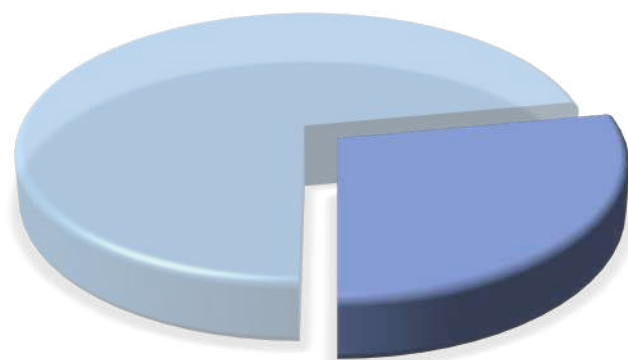


1. Atrament na bazie wody przyjazny dla zdrowia

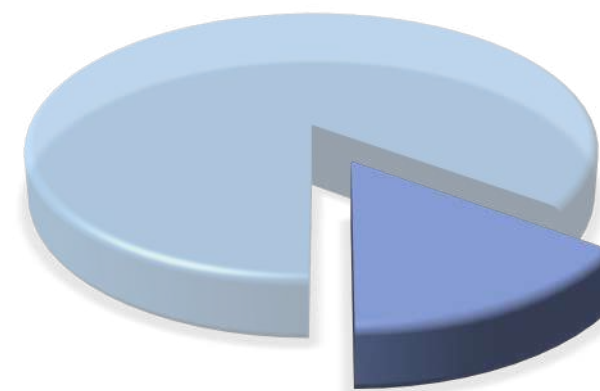
● Niska zawartość LZO

Atrament latexowy



zawartość LZO < 28%

AQUAFUZE™



zawartość LZO < 15%



Zredukowano zawartość LZO w porównaniu z atramentami latexowymi

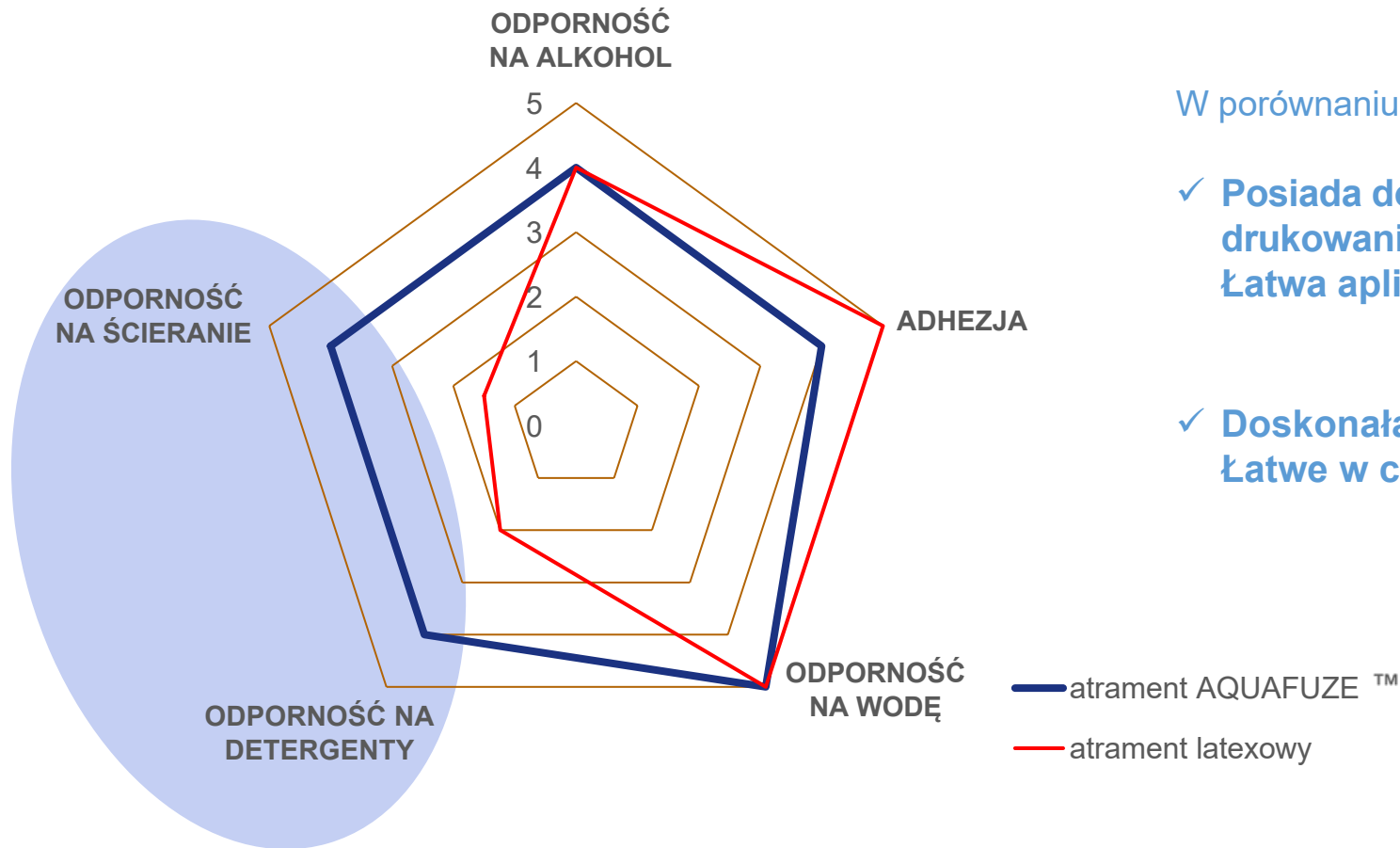


Na podstawie informacji zawartych w kartach charakterystyki atramentów AQUAFUZE i latex

2. Odporna na ścieranie warstwa atramentu

● Doskonała trwałość w przypadku tapet

Porównanie wydajności powłoki atramentowej (drukowanie na tapecie)



W porównaniu z atramentami lateksowymi

- ✓ Posiada doskonałą odporność na ścieranie podczas drukowania na tapetach
Łatwa aplikacja bez uszkodzenia materiału
- ✓ Doskonała odporność na detergenty
Łatwe w czyszczeniu aplikacje

***Według naszych testów.**
Używane media: tapeta PVC

3. Energooszczędny system drukowania

- Brak konieczności stosowania grzałek

► Oszczędność energii

Drukarki z atramentem lateksowym

Korzystają z grzałek o wysokiej temperaturze przekraczającej 80°C



HydrAton 1642

Korzystają z grzałek o temperaturze 30~50°C



Niski pobór energii



4. Energooszczędny system drukowania

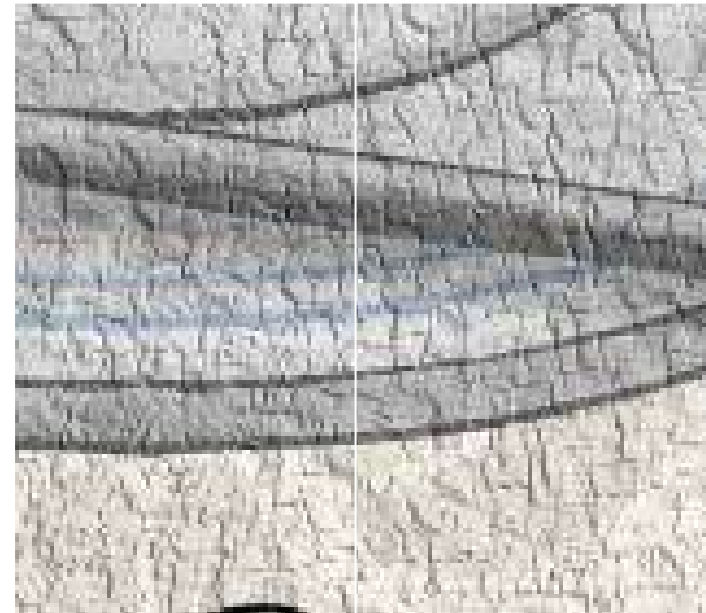
Drukarki latexowe

Grzałki wysokotemperaturowe powodują kurczenie zadrukowanych mediów, przez co trudno potem spasować, np. bryty tapet.



HydrAton 1642

- ▶ Niskie temperatury - brak efektu kurczenia się mediów
- ▶ Doskonała spójność koloru



Wysoka precyzja



※Obrazy służą celom ilustracyjnym.

5. Energooszczędny system drukowania

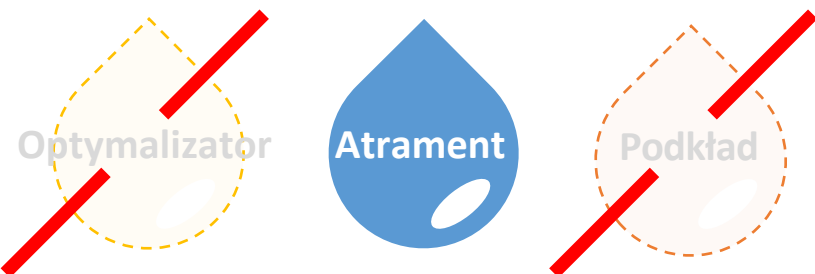
- Nie ma potrzeby stosowania podkładów i optymalizatorów

Drukarki z atramentem lateksowym



Potrzebny jest optymalizator zapewniający silną przyczepność do mediów i podkład zapewniający odporność na ścieranie.

HydrAton 1642



Nie wymaga optymalizatora aby przylegać do mediów.
Odporny na ścieranie bez podkładu



Oszczędność zasobów

