x720	N (normal)	8	Bi
Banner 1	540x720	N (normal)	6	Uni
Banner 2	540x720	N (normal)	6	Bi
Banner 3	720x720	Q(wysoka jakość)	4	Uni
Banner 4	720x720	N (normal)	4	Bi

#### 4.8.1.3 Dist.Adj. menu (Menu przesuwu mediów)

Różne ustawienia do kompensacji mediów mogą zostać ustawione.

Parametr	Wartość ustawienia	Opis
PF	Init. Adj. Printv (Początkowa wartość)	Ploter wykona pierwszy wydruk <ul style="list-style-type: none"> <li>Klawisz [Enter] by przejść do następnego menu (1) Init. Adj. Printv</li> </ul>
	Init. Adj. Change (Zmiana wartości)	Ustawia pierwszą korekcję <ul style="list-style-type: none"> <li>Klawisz [Enter] by przejść do następnego menu (2) Init. Adj. Change</li> </ul>
	Confirm print (Wydruk kontrolny)	Ploter wykona wydruk kontrolny <ul style="list-style-type: none"> <li>Klawisz [Enter] by przejść do następnego menu (3) Confirm print</li> </ul>
	Micro Adj. Print (Druk mikro)	Ploter wykona wydruk zmiany mikro <ul style="list-style-type: none"> <li>Klawisz [Enter] by przejść do następnego menu (4) Micro Adj. Print</li> </ul>
	Micro Adj. Change (Zmiana mikro)	Ustaw zmianę mikro. <ul style="list-style-type: none"> <li>Klawisz [Enter] by przejść do następnego menu (5) Micro Adj. Change</li> </ul>
	-	-

#### 4.8.1.4 (1) Init. Adj. Print menu

Ploter wykona pierwszy wydruk

Parametr	Wartość	Opis
Długość przesuwu	100mm do <250mm> do 500mm	Zmiana długości kroku mediów przy początkowym wydruku • Klawisz [Enter] Ustawia wartość Wyświetla się „Printing” i zaczyna się wydruk. Po wydruku, ploter wraca do normalnego statusu.
	-	• Klawisz [Cancel] – anuluje operację i przechodzi do poprzedniego menu. ▶ Dist. Adj. Menu

#### 4.8.1.5 (2) Init. Adj. Change

Ustawia pierwszą zmianę.

Parametr	Wartość	Opis
Wartość początkowa	200mm do <250mm> do 300mm	Ustaw początkową zmianę kroku.
	-	• Klawisz [Enter] Zachowaj ustawienia i przejdź do poprzedniego menu • Klawisz [Cancel] – anuluje operację i przechodzi do poprzedniego menu. ▶ Dist. Adj. Menu

#### 4.8.1.6 (3) Confirm print

Wydruk kontrolny

Parametr	Wartość	Opis
Długość przesuwu	100mm do <250mm> do 500mm	Zmiana długości kroku mediów przy kontrolnym wydruku • Klawisz [Enter] Ustawia wartość Wyświetla się „Printing” i zaczyna się wydruk. Po wydruku, ploter wraca do normalnego statusu.
	-	• Klawisz [Enter] Zachowaj ustawienia i przejdź do poprzedniego menu • Klawisz [Cancel] – anuluje operację i przechodzi do poprzedniego menu. ▶ Dist. Adj. Menu

#### 4.8.1.7 (4) Micro Adj. Print

Ploter wykona wydruk zmiany mikro

Parametr	Wartość	Opis
Wydruk mikro	Drukowanie	Wydruk wzoru PF ze zwróceniem uwagi na mikro krok. • Interwał druku $\pm 1$ puls
	-	• Klawisz [Cancel] – anuluje operację i przechodzi do poprzedniego menu Jeśli zostaje przerwana operacja, przechodzi do poprzedniego menu. ▶ Setup menu

#### 4.8.1.8 (5) Micro Adj. Change

Ustaw zmianę mikro

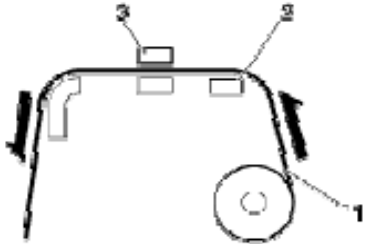
Parametr	Wartość	Opis
Zmiana mikro	-20puls do <0puls> do 20puls	Ustaw zmianę pulsu
	-	• Klawisz [Enter] Zachowaj ustawienia i przejdź do poprzedniego menu • Klawisz [Cancel] – anuluje operację i przechodzi do poprzedniego menu ▶ Setup menu

#### 4.8.1.9 Wstępna grzałka

Ustawia temperaturę grzałki wstępnej.

Ustawia, by media mogły się wstępnie rozgrzać przed drukiem.

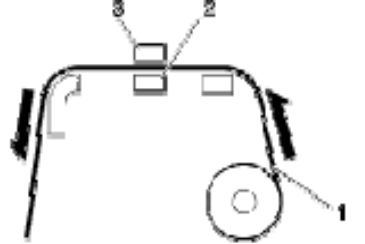
Temperatura ustawiana, zależy od rodzaju zastosowanego medium. Dla zalecanych temperatur do ustawienia, odnieś się do „Zalecana lista mediów”.

Parametr	Wartość	Opis
Grzałka wstępna	Wyłączona/<30°C> do 50°C	Ustaw temperaturę grzałki wstępnej. 
	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Klawisz [Enter] Zachowaj ustawienia i przejdź do poprzedniego menu</li> <li>• Klawisz [Cancel] – anuluje operację i przechodzi do poprzedniego menu</li> <li>▶ User media menu</li> </ul>

#### 4.8.1.10 Menu grzałki pod głowicą

Ustawia temperaturę pod głowicą

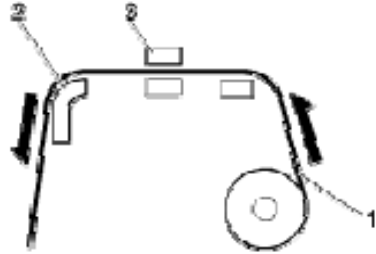
Ustaw, by podgrzać medium dla poprawy jakości wydruku.

Parametr	Wartość	Opis
Grzałka pod głowicą	Wyłączona/<30°C> do 50°C	Ustaw temperaturę grzałki wstępnej. 
	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>1 Rolka prowadząca</li> <li>2 Grzałka pod głowicą</li> <li>3 Głowica drukująca</li> <li>• Klawisz [Enter] Zachowaj ustawienia i przejdź do poprzedniego menu</li> <li>• Klawisz [Cancel] – anuluje operację i przechodzi do poprzedniego menu</li> <li>▶ User media menu</li> </ul>

#### 4.8.1.11 Menu grzałki suszącej

Ustawia temperaturę grzałki suszącej.  
Ustaw, aby wysuszyć wydruk.

Temperatura ustawiana, zależy od rodzaju zastosowanego medium. Dla zalecanych temperatur do ustawienia, odnieś się do „Zalecana lista mediów”.

Parametr	Wartość	Opis
Grzałka susząca	Wyłączona/<30°C> do 50°C	Ustaw temperaturę grzałki suszącej.  Rolka prowadząca Grzałka susząca Głowica drukująca
	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Klawisz [Enter] Zachowaj ustawienia i przejdź do poprzedniego menu</li> <li>● Klawisz [Cancel] – anuluj operację i przechodzi do poprzedniego menu</li> <li>▶ User media menu</li> </ul>

#### 4.8.1.12 Grzanie w trybie gotowości

Ustaw, czy grzałki mają grzać, podczas, gdy ploter nie drukuje.

Parametr	Wartość	Opis
Grzanie w trybie gotowości	Wyłączona	Grzania w trybie gotowości nie ma.
	<On>	Grzanie w trybie gotowości jest.
	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Klawisz [Enter] Zachowaj ustawienia i przejdź do poprzedniego menu</li> <li>● Klawisz [Cancel] – anuluj operację i przechodzi do poprzedniego menu</li> <li>▶ User media menu</li> </ul>

#### 4.8.1.13 Menu podsysu

Ustaw wentylator podsysu.

Parametr	Wartość	Opis
Podsys	Low (niski podsys)	Ustaw, gdy używasz miękkich mediów.
	<High> (wysoki)	Ustaw, gdy używasz zwykłych mediów.
	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Klawisz [Enter] Zachowaj ustawienia i przejdź do poprzedniego menu</li> <li>● Klawisz [Cancel] – anuluj operację i przechodzi do poprzedniego menu</li> <li>▶ User media menu</li> </ul>

#### 4.8.2 Menu efektu

Ustawia menu efektu.

Użyj tego menu, aby poprawić jakość wydruku, przy użyciu przeplotu I2 (tzw.fala).

Parametr	Wartość	Opis
Efekt	None (brak)	Funkcja jest nieużyta.
	Wave	Nakładka będzie w formie fali. To poprawi jakość wydruku.
	Fine&Wave	Drukowanie z mniejszą prędkością, porównywaną do Wave. Ustaw, gdy chcesz osiągnąć porównywalną jakość do Wave.
	S.Fine&Wave	Drukowanie z małą prędkością – porównywalne do Fine&Wave.
	-	<ul style="list-style-type: none"><li>• Klawisz [Enter] Zachowaj ustawienia i przejdź do poprzedniego menu</li><li>• Klawisz [Cancel] – anuluje operację i przechodzi do poprzedniego menu</li><li>▶ Setup menu</li></ul>

#### 4.8.3. Menu czyszczenia

Ustawia funkcję czyszczenia podczas druku.

Parametr	Wartość	Opis
Czyszczenie	Origin (Początek)	Za każdym razem przy powrocie karetki czyszczenie jest dokonywane w stacji serwisowej. <ul style="list-style-type: none"><li>• Klawisz [Enter] Zachowaj ustawienia i przejdź do poprzedniego menu</li></ul>
	<On media> (Na mediach)	Czyszczenie po obu stronach medium. <ul style="list-style-type: none"><li>• Klawisz [Enter] Zachowaj ustawienia i przejdź do poprzedniego menu</li><li>▶ Licznik czyszczenia</li></ul>
	-	<ul style="list-style-type: none"><li>• Klawisz [Cancel] – anuluje operację i przechodzi do poprzedniego menu</li><li>▶ Setup menu</li></ul>

##### 4.8.3.1 Licznik czyszczenia

Ustawia częstotliwość czyszczenia (co ile przejazdów preczyszczać głowice).

Podczas zwiększania częstotliwości czyszczeń, może nastąpić zatkanie podczas ciągłego druku.

Parametr	Wartość	Opis
Licznik	Raz do <5 razy do >999 razy	Ustaw licznik czyszczenia. Przykład: <ul style="list-style-type: none"><li>• Raz: po powrocie do stacji serwisowej karetki za każdym razem się czyści.</li><li>• 5 razy: po powrocie do stacji serwisowej karetki czyści się co 5 raz.</li></ul>
	-	<ul style="list-style-type: none"><li>• Klawisz [Cancel] – anuluje operację i przechodzi do poprzedniego menu</li><li>▶ Setup menu</li></ul>

#### 4.8.4 Menu marginesów

Ustawia marginesy boczne podczas drukowania.

Parametr	Wartość	Opis
Ilość	<3mm> do 25mm	Ustaw margines boczny.
	-	<ul style="list-style-type: none"><li>• Klawisz [Enter] Zachowaj ustawienia i przejdź do poprzedniego menu</li><li>• Klawisz [Cancel] – anuluje operację i przechodzi do poprzedniego menu</li></ul> ▶ Setup menu

Gdy wybrana jest opcja czyszczenia na medium, margines jest ustawiany automatycznie.

#### 4.8.5 Menu inicjalizacji mediów

Ustaw, czy szerokość i krawędzie medium mają być wykrywane podczas inicjalizacji medium.

Parametr	Wartość	Opis
Inicjalizacja	Off (Wyłączona)	Media są niewykrywane. <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-top: 5px;">Ustaw szerokość medium, która się ustawia w menu szerokości medium, jeśli wyłączasz tę funkcję. ▶ Szerokość mediów/Menu szerokości mediów</div>
	Top&width (góra i szerokość)	Wykrywanie początku i szerokości medium podczas inicjalizacji.
	<Width> (Szerokość)	Wykrywanie szerokości medium podczas inicjalizacji.
	-	<ul style="list-style-type: none"><li>• Klawisz [Enter] Zachowaj ustawienia i przejdź do poprzedniego menu</li><li>• Klawisz [Cancel] – anuluje operację i przechodzi do poprzedniego menu</li></ul> ▶ Setup menu

#### 4.8.6 Szerokość mediów/Menu szerokości mediów

Jeśli detekcja mediów jest wyłączona, menu szerokości mediów pozwala na manualnie wprowadzić szerokość.

(1) Menu szerokości medium.

Ustawienie szerszego medium, niż w rzeczywistości może spowodować wystrzelenie atramentu poza obszar drukowania/medium.

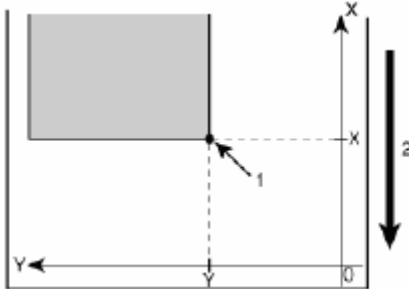
Parametr	Wartość	Opis
Szerokość medium	210mm do <1000mm> to 1225mm	Ustaw szerokość medium.
	-	<ul style="list-style-type: none"><li>• Klawisz [Enter] Zachowaj ustawienia i przejdź do poprzedniego menu</li><li>• Klawisz [Cancel] – anuluje operację i przechodzi do poprzedniego menu</li></ul> ▶ Setup menu

## (2) Menu szerokości medium

Parametr	Wartość	Opis
Szerokość medium	***mm	Wyświetla szerokość mediów wykrytą podczas inicjalizacji.
	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Klawisz [Cancel] – anuluje operację i przechodzi do poprzedniego menu</li> <li>▶ Setup menu</li> </ul>

## 4.8.7 Menu początku (punktu 0,0)

Ustaw to menu, jeśli zadrukujesz medium jeszcze raz, lub zmieniły się dane wydruku.

Parametr	Wartość	Opis
Początek	<ul style="list-style-type: none"> <li>• X (Wysuw medium) 00000mm do 9999mm</li> <li>• Y (przesuw karetki) 00000mm do 9999mm</li> </ul>	<p>Zmień pozycję karetki i wysuw mediów za pomocą następujących klawiszy:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• [&gt;] Zmniejszenie dystansu karetki od początku.</li> <li>• [&lt;] Zwiększenie dystansu karetki od początku.</li> <li>• [+] Zwiększenie wysuwu medium.</li> <li>• [-] Zmniejszenie wysuwu medium.</li> </ul>  <p>Pozycja startowa. Kierunek wysuwu medium.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Klawisz [Enter]</li> </ul> <p>Wyświetla „Przesuw początku” i przesuwa głowicę do nowego początku.</p>
	Zatwierdź pozycję→E	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Klawisz [Enter] lub po upływie pewnego czasu:</li> </ul> <p>Wartość ustawienia jest określona. Głowica powraca do oryginalnego ustawienia. Zachowaj ustawienia i powrót do poprzedniego menu.</p> <p>▶ Setup menu</p>
	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Klawisz [Cancel] – anuluje operację i przechodzi do poprzedniego menu</li> <li>▶ Setup menu</li> </ul>



#### 4.8.8 Zapobieganie przyklejania się mediów

Ustawienie zapobieżenia przyklejania się mediów podczas druku.

Parametr	Wartość	Opis
Zapobieganie przyklejania	Off (Wyłączone)	Zapobieganie nie jest włączone.
	<On>	Zapobieganie jest włączone. Przesuń media w tę i z powrotem, aby zapobiec przyklejeniu.
	-	<ul style="list-style-type: none"><li>• Klawisz [Enter] Zachowaj ustawienia i przejdź do poprzedniego menu</li><li>• Klawisz [Cancel] – anuluje operację i przechodzi do poprzedniego menu</li></ul> ▶ Setup menu

#### 4.8.9 Zasięg ruchu karetki podczas druku

Ustawia zasięg ruchu karetki podczas drukowania.

Parametr	Wartość	Opis
Ruch karetki	<Data> (Dane)	Karetką porusza się tylko do końca wydruku i z powrotem.
	Machine (Maszyna)	Karetką przesuwana się od początku do końca plotera.
	-	<ul style="list-style-type: none"><li>• Klawisz [Enter] Zachowaj ustawienia i przejdź do poprzedniego menu</li><li>• Klawisz [Cancel] – anuluje operację i przechodzi do poprzedniego menu</li></ul> ▶ Setup menu

#### 4.8.10 Licznik nakładek na linię

Ustawia licznik nakładek.

Parametr	Wartość	Opis
Licznik nakładek	<Once> to 9 times (Raz do 9 razy)	Ustawia licznik nakładek.
	-	<ul style="list-style-type: none"><li>• Klawisz [Enter] Zachowaj ustawienia i przejdź do poprzedniego menu</li><li>• Klawisz [Cancel] – anuluje operację i przechodzi do poprzedniego menu</li></ul> ▶ Setup menu

#### 4.8.11 Menu czasu nakładek

Ustawia czas, pomiędzy nakładkami podczas druku.

- Media mogą nie być wystarczająco podgrzane, powodując słabszą jakość druku. W takim przypadku ustaw czas oczekiwania, aby media się podgrzały.

Parametr	Wartość	Opis
Czas oczekiwania	<0s> do 0,1s do 0,5s	Ustawia czas oczekiwania.
	-	<ul style="list-style-type: none"><li>• Klawisz [Enter] Zachowaj ustawienia i przejdź do poprzedniego menu</li><li>• Klawisz [Cancel] – anuluje operację i przechodzi do poprzedniego menu</li></ul> ▶ Setup menu

#### 4.8.12 sprawdzenie skrzywienia mediów

Ustawia automatyczne sprawdzenie, czy media nie są krzywo podczas ładowania mediów.

Parametr	Wartość	Opis
Sprawdzenie skrzywienia mediów	Off (Wyłączone)	Sprawdzenie nie jest wykonywane.
	<On> (Włączone)	Sprawdzenie jest wykonywane.
	-	<ul style="list-style-type: none"><li>• Klawisz [Enter] Zachowaj ustawienia i przejdź do poprzedniego menu</li><li>• Klawisz [Cancel] – anuluje operację i przechodzi do poprzedniego menu</li></ul> ▶ Setup menu

#### 4.8.13 Menu autoczyszczenia

Ustawia przedział czasu pomiędzy automatycznymi czyszczeniami.

Zapobiega zatykaniu się głowicy.

Parametr	Wartość	Opis
Sprawdzenie skrzywienia mediów	Off (Wyłączone)	Autoczyszczenie nie jest wykonywane.
	1 hours (1 godzina)	Jeśli zostanie osiągnięty podany czas, ploter automatycznie się przeczyszczy ( w trybie gotowości)
	2 hours	
	3 hours	
	4 hours	
	5 hours	
	6 hours	
	9 hours	
	12 hours	
	18 hours	
	24 hours	
	-	

#### 4.8.14 Menu statusu tuszów

Wyświetla informacje (status atramentów) na temat poziomów atramentu w kasetach zainstalowanych w ploterze.

- Podczas wyświetlania statusu atramentów, używaj oryginalnych kaset. Gdy używasz innych, niż oryginalne, status atramentu może nie zostać wyświetlony poprawnie.

Parametr	Wartość	Opis
CMYK	0-100 (%)	Wyświetla, ile pozostało atramentów.
	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Klawisz [Cancel] – anuluje operację i przechodzi do poprzedniego menu</li> <li>▶ Setup menu</li> </ul>

#### 4.8.15 Menu długości roli

Ustawia długość medium na roli.

Parametr	Wartość	Opis
Media z roli	<Off> (Wyłączone)	Rola nie jest użyta
	Roll 1	Ustawia długość roli.
	Roll 2	Długość roli może zostać zachowana dla 3 materiałów.
	Roll 3	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Klawisz [Enter] Zachowaj ustawienia i przejdź do poprzedniego menu</li> <li>▶ Roll length menu (Menu długości roli)</li> </ul>
	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Klawisz [Cancel] – anuluje operację i przechodzi do poprzedniego menu</li> <li>▶ Setup menu</li> </ul>

Roll length menu

Ustawia długość medium na roli.

Parametr	Wartość	Opis
Długość	1m do <30m> do 99m	Ustawia długość medium na roli.
	-	<div style="border: 2px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;"> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Podczas zmiany mediów pamiętaj, aby ustawić odpowiednią wielkość.</li> <li>• Jeśli nie zostanie ustawiona poprawna wartość, długość medium nie będzie wyświetlana poprawnie.</li> </ul> </div> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Klawisz [Enter] Zachowaj ustawienia i przejdź do poprzedniego menu</li> <li>• Klawisz [Cancel] – anuluje operację i przechodzi do poprzedniego menu</li> <li>▶ Setup menu</li> </ul>

#### 4.8.16 Menu czyszczenia głowicy

Wykonuje czyszczenie głowicy.

- Upewnij się, że używasz oryginalnego płynu czyszczącego (model No.: RJ80U-22-CLN)

Parametr	Wartość	Opis
Head wash (Czyszczenie głowicy)	Start	Wykonanie czyszczenia głowicy. • Klawisz [Enter] Wykonania czyszczenia głowicy. Odpowiednia informacja wyświetla się na panelu.
	Remove cassettes (Wysuń kasety)	Wysuń kasety, zainstaluj kasety z płynem czyszczącym. ▶ Wymiana kaset z atramentem.
	-	• Klawisz [Cancel] – anuluje operację i przechodzi do poprzedniego menu ▶ Setup menu

#### 4.8.17 Menu utrzymywania w czystości

Czyszczenie wycieraczek.

Parametr	Wartość	Opis
CR maintainance	Start	Czyszczenie wycieraczek (wipers) • Klawisz [Enter] Karetką przesuwają się na środek. Wycieraczki podjeżdżają do przodu.
	End (Koniec)	Czyszczenie zostało zakończone. • Klawisz [Enter] Karetki wracają do stacji serwisowej Wycieraczki się chowają.
	-	• Klawisz [Cancel] – anuluje operację i przechodzi do poprzedniego menu ▶ Setup menu

#### 4.8.18 Menu inicjalizacji

Przywracane są ustawienia fabryczne.

Parametr	Wartość	Opis
Inicjalizacja	ALL (Wszystko)	Wszystkie ustawienia przywracane są do fabrycznych.
	Media type (Typ mediów)	Ustawienia mediów są przywracane do fabrycznych.
	Except media type (Z wyłączeniem rodzajów mediów)	Wszystkie ustawienia, poza ustawieniami mediów, są przywracane do fabrycznych.
	-	• Klawisz [Enter] Wyświetla „Initialising” na panelu i przywraca ustawienia. • Klawisz [Cancel] – anuluje operację i przechodzi do poprzedniego menu ▶ Setup menu

#### 4.8.19 Menu żywotności elementów (Life Times menu)

Wyświetla żywotność poszczególnych elementów.

Parametr	Wartość	Opis
Life Times (Żywotność)	Head (Głowica)	Wyświetla żywotność elementów <ul style="list-style-type: none"> <li>• Żywotność jest określana pięcioma gwiazdkami (100%)</li> <li>• W miarę zużycia części, gwiazdki znikają jedna po drugiej (jedna gwiazdka to 20%)</li> <li>• Część powinna zostać zmieniona, kiedy wszystkie gwiazdki znikną i pojawi się „change” (wymiana)</li> </ul>
	Pump (pompa)	
	CR motor	
	PF motor	
	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Klawisz [Cancel] – anuluje operację i przechodzi do poprzedniego menu</li> <li>▶ Setup menu</li> </ul>

- Nie używaj części, której żywotność się skończyła. Problemy związane z brakiem wymiany części na czas nie są objęte gwarancją.

#### 4.8.20 Adres IP

Ustawia adres IP drukarki.

- Upewnij się, że ustawiasz adres IP po konsultacji ze swoim administratorem sieci.

Parametr	Wartość	Opis
Adres IP	000.000.000.000~<192.168.001.253> ~255.255.255.255	Zmień adres IP używając następujących klawiszy: <ul style="list-style-type: none"> <li>• [+] podnosi wartość</li> <li>• [-] Zmniejsza wartość</li> <li>• Klawisz [Enter] zmienia wartość następnego segmentu.</li> </ul>
	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Klawisz [Cancel] – anuluje operację i przechodzi do poprzedniego menu</li> <li>▶ Setup menu</li> </ul>

#### 4.8.21 Menu maski podsieci

Ustawia maskę podsieci drukarki.

- Upewnij się, że ustawiasz maskę podsieci po konsultacji ze swoim administratorem sieci.

Parametr	Wartość	Opis
Maska podsieci	000.000.000.000~<192.168.001.253> ~255.255.255.255	Zmień maskę podsieci używając następujących klawiszy: <ul style="list-style-type: none"> <li>• [+] podnosi wartość</li> <li>• [-] Zmniejsza wartość</li> <li>• Klawisz [Enter] zmienia wartość następnego segmentu.</li> </ul>
	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Klawisz [Cancel] – anuluje operację i przechodzi do poprzedniego menu</li> <li>▶ Setup menu</li> </ul>

## 4.8.22 Menu bramy

Ustawia bramę.

- Upewnij się, że ustawiasz bramę po konsultacji ze swoim administratorem sieci.

Parametr	Wartość	Opis
Brama	000.000.000.000~<192.168.001.253> ~255.255.255.255	Zmień bramę używając następujących klawiszy: <ul style="list-style-type: none"><li>• [+] podnosi wartość</li><li>• [-] Zmniejsza wartość</li><li>• Klawisz [Enter] zmienia wartość następnego segmentu.</li></ul>
	-	<ul style="list-style-type: none"><li>• Klawisz [Cancel] – anuluje operację i przechodzi do poprzedniego menu</li><li>▶ Setup menu</li></ul>

## 4.9 Operowanie z panelu sterowania

Ta sekcja opisuje różne funkcje, które mogą zostać zmienione z panelu sterowania.

- Dla nazw oraz funkcji poszczególnych klawiszy odnieś się do panelu sterowania.

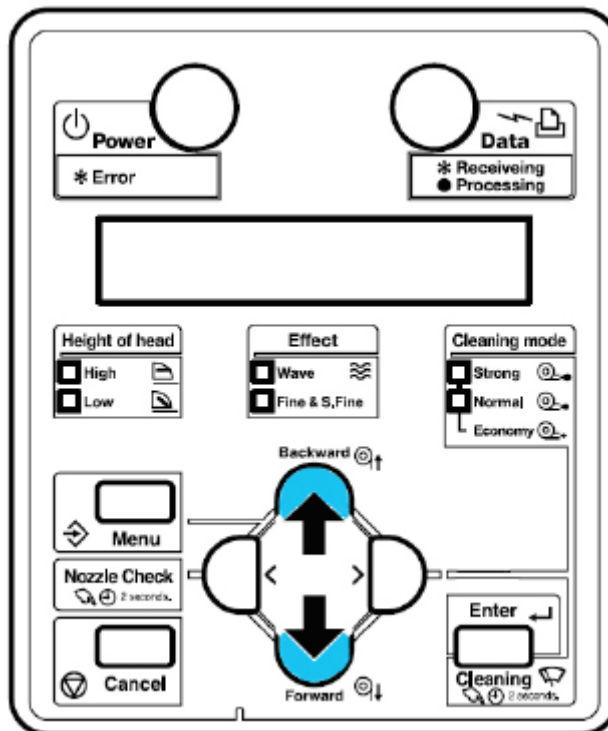
### 4.9.1 Przesuwanie mediów

Aby przesunąć media, wykonaj 4 poniższe kroki.

**Krok I:** Upewnij się, że ploter jest w trybie normal

**Krok II:** Upewnij się, że dźwignia mediów jest z przodu (w dół)

**Krok III:** Naciśnij klawisz [Forward feed↓] (do przodu) lub [Backward feed↑] (do tyłu) na panelu sterowania.



Rezultat: media się wysuwają lub cofają.

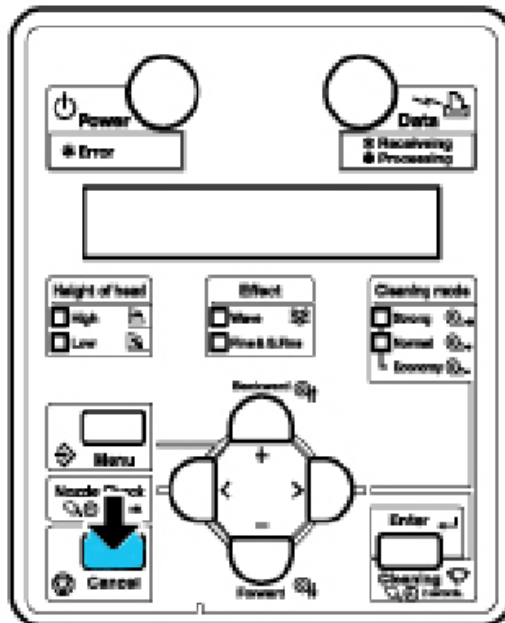
- Jeśli zostanie załadowany arkusz (nie rola) przesuwanie mediów nie może nastąpić.

**Krok IV:** Zwolnij klawisz [Forward feed↓] (do przodu) lub [Backward feed↑] (do tyłu) po przesunięciu do pożądanej pozycji.

## 4.9.2 Przerwanie drukowania

Aby przestać drukować

→ Wciśnij klawisz [Cancel] na panelu sterowania. Zobacz obrazek poniżej.



Rezultat: Drukarka zachowa się w następujący sposób:

Status drukarki	Klawisz [Cancel]
Drukowanie	Zaprzestania drukowania i usunięcie niewydrukowanych danych.
Otrzymywanie i analiza danych	Usunięcie otrzymanych i przeanalizowanych danych, a także zaprzestanie otrzymywania danych.
Przed otrzymaniem danych	Jeśli załadowane są media na roli, rola zostanie ucięta w tej pozycji. Zobacz Cięcie mediów
Licznik schnięcia atramentu	Ignoruje czas schnięcia atramentu i wysuwa media.

- Jeśli na drukarce jest zachowanych dużo danych, panel sterowania może nie powrócić do statusu normal poprzez pojedyncze naciśnięcie klawisza [Cancel].  
W takich przypadkach odczekaj kilka sekund i wciśnij klawisz [Cancel] raz jeszcze.



### 4.9.3 Odcinanie mediów

Ta podsekcja wyjaśnia w jaki sposób ciąć media z roli.

- Po skończeniu drukowania, przewodnik mediów ma wysoką temperaturę. Poczekaj, aż ostygnie.

Tnij media postępując z poniższą procedurą:

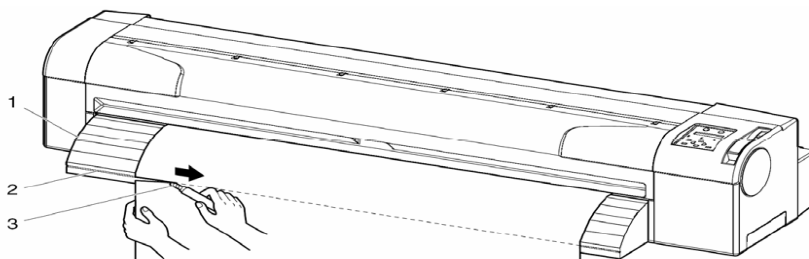
**Krok I:** Biorąc pod uwagę status drukarki, sprawdź następujące:

- Ploter nie drukuje, ani żadne inne operacje nie są wykonywane.
- Upewnij się, że ploter jest w stanie czuwania.

**Krok II:** Jeśli zmieniona jest pozycja cięcia mediów, odnieś się do Wysuwania mediów i przesuń rolę do pożądanej pozycji, gdzie ma być ucięta.

**Krok III:** Umieść ostrze na rowku do cięcia i utnij media.

- Zwróć uwagę, na następujące rzeczy, podczas cięcia mediów. Nieodpowiednie użycie noża może spowodować skaleczenie palca lub ręki.
  - Podczas trzymania mediów, nie kładź palca na rowku do cięcia.
  - Przesuń ostrze wzdłuż rowka do cięcia.



Nr	Nazwa
1	Prowadnik mediów
2	Rowek do cięcia
3	Ostrze

Rezultat: Odcięcie mediów jest gotowe.

- Jeśli krawędź nowo założonego medium nie jest prosta, utnij ją.

#### 4.9.4 Zmiana oraz potwierdzanie ustawień w „locie”

Podczas, gdy ploter działa, można zmieniać oraz potwierdzać zmiany ustawień.

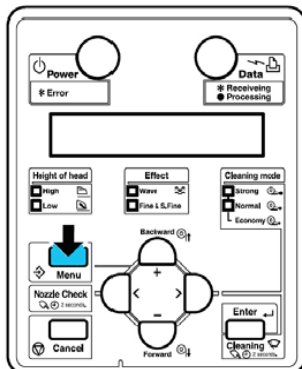
##### 4.9.4.1 Procedura zmiany ustawień

Postępuj zgodnie z poniższymi krokami:

**Krok I:** Potwierdź, że drukarka wykonuje poniższe operacje:

- Otrzymywanie danych
- Obróbka danych
- Drukowanie
- Podgrzewanie

**Krok II:** Wciśnij klawisz [Menu] na panelu sterowania.



Rezultat: Panel sterowania wyświetli informację „Menu 1: Print start”.

**Krok III:** Wciśnij klawisz [+] lub [-], żeby potwierdzić zmianę ustawień.

- Dla ustawień, które mogą zostać zmienione lub potwierdzone w czasie druku, odnieś się do ustawień, które mogą zostać zmienione lub potwierdzone w czasie druku.

##### 4.9.4.2 Ustawienia, które mogą zostać zmienione lub potwierdzone w czasie druku

Parametr	Wartość	Opis
Print start	-	Klawisz [Enter]: Jeśli temperatura nie osiągnie wymaganej wartości, drukowanie się rozpocznie
Temperature	Pre (wstępna)	Sprawdza obecną temperaturę grzałki.
	Fixer (pod głowicą)	Sprawdza obecną temperaturę grzałki.
	Dryer (susząca)	Sprawdza obecną temperaturę grzałki.
Pre heater	Off/30°C do 50°C	Zmienia temperaturę grzałki.
Fixer	Off/30°C do 50°C	Zmienia temperaturę grzałki.
Dryer	Off/30°C do 50°C	Zmienia temperaturę grzałki.
PF adjust	-20puls to 0 to 20 pulse	Zmienia wartość korekcji przesuwu medium.
Backup (zachowanie ustawień)	-	Klawisz [Enter]: Zachowuje ustawienia.
	-	Klawisz [Cancel]: Drukarka wchodzi do menu ogólnego

- Menu Print start jest wyświetlane tylko podczas podgrzewania grzałek.
- Jeśli wybierasz opcję zmiany ustawień, to upewnij się, że wybrałeś opcję Backup, aby zachować ustawienia. Jeśli drukarka wróci do menu ogólnego bez funkcji Backup, zmieniona wartość nie zostanie zachowana.

<b>5.1 Wykonywana przez ostatecznego nabywcę.....</b>	<b>92</b>
5.1.1 Czyszczenie obudowy zewnętrznej.....	93
5.1.2 Czyszczenie wewnątrz drukarki.....	93
5.1.3 Czyszczenie głowicy.....	95
5.1.4. Czyszczenie wycieraczek.....	97
5.1.5 Wymiana pojemnika na zlewki.....	99
5.1.6 Wymiana spluwaczki.....	101
<b>5.2 Konserwacja wykonywana przez autoryzowany serwis.....</b>	<b>103</b>
5.2.1. Periodyczna wymiana części.....	103
5.2.2. Periodyczna wymiana części.....	103

## 5 Okresowa konserwacja

### 5.1 Wykonywana przez ostatecznego nabywcę

- Nie wkładaj metalowych ani nie wrzucaj metalowych, ani innych obiektów do drukarki. Może to spowodować zwarcie lub pożar.
- Jeśli jakieś substancje, np. woda wleją się do drukarki, nie używaj drukarki. . Może to spowodować zwarcie lub pożar. Natychmiast:
  - wyłącz drukarkę
  - odłącz drukarkę od prądu
  - skontaktuj się z dealerem Mutoh

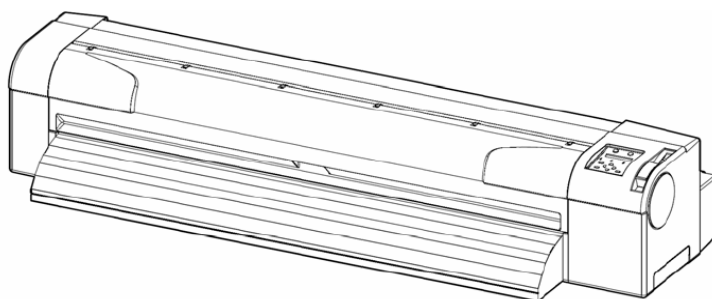
- Upewnij się, że drukarka jest wyłączona, zanim przystąpisz do jej czyszczenia.
- Nie używaj lotnych rozpuszczalników, takich jak benzyna, czy alkohol. Te rozpuszczalniki mogłyby uszkodzić drukarkę.
- Uważaj, aby żaden płyn się nie dostał do drukarki. Istnieje ryzyko, że mogłoby nastąpić zwarcie.
- Nie otwieraj obudów przytwierdzonych śrubami. Istnieje możliwość zwarcia lub uszkodzenia drukarki.

Konserwacja	Częstotliwość	Wymagane części
Obudowa zewnętrzna	Codziennie	Miękka szmatka
Wnętrze drukarki	Codziennie	Miękka szczotka/szmatka
Czyszczenie głowicy	Jeśli wydruki są zamazane lub niecałe	-----
Czyszczenie wycieraczek	Raz w tygodniu, albo jeśli wydruki po czyszczeniu głowicy są zamazane lub niecałe	Dostarczona szpatułka polynit
Wymiana pojemnika na zlewki	Wymień, jeśli: Wiadomość *NearFullWasteInkTank* się pojawi na wyświetlaczu	***
Wymiana gąbki spluwaczki w zbiorniku na zlewki	Jeśli gąbka się zdeformuje, jeśli ślady atramentu pojawiają się na mediach, lub co dwa miesiące	***

\*\*\* - Proszę się skontaktować z lokalnym dealerem Mutoh po części zamienne

### 5.1.1 Czyszczenie obudowy zewnętrznej

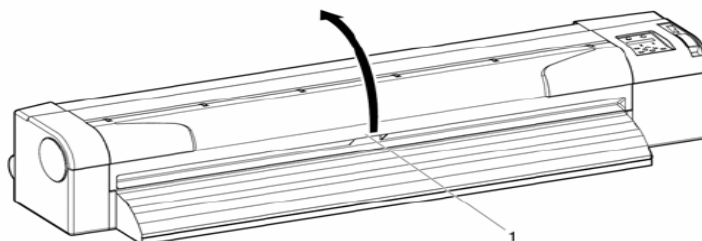
Instrukcja: Wytrzyj kurz i zabrudzenia z obudowy zewnętrznej używając miękkiej szmatki.



### 5.1.2 Czyszczenie wewnątrz drukarki

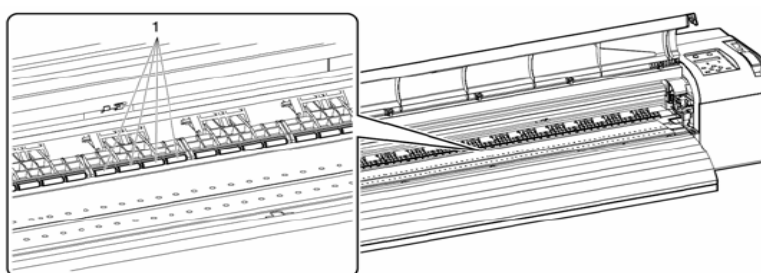
Aby wyczyścić drukarkę wewnątrz, wykonaj 4 poniższe kroki:

**Krok I:** Otwórz przednią pokrywę (1).



Nr	Nazwa
1	Przednia pokrywa

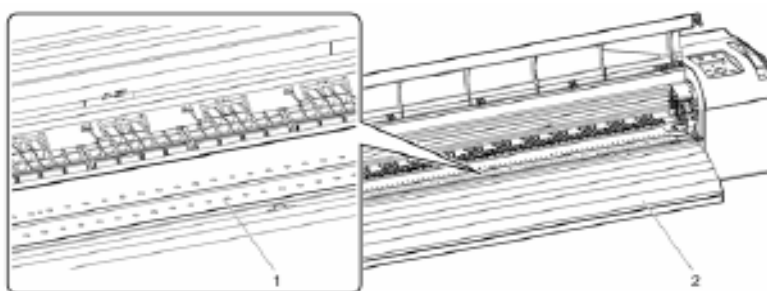
**Krok II:** Usuń strzępki papieru i kurz z rolek dociskowych (1), używając miękkiej szczoteczki.



Nr	Nazwa
1	Rolki dociskowe

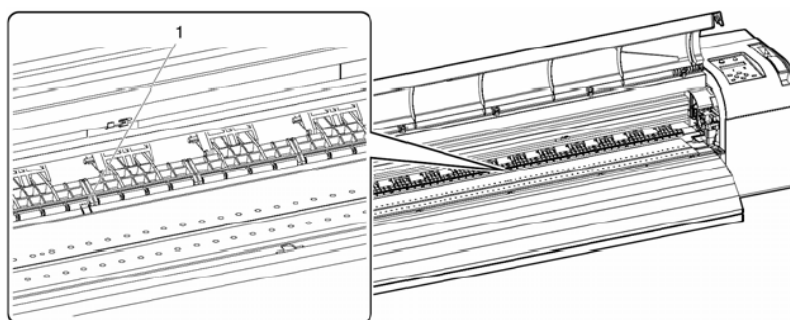
● Nie dmuchaj na strzępki papieru i kurz na rolkach dociskowych (1), usuń media do czyszczenia.

**Krok III:** Usuń strzępki papieru i atrament z wałka (1) używając czystej, miękkiej i lekko zwilżonej ściereczki.



Nr	Nazwa
1	Wałek
2	Stół do prowadzenia mediów

**Krok IV:** Wytrzyj kurz z niepomalowanej siatki (srebrnej) lekko wilgotną ściereczką.



Nr	Nazwa
1	Siatka

### 5.1.3 Czyszczenie głowicy

Kiedy wykonywać?

Jeśli wydruki są niewyraźne, lub niekompletne.

Jak wykonywać?

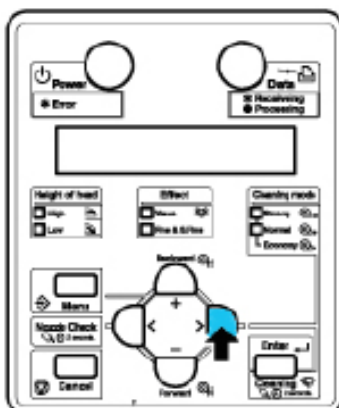
Aby wykonać czyszczenie głowicy, wykonaj poniższe kroki.

- Usuń media do czyszczenia.

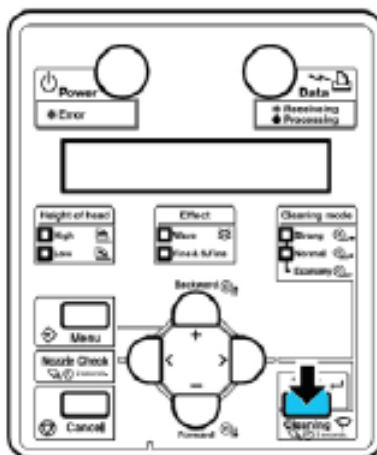
**Krok I:** Upewnij się, że drukarka jest w trybie gotowości.

**Krok II:** Upewnij się, że dźwignia mediów jest z przodu (na dole)

**Krok III:** Wciśnij klawisz [>] na panelu sterowania



**Krok IV:** Wciśnij klawisz [Cleaning] na panelu sterowania na co najmniej 2 sekundy



Rezultat: Panel sterowania wyświetli „Clearing \*%” (postęp czyszczenia)

**Krok V:** Zacznij czyszczenie głowic.

- Wciśnięcie klawisza [Cleaning] jeszcze raz po pierwszym czyszczeniu, spowoduje czyszczenie mocniejsze.
- Jeśli nie uda się usunąć niewyraźnych wydruków ani niekompletnych wydruków, powinno się dokonać czyszczenia mocniejszego.
- Jeśli nie uda się usunąć niewyraźnych wydruków ani niekompletnych wydruków po kilku czyszczeniach, odnieś się do Rozwiązywania problemów i wykonaj zalecane kroki.

- Jeśli podczas czyszczenia poziom atramentu dojdzie do końca, zostanie wyświetlona odpowiednia informacja na panelu sterowania.



### 5.1.4. Czyszczenie wycieraczek

Poniższe sekcje opisują kroki w przypadku postępowania czyszczenia wycieraczek częstotliwość czyszczenia raz na tydzień lub wtedy, gdy po czyszczeniu głowic podczas drukowania nadal występują nieczystości procedura czyszczenia postępuj według kolejnych kroków.



**ZANOTUJ**



Używaj ściereczek czyszczących do czyszczenia wycieraczek

**Krok I:** Jeśli ploter jest włączony, upewnij się, że:

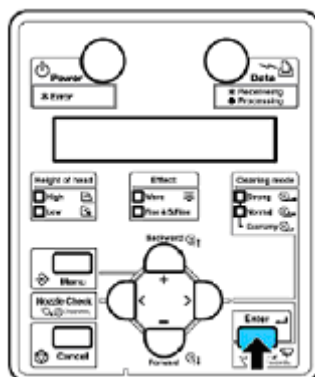
Ploter jest w stanie bezczynności

Wyświetlacz panelu operacyjnego jest w trybie podstawowym

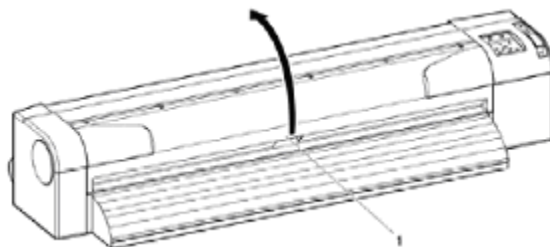
**Krok II:** Naciśnij [Enter] na panelu operacyjnym

Ploter zacznie czyścić wycieraczkę

Panel operacyjny wyświetli „CR Maintenance: End”



**Krok III:** Otwórz przednią pokrywę



Nr	Nazwa
1	Pokrywa przednia



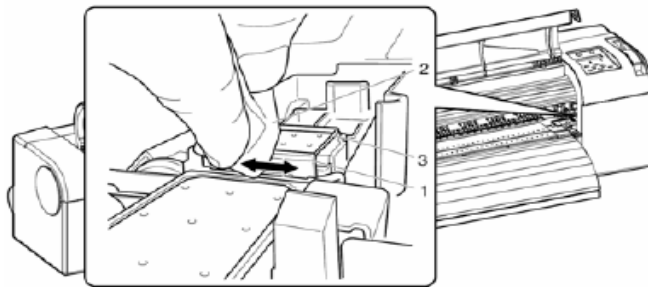
**ZANOTUJ**



Podczas czyszczenia wycieraczek:

Nie dotykaj palcami wycieraczki i części nasadki. Głowica czyszcząca może źle wykonać proces czyszczenia z powodu tłuszczu na twoich dłoniach

**Krok IV:** Użyj ściereczek czyszczących i wytrzyj tusz i kurz z wycieraczek  
Wycieraczka przednia



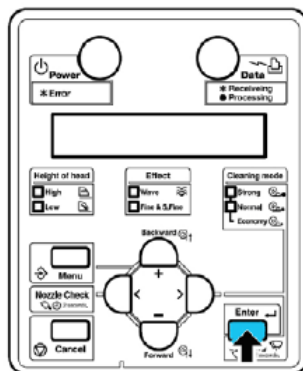
Nr	Nazwa
1	Wycieraczka czyszcząca
2	Ściereczka czyszcząca
3	Część nasadki głowicy

Wycieraczka tylna



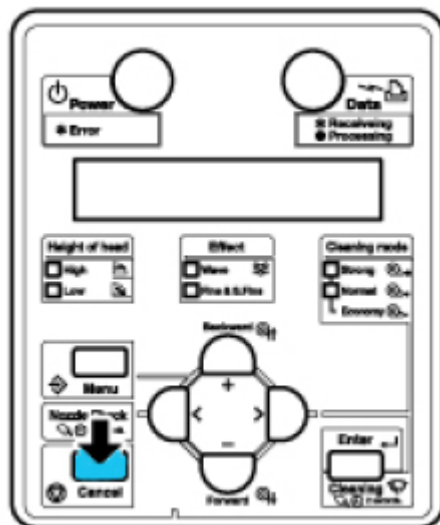
Nr	Nazwa
1	Wycieraczka czyszcząca
2	Ściereczka czyszcząca
3	Część nasadki głowicy

**Krok V:** Wciśnij [Enter] na panelu operacyjnym



- głowica powróci do pozycji wyjściowej
- wycieraczka powróci do pozycji wyjściowej
- panel operacyjny wyświetli „CR Maintenance: Start

**Krok VI:** Wciśnij [Cancel] na panelu operacyjnym



Ploter włączy podstawowy status  
Czyszczenie wycieraczki zostanie zakończone

### 5.1.5 Wymiana pojemnika na zlewki

Rozdział opisuje kiedy istnieje potrzeba i w jaki sposób opróżniać pojemnik na zlewki.

Częstotliwość zmiany:

- zmieniaj zbiornik w następujących przypadkach:

Kiedy na wyświetlaczu panelu operacyjnego zobaczysz napis „NearFullWasteInkTank”  
zbiornik na zlewki szybko się napełnia drukowanie w toku

Postępowanie: przygotuj zbiornik do opróżnienia zanim się on całkowicie napełni.

Kiedy na wyświetlaczu panelu operacyjnego wyświetli się „FullWasteInkTank”  
zbiornik na zlewki jest pełny  
proces drukowania zatrzymał się

Postępowanie: Natychmiast zmień zbiornik na zlewki

Typ:

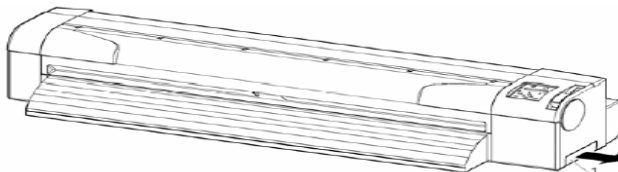
Opis	Numer modelu
Zbiornik na zlewki	DE-36814

Metoda postępowania::

Aby usunąć zbiornik na zlewki, postępuj według kolejnych pięciu kroków

**Krok I:** Sprawdź czy ploter został wyłączony

**Krok II:** Ściągnij zbiornik na zlewki tak, jak to pokazuje poniższy rysunek



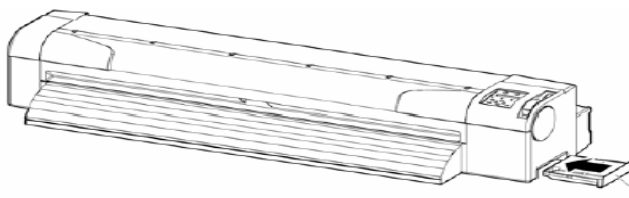
Nr	Nazwa
1	Skrzynka na zbiornik

Rezultat: na wyświetlaczy panelu operacyjnego pokaże się napis „NO WASTE FLUID TANK”

**⚠ ZANOTUJ ⚠**

Usunięty zbiornik na zlewki przed wyrzuceniem go na śmieci, włóż do plastikowego worka

**Krok III:** Włóż nowy zbiornik na odpady tak jak pokazuje to poniższy rysunek



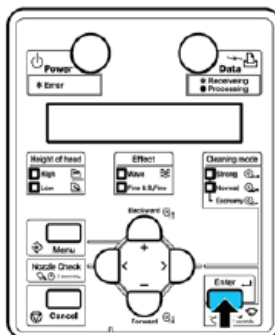
Nr	Nazwa
1	Zbiornik na odpady

**Krok IV:** Sprawdź czy panelu wyświetla się napis „EXCHANGE TANK? NO”

**Krok V:** Wybierz „EXCHANGE TANK? YES” i wciśnij klawisz ENTER na panelu operacyjnym

**⚠ ZANOTUJ ⚠**

Jeśli nie zmieniłeś zbiornika wciśnij klawisz ENTER gdy na wyświetlacz pokazuje się napis „EXCHANGE TANK? NO”



## 5.1.6 Wymiana spluwaczki

Rozdział opisuje w jaki sposób wymieniać spluwaczkę

Kiedy istnieje potrzeba wymiany:

- wtedy gdy gąbka spluwaczki od zbiornika na odpady jest już nasiąknięta
- wtedy gdy na medium widać wylewający się atrament
- po dwóch miesiącach poprzedniej wymiany

### ⚠ ZANOTUJ ⚠

Aby sprawdzić typ i model spluwaczki przejdź do „listy zapasowych części” znajdującej się w instrukcji

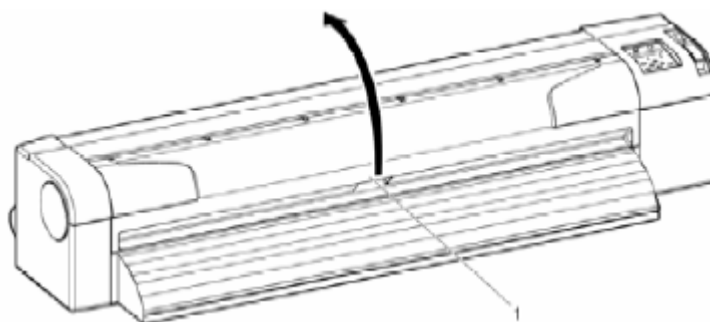
Procedura wymiany - postępuj według opisanych poniżej kroków:

**Krok I:** Jeśli drukarka jest włączona upewnij się, czy:

Ploter nie jest w stanie pracy, czytaniu danych itp.

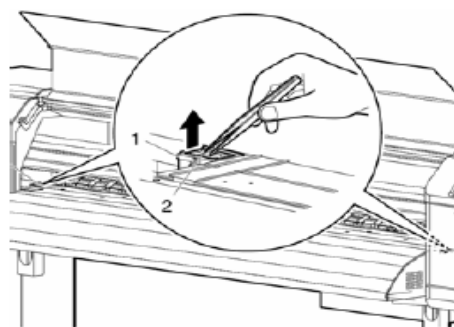
Panel operacyjny wyświetla tryb „NORMAL”

**Krok II:** Otwórz przednią pokrywę



Nr	Nazwa
1	Pokrywa przednia

**Krok III:** Za pomocą pincety usuń gąbkę ze skrzynki

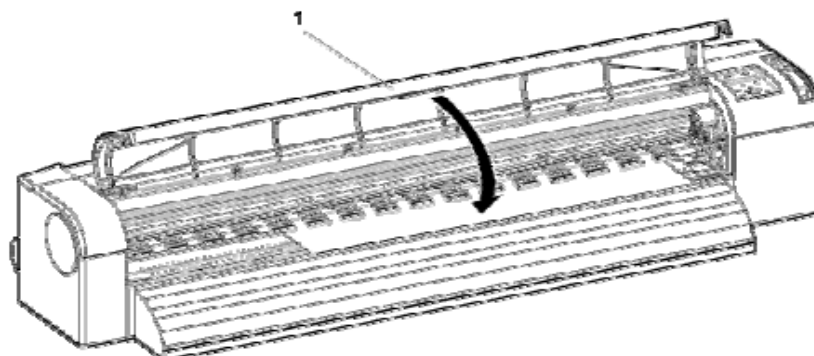


### ⚠ UWAGA ⚠

Podczas usuwania nasiąkniętej gąbki nie dopuść, aby zlewki zabrudziły sektor rolowy. Może to spowodować zabrudzenie systemu podawania mediów.

**Krok IV:** Włóż czystą gąbkę do skrzynki

**Krok V:** Zamknij przednią pokrywę



Nr	Nazwa
1	Pokrywa przednia

Wymiana gąbki spluwaczki zbiornika na zlewki jest gotowa.

## 5.2 Konserwacja wykonywana przez autoryzowany serwis

Rozdział opisuje żywotność części wymiennych i okresowość wymaganych przeglądów. Przestrzeganie podanego czasu zapewnia stabilność jakości druku plotera.

### 5.2.1. Periodyczna wymiana części

Okres potrzebny do wymiany części odpowiada poniższej tabeli. Przestrzeganie czasu wymiany części pozwoli na utrzymanie drukarki w prawidłowym stanie.

Nazwa części	Okres
Stacja serwisowa	Od 6 do 12 miesięcy
Wycieraczka	Co 6 miesięcy
Damper (filtr)	Co 6 miesięcy

### 5.2.2. Periodyczne przeglądy części

Wykonuj przeglądy następujących części zgodnie z poniższą tabelą. Jeśli to konieczne dokonaj czyszczenia lub wymiany części, które tego wymagają

Nazwa części	Okres przeglądu	Co należy sprawdzić
Prowadnica mediów L Powierzchnia przedniego stołu	Co 12 miesięcy	*Gromadzenie się kurzu *Ciała obce *Zabrudzenia
Regulacja i kontrola CR enkodera	Co 12 miesięcy	*Gromadzenie się kurzu *Ciała obce *Zabrudzenia
Czujnik CR enkodera	Co 12 miesięcy	*Ciała obce
Czujnik PF enkodera	Co 12 miesięcy	*Gromadzenie się kurzu *Ciała obce
Regulacja i kontrola PF enkodera	Co 12 miesięcy	*Gromadzenie się kurzu *Ciała obce *Zabrudzenia

W celu utrzymania urządzenia w należyтым stanie wymagane jest przeprowadzanie przeglądów okresowych po każdym 6 miesiącach od dnia instalacji sprzętu.

<b>6.1. Awarie i wady urządzenia .....</b>	<b>105</b>
6.1.1. Problem podczas instalacji i wdrożenia .....	105
6.1.2. Brak możliwość wygenerowania grafiki .....	106
6.1.3. Rozwiązywanie problemów związanych z mediami .....	107
6.1.4. Rozwiązywanie problemów związanych z drukowaniem .....	109
<b>6.2 Błąd wiadomości .....</b>	<b>110</b>
6.2.1 Status wiadomości .....	110
6.2.2 Wyświetlanie się błędnej wiadomości .....	111
6.2.3 Wyświetlanie się błąd danych .....	112
6.2.4 Wyświetlanie się błędnej komendy .....	112
6.2.5 Błąd wymagający restartu .....	113
<b>6.3 Zablockowanie się medium .....</b>	<b>114</b>



## 6 Usuwanie usterek

Jeśli masz problem, który nie jest wymieniony i opisany w instrukcji, skontaktuj się z dealerem MUTOH'a

### ZANOTUJ

Jeśli otrzymałeś produkt serwisowy w okresie gwarancji, sprawdź czy masz potwierdzenie gwarancji. W przypadku gdy nie masz dowodu gwarancji, opłata za części serwisowa będzie normalnie pobierana. Jeśli masz podpisaną umowę o świadczenie usług serwisowych, możesz uzyskać bezpłatnie części, ale tylko w przypadku jej pokazania.

### 6.1. Awarie i wady urządzenia

Rozdział opisuje możliwe awarie i wady urządzenia bez wyświetlania informacji o zaistniałych błędach i możliwość im przeciwdziałania

#### 6.1.1. Problem podczas instalacji i wdrożenia

Drukarka nie może zainicjalizować wypełnia tuszami

<b>Przyczyna</b>	<b>Rozwiązanie problemu</b>
Przednia pokrywa jest otwarta, lub dźwignia mediów nie jest opuszczona	Zamknij pokrywę lub opuść dźwignię
Nie włożyłeś do końca kaset z tuszami	Włóż kasety do końca
Nie włożyłeś do końca zbiornika na zlewki	Włóż zbiornik do końca

Po zainstalowaniu kaset, tusz nie został przelany do plotera

<b>Przyczyna</b>	<b>Rozwiązanie problemu</b>
Tusz w kasetach jest zimny lub zamrożony	Zostaw kasety w temperaturze pokojowej przez 3 godziny
Głowica jest zablokowana	Następnie dokonaj czyszczenia kilka razy
Ploter został wyłączony podczas pobierania tuszy	Włącz ploter i powtórz napełnianie tuszem
Drukowanie nie jest możliwe po napełnieniu się tuszami	Wykonaj czyszczenie kilka razy i sprawdź możliwość drukowania za każdym razem

### 6.1.2. Brak możliwość wygenerowania grafiki

Brak reakcji po włączeniu zasilania

<b>Przyczyna</b>	<b>Rozwiązanie problemu</b>
Kabel nie jest włożony do gniazdka	Podłącz kabel do gniazdka
Moc AC ustawiona jest do niewłaściwego napięcia	Podłącz kabel do innego gniazdka
Przednia pokrywa jest otwarta, lub dźwignia mediów nie jest opuszczona	Zamknij pokrywę lub opuść dźwignię
Nie włożyłeś do końca zbiornika na zlewki	Włóż zbiornik do końca

Brak reakcji drukarki po załadowaniu medium

<b>Przyczyna</b>	<b>Rozwiązanie problemu</b>
Przednia pokrywa jest otwarta, lub dźwignia mediów nie jest opuszczona	Zamknij pokrywę lub opuść dźwignię
Media nie zostały prosto włożone do drukarki	Załaduj poprawnie medium
Kasety zostały nie włożone do końca	Włóż kasety do końca
Użyłeś niekompatybilnych mediów	Zastosuj właściwe medium
Ploter został zainstalowany w pomieszczeniu nie przystosowanym, innym niż opisuje instrukcja, np. bezpośrednia światło słoneczne	Ustaw ploter w pomieszczeniu przystosowanym dla tego typu urządzeń

Na wyświetlaczu pojawia się informacja o błędzie, ploter nie drukuje po przesłaniu do niego danych

<b>Przyczyna</b>	<b>Rozwiązanie problemu</b>
Typ komputera został nie właściwie wybrany	Sprawdź ustawienia drukarki i plotera czy są takie same
Interfejs plotera nie jest taki sam jak interfejs komputera	

Komputer nie działa po podłączeniu go do sieci LAN

<b>Przyczyna</b>	<b>Rozwiązanie problemu</b>
Kabel sieciowy nie jest poprawnie podłączony	Podłącz kabel poprawnie
Ustawienia połączenia zostały źle skonfigurowane	Skonfiguruj ustawienia poprawnie
Ustawienia łącza drukarki zostały źle konfigurowane	Dopasuj ustawienia łącza drukarki do wymagań komputera
Czy czujnik danych na panelu operacyjnym świeci się po wysłaniu do plotera danych z komputera	Jeśli lampka przesyłania danych nie świeci się, skontaktuj się ze sprzedawcą komputera

### 6.1.3. Rozwiązywanie problemów związanych z mediami

Problemy z medium podczas instalacji



Jeśli media zostały zablokowane, przejdź do rozdziału 6.3. Zablokowanie się mediów

<b>Przyczyna</b>	<b>Rozwiązanie problemu</b>
Czy używasz kompatybilnych mediów?	Użyj mediów kompatybilnych
Czy załadowałeś odpowiednio medium?	Ustaw poprawnie medium
Czy rolka dociskowa jest poprawnie ustawiona?	Ustaw poprawnie rolkę
Czy nie ma zabrudzeń na systemie rolkowym?	Oczyść system rolkowy z zabrudzeń
Czy ploter został ustawiony we właściwym pomieszczeniu i nie ma styczności z bezpośrednim światłem słonecznym?	Ustaw ploter we właściwym miejscu, pomieszczeniu?
Jakich mediów używasz? W roli czy w arkuszu?	Ustaw ploter odpowiednio do zastosowanego rodzaju medium
Czy medium się zwija lub unosi?	Użyj kompatybilnych mediów. Jeśli używasz innych przejdź do opcji Menu „Media Set” Media Szttywność

Problem zwijania się medium podczas inicjalizacji



Jeśli media zostały zablokowane, przejdź do rozdziału 6.3. Zablokowanie się mediów

<b>Przyczyna</b>	<b>Rozwiązanie problemu</b>
Czy używasz kompatybilnych mediów?	Użyj mediów kompatybilnych
Czy załadowałeś odpowiednio medium?	Ustaw poprawnie medium
Czy załadowałeś medium pod właściwym kątem?	Włóż medium prosto
Czy nie ma zabrudzeń na systemie rolkowym?	Oczyść system rolkowy z zabrudzeń
Czy ploter został ustawiony we właściwym pomieszczeniu i nie ma styczności z systemem wentylacyjnym?	Ustaw ploter we właściwym miejscu, pomieszczeniu
Jakich mediów używasz? W roli czy w arkuszu?	Ustaw ploter odpowiednio do zastosowanego rodzaju medium

Złe ustawienie szerokości medium podczas inicjalizacji

<b>Przyczyna</b>	<b>Rozwiązanie problemu</b>
Czy używasz kompatybilnych mediów?	Użyj mediów kompatybilnych
Czy załadowałeś odpowiednio medium?	Ustaw poprawnie medium
Po ustawieniu medium, czy nie podnosi się ono do góry?	Wyprostuj i ponownie ustaw medium
Czy ploter został ustawiony we właściwym pomieszczeniu i nie ma styczności z bezpośrednim światłem słonecznym?	Ustaw ploter we właściwym miejscu, pomieszczeniu?
Czy drukujesz na medium, które wcześniej zostało już zadrukowane?	Użyj nowego medium

Papier cadowski lub cienkie medium nie jest wykrywane

<b>Przyczyna</b>	<b>Rozwiązanie problemu</b>
Czy używasz kompatybilnych mediów?	Użyj mediów kompatybilnych
Czy ploter został ustawiony we właściwym pomieszczeniu i nie ma styczności z bezpośrednim światłem słonecznym?	Ustaw ploter we właściwym miejscu, pomieszczeniu?

Częste blokowanie, zacinanie się medium



Jeśli używasz niekompatybilnych mediów, korekty w ich ułożeniu i załadowaniu nie będą miały praktycznego zastosowania

<b>Przyczyna</b>	<b>Rozwiązanie problemu</b>
Czy używasz kompatybilnych mediów?	Użyj mediów kompatybilnych
Czy ploter został ustawiony we właściwym pomieszczeniu z odpowiednimi parametrami?	Ustaw ploter we właściwym miejscu, pomieszczeniu
Czy używasz starego medium? Jakich mediów używasz? W roli czy w arkuszu?	Użyj nowego medium i ustaw odpowiednio moduł z rodzajem medium
Czy medium się zwija lub unosi?	Użyj kompatybilnych mediów. Jeśli używasz innych przejdź do opcji Menu „Media Set” Media Szttywność

Podczas drukowania medium odwraca się

<b>Przyczyna</b>	<b>Rozwiązanie problemu</b>
Czy używasz kompatybilnych mediów?	Użyj mediów kompatybilnych
Czy załadowałeś odpowiednio medium?	Ustaw poprawnie medium
Czy system rolkowy jest poprawnie ustawiona?	Ustaw poprawnie system rolkowy

#### 6.1.4. Rozwiązywanie problemów związanych z drukowaniem

Podczas drukowania występuje po części plamienie lub brak druku



Jeśli używasz niekompatybilnych mediów, druk może być nie najlepszej jakości lub nawet zawierać wiele błędów w druku

<b>Przyczyny</b>	<b>Rozwiązanie problemu</b>
Czy media zawierają w sobie wilgoć?	Zastąp wilgotne medium suchym
Czy używasz pogiętych i zmarszczonych mediów?	Użyj właściwych mediów
Czy medium się zwija lub unosi?	Użyj kompatybilnych mediów. Jeśli używasz innych przejdź do opcji Menu „Media Set” Media Sztywność

Polecenie druku jest nie poprawne, (istnieje przestrzeń niezadrukowana)

<b>Przyczyny</b>	<b>Rozwiązanie problemu</b>
Czy załadowałeś medium w odpowiedniej pozycji?	Ustaw medium poprawnie
Czy ustawiłeś początkową pozycję druku?	Anuluj poprzednie ustawienia i ustaw początkową pozycję druku

Wydruk jest zamazany

<b>Przyczyna</b>	<b>Rozwiązanie problemu</b>
Czy używasz kompatybilnych mediów?	Użyj mediów kompatybilnych
Czy używasz odpowiedniej grubości medium?	Użyj mediów kompatybilnych
Czy używasz standardowych?	Użyj mediów kompatybilnych
Czy medium jest ustawione poprawnie?	Ustaw poprawnie medium
Czy drukujesz na właściwej powierzchni medium?	Sprawdź czy powierzchnia na której drukujesz nie jest czasem odwrotną stroną medium, jeśli tak, zmień strony medium do druku

Na wydruku pojawiają się czarne lub białe linie

<b>Przyczyna</b>	<b>Rozwiązanie problemu</b>
Czy używasz kompatybilnych mediów?	Użyj mediów kompatybilnych
Czy system rolkowy jest właściwie ustawiony?	Ustaw właściwie system rolkowy
Niesprawność dysz	Zastosuj czyszczenie

Linie druku nie są proste

<b>Przyczyna</b>	<b>Rozwiązanie problemu</b>
Czy używasz kompatybilnych mediów?	Użyj mediów kompatybilnych
Czy w kasetach tusz nie jest przeterminowany?	Użyj nowych kaset
Czy ploter jest prosto ustawiony?	Wyrównaj ploter
Zastosowanie kompensacji załadowania medium	Zastosowanie kompensacji załadowania medium

Linie wydruku nakładają się na siebie

<b>Przyczyna</b>	<b>Rozwiązanie problemu</b>
Niesprawność dysz	Zastosuj czyszczenie

## 6.2 Błąd wiadomości

### 6.2.1 Status wiadomości

Rozdział ten opisuje wyświetlane informacje podczas drukowania.

Jeśli urządzenie jest dobrze obsługiwane, podczas procesów powinny wyświetlać się następujące informacje.

Wiadomość	Znaczenie
Read to print	Media zostały załadowane i dobrze ustawione
Paper end	Media zostały źle załadowane lub ustawione
Receiving [port*]	Otrzymywanie danych
Converting [port*]	Szczytywanie danych
Under printing	drukowanie
Warming up	Grzałki nabierają temperaturę
Cleaning **%	Proces czyszczenia w toku. Czekaj chwilę
Ink refill **%	Proces wypełniania tuszem. Czekaj chwilę
washing	Proces czyszczenia głowic. Czekaj chwilę
Moving Origin POS.	Ploter ustawia pozycję początkową. Czekaj chwilę
Moving Position →E	Ploter ustawia pozycję początkową tak jak w początkowych ustawieniach. Wciśnij [ENTER]
Remove Cassettes	Czyszczenie głowic. Włóż kasety czyszczące
**Initialling**	Inicjalizacja ustawień. Czekaj chwilę
--press 2sec**	Klawisz [Cleaning] i [Nozzle Check] przyciskaj przed 2 sekundy
Insert CleaningCart	Wypełniania płynem czyszczącym. Włóż kasety czyszczące
Insert InkCassettes	Wypełnianie tuszem. Włóż kasety z tuszem
Transport mode	Przygotowanie do transportu. Poczekaj chwilę
Media: Type: **OK.?	Inicjalizacja medium. Poczekaj chwilę (** wyświetla rodzaj użytego medium)
Papier initial	
Cover open	Przednia pokrywa jest otwarta
Lever up	Dźwignia jest uniesiona. Możesz ustawić medium
Layout Receiving	Po otrzymaniu danych, ploter oczekuje na kolejne dane. Wyświetla się wówczas gdy funkcja jest umożliwiona

### 6.2.2 Wyświetlanie się błędnej wiadomości

Rozdział opisuje przykłady błędnych informacji wyświetlanych na panelu i możliwości ich naprawy.

Wiadomości o błędzie wyświetlają się wówczas gdy podczas druku występują błędy.

Podczas błędu drukarka wyświetli informację o błędzie lub zatrzyma proces druku.

Po rozwiązaniu problemu, wiadomość o błędzie jest anulowana i ploter rozpoczyna ponownie proces druku.

Wiadomość	Przyczyna	Rozwiązanie problemu
Undefined paper	Błąd w odczycie medium (Zatrzymanie procesu)	Załaduj ponownie medium
Paper Slant	Medium zostało źle załadowane (Zatrzymanie procesu)	Załaduj ponownie medium
End Of Roll	Medium w roli wypadło (Zatrzymanie procesu)	Załaduj ponownie medium
[KCMY] InkNearEnd	Wyciekanie tuszu (Kontynuacja procesu)	Przygotuj nowe kasety z tuszem
[KCMY] Ink End	Skończył się tusz (Zatrzymanie procesu)	Włóż nowe kasety z tuszem
[KCMY] Cassettes	Nie włożone kasety (Zatrzymanie procesu)	Włóż dokładnie kasety z tuszem
[KCMY] Discharged	(Zatrzymanie procesu)	
[KCMY] Dedicated media	Włożenie nieodpowiednich mediów (Zatrzymanie procesu)	Włóż odpowiednia media
NearFullWasteInkTank	Zbiornik na zlewki szybko się napęlnia (Kontynuacja procesu)	Wymień zbiornik na zlewki
FullWasteInkTank	Zbiornik na zlewki wypełnił się (Zatrzymanie procesu)	Wymień zbiornik na zlewki
Life Times [Head]	Czas zużycia głowic dobiega końca (Kontynuacja procesu)	Skontaktuj się z dealerem Mutoh'a
Life Times [Pump]	Czas zużycia pompki dobiega końca (Kontynuacja procesu)	Skontaktuj się z dealerem Mutoh'a
Life Times [CR Motor]	Czas zużycia silnika CR dobiega końca (Kontynuacja procesu)	Skontaktuj się z dealerem Mutoh'a
Life Times [PF Motor]	Czas zużycia silnika PF dobiega końca (Kontynuacja procesu)	Skontaktuj się z dealerem Mutoh'a



Informacja „NO INK” i „NO CASSETTES” oznacza to samo – brak kaset

### 6.2.3 Wyświetlanie się błąd danych

Rozdział opisuje przykłady błędnych informacji wyświetlanych na panelu i możliwości ich naprawy.

Opisywane błędy dotyczą nieprawidłowej komunikacji komputera z ploterem.

Podczas błędu drukarka wyświetli informację o błędzie lub zatrzyma proces druku.

Po rozwiązaniu problemu, wiadomość o błędzie jest anulowana i ploter rozpoczyna ponownie proces druku

Wiadomość	Przyczyna	Rozwiązanie problemu
I**Error[]	Błąd występuje podczas otrzymywania danych przez ploter	Sprawdź połączenie i wymagania komunikacyjne pomiędzy ploterem a komputerem



„\*\*\*\*” w tym miejscu przed wyrazem Error pojawi się informacja o rodzaju błędu

### 6.2.4 Wyświetlanie się błędnej komendy

Rozdział opisuje przykłady błędnych komend wyświetlanych na panelu i możliwości ich naprawy.

Opisywane błędy w komendach pojawiają się podczas błędów w przesyłaniu danych z komputera do drukarki.

Podczas pracy plotera błędna komenda wyświetli informację lub spowoduje zatrzymanie procesu druku.

Po rozwiązaniu problemu, błąd jest anulowany i ploter rozpoczyna ponownie proces druku

Wiadomość	Przyczyna	Rozwiązanie problemu
MH**Error[]	Niewłaściwa komenda została wysłana z komputera	Sprawdź ustawienia a komputerze i porównaj je z tymi w ploterz



„\*\*\*” w tym miejscu wyświetli się rodzaj występującego błędu

kod komendy wyświetli się w miejscu [ ]

przy ustawieniu komputera odnieś się do jego instrukcji obsługi



## 6.2.5 Błąd wymagający restartu

Rozdział opisuje rodzaj błędów wymagających zrestartowania i możliwość ich naprawy tego rodzaju błędy występują wówczas, gdy:

- jakaś przeszkoda uniemożliwia druk
- problem występuje z obiegiem elektryki plotera (PCB, silnik, czujnik, itd.)
- wada dotyczy kontroli programu

Jeśli występujący błąd wymaga zrestartowania, ploter przestanie drukować po zainicjowaniu procesu :

- drukarka automatycznie się wyłączy
- wszystkie lampki i czujniki zaświecą się
- na panelu operacyjnym wyświetli się informacja o błędzie

Naciśnij dowolny klawisz na panelu operacyjnym by wyłączyć sygnał.

Po zrestartowaniu plotera praca plotera powróci do normalnego stanu.

Jeśli mimo restartu błąd nadal występuje skontaktuj się z dealerem Mutoh'a. Zapamiętaj kod błędu.

Wiadomość	Przyczyna	Rozwiązanie problemu
E**Error[]	Problem nie został usunięty	Przestaw papier tak aby dosięgał on systemu prowadzącego Sprawdź czy wszystkie ustawienia są poprawne Wyłącz drukarkę i włącz ponownie po 10 sekundach



„\*\*\*” w tym miejscu wyświetli się rodzaj występującego błędu

kod komendy wyświetli się w miejscu [ ]

przy ustawieniu komputera odnieś się do jego instrukcji obsługi

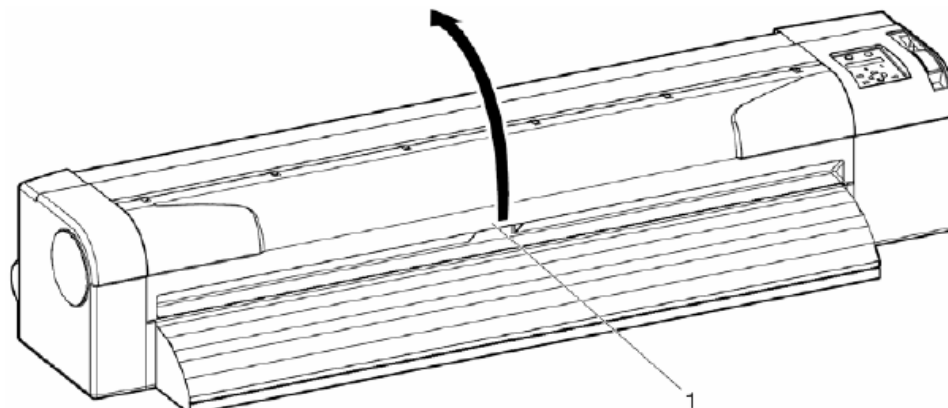
### 6.3 Zablokowanie się medium

Jeśli zablokuje się medium podczas druku postępuj według poniższej instrukcji



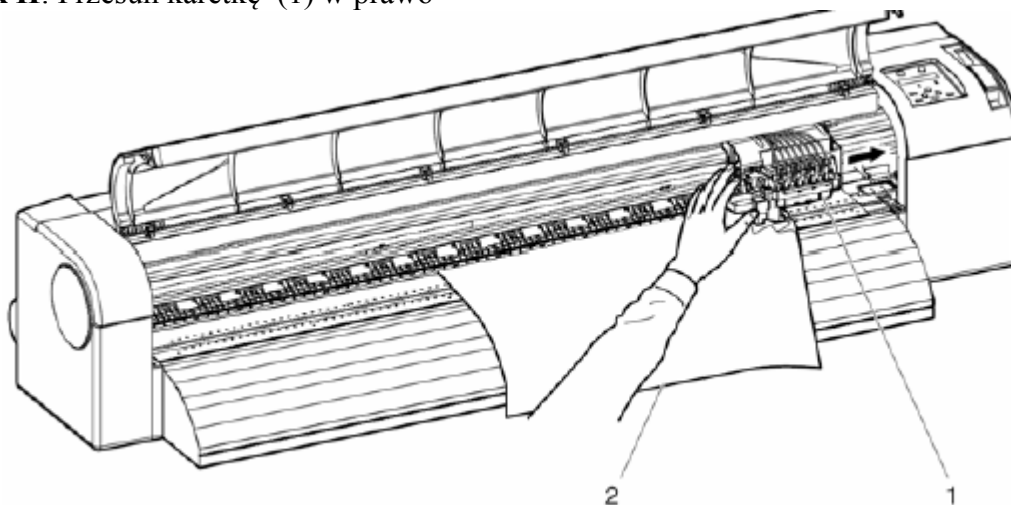
Uważaj na palce podczas przesuwania papieru.

**Krok I:** Otwórz pokrywę przednią (1)



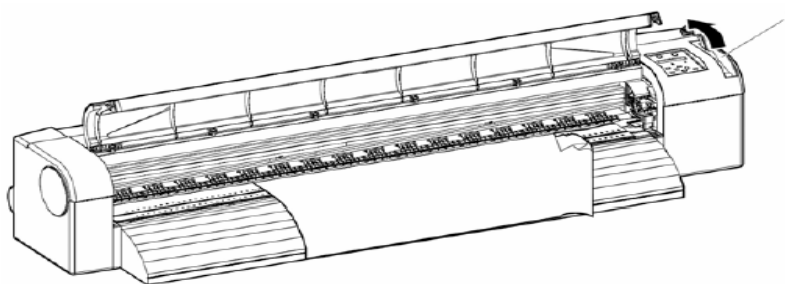
Nr	Nazwa
1	Pokrywa przednia

**Krok II:** Przesuń karetkę (1) w prawo



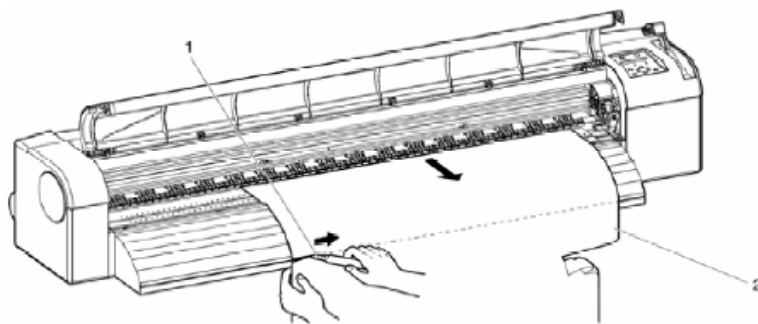
Nr	Nazwa
1	Kartka
2	Media

**Krok III:** Przesuń dźwignię do góry

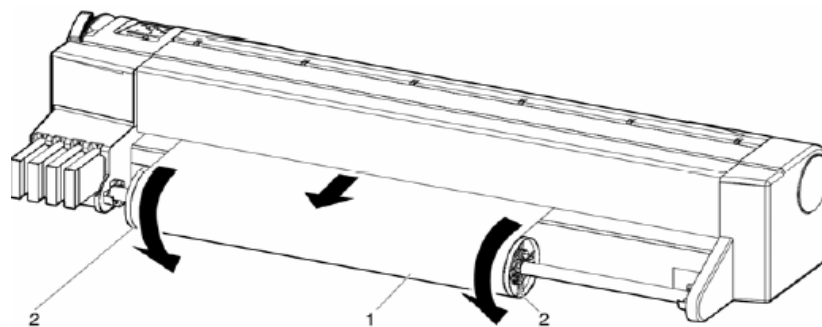


Nr	Nazwa
1	Dźwignia

**Krok IV:** Przesuń medium do siebie i odetchnij pociętą część



**Krok V:** Opuść system rolkowy i delikatnie nawiń medium



Nr	Nazwa
1	Medium
2	System rolkowy

**Krok VI:** Usuń pozostałą kawałki papieru z plotera

**Krok VII:** Jeśli błąd ten wymaga restartu, wyłącz ploter i włącz go ponownie

## Czyszczenie, Konserwacja, Wymiana części eksploatacyjnych. Wymagania ogólne.

Niezależnie od informacji i zaleceń zawartych w powyższej instrukcji należy czyścić dane części (jeśli urządzenie je posiada) nie rzadziej, niż w podanej poniżej częstotliwości.

Ponadto należy codziennie przeprowadzać kontrolę zabrudzenia poszczególnych części i przeprowadzać ich czyszczenie jeśli ulegną zabrudzeniu.

Czyszczenie należy wykonywać specjalnymi płynami

Niezależnie od zaleceń powyższej instrukcji dotyczących częstotliwości czyszczenia lub wymiany poszczególnych elementów urządzenia, należy pamiętać, że druk na różnych podłożach oraz w różnych warunkach pracy może powodować potrzebę częstszego przeprowadzania czyszczenia, konserwacji lub wymiany części eksploatacyjnych. Należy zwracać szczególną uwagę na ogólny stan panujący w pomieszczeniu (temperatura i wilgotność) oraz jakość materiałów używanych w pracy z urządzeniem.

Nazwa części	Częstotliwość czyszczenia	Uwagi
Głowica	Codziennie, po każdym dniu pracy	bez dotykania lustra głowicy podczas czyszczenia, specjalnym narzędziem
Wycieraczka	Codziennie, po każdym dniu pracy	specjalnym narzędziem
Uszczelka gumowa i kołnierz (ramka) wokół głowicy	Codziennie, po każdym dniu pracy	specjalnym narzędziem
Materiał, wkład absorpcyjny (gąbka, ciasteczko) - w stacji serwisowej (spluwacze, pfucze)	Codziennie, po każdym dniu pracy	
Opróżnić zbiornik na zużyty atrament	Raz w tygodniu	lub częściej - opróżnić gdy jest pełny
Nóż odcinający (odcinacz)-	Raz w tygodniu	sprawdzić stan techniczny
Rolki dociskowe	Raz w tygodniu	czyszczenie środkiem bez silikonu
Rurki odprowadzające atrament	Raz w tygodniu	wizualnie i manualnie czy nie są zatkane
Urządzenie wewnątrz wraz z obudową	Raz w tygodniu	
Encoder	Raz w miesiącu	TYLKO ALKOHOL IZOPROPYLOWY LUB IPA, NA WYŁĄCZONYM PLOTERZE.
Czujniki optyczne	Raz w miesiącu	NA SUCHO LUB ZA POMOCĄ IPA. NA WYŁĄCZONYM PLOTERZE.
Lampa UV	Raz w miesiącu	specjalnym narzędziem
Pas transmisyjny	Raz w miesiącu	specjalnym płynem

Niektóre części wymagają okresowej wymiany.

Niezależnie od informacji i zaleceń zawartych w powyższej instrukcji należy wymieniać części eksploatacyjne (jeśli urządzenie je posiada) nie rzadziej niż w podanej poniżej częstotliwości.

Uwaga. Wymianę niektórych części winien przeprowadzić autoryzowany serwis (sprawdź kartę gwarancyjną lub instrukcję obsługi).

Nazwa części	Częstotliwość wymiany	Wymienia
Materiał, wkład absorpcyjny (gąbka) ciasteczko w stacji serwisowej (spluwacze)	Co miesiąc	Użytkownik
Wycieraczka	Co 3 miesiące	Użytkownik lub Autoryzowany serwis gdy wycieraczka jest niewymienna.
Filtry (dampery)	Co 6 miesięcy - wcześniej w razie potrzeby	Autoryzowany serwis
Stacja serwisowa	Co 6 miesięcy – wcześniej w razie potrzeby	Autoryzowany serwis
Nóż odcinający (odcinacz)	Co 1 rok lub po stępieniu	Użytkownik
Pompy	Co 1 rok lub po zużyciu	Autoryzowany serwis
Lampa UV	Co 1 do 2 lat lub po zakończeniu czasu pracy	Autoryzowany serwis
Głowica	Co 1 do 2 lat lub po zakończeniu czasu pracy	Autoryzowany serwis

Każde urządzenie winno wykonywać nie mniej niż 10m2 wydruków dziennie. Jeśli urządzenie nie jest komercyjnie używane, należy zalać głowicę, stację serwisową, rurki oraz filtry płynem czyszczącym.

**Przeglądy urządzenia należy wykonywać w autoryzowanym serwisie nie rzadziej niż co 6 miesięcy.**