

Zasady użytkowania Artemis DTF X602, X604

Poniższe wskazówki pozwolą zapewnić prawidłową pracę drukarki.

Miejsce pracy drukarki powinno być pozbawione działania poniższych warunków:

- działania promieni słonecznych skierowanych na drukarkę DTF lub shaker.
- kurzu i pyłu
- stanowisko pracy powinno być wolne od ładunków elektrostatycznych
- temperatury poza dozwolonym zakresem. (zalecane : od 20 do 24 stopni Celsjusza/68-75F 24 godziny na dobę 7 dni w tygodniu)
- wilgotność poza zakresem (zalecane : <45% - 55%)

Ważne i konieczne czynności w zakresie konserwacji drukarki DTF.

- **Codzienna konserwacja:**
 - Codziennie wyjmij i obróć 2 białe wkłady atramentowe do pozycji pionowej i potrząśnij nimi na boki 2 minuty. Jeśli używasz worków 1L, wyjmij je również z adaptera i naciskaj worek podczas potrząśnięcia, aby zapewnić równomierne rozłożenie tuszu wewnątrz worka. Jeśli masz cyrkulację koloru białego, po prostu uruchom ją.
 - Za pomocą niepylącej szmatki usuń pozostały atrament z końcówek wkładów atramentowych. Pamiętaj, aby tę operację wykonać PRZED i PO rozpoczęciu i zakończeniu drukowania, każdego dnia.
 - Czyść powierzchnię wycieraczki i kanał spustowy wycieraczki (rurki odprowadzające atrament) po zakończeniu pracy i co drugi dzień.
 - Czyść stację serwisową (cap-top)
 - Czyść boki głowicy drukującej i czarne osłony na obu końcach głowicy drukującej po pracy i co drugi dzień, jeśli nie są aktywne.

Pod koniec każdego dnia zabezpiecz głowicę w stacji dokującej:

- Zaparkuj głowicę w stacji dokującej
- Wyłącz drukarkę na noc

2. Czynności przed drukowaniem i w trakcie drukowania.

- Jeśli masz cyrkulację koloru białego, po prostu uruchom ją.
- Przed drukowaniem wykonaj test dysz i sprawdź jego jakość, a następnie w razie potrzeby wyczyść głowicę i powtarzaj proces, aż test dysz będzie idealny.

Ważne:

- Umieść drukarkę na stabilnej i równej powierzchni zachowując jej prawidłowy poziom
- Zawsze drukuj z opuszczoną przednią pokrywą.
- Technologia DTF wymaga codziennego druku. Należy codziennie przedrukować co najmniej jedną grafikę lub test dysz.
- Chroń drukarkę przed zakłóceniami elektrycznymi i przerwami w zasilaniu.
- Powinieneś posiadać UPS o parametrach min. 500 VA.

- Nie używaj tuszów, które straciły ważność.
- Pamiętaj o ustawieniu długości mediów przed każdą wymianą rolki filmu (folii).

OSTRZEŻENIE

Nie podnoś ani nie dotykaj mediów (folii) podczas pracy drukarki!

- Głowica nigdy nie może dotknąć mediów (folii PET) na których drukuje, ponieważ na powierzchni folii znajduje się klej, który może zatkać głowicę.
- Gwarant nie akceptuje uszkodzeń głowicy spowodowanych błędem operatora.
- Zawsze przestrzegaj wskazówek dotyczących obsługi urządzenia.

3. Co zrobić, gdy głowica drukująca dotknie media - folię PET?

- Natychmiast przerwij drukowanie i rozpocznij proces czyszczenia głowicy. Przed ponownym drukowaniem wykonaj test dysz i sprawdź drożność dysz, a następnie w razie potrzeby wyczyść głowicę ponownie – powtarzaj ten proces, aż test dysz będzie prawidłowy.
- Jeśli po wykonaniu 4 lub 5 czyszczeń głowicy test dysz nie jest idealny; (1) napełnij stację dokującą płynem czyszczącym; (2) zaparkuj głowicę na stacji dokującej; (3) wyłącz drukarkę na noc, aby płyn mógł zadziałać.

Uwaga: Parkowanie głowicy do stacji dokującej należy wykonywać codziennie po zakończeniu pracy, aby zapewnić ciągłą drożność dysz. Następnego dnia jak zwykle przeprowadź kontrolę dysz. Ponadto nigdy nie pozostawiaj głowicy poza stacją dokującą, bezpośrednio nad mediami - folią PET.

Uwaga: Długotrwałe czyszczenie może wywierać zbyt duże ciśnienie w głowicy drukującej, co może spowodować jej rozwarstwienie i przedwczesne uszkodzenie. W przypadku, gdy dysze głowicy nie działają prawidłowo, spróbuj przez pewien czas drukować w wysokiej jakości (720x1440) lub 2x biały.

Folia PET używana do drukowania DTF jest pokryta warstwą specjalistycznej emulsji, która w momencie, gdy atrament osiada na folii, nadaje mu żelową konsystencję. Dlatego też, jeśli głowica drukująca dotknie folii PET z atramentem, atrament znajdujący się na jej powierzchni przylepi się do powierzchni głowicy drukującej, co może spowodować zablokowanie dysz i ostatecznie przedwczesną awarię głowicy.

4. Konserwacja okresowa

Miesięczna.

1. Nasmaruj prowadnice karetki i łożyska karetki.
2. Delikatnie wyczyść pasek encodera za pomocą niepylącej szmatki raz na dwa lub trzy tygodnie, a częściej po intensywnej produkcji.

Co 3 miesiące:

1. Lekko wyczyść rolki podające i dociskowe, przecierając je niepylącą szmatką nasączoną alkoholem izopropylowym, aby usunąć wszelkie osady.
2. Używając suchej szczoteczki do zębów, delikatnie wyczyść rolki dociskowe, aby usunąć wszelkie nagromadzone osady.

Proszę nie odkręcać obudowy drukarki pod żadnym pozorem, ponieważ spowoduje to utratę gwarancji!