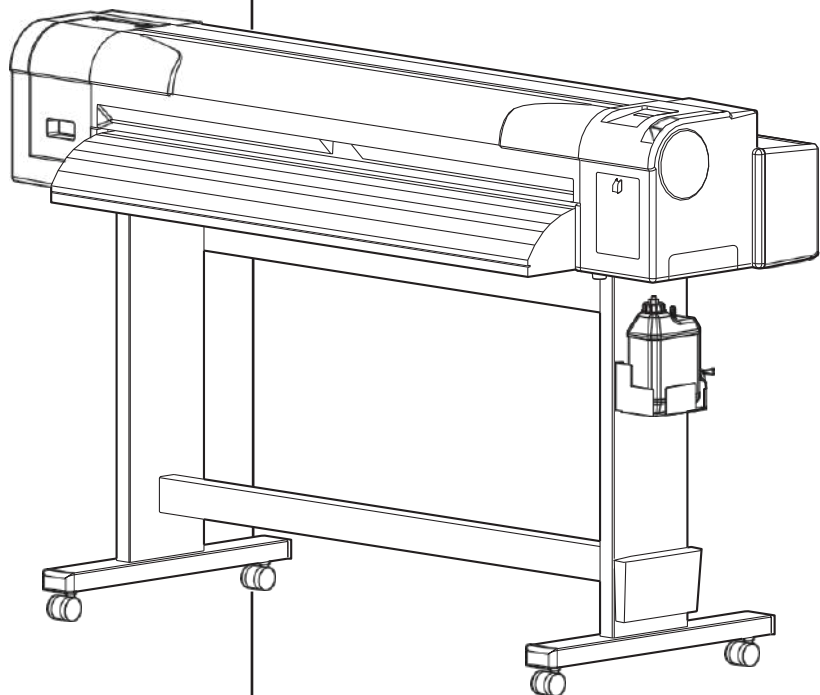


MUTOH

OPERATION MANUAL

XPJ-1341SR-P



**Read This Manual Before Using The
Printer.**

Rev.

XPJ1341SRPE-A-05

Ważna informacja

1. Dla użytkowników w Europie



Oznakowanie CE jest obowiązkowym oznakowaniem europejskim dla niektórych grup produktów, wskazującym zgodność z podstawowymi wymogami w zakresie zdrowia i bezpieczeństwa określonymi w dyrektywach europejskich.

Umieszczając oznaczenie CE, producent, jego upoważniony przedstawiciel lub osoba wprowadzająca produkt do obrotu lub oddająca go do użytku zapewnia, że produkt spełnia wszystkie zasadnicze wymagania wszystkich obowiązujących dyrektyw UE i że zastosowano odpowiednie procedury oceny zgodności.

2. Dla użytkowników w Stanach Zjednoczonych

Urządzenie to zostało przetestowane i uznane za zgodne z limitami dla urządzeń cyfrowych klasy A, zgodnie z częścią 15 przepisów FCC.

Ograniczenia te mają na celu zapewnienie odpowiedniej ochrony przed szkodliwymi zakłóceniami podczas użytkowania urządzenia w środowisku komercyjnym.

Urządzenie to generuje, wykorzystuje i może emitować energię o częstotliwości radiowej, a jeśli nie zostanie zainstalowane i użytkowane zgodnie z instrukcją obsługi, może powodować szkodliwe zakłócenia w komunikacji radiowej.

Użytkowanie tego urządzenia w obszarze mieszkalnym może powodować szkodliwe zakłócenia, w którym to przypadku użytkownik będzie zobowiązany do usunięcia zakłóceń na własny koszt.

3. Znaki towarowe wymienione w niniejszej instrukcji

- MUTOH, XpertJet, XPJ-1341SR-P, MH-RTL są zarejestrowanymi znakami towarowymi lub nazwami produktów firmy MUTOH INDUSTRIES LTD.
- Windows11, Windows10 są zarejestrowanymi znakami towarowymi lub nazwami produktów firmy Microsoft Corporation.
- Inne nazwy firm i produktów mogą być zastrzeżonymi znakami towarowymi lub nazwami produktów.

UWAGA



- Niedozwolone jest kopiowanie lub powielanie całości lub części treści niniejszej instrukcji.
 - Produkt i treść niniejszej instrukcji mogą ulec zmianie bez powiadomienia.
 - Informacje zawarte w niniejszej instrukcji oparte są na najlepszej wiedzy dostępnej w momencie publikacji. Wszelkie nieścisłości lub błędy zawarte w niniejszej instrukcji należy zgłaszać firmie MUTOH lub dealerowi MUTOH, od którego zakupiono produkt.
 - Firma MUTOH nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody lub wypadki wynikające z niewłaściwego użytkowania, które nie zostało opisane w niniejszej instrukcji.
- 

Informacje o niniejszej instrukcji

1. Zawartość instrukcji

Istnieją dwie instrukcje obsługi tego produktu.

Instrukcja instalacji

Opisuje procedury operacyjne wraz z rozpakowywaniem, instalacją i przygotowaniem przed użyciem.

Instrukcja obsługi (niniejsza instrukcja)

2. Cel i grupa docelowa

Niniejsza instrukcja opisuje przygotowania przed użyciem oraz procedury obsługi drukarki atramentowej MUTOH Full Color Ink Jet Printer XPJ-1341SR-P.

Niniejsza instrukcja została przygotowana dla właścicieli i operatorów tej drukarki.

Przed rozpoczęciem użytkowania drukarki należy dokładnie zapoznać się z treścią i instrukcjami zawartymi w niniejszej instrukcji.

3. Konfiguracja ręczna

Sekcja	Opis
1 Instrukcje bezpieczeństwa	Wyjaśnia terminy ostrzegawcze, środki ostrożności i etykiety ostrzegawcze na produkcie, które operatorzy i personel instalacyjny muszą znać.
2 Omówienie produktu	Opisuje funkcje drukarki wraz z nazwami i funkcjami poszczególnych części.
3 Przed użyciem	Wyjaśnia niezbędne czynności przed użyciem drukarki.
4 Obsługa drukarki	Wyjaśnia, jak korzystać z drukarki.
5 Menu ustawień panelu	Opisuje menu ustawień drukarki.
6 Konserwacja	Opisuje codzienne procedury konserwacji produktu.
7 Rozwiązywanie problemów	Przedstawia typowe problemy związane z użytkowaniem tego produktu i możliwe rozwiązania.
8 Dodatek	Opisuje specyfikacje, opcjonalne akcesoria, materiały eksploatacyjne i wsparcie techniczne dla tej drukarki.

UWAGA

- Przed rozpoczęciem użytkowania drukarki należy zapoznać się z **instrukcjami bezpieczeństwa** od **1** do **4** oraz **instrukcjami obsługi drukarki**.
- W razie potrzeby przeczytaj sekcje **od 5 Menu ustawień panelu** do **8 Dodatek**.

4. Oznaczenia w instrukcji

W tej sekcji wyjaśniono ogólne środki ostrożności, których należy przestrzegać, aby bezpiecznie korzystać z tej drukarki.

Ostrzeżenie	Znaczenie
 OSTRZEŻENIE	Nieprzestrzeganie instrukcji może spowodować poważne obrażenia lub śmierć.
 UWAGA	Nieprzestrzeganie instrukcji może spowodować obrażenia ciała o niewielkim lub średnim stopniu ciężkości lub uszkodzenie produktu.
UWAGA	Zawiera instrukcję, której należy przestrzegać, lub informacje, które należy podkreślić.
WSKAZÓWKA	Wskazuje przydatne wskazówki dotyczące obsługi lub zrozumienia drukarki.
	Wskazuje czynność, której należy unikać.
	Wskazuje ważną instrukcję, której należy przestrzegać.
	Wskazuje strony referencyjne w niniejszej instrukcji.

SPIS TREŚCI

1 Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

1.1	Rodzaje i znaczenie ostrzeżeń	14
1.2	Ważne instrukcje bezpieczeństwa	15
1.3	Etykiety ostrzegawcze	19
1.3.1	Postępowanie z etykietami ostrzegawczymi	19
1.3.2	Umieszczenie i rodzaj etykiet ostrzegawczych	19
1.4	Etykiety z instrukcją obsługi	21
1.4.1	Środki ostrożności dotyczące obchodzenia się z etykietami z instrukcją obsługi	21
1.4.2	Umieszczenie i rodzaje etykiet z instrukcją obsługi	22

2 Przegląd produktu

2.1	Nazwy części i funkcje	24
2.1.1	Przednia część	24
2.1.2	Sekcja tylna	26
2.1.3	Panel operacyjny	27
2.1.4	Wskaźnik poziomu atramentu	31
2.1.4.1	Wskaźnik poziomu atramentu	32
2.2	Stan drukarki	33
2.2.1	Stan gotowości do drukowania	33
2.2.2	Wyświetlanie menu ustawień	33
2.2.3	Zmiana statusu drukarki	33

3 Przygotowanie przed użyciem

3.1	Podłączenie przewodu zasilającego	36
3.2	Włączanie/wyłączanie zasilania	40
3.2.1	Włączanie zasilania	40
3.2.2	Wyłączanie zasilania	41
3.3	Instalowanie atramentu	43
3.3.1	Instalowanie wkładów atramentowych o pojemności 220 ml	45
3.3.2	Instalowanie worków z atramentem o pojemności 1000 ml z opcjonalnymi adapterami do opakowań o dużej pojemności	50
3.3.3	Podczas pierwszego użycia adapterów do opakowań o dużej pojemności w drukarce, która została już napełniona atramentem ⁵⁴	
3.4	Ładowanie nośnika	55
3.4.1	Ładowanie nośników rolkowych	55
3.4.2	Ładowanie nośnika rolkowego do drukarki	58
3.4.3	Indywidualne wyłączanie ramion dociskowych	62
3.4.4	Określanie ustawienia typu użytkownika	64

3.5	Druk testowy.....	66
3.5.1	Sprawdzanie dysz	69
3.5.2	Sprawdzenie dysz F.....	70
3.5.3	Tryb drukowania	71
3.5.4	Drukowanie ustawień	72
3.5.5	Wydruk palety	73
3.6	Dostosuj drukowanie.....	74
3.6.1	Automatyczna regulacja wydruku	75
3.6.2	Dostosuj drukowanie standardowe	80
3.6.2.1	Standardowy wzór potwierdzający	82
3.6.2.2	Standardowy wzór regulacji zgrubnej.....	88
3.6.2.3	Standardowy wzór regulacji mikro.....	92
3.6.3	Wzór regulacji niestandardowej	96
3.6.3.1	Wzór potwierdzenia niestandardowego.....	97
3.6.3.2	Wzorzec dostosowania przybliżonego niestandardowego	103
3.6.3.2.1	Wzór przybliżony WSZYSTKIE	103
3.6.3.2.2	Wzór przybliżony od A do F.....	106
3.6.3.3	Wzór z możliwością mikroregulacji.....	110
3.6.3.3.1	Dokładny wzór WSZYSTKIE	110
3.6.3.3.2	Precyzyjny wzór od A do F	114
3.7	Podłączanie drukarki do komputera	117
3.7.1	Wymagania systemowe	117
3.7.2	Przygotowanie kabli	117
3.7.3	Podłączanie kabla interfejsu sieciowego.....	118
4	Obsługa drukarki	
4.1	Wydrukuj schemat blokowy.....	120
4.2	Media.....	121
4.2.1	Rodzaj nośnika	121
4.2.2	Środki ostrożności dotyczące obchodzenia się z nośnikami	121
4.2.3	Środki ostrożności dotyczące przechowywania nośników po użyciu.	122
4.2.4	Obszar drukowania	122
4.2.5	Wysokość głowicy drukującej	123
4.2.5.1	Podczas podnoszenia głowicy drukującej	124
4.2.5.2	Podczas powrotu głowicy drukującej do pierwotnego położenia.	126
4.2.6	Regulacja podawania mediów	128
4.2.6.1	Metoda automatycznej regulacji PF	129
4.2.6.2	Metoda ręcznej regulacji PF przy użyciu wydruku regulacyjnego	129
4.2.6.3	Gdy znana jest wartość regulacji (przy zmianie nośnika lub w przypadku podobnych czynności)133	
4.3	Ustawienia menu na panelu operacyjnym	134
4.3.1	Procedura konfiguracji menu.	134
4.3.2	Przegląd menu ustawień panelu	136
4.4	Obsługa za pomocą panelu operacyjnego.....	137
4.4.1	Środki żywieniowe.	137
4.4.2	Automatyczna regulacja PF	138
4.4.3	Anulowanie drukowania	140

4.4.4	Cięcie materiałów	141
4.4.5	Ręczne cięcie nośników	142
4.4.6	Zmiana i potwierdzanie ustawień podczas drukowania.....	143
4.4.6.1	Procedura zmiany i potwierdzania ustawień podczas drukowania	143
4.4.6.2	Ustawienia, które można zmienić lub potwierdzić podczas drukowania	144
4.4.7	Wstrzymywanie drukowania	145
4.4.8	Rozpoczęcie drukowania podczas rozgrzewania	146
4.4.9	Normalny wyświetlacz podczas drukowania	147

5 Menu ustawień panelu

5.1	Menu ustawień	150
5.1.1	Menu typu użytkownika	152
5.1.1.1	Menu typu użytkownika	153
5.1.1.1.1	Menu Tryb drukowania.....	154
5.1.1.1.2	Menu Efekt	155
5.1.1.1.3	Menu Dostosuj drukowanie	156
5.1.1.1.4	Menu Dist.Adj	159
5.1.1.1.5	Menu podgrzewacza wstępnego	162
5.1.1.1.6	Menu podgrzewacza płyty dociskowej.....	163
5.1.1.1.7	Menu suszarki	164
5.1.1.1.8	Menu wentylatora próżniowego	164
5.1.1.1.9	Menu grubości nośnika	165
5.1.1.1.10	Menu Kopia użytkownika	166
5.1.2	Menu plucia	167
5.1.2.1	Menu liczby podań	169
5.1.3	Menu boczne	170
5.1.4	Menu początkowe mediów	171
5.1.5	Menu Szerokość mediów	172
5.1.6	Menu trybu wyjściowego.....	174
5.1.6.1	Menu czasu schnięcia atramentu.....	174
5.1.6.2	Menu odstępu między stronami.....	175
5.1.7	Menu Metoda cięcia	175
5.1.7.1	Menu „Ciśnienie cięcia”	176
5.1.8	Menu „Pochodzenie”	176
5.1.9	Menu Poprzedni drążek	178
5.1.10	Menu trybu gotowości ogrzewania	178
5.1.11	Menu przesuwu głowicy	179
5.1.12	Menu wielokrotnego uderzenia	179
5.1.13	Menu oczekiwania na uderzenie	180
5.1.14	Menu sprawdzania nachylenia	180
5.1.15	Menu Auto Cleaning (Automatyczne czyszczenie)	181
5.1.15.1	Automatyczne czyszczenie w trybie czuwania	181
5.1.15.2	Podczas drukowania Automatyczne czyszczenie	182
5.1.15.3	Automatyczne czyszczenie przed drukowaniem	182
5.1.16	Menu Longstore	183
5.1.17	Menu konserwacji CR	184
5.1.18	Menu inicjalizacji	184
5.1.19	Menu adresu IP	185
5.1.20	Menu Maska podsieci.....	185
5.1.21	Menu „Brama”	186
5.1.22	Menu zrzutu nagłówka	187

5.1.23	Menu Start Feed.....	188
5.1.24	Menu brzęczyka alarmowego	188
5.1.25	Menu przedniego przeplotu	189
5.1.26	Menu wyboru dyszy.....	190
5.1.26.1	Menu ustawień dyszy.....	190
5.2	Menu Test drukowania	191
5.3	Menu czyszczenia	192
5.4	Menu opcji Menu.....	193
5.5	Menu Informacje o systemie.....	195
5.5.1	Menu stanu atramentu	195
5.5.2	Menu „Żywotność”	196
5.6	Menu trybu uśpienia	196
5.6.1	Menu trybu uśpienia i trybu czyszczenia	197
5.6.2	Menu Start trybu uśpienia	197
5.7	Menu wyświetlacza	199
5.7.1	Menu językowe	199
5.7.2	Menu temperatury	199
5.7.3	Menu długości	200
5.7.4	Menu pozostałego tuszu	20
5.8	Menu statusu zadania	201
5.9	Menu zarządzania długością rolki.....	20
5.9.1	Menu drukowania	203
5.9.2	Menu prostego drukowania	206
5.9.3	Menu skanowania	209
5.9.4	Menu długości rolki	211
5.9.4.1	Menu długości rolki	212
5.9.4.2	Menu „Zatrzymaj drukowanie”	213
5.9.4.3	Menu „Koniec blisko”	214
5.9.5	Menu automatycznego skanowania	214
5.9.6	Menu automatycznego drukowania.....	215
6	Konserwacja	
6.1	Wymiana materiałów eksploatacyjnych	218
6.1.1	Wymiana atramentu.....	218
6.1.2	Wymiana rolki nośnika.....	226
6.1.3	Wymiana noża.....	230
6.1.4	Wymiana wycieraczki czyszczącej	238
6.2	Czyszczenie drukarki	245
6.2.1	Czyszczenie obudowy zewnętrznej	246
6.2.2	Czyszczenie wnętrza drukarki	247
6.2.3	Czyszczenie głowicy	249
6.2.4	Czyszczenie przez namaczanie	250
6.2.5	Czyszczenie wycieraczki czyszczącej	250
6.2.6	Czyszczenie wokół zespołu zamykającego	256
6.2.7	Czyszczenie wokół głowicy drukującej	263

6.2.8	Czyszczenie czujnika koloru	270
6.3	Utylizacja zużytych płynów	277
6.4	Przenoszenie lub transport drukarki	279
6.4.1	Przenoszenie drukarki.....	279
6.4.2	Transportowanie drukarki.....	281
6.5	Długotrwałe przechowywanie i wstępne napełnianie atramentem	282
6.5.1	Długotrwałe przechowywanie.....	282
6.5.2	Wstępne napełnianie po czyszczeniu głowicy.....	288
6.5.2.1	Instalowanie wkładów atramentowych o pojemności 220 ml	289
6.5.2.2	Instalacja adapterów o dużej pojemności (opcja).....	292
7	Rozwiązywanie problemów	
7.1	Usterki i awarie	296
7.1.1	Problemy związane z instalacją i uruchomieniem	296
7.1.2	Nie można drukować	297
7.1.3	Rozwiązywanie problemów związanych z nośnikami	299
7.1.4	Rozwiązywanie problemów związanych z drukowaniem.....	301
7.2	Komunikaty o błędach	303
7.2.1	Komunikaty o stanie	303
7.2.2	Rodzaj komunikatu Wyświetlanie błędów i sposoby ich usuwania.....	305
7.2.3	Błąd wymagający ponownego uruchomienia	308
7.3	Zacinanie się nośnika.....	309
7.4	Odzyskiwanie chipu Smartchip.....	312
7.4.1	Gdy pojawia się komunikat „[***] S/C Recog. E”	312
7.4.2	Gdy pojawia się komunikat „[**] Sprawdź kolor ->E”	312
8	Dodatek	
8.1	Specyfikacje produktu	314
8.1.1	Specyfikacja drukarki.....	314
8.2	Specyfikacja interfejsu	316
8.2.1	Specyfikacja interfejsu sieciowego	316
8.3	Opcje/Lista dostaw	317
9	Schemat menu ustawień	

1 Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

W niniejszym rozdziale wyjaśniono terminy ostrzegawcze, środki ostrożności i etykiety ostrzegawcze umieszczone na produkcie, które muszą znać operatorzy i personel instalacyjny.



- Podczas instalacji i obsługi tej drukarki należy postępować zgodnie z instrukcjami i ostrzeżeniami zawartymi w niniejszym dokumencie.

1.1 Rodzaje i znaczenie ostrzeżeń

W zależności od poziomu ryzyka w niniejszej instrukcji oraz na etykietach ostrzegawczych umieszczonych na drukarce stosowane są trzy poniższe symbole.

Zapoznaj się ze znaczeniem poniższych terminów ostrzegawczych i postępuj zgodnie z instrukcjami zawartymi w niniejszej instrukcji.

Ostrzeżenie	Znaczenie
 OSTRZEŻENIE	Nieprzestrzeganie instrukcji może spowodować poważne obrażenia lub śmierć.
 UWAGA	Nieprzestrzeganie instrukcji może spowodować obrażenia ciała o niewielkim lub średnim stopniu ciężkości lub uszkodzenie produktu.
UWAGA	Zawiera instrukcję, której należy przestrzegać, lub informacje, które należy podkreślić.

1.2 Ważne instrukcje dotyczące bezpieczeństwa

W tej sekcji wyjaśniono ogólne środki ostrożności, których należy przestrzegać, aby bezpiecznie korzystać z tej drukarki.



Nie należy instalować tej drukarki w następujących miejscach. Upadek drukarki może spowodować obrażenia ciała.

- Na chwiejnym podłożu
- Na nierównej podłodze
- W miejscach, gdzie drukarka jest narażona na wibracje pochodzące z sąsiednich urządzeń.



Nie należy stawiać na drukarce ani kłaść na niej ciężkich przedmiotów. Upadek drukarki może spowodować obrażenia ciała.



Nie należy zakrywać otworów wentylacyjnych produktu materiałem lub innymi przedmiotami. Zakrycie otworów może spowodować przegrzanie wnętrza produktu i doprowadzić do pożaru.



Nie instaluj drukarki w miejscu o wysokiej wilgotności i zapyleniu. Może to spowodować porażenie prądem elektrycznym i pożar.



Nie używaj uszkodzonego przewodu zasilającego. Może to spowodować porażenie prądem elektrycznym i pożar.



Nie podłączaj ani nie odłączaj wtyczki zasilania mokrymi rękami. Może to spowodować porażenie prądem.



Nie podłączaj przewodu uziemiającego do następujących miejsc.

- Rury gazowe
Istnieje ryzyko zapłonu i wybuchu.
- Przewód uziemiający kabli telefonicznych i piorunochronów W przypadku uderzenia pioruna może przepływać silny prąd.
- Rury wodociągowe i krany
Uziemienie może nie działać, jeśli w środku rury metalowej znajduje się rura z tworzywa sztucznego.



Nie wkładaj ani nie upuszczaj metalowych lub łatwopalnych przedmiotów do drukarki przez otwory, takie jak otwór wentylacyjny. Może to spowodować porażenie prądem lub pożar.



Nie rozlewaj łatwopalnych płynów na płytę dociskową. Może to spowodować pożar.



Nie należy umieszczać żadnych materiałów łatwopalnych na płycie podczas pracy grzałki. Istnieje ryzyko pożaru.



Jeśli do drukarki dostały się obce substancje lub płyny, takie jak woda, nie należy jej używać. Może to spowodować porażenie prądem lub pożar. Natychmiast wyłącz zasilanie, odłącz wtyczkę zasilania z gniazdka elektrycznego i skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą MUTOH.



Podłącz wszystkie kable zgodnie z instrukcją obsługi. Nieprawidłowe podłączenie może spowodować pożar.



Należy używać wyłącznie przewodu zasilającego określonego w specyfikacji. Używanie przewodów zasilających innych niż określone może spowodować porażenie prądem elektrycznym lub pożar.



Należy używać wyłącznie określonego napięcia zasilania (100–120 V AC lub 200–240 V AC). Nieprawidłowe napięcie może spowodować porażenie prądem elektrycznym lub pożar.



Podłącz przewód zasilający do gniazdka ściennego (AC 100 V do 120 V lub AC 200 V do 240 V). Nie używaj listew zasilających. Może to spowodować nagrzewanie się i pożar.



Podłącz przewód zasilający do gniazdka ściennego z uziemieniem i upewnij się, że uziemienie jest podłączone. Jeśli uziemienie nie jest podłączone, może dojść do porażenia prądem lub pożaru.



Zużyty atrament zebrany z tego produktu jest klasyfikowany jako odpad przemysłowy. Zużyty atrament należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi utylizacji odpadów.



UWAGA



Podczas obsługi przewodu zasilającego należy przestrzegać poniższych środków ostrożności.

- Nie modyfikuj przewodu zasilającego.
- Nie należy kłaść ciężkich przedmiotów na przewodzie zasilającym.
- Nie należy zginać, skręcać ani ciągnąć przewodu zasilającego z użyciem siły.
- Nie należy układać przewodu zasilającego w pobliżu urządzeń grzewczych.



Podczas obsługi wtyczki zasilacza należy przestrzegać poniższych środków ostrożności. Nieprawidłowe obchodzenie się z przewodem zasilającym może spowodować pożar.

- Nie dopuść do gromadzenia się kurzu lub ciał obcych wokół wtyczki zasilania.
- Upewnij się, że wtyczka zasilania jest dobrze włożona do gniazdka.



Podczas pracy z atramentem należy nosić środki ochrony osobistej (rękawice, okulary ochronne lub osłonę oczu, maskę ochronną, odzież ochronną).

Unikaj kontaktu ze skórą lub oczami.

- W przypadku kontaktu z oczami lub skórą natychmiast przemyj je wodą.
- W przeciwnym razie może wystąpić niewielkie podrażnienie lub zaczerwienienie oczu. W przypadku wystąpienia podrażnienia należy natychmiast skonsultować się z lekarzem.



Nie należy rozmontowywać wkładów z atramentem.

W przypadku rozłożenia atrament może dostać się do oczu lub na skórę.



Nie należy obsługiwać dźwigni ładowania nośnika podczas inicjalizacji drukarki lub drukowania. Głowica drukująca może dotknąć rolki dociskowej i spowodować awarię.



Nie używaj lotnych rozpuszczalników, takich jak rozcieńczalnik, benzen lub alkohol. Rozpuszczalniki te mogą spowodować uszkodzenie farby.



Nie dotykaj przewodnicy nośnika podczas drukowania.

Powierzchnia może się nagrzewać i spowodować oparzenia.



Nie dotykaj szczeliny podającej nośnik, płyty dociskowej ani przewodnicy nośnika podczas pracy grzałki. Powierzchnia może się nagrzewać i spowodować oparzenia.



Należy uważać, aby do drukarki nie dostała się wilgoć. Może to spowodować zwarcie elektryczne.



W żadnym wypadku nie otwieraj pokryw przymocowanych za pomocą śrub. Może to spowodować porażenie prądem lub awarię.



Podczas czyszczenia wycieraczki czyszczącej

- Nie dotykaj wycieraczki czyszczącej i głowicy. Czyszczenie głowicy może nie zostać wykonane prawidłowo z powodu oleju z rąk.
- Należy wyczyścić głowicę drukującą za pomocą patyczka czyszczącego. Mokry patyczek czyszczący może spowodować zatkanie głowicy drukującej.
- Nie należy ponownie używać pałeczki czyszczącej. Kurz na patyczku może uszkodzić głowicę drukującą.



Podczas czyszczenia wokół modułu zakrywającego

- użyj suchego patyczka czyszczącego. Wilgotny patyczek może spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.
- Nie dotykaj końcówki patyczka czyszczącego palcami. Tłuszcz ze skóry może uszkodzić głowicę drukującą.
- Nie używaj ponownie patyczka czyszczącego. Kurz na patyczku może uszkodzić głowicę drukującą.



Podczas czyszczenia obszaru wokół głowicy drukującej

- Nie dotykaj dysz głowicy drukującej. Może to spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.
- Nie dotykaj końcówki pałeczki czyszczącej. Tłuszcz z rąk spowoduje uszkodzenie głowicy drukującej.
- Nigdy nie używaj mokrych patyczków czyszczących. Może to spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.
- Nie należy ponownie używać pałeczki czyszczącej. Kurz na patyczku może uszkodzić głowicę drukującą.



Podczas czyszczenia czujnika koloru

- Nie dotykaj dysz głowicy drukującej. Może to spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.
- Nie dotykaj końcówki pałeczki czyszczącej. Tłuszcz z rąk może spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.
- Nigdy nie używaj mokrych patyczków czyszczących. Może to spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.
- Nie używaj ponownie patyczka czyszczącego. Kurz na patyczku może uszkodzić głowicę drukującą.
- Nie naciskaj zbyt mocno szklanej powierzchni czujnika koloru za pomocą patyczka czyszczącego. Spowoduje to uszkodzenie szkła.



Nie przechylaj drukarki, nie opieraj jej o ścianę ani nie odwracaj do góry nogami. Atrament może wyciekać z drukarki. Firma MUTOH nie może zagwarantować prawidłowego działania drukarki.



Rozpakowanie lub przenoszenie tej drukarki musi być wykonywane przez co najmniej trzy osoby.



Montaż drukarki na dedykowanym stojaku musi być wykonywany przez co najmniej trzy osoby.



Podczas instalacji dedykowanych stojaków należy wyłączyć drukarkę i odłączyć przewód zasilający. Istnieje ryzyko porażenia prądem elektrycznym.



W przypadku długotrwałego niekorzystania z drukarki należy dla bezpieczeństwa odłączyć przewód zasilający od gniazdka elektrycznego.



Należy podłączyć przewód uziemiający do uziemienia spełniającego poniższe normy.

- Zacisk uziemiający gniazda zasilania
- Przewód uziemiający z płytą miedzianą, który jest zakopany na głębokości co najmniej 650 mm.



Przed rozpoczęciem pracy należy zapoznać się z kartą charakterystyki substancji niebezpiecznej (SDS).



Zapewnij wentylację miejsca pracy.

Nieprzestrzeganie tego zalecenia może spowodować złe samopoczucie z powodu zapachu lub doprowadzić do pożaru.



Zaraz po wydrukowaniu prowadnica nośnika staje się bardzo gorąca.
Przed kolejną operacją należy poczekać, aż prowadnica nośnika ostygnie.



Podczas ładowania nośnika rolkowego należy umieścić go na płaskiej powierzchni, takiej jak biurko.
Jeśli rolka nośnika zostanie załadowana z przewijarką skierowaną do góry, może dojść do jej uszkodzenia.



Podczas cięcia nośnika rolkowego należy przestrzegać poniższych środków ostrożności.
Nieprawidłowe obchodzenie się z ostrzem może spowodować skaleczenie palca lub dłoni.

- Trzymając nośnik, nie należy kłaść palców na rowku do cięcia nośnika.
- Powoli tnij nośnik wzdłuż rowka do cięcia.



Podczas czyszczenia obszarów innych niż wycieraczka lub okolice głowicy drukującej należy wyłączyć zasilanie i odłączyć przewód zasilający.



Podczas przenoszenia drukarki należy utrzymywać ją w pozycji poziomej.



Urządzenie nie nadaje się do użytku w miejscach, w których mogą przebywać dzieci.

1.3 Etykiety ostrzegawcze

W tej sekcji wyjaśniono sposób postępowania, umiejscowienie i rodzaje etykiet ostrzegawczych. Etykiety ostrzegawcze są umieszczone w miejscach drukarki, które wymagają szczególnej ostrożności. Przed rozpoczęciem pracy z drukarką należy zapoznać się z lokalizacjami i opisami zagrożeń związanymi z każdą etykietą.

1.3.1 Postępowanie z etykietami ostrzegawczymi

Podczas obchodzenia się z etykietami ostrzegawczymi należy zwrócić uwagę na następujące kwestie.

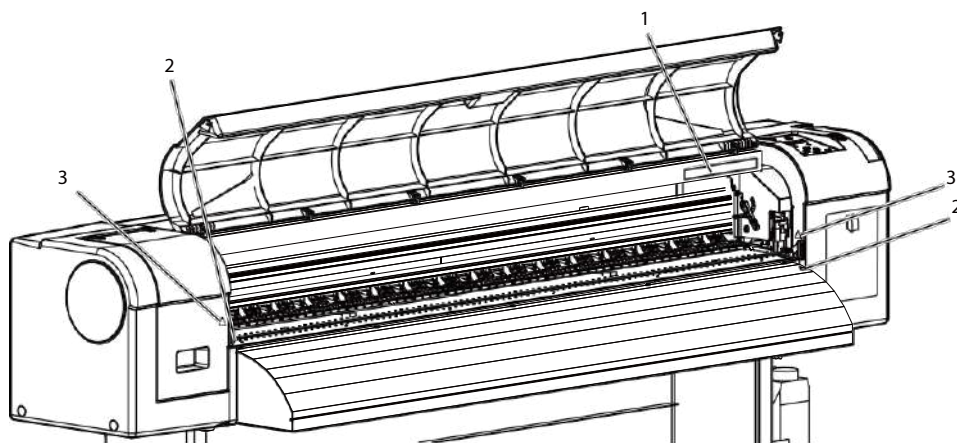
UWAGA

- Upewnij się, że wszystkie etykiety ostrzegawcze są czytelne. Jeśli litery lub ilustracje na etykiecie są nieczytelne, należy usunąć z niej zabrudzenia.
- Do usuwania zabrudzeń z etykiety ostrzegawczej należy używać szmatki, wody i łagodnego detergentu. Należy unikać stosowania rozpuszczalników organicznych lub benzyny.
- Jeśli etykiety są uszkodzone, zagubione lub nieczytelne, należy je wymienić. W celu wymiany należy skontaktować się z lokalnym dystrybutorem MUTOH.

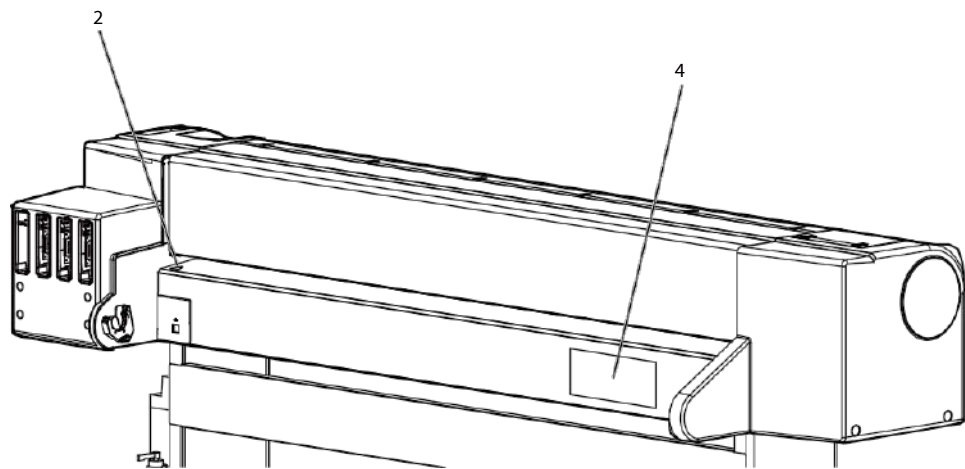
1.3.2 Umiejscowienie i rodzaj etykiet ostrzegawczych

Etykiety ostrzegawcze są umieszczone w następujących miejscach:

(1) Przód



(2) Tylna



Nr	Rodzaje etykiet ostrzegawczych
1	
2	 Etykieta ostrzegająca o gorącej powierzchni Powierzchnia może się nagrzewać i spowodować oparzenia. Nie dotykaj drukarki ręką przez co najmniej 30 minut po jej wyłączeniu.
3	 Niebezpieczeństwo przynięcenia. Podczas otwierania lub zamykania nie należy zbliżać rąk ani palców do pokryw.
4	MUTOH MODEL 型式 SERIAL NO. 製造番号  Complies With UL 62368-1 CSA C22.2 No. 62368-1 E112544 定格電圧 100V～ 定格周波数 50 / 60 Hz 消費電流 10A • Apparatet må tilkoples jordet stikkontakt • Apparaten skall anslutas till jordat uttag • Laite on liitettävä suojakoskettimilla varustettuun pistorasiaan • Apparatets stikprop skal tilsluttes en stikkontakt med jord, som giver forbindelse til stikproppens jord VOLTAGE 100-120V～ / 200-240V～ FREQUENCY 50 / 60 Hz CURRENT 10A / 6.5A This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation. CAN ICES-3 (A) / NMB-3 (A) MUTOH INDUSTRIES LTD. MADE IN JAPAN 注意 この装置は、クラスA機器です。 この装置を住宅環境で使用すると電波妨害を 引き起こすことがあります。 この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう 要求されることがあります。 VCCI-A 武藤工業株式会社 日本製 Symbol „~” na tabliczce znamionowej oznacza napięcie prądu przemiennego.

UWAGA

Poniższe oznaczenia dotyczą chińskich norm bezpieczeństwa.

	2000m	2000m	2000m
	2000m	2000m	2000m
	2000m	2000m	2000m
	2000m	2000m	2000m
	2000m	2000m	2000m

1.4 Etykiety z instrukcją obsługi

W tej sekcji wyjaśniono sposób postępowania, miejsce umieszczenia i rodzaje etykiet z instrukcjami obsługi. W tej drukarce znajduje się kilka etykiet z instrukcjami obsługi zawierających uproszczone procedury obsługi, które wymagają szczególnej uwagi podczas pracy.

Przed rozpoczęciem pracy z drukarką należy dokładnie zapoznać się z lokalizacją i treścią etykiet.

1.4.1 Środki ostrożności dotyczące obchodzenia się z etykietami instrukcji obsługi

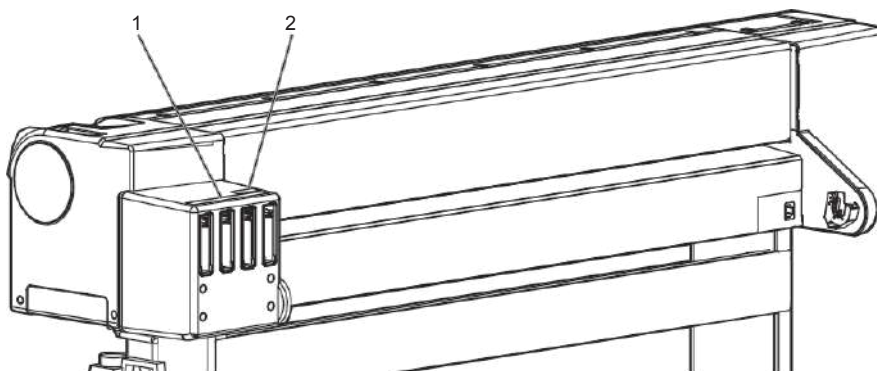
Podczas obchodzenia się z etykietami z instrukcjami obsługi należy pamiętać o następujących kwestiach.

UWAGA

- Upewnij się, że wszystkie etykiety z instrukcją obsługi są czytelne. Jeśli litery lub ilustracje na etykiecie są nieczytelne, należy usunąć z niej zabrudzenia.
- Do czyszczenia etykiet z instrukcjami obsługi należy używać ściereczki, wody i łagodnego detergentu. Należy unikać stosowania rozpuszczalników organicznych lub benzyny.
- Jeśli etykiety z instrukcją obsługi są uszkodzone, zagubione lub nieczytelne, należy je wymienić. W celu wymiany należy skontaktować się z lokalnym dystrybutorem MUTOH.

1.4.2 Lokalizacja i rodzaje etykiet z instrukcją obsługi

Etykiety z instrukcją obsługi są umieszczone w następujących miejscach:



Nr	Rodzaje etykiet z instrukcją obsługi	Odniesienie
1		3.3 Instalowanie atramentu 6.1.1 Wymiana atramentu
2	 Etykieta wyposażenia ochronnego (Maska • Okulary • Rękawice • Odzież ochronna) Podczas pracy z atramentem należy nosić sprzęt ochronny.	

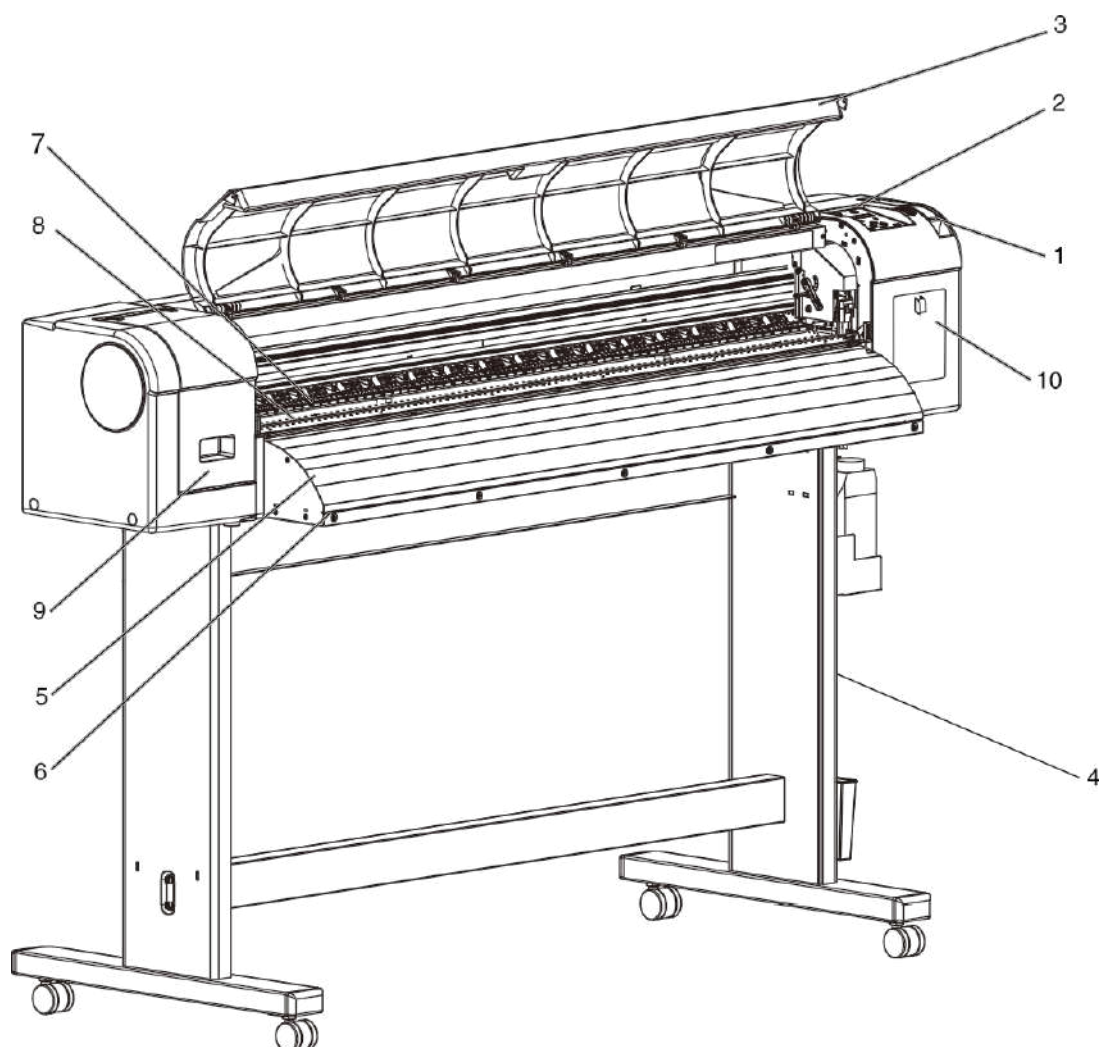
2 Przegląd produktu

W tym rozdziale wyjaśniono nazwy i funkcje poszczególnych części.

2.1 Nazwy części i funkcje

W tej sekcji wyjaśniono nazwy i funkcje poszczególnych części.

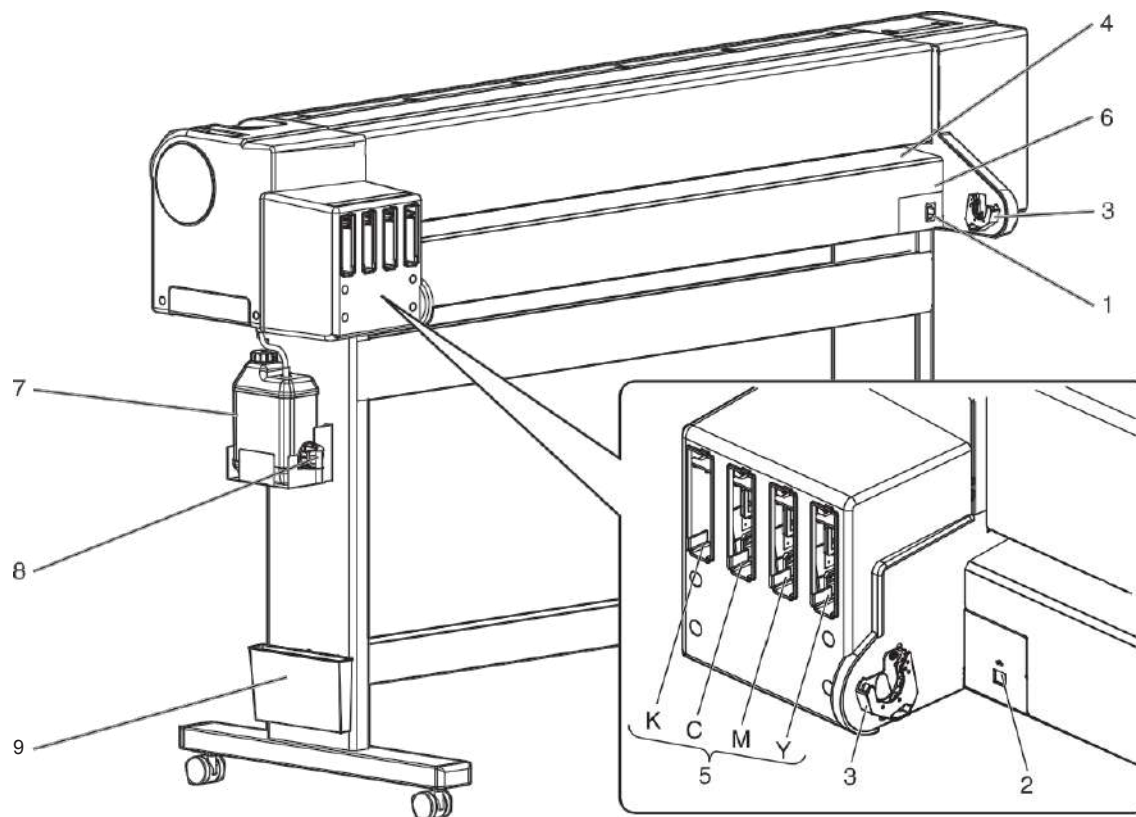
2.1.1 Przednia część



Nr	Nazwa	Funkcja
1	Dźwignia ładowania nośnika	Przytrzymaj lub zwolnij rolkę nośnika.
2	Panel operacyjny	Określ różne ustawienia drukarki, sprawdź stan drukarki.
3	Przednia pokrywa	Chroni użytkownika przed ruchomymi częściami podczas pracy drukarki. Otwórz lub zamknij pokrywę podczas ładowania rolki nośnika lub usuwania zacięcia nośnika. Pokrywa jest zazwyczaj zamknięta.
4	Podstawa	Użyj go podczas instalacji drukarki na płaskiej podłodze.
5	Prowadnica nośnika	Służy do płynnego podawania nośnika podczas drukowania lub ładowania rolki nośnika do drukarki.

Nr	Nazwa	Funkcja
6	Rowek do cięcia nośnika	Służy do prostego cięcia nośników.
7	Rolki dociskowe	Zainstalowane wewnątrz przedniej pokrywy. Podczas drukowania dociskają one całą szerokość nośnika rolkowego.
8	Płyta dociskowa	Zainstalowany wewnątrz przedniej pokrywy. Stabilizuje stronę zadrukowaną nośnika.
9	Pokrywa konserwacyjna L	Zapobiega dotknięciu wewnętrznej części mechanicznej przez użytkownika. Otwieraj i zamykaj pokrywę podczas - czyszczeniu obszaru wokół głowicy drukującej. - czyszczenia czujnika koloru. - wymiany noża. Pokrywa jest zazwyczaj zamknięta.
10	Pokrywa konserwacyjna R	Zapobiega dotknięciu wewnętrznej części mechanicznej przez użytkownika. Otwórz i zamknij pokrywę podczas - czyszczenia wycieraczki czyszczącej. - czyszczenia wokół zespołu zakręcającego. - wymiany wycieraczki czyszczącej. Zazwyczaj jest zamknięta.

2.1.2 Sekcja tylna



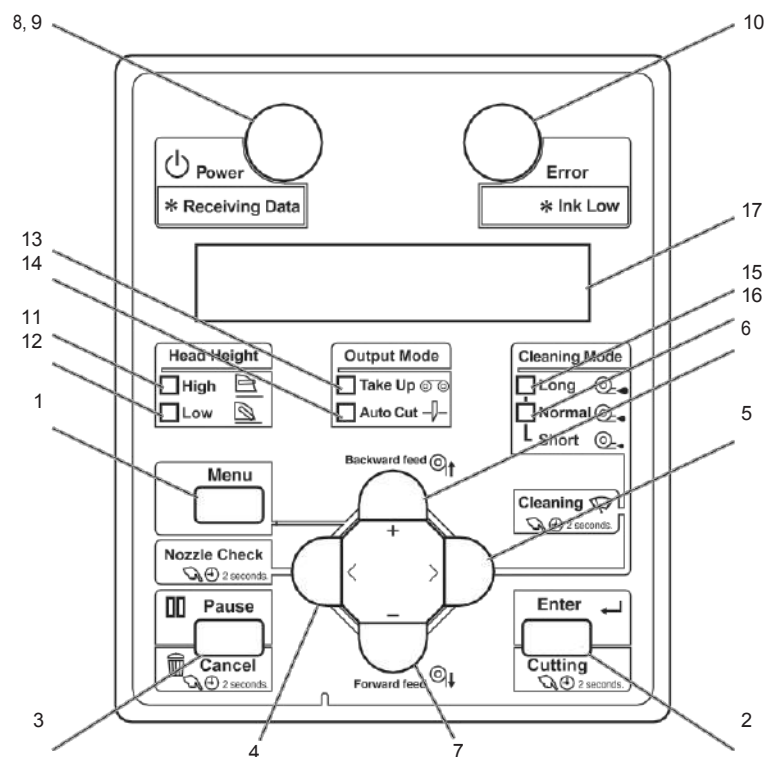
Nr	Nazwa	Funkcja
1	Wejście prądu zmiennego	Podłącz przewód zasilający.
2	Złącze kabla sieciowego	Podłącz kabel interfejsu sieciowego.
3	Uchwyt przewijarki	Podczas korzystania z nośników rolkowych należy umieścić tutaj przewijarkę.
4	Gniazdo podawania nośnika	Włóż przednią krawędź rolki nośnika do szczeliny, aby załadować ją do drukarki.
5	Gniazdo wkładu atramentowego	Włóż atrament.
6	Prowadnica nośnika	Służy do płynnego podawania nośnika podczas drukowania lub ładowania nośnika rolkowego do drukarki.
7	Zbiornik na zużyty płyn	Służy do zbierania zużytego atramentu z drukarki.
8	Zawór płynu odpadowego	Otwórz i zamknij zawór podczas opróżniania zbiornika płynu odpadowego. Zawór jest normalnie zamknięty.
9	Uchwyt na książki	Przechowuj materiały referencyjne itp.

2.1.3 Panel operacyjny

Panel operacyjny służy do określania różnych ustawień drukarki i sprawdzania jej stanu. Wyjaśniono nazwy poszczególnych klawiszy operacyjnych i wyświetlacza stanu wraz z ich funkcjami.

WSKAZÓWKA

- Szczegółowe informacje na temat obsługi panelu operacyjnego można znaleźć poniżej.
- Podczas konfigurowania menu z poziomu panelu operacyjnego:  [4.3 Konfiguracja menu na panelu operacyjnym](#)
- Podczas wykonywania różnych operacji na panelu operacyjnym:  [4.4 Obsługa za pomocą panelu operacyjnego](#)



(1) Klawisze operacyjne**UWAGA**

- Klawisze operacyjne mają przypisane różne funkcje i nazwy w zależności od stanu drukarki (stan gotowości do drukowania lub menu ustawień).
Szczegółowe informacje na temat stanu drukarki można znaleźć w sekcji „2.2 Stan drukarki”.
-  wskazuje stan zasilania drukarki „WŁ.”/„Tryb gotowości”. Naciśnięcie przycisku [Zasilanie] spowoduje przełączenie między trybem „WŁ.” a „Tryb gotowości”.
W stanie gotowości, nawet gdy przycisk zasilania nie jest włączony, drukarka zużywa bardzo mało energii, o ile przewód zasilający jest podłączony do gniazdka. W niniejszej instrukcji stan ten jest również określany jako „wyłączenie zasilania”.

Nie.	Nazwa	Stan gotowości do drukowania	Menu konfiguracji
1	Klawisz [Menu]	Przechodzi do menu ustawień.	Przełącza z wyświetlania menu ustawień do stanu gotowości do drukowania.
2	Klawisz [Enter]	- Wykonuje automatyczną regulację PF. - Naciśnięcie tego klawisza podczas wstrzymania drukowania spowoduje wznowienie zadania drukowania.	- Wybierz menu i przejdź do podmenu. - Potwierdź i zapisz ustawienie.
	Przycisk [Cutting]	Naciśnięcie tego przycisku przez ponad dwie sekundy spowoduje przecięcie nośnika.	—
3	Klawisz [Pauza]	Wstrzymuje drukowanie.	—
	Klawisz [Anuluj]	- Podczas drukowania: Naciśnięcie przycisku przez ponad dwie sekundy spowoduje przymusowe zakończenie drukowania i usunięcie zadania drukowania. - Podczas odbierania lub analizowania danych: Naciśnięcie przycisku przez ponad dwie sekundy spowoduje usunięcie już odebranych i przetworzonych danych.	- Powrót do górnego menu bez zapisywania zmian wprowadzonych w ustawieniach. - Przełącza z ekranu menu ustawień do stanu gotowości do drukowania.
4	Klawisz [<]	—	—
	Klawisz [Sprawdź dysze]	Naciśnięcie tego przycisku przez ponad dwie sekundy spowoduje wydrukowanie wzoru F sprawdzającego dyszę.	—
5	Klawisz [>]	- Wybierz tryb czyszczenia. - Lampka wybranego trybu zaświeci się na zielono.	Przejdź do menu niższego poziomu.
	Przycisk [Czyszczenie]	Naciśnięcie przycisku przez ponad dwie sekundy spowoduje rozpoczęcie czyszczenia.	—
6	Przycisk [↑ wstecz]	Nośnik jest podawany do tyłu.	—
	[+]	—	- Przenieś zaznaczenie do poprzedniej pozycji menu. - Przenieś zaznaczenie wstecz na liście. - W przypadku wprowadzania wartości liczbowych zwiększa wartość.
7	Klawisz [↓]	Media są przekazywane dalej.	—
	[-] klucz	—	- Przenieś zaznaczenie do następnej pozycji menu. - Przenieś zaznaczenie do przodu na liście. - W przypadku wprowadzania wartości liczbowych zmniejsza wartość.

Nie	Nazwa	Stan gotowości do drukowania	Menu ustawień
8	Przycisk [Zasilanie]	Włącza i wyłącza drukarkę.	Włącza i wyłącza drukarkę.

(2) Sekcja wyświetlacza

Nr	Nazwa	Kolor	Stan	Opis
9	Lampa zasilania	Niebieski	Kontrolka włączona	Zasilanie włączone.
			Lampa miga	- Odbieranie i analizowanie danych. - Wykonuje początkową operację na nośniku.
			Lampa wyłączona	Wyłączenie zasilania.
10	Lampa błędu	Pomarańczowy	Lampa włączona	Wystąpił błąd. Na wyświetlaczu LCD pojawia się komunikat o błędzie.
			Lampa miga	Pozostała ilość atramentu jest niska.
			Lampa wyłączona	Brak błędu.
11	Wysoka lampa	Zielona	Lampa włączona	Wysokość głowicy jest ustawiona na wysoką. Gdy lampa Low również świeci się, wysokość głowicy jest ustawiona na średnią.
			Lampa wyłączona	Wysokość głowicy jest ustawiona na niską.
12	Lampka Low	Zielona	Lampa włączona	Wysokość głowicy jest ustawiona na niską. Gdy lampa wysoka jest również włączona, wysokość głowicy jest ustawiona na średnią.
			Lampa wyłączona	Wysokość głowicy jest ustawiona na wysoką.
13	Lampa Take Up	Zielona	Lampa włączona	Tryb wyjściowy jest ustawiony na „Take-up”.
			Lampa wyłączona	Tryb wyjściowy jest ustawiony na „Wyłączony” lub „Automatyczne wyłączanie”.
14	Lampa Auto Cut	Zielona	Lampa włączona	Tryb wyjściowy jest ustawiony na „Automatyczne wyłączanie”.
			Lampa wyłączona	Tryb wyjściowy jest ustawiony na „Wyłączony” lub „Podnoszenie”.
15	Długa lampa	Zielona	Lampa włączona	- Tryb czyszczenia jest ustawiony na długi. - Gdy włączona jest również lampa normalna, tryb czyszczenia jest ustawiony na krótki.
			Lampa wyłączona	Tryb czyszczenia jest ustawiony na Normalny.
16	Lampa normalna	Zielona	Lampa włączona	- Tryb czyszczenia jest ustawiony na Normalny. - Gdy świeci się również lampka długiego czyszczenia, tryb czyszczenia jest ustawiony na krótki.
			Lampa wyłączona	Tryb czyszczenia jest ustawiony na długi.
17	Sekcja wyświetlacza LCD	—	—	Wyświetla stan pracy drukarki lub komunikat o błędzie.

WSKAZÓWKA

W przypadku wystąpienia błędu wymagającego ponownego uruchomienia (poważna awaria działania drukarki) wszystkie lampki migają i rozlega się alarm.

** 7.2.3 Błąd wymagający ponownego uruchomienia**

Jeśli błąd nadal występuje nawet po usunięciu usterki, skontaktuj się z lokalnym dystrybutorem MUTOH.

2.1.4 Wskaźnik poziomu atramentu

Gdy opcja „Pozostały poziom atramentu” w menu Wyświetlacz jest ustawiona na „Wł.,” wskaźnik poziomu atramentu pokazujący poziom atramentu lub stan wkładu atramentowego jest wyświetlany na ekranie LCD w następujących przypadkach:

 5.7 Menu wyświetlacza

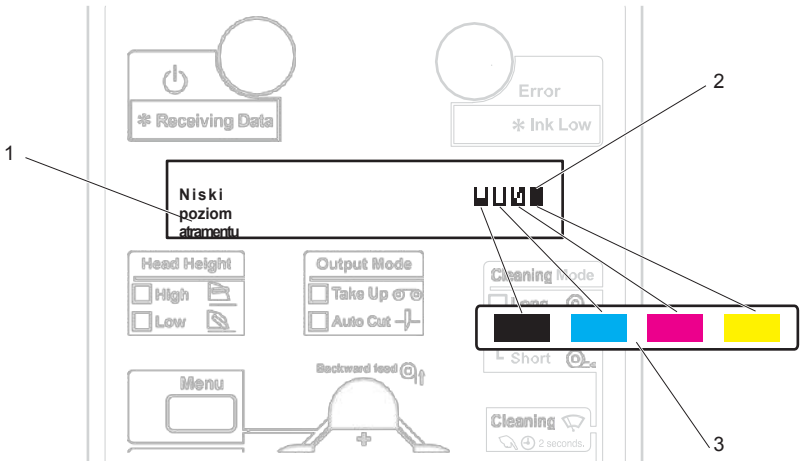
 5.7.4 Menu Pozostały poziom atramentu

- W stanie gotowości do drukowania
 **2.2.1 Stan gotowości do drukowania**
- Podczas drukowania
- Gdy wyświetlany jest błąd atramentu lub wkładu
 **7.2.2 Wyświetlanie błędów dotyczących typu komunikatu i sposoby ich usuwania**

Wskaźnik i odpowiadające mu kolory tuszu na etykiecie przedstawiono poniżej.

UWAGA

- Etykiety z kolorami atramentu są umieszczone w górnej części gniazd kaset z atramentem.



Nr	Nazwa
1	Sekcja wyświetlacza LCD
2	Wskaźnik poziomu atramentu
3	Etykieta koloru atramentu (K, C, M, Y)

2.1.4.1 Wskaźnik poziomu atramentu

Nr	Wskaźnik	Poziom atramentu/stan wkładu atramentowego
1		Pozostała ilość atramentu: Ponad 80%, poniżej 100%
2		Pozostała ilość atramentu: Ponad 60%, poniżej 80%
3		Pozostała ilość atramentu: Ponad 40%, poniżej 60%
4		Pozostała ilość atramentu: Ponad 20%, poniżej 40%
5		Pozostała ilość atramentu: Mniej niż 20% Miganie oznacza, że trwa odzyskiwanie chipu.  7.4 Odzyskiwanie chipu
6		Niski poziom atramentu
7		Koniec atramentu
8		Brak wkładu

2.2 Stan drukarki

W tej sekcji wyjaśniono status drukarki.

2.2.1 Stan gotowości do drukowania

Drukowanie jest możliwe po załadowaniu nośnika.

Różne operacje związane z drukowaniem można wykonywać za pomocą panelu operacyjnego.

2.2.2 Wyświetlanie menu ustawień

Na panelu operacyjnym można wprowadzić różne ustawienia dotyczące drukowania. Na panelu operacyjnym można wykonywać różne funkcje związane z drukowaniem. Treści wyświetlane na monitorze LCD panelu operacyjnego są następujące.

2.2.3 Zmiana stanu drukarki

Wykonaj poniższą procedurę, aby zmienić status drukarki.

(1) Stan gotowości do drukowania → Wyświetlanie menu ustawień

Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym, gdy drukarka jest w stanie Normalnym.

- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Menu 1: Setup>” (Menu 1: Ustawienia>), a wyświetlacz przechodzi do menu ustawień.

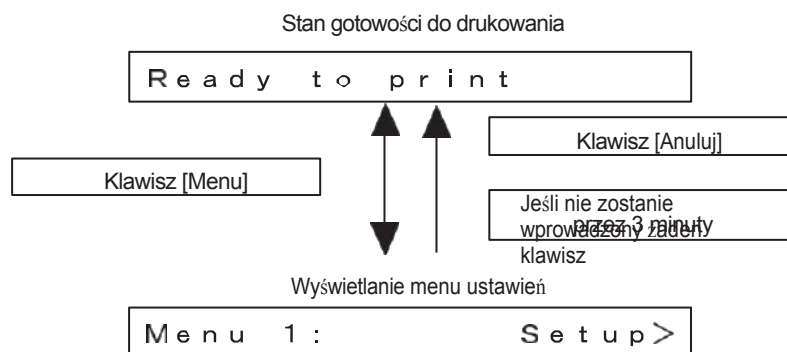
UWAGA

- Szczegółowe informacje dotyczące menu Ustawienia można znaleźć w sekcji „[4.3 Ustawienia menu na panelu operacyjnym](#)”.

(2) Wyświetlanie menu ustawień → Stan gotowości do drukowania

Aby przełączyć wyświetlacz panelu operacyjnego z menu Ustawienia do stanu Gotowość do drukowania, wykonaj jedną z następujących czynności:

- Naciśnij przycisk [Anuluj] lub [Menu] na panelu operacyjnym.
- W menu Setup pozostaw drukarkę bez żadnego wprowadzenia klawisza przez trzy minuty.



UWAGA

- Szczegółowe informacje na temat komunikatów o stanie znajdują się w sekcji „7.2.1 Komunikaty o stanie”.

3 Przygotowanie przed użyciem drukarki

W tym rozdziale opisano czynności, które należy wykonać przed użyciem drukarki.

3.1 Podłączenie przewodu zasilającego

W tej sekcji wyjaśniono podłączenie przewodu zasilającego.



- Należy używać wyłącznie przewodu zasilającego przeznaczonego do tego urządzenia. Użycie innego przewodu może spowodować porażenie prądem elektrycznym lub pożar.
- Należy używać przewodu zasilającego zgodnego z normami bezpieczeństwa, napięciem zasilania i kształtem wtyczki obowiązującymi w kraju, w którym drukarka jest używana.
- Przewód zasilający powinien być wyposażony w ochronny zacisk uziemiający i należy upewnić się, że jest prawidłowo podłączony.
- Nie używaj uszkodzonego przewodu zasilającego.
Może to spowodować porażenie prądem elektrycznym lub pożar.



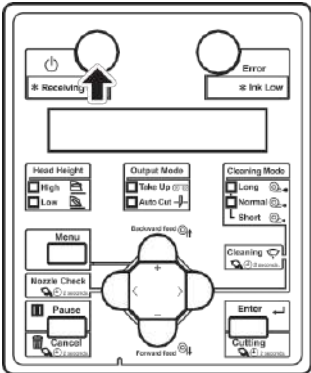
- Podczas obsługi przewodu zasilającego należy przestrzegać poniższych środków ostrożności.
 - Nie modyfikuj przewodu zasilającego.
 - Nie należy kłaść ciężkich przedmiotów na przewodzie zasilającym.
 - Nie należy zginać, skręcać ani ciągnąć przewodu zasilającego na siłę.
 - Nie należy układać przewodu zasilającego w pobliżu urządzeń grzewczych.

UWAGA

- W przypadku uszkodzenia przewodu zasilającego skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą MUTOH.
- Produkt ten jest również przeznaczony do systemów dystrybucji zasilania IT o napięciu międzyfazowym 230 V.

Aby podłączyć przewód zasilający, wykonaj poniższe czynności.

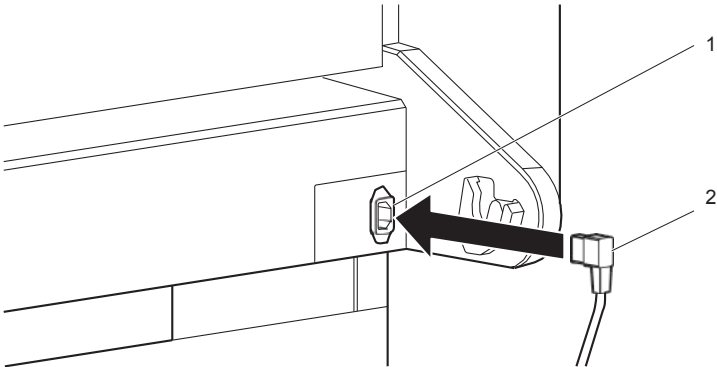
1. Upewnij się, że drukarka jest wyłączona.



UWAGA

- Zasilanie jest włączone po naciśnięciu przycisku [Power] na panelu operacyjnym. Naciśnij ponownie przycisk, aby wyłączyć zasilanie.

2. Podłącz przewód zasilający do gniazda zasilania AC z tyłu drukarki.



Nr	Nazwa
1	Wejście AC
2	Przewód zasilający

3. Podłącz przewód zasilający do gniazdka ściennego.



**OSTRZEŻE
NIE**

- Nie podłączaj ani nie odłączaj wtyczki zasilania mokrymi rękami. Może to spowodować porażenie prądem elektrycznym.
- Należy używać wyłącznie określonego napięcia zasilania (100–120 V AC lub 200–240 V AC). Niewłaściwe napięcie może spowodować porażenie prądem elektrycznym i pożar.
- Podłącz przewód zasilający do gniazdka ściennego (AC 100 V do 120 V lub AC 200 V do 240 V). Nie używaj listew zasilających.
Może to spowodować nagrzewanie się urządzenia i pożar.
- Podłącz przewód zasilający do gniazdka ściennego z uziemieniem i upewnij się, że jest ono podłączone.
Jeśli uziemienie nie jest podłączone, może dojść do porażenia prądem lub pożaru.
- Nie podłączaj przewodu uziemiającego do następujących miejsc.
 - Rury gazowe
Istnieje ryzyko zapłonu i wybuchu.
 - Przewód uziemiający kabli telefonicznych i piorunochronów
W przypadku uderzenia pioruna może przepływać silny prąd.
 - Rury wodociągowe i krany
Uziemienie może nie działać, jeśli w środkowej części rury metalowej zostanie podłączona rura z tworzywa sztucznego.

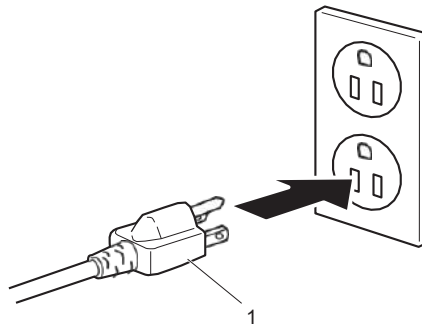


UWAGA

- Podczas obsługi wtyczki zasilania należy przestrzegać poniższych środków ostrożności. Nieprawidłowe obchodzenie się z przewodem zasilającym może spowodować pożar.
 - Nie dopuść do gromadzenia się kurzu lub ciał obcych wokół wtyczki zasilającej.
 - Upewnij się, że wtyczka zasilania jest dobrze włożona do gniazdka.
 - W przypadku długotrwałego niekorzystania z drukarki należy dla bezpieczeństwa odłączyć przewód zasilający od gniazdka elektrycznego.
- Upewnij się, że przewód uziemiający jest podłączony do uziemienia zgodnego z poniższymi normami.
 - Zacisk uziemiający gniazda zasilania
 - Przewód uziemiający z płytką miedzianą, który jest zakopany na głębokości co najmniej 650 mm.

UWAGA

- Jeśli nie można wykonać połączenia uziemiającego lub nie ma takiego połączenia, skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą produktów MUTOH.
- Nie odłączaj drukarki, gdy jest włączona.
W przypadku odłączenia urządzenia od zasilania należy odczekać co najmniej minutę przed ponownym podłączeniem wtyczki do gniazdka elektrycznego.



Nie.	Nazwa
1	Wtyczka zasilająca

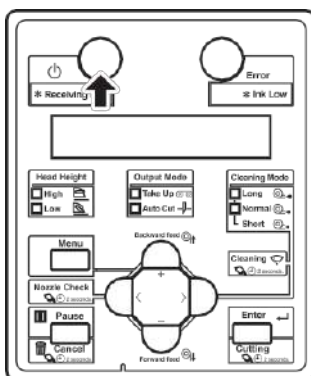
3.2 Włączanie/wyłączanie zasilania

W tej sekcji wyjaśniono, jak włączać i wyłączać drukarkę.

3.2.1 Włączanie zasilania

Aby włączyć zasilanie, wykonaj poniższą procedurę.

1. Naciśnij przycisk [Power] na panelu operacyjnym, aby włączyć drukarkę.
 - Kontrolka zasilania na panelu operacyjnym zapali się (na niebiesko).



- Drukarka rozpoczyna operację początkową.
- Po zakończeniu operacji początkowej drukarka przechodzi w tryb gotowości do drukowania.

UWAGA

- Jeśli podczas uruchomienia wystąpi problem, na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat, a drukarka może przestać działać.
Jeśli drukarka przestała działać, zapoznaj się z sekcją „7 Rozwiązywanie problemów” i podejmij odpowiednie działania.

3.2.2 Wyłączanie zasilania

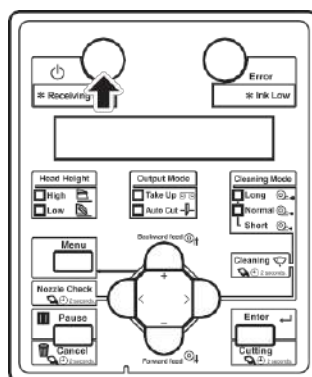
Aby wyłączyć drukarkę, wykonaj poniższą procedurę.

1. Sprawdź, czy
 - Drukowanie ani inne operacje nie są w toku.
 - Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Gotowy do drukowania”.
2. Naciśnij przycisk [Power] na panelu operacyjnym, aby wyłączyć drukarkę.
 - Lampka zasilania na panelu operacyjnym gaśnie.

UWAGA

- Drukarka jest włączona, jeśli
 - przycisk [Power] jest wciśnięty.
 - lampka zasilania świeci się (niebiesko).

Aby wyłączyć zasilanie, należy ponownie nacisnąć przycisk.

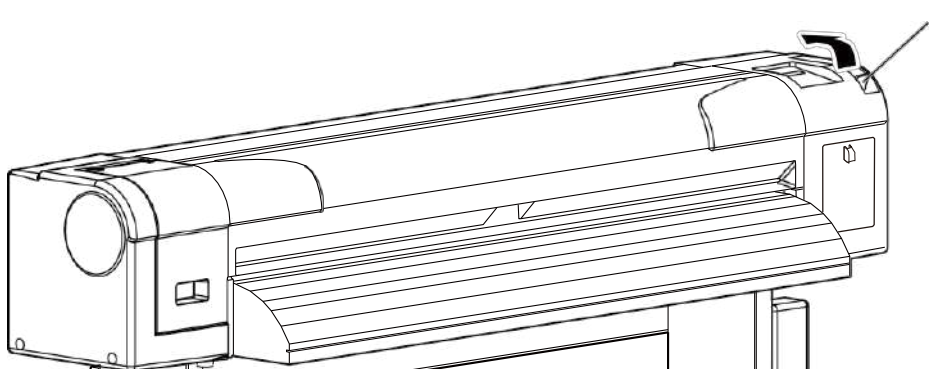


- Drukarka rozpoczyna procedurę wyłączania zasilania.
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Power Off” (Wyłączanie zasilania).
- Wszystkie lampki na panelu operacyjnym i monitorze LCD gasną.
- Drukarka automatycznie wyłącza zasilanie.

UWAGA

- Jeśli podczas wyłączania wystąpi problem, na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat, a drukarka może przestać działać.
W przypadku zatrzymania pracy należy zapoznać się z sekcją „7 Rozwiązywanie problemów” i podjąć odpowiednie działania.
- Aby ponownie włączyć drukarkę, odczekaj co najmniej dziesięć sekund po jej wyłączeniu.

3. Jeśli drukarka nie będzie używana przez dłuższy czas, należy przesunąć dźwignię ładowania nośnika w kierunku tylnej części urządzenia.



Nie.	Nazwa
1	Dźwignia ładowania nośnika

3.3 Instalowanie atramentu

W tej sekcji opisano procedurę instalacji wkładów atramentowych i adaptera pakietu o dużej pojemności.



- **Przed rozpoczęciem pracy należy zapoznać się z kartą charakterystyki substancji niebezpiecznej (SDS).**
- **Podczas pracy z tuszem należy nosić sprzęt ochronny (rękawice, okulary lub okulary ochronne, maskę ochronną, odzież ochronną).
Unikaj kontaktu ze skórą lub oczami.**
 - **W przypadku kontaktu z oczami lub skórą należy natychmiast przemyć je wodą.**
 - **W przeciwnym razie może dojść do niewielkiego podrażnienia lub zaczerwienienia oczu.
W przypadku wystąpienia podrażnienia należy natychmiast zasięgnąć porady lekarza/pomocy medycznej.**

- **Nie należy rozmontowywać wkładów z atramentem.**

W przypadku rozmontowania atrament może dostać się do oczu lub na skórę.

- **Nie należy wykonywać następujących czynności podczas napełniania atramentem.**
 - **Nie wyłączaj drukarki.**
 - **Nie odłączaj przewodu zasilającego.**
 - **Nie otwieraj pokrywy.**
 - **Nie należy przesuwac dźwigni ładowania nośnika w kierunku tylnej części urządzenia.**

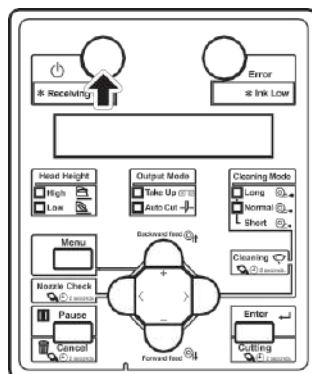
UWAGA

- Nie używaj tego samego wkładu atramentowego w różnych drukarkach. Wkład nie będzie wtedy nadawał się do użytku.
- Należy używać wyłącznie oryginalnych wkładów atramentowych lub worków z atramentem. Ta drukarka jest przeznaczona wyłącznie do użytku z oryginalnymi produktami. Użycie nieoryginalnego tuszu może spowodować rozmycie wydruku lub błąd wykrywania końca tuszu. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń spowodowanych takim użyciem.
- Aby uzyskać informacje na temat rodzajów i szczegółów dotyczących wkładów atramentowych i worków z atramentem, skontaktuj się z lokalnym dystrybutorem MUTOH.
- Nie należy mocno potrząsać wkładami atramentowymi ani workami z atramentem. Może to spowodować wyciek atramentu.
- Nie należy rozmontowywać wkładów atramentowych ani worków z atramentem. Rozmontowany wkład atramentowy nie nadaje się do użytku.
- Należy używać wyłącznie dedykowanego płynu czyszczącego (numer modelu: VJ-MS31-CL220U).
- Przed zainstalowaniem delikatnie potrząśnij wkładami atramentowymi lub workami z atramentem, aby uzyskać najlepszą jakość druku.
- W przypadku przeniesienia wkładów atramentowych lub worków z atramentem z zimnego miejsca do ciepłego, przed rozpoczęciem drukowania należy pozostawić je w nowym otoczeniu na co najmniej trzy godziny.
- Nie wkładaj ani nie wyjmuj wkładów atramentowych lub worków z atramentem więcej niż 10 razy. Spowoduje to, że staną się one bezużyteczne, nawet jeśli pozostanie w nich atrament.
- Wkłady atramentowe i worki z atramentem do tej drukarki są wyposażone w dedykowany układ scalony. W przypadku wyjmowania/wkładania wkładów atramentowych lub worków z atramentem i adapterów pakietów o dużej pojemności (opcja) w następujących sytuacjach informacje zawarte w chipach IC mogą ulec uszkodzeniu, co uniemożliwi korzystanie z wkładów.
 - Podczas drukowania
 - Przez kilka sekund po włożeniu wkładu atramentowego

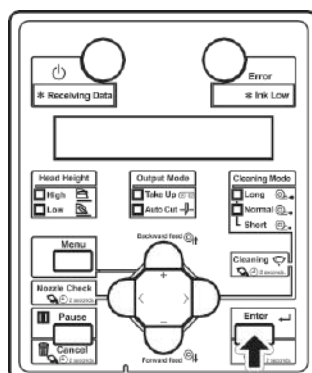
3.3.1 Instalowanie wkładów atramentowych o pojemności 220 ml

Aby zainstalować wkład atramentowy o pojemności 220 ml, wykonaj poniższe czynności.

1. Włącz drukarkę.



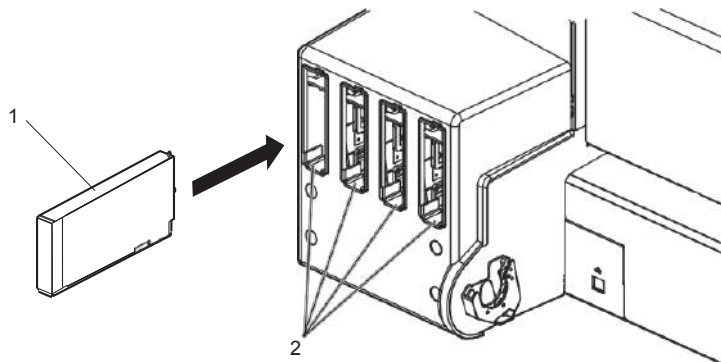
- Drukarka rozpocznie operację inicjalizacji.
 - Po zakończeniu operacji początkowej na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Start Ink Charge → E” (Rozpocznij ładowanie atramentu – E).
2. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Jeśli na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Remove Cartridges” (Wyjmij wkłady), wyjmij wszystkie wkłady atramentowe.
 - Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Insert Cleaning cart.” (Włóż kasetę czyszczącą).
 - Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Busy-Washing” (Zajętość – czyszczenie), a drukarka rozpoczyna czyszczenie głowicy.
3. Wyjmij wkłady czyszczące (4 sztuki) z opakowań.

4. Włóż wkłady czyszczące do gniazd wkładów atramentowych.

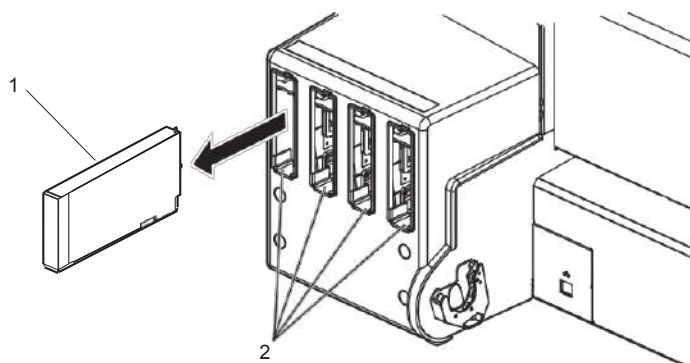
- Utrzymuj znak „▲” na wkładzie czyszczącym skierowany do góry i włóż go do gniazda.
- Włóż kasetę czyszczącą do końca gniazda.



Nr	Nazwa
1	Wkład czyszczący
2	Gniazda wkładów atramentowych

- Po zainstalowaniu wszystkich wkładów czyszczących na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Busy-Washing” (Zajętość — czyszczenie), a drukarka rozpoczyna ładowanie płynu czyszczącego.
- Po napełnieniu płynem czyszczącym na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Remove Cartridges” (Wyjmij wkłady).

5. Wyjmij wszystkie wkłady czyszczące.



Nie.	Nazwa
1	Wkład czyszczący
2	Gniazda wkładów atramentowych

- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Busy-Washing” (Zajętość — czyszczenie) i drukarka rozpoczyna czyszczenie głowicy.

6. Po zakończeniu czyszczenia głowicy na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Włóż wkład czyszczący”.

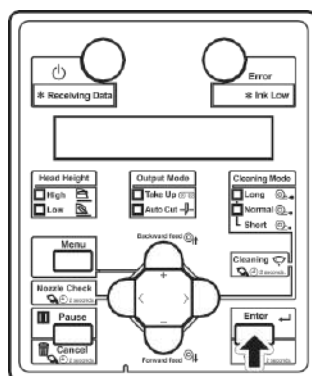
7. Powtórz kroki 4 i 5.

- Po zakończeniu czyszczenia głowicy na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Wash retry? No” (Ponowić czyszczenie? Nie).

UWAGA

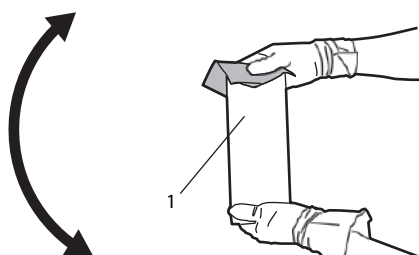
- Aby ponownie wykonać czyszczenie głowicy przed napełnieniem atramentem, naciśnij przycisk [+] lub [-] na panelu operacyjnym, aby wybrać opcję „Tak”, a następnie naciśnij przycisk [Enter], aby wykonać czyszczenie głowicy.

8. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetlił się komunikat „Włóż wkłady atramentowe”.
9. Wyjmij nowy wkład atramentowy z opakowania.
10. Potrząśnij wkładami atramentowymi.
- Trzymaj wkład atramentowy tak, aby zatyczka atramentu była skierowana do góry, i odczekaj 3 sekundy.
 - Następnie odwróć wkład i odczekaj 3 sekundy.
 - Powtórz to 3 razy.

3 sekundy.



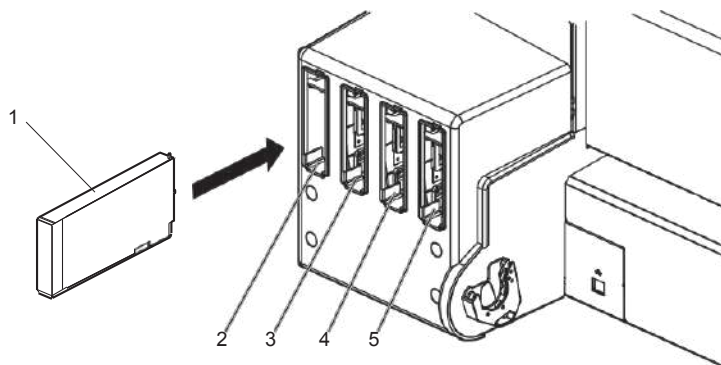
3 sekundy.



Nie.	Nazwa
1	Wkład atramentowy

11. Włóż wkłady atramentowe do odpowiednich gniazd.

- Upewnij się, że wkłady atramentowe zostały włożone do odpowiednich gniazd. Dopasuj kolor etykiety na kasecie do koloru etykiety na każdym gnieździe.
- Utrzymuj znak „▲” na kasecie z atramentem skierowany do góry i włóż ją do gniazda.
- Włóż wkład atramentowy do końca gniazda.



Nr	Nazwa
1	Wkład atramentowy
2	Gniazdo wkładu atramentowego K
3	Gniazdo wkładu atramentowego C
4	Gniazdo wkładu atramentowego M
5	Gniazdo wkładu atramentowego Y

- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Uzupełnianie atramentu **%” i rozpoczyna się wstępne napełnianie atramentem.
- Wstępne napełnianie atramentem trwa około czterech minut. Podczas początkowego napełniania atramentem drukarka powtarza czynności napełniania atramentem i zatrzymywania się.
- Gdy wyświetli się komunikat „100%”, wstępne napełnianie atramentem jest zakończone.



UWAGA

- **Podczas ładowania atramentu należy przestrzegać poniższych środków ostrożności. Jeśli ładowanie zostanie przerwane, atrament zostanie utracony po wznowieniu ładowania.**
 - **Nie wyłączać drukarki.**
 - **Nie odłączać przewodu zasilającego.**
 - **Nie otwieraj przedniej pokrywy.**
 - **Nie otwieraj pokrywy konserwacyjnej.**
 - **Nie należy przesuwac dźwigni załadunku nośnika do tyłu.**

- Po zakończeniu wstępnego ładowania atramentu na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Media End” (Koniec nośnika).

UWAGA

- Jeśli drukarka wykona drukowanie testowe dysz bezpośrednio po zakończeniu wstępnego napełniania atramentem, mogą wystąpić następujące skutki.
- Wydrukowane linie stają się rozmyte.
- Część danych nie zostanie wydrukowana.

W takich przypadkach należy postępować zgodnie z instrukcją „**6.2.3 Czyszczenie** głowicy” i wykonać „Małe ładowanie”. Następnie należy przeprowadzić kontrolę dysz.

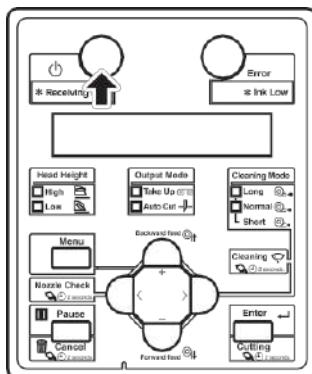
Jeśli po wykonaniu czynności „Little Charge” nie nastąpiła poprawa jakości wydruku, pozostaw drukarkę na co najmniej godzinę. Następnie ponownie wykonaj czynność „Little Charge” i przeprowadź kontrolę dysz.

Jeśli problem nadal występuje, skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą MUTOH.

3.3.2 Instalowanie worków z atramentem o pojemności 1000 ml z opcjonalnymi adapterami do opakowań o dużej pojemności

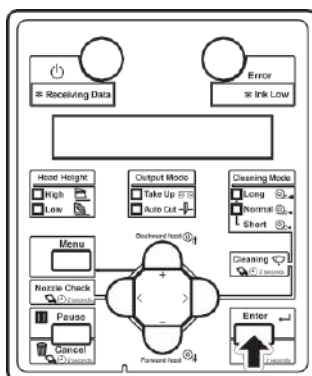
Korzystając z opcjonalnych adapterów do opakowań o dużej pojemności, można zainstalować w tej drukarce worki z atramentem o pojemności 1000 ml. Wykonaj następujące czynności.

1. Włącz drukarkę.



- Drukarka rozpocznie operację inicjalizacji.
- Po zakończeniu operacji początkowej na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Start Ink Charge → E” (Rozpocznij ładowanie atramentu – E).

2. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.

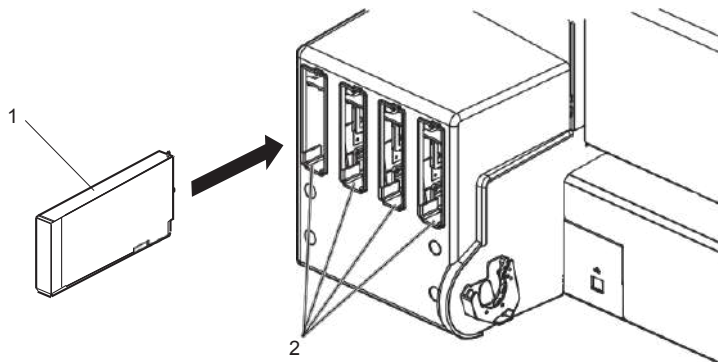


- Jeśli na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Remove Cartridges” (Wyjmij wkłady), wyjmij wszystkie wkłady atramentowe.
- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Insert Cleaning cart.” (Włóż kasetę czyszczącą).
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Busy-Washing” (Zajętość – czyszczenie), a drukarka rozpoczyna czyszczenie głowicy.

3. Wyjmij wkłady czyszczące (4 sztuki) z opakowań.

4. Włóż wkłady czyszczące do gniazd wkładów atramentowych.

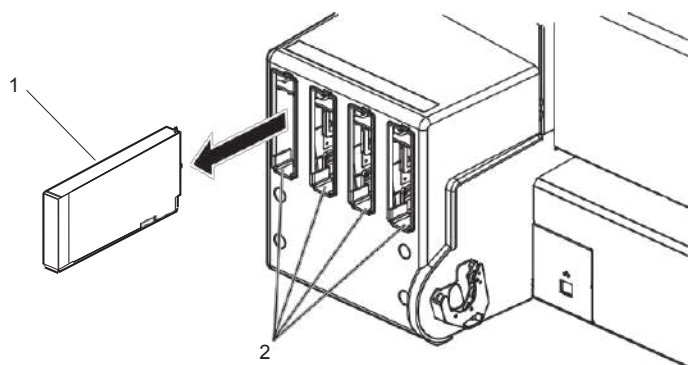
- Utrzymuj znak „▲” na wkładzie czyszczącym skierowany do góry i włóż go do gniazda.
- Włóż kasetę czyszczącą do końca gniazda.



Nr	Nazwa
1	Wkład czyszczący
2	Gniazda wkładów atramentowych

- Po zainstalowaniu wszystkich wkładów czyszczących na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Busy-Washing” (Zajętość — czyszczenie), a drukarka rozpoczyna ładowanie płynu czyszczącego.
- Po napełnieniu płynem czyszczącym na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Remove Cartridges” (Wyjmij wkłady).

5. Wyjmij wszystkie wkłady czyszczące.



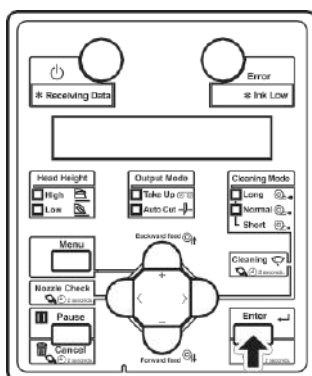
Nie.	Nazwa
1	Wkład czyszczący
2	Gniazda wkładów atramentowych

- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Busy-Washing” (Zajętość — czyszczenie) i drukarka rozpoczyna czyszczenie głowicy.
6. Po zakończeniu czyszczenia głowicy na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Włóż wkład czyszczący”.
7. Powtórz kroki 4 i 5.
- Po zakończeniu czyszczenia głowicy na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Wash retry? No” (Ponowić czyszczenie? Nie).

UWAGA

- Aby ponownie wykonać czyszczenie głowicy przed napełnieniem atramentem, naciśnij przycisk [+] lub [-] na panelu operacyjnym, aby wybrać opcję „Tak”, a następnie naciśnij przycisk [Enter], aby wykonać czyszczenie głowicy.

8. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Włóż wkłady z atramentem”.

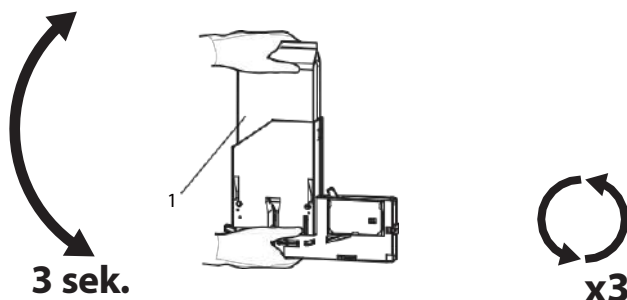
9. Wyjmij nowy pojemnik z atramentem z opakowania.

10. Zainstaluj worek z atramentem i kartę z chipem w adapterze do opakowań o dużej pojemności.

11. Potrząśnij woreczkiem z atramentem.

- Aby uniknąć wyjęcia worka z atramentem z adaptera do opakowań o dużej pojemności, jedną ręką przytrzymaj górną część worka z atramentem. Obróć wtyczkę worka z atramentem w pionie i przytrzymaj przez 3 sekundy.
- Następnie odwróć worek z atramentem wraz z adapterem i przytrzymaj przez 3 sekundy.
- Powtórz tę czynność 3 razy.

3 sekundy.



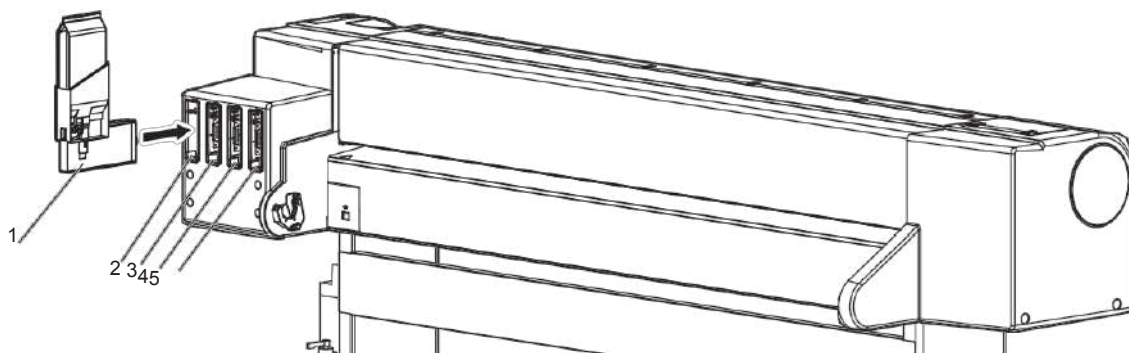
Nie.	Nazwa
1	Woreczek z atramentem

12. Włóż adaptery do pojemników z atramentem o dużej pojemności do gniazd pojemników z atramentem.

UWAGA

- Nie wkładaj adaptera do wkładu o dużej pojemności do gniazda wkładu atramentowego bez podłączonego worka z atramentem. Informacje o pozostałej ilości zostaną nadpisane, a worek z płynem czyszczącym nie będzie nadawał się do użytku.

- Włóż adapter pakietu o dużej pojemności do końca gniazda.



Nr	Nazwa
1	Adapter do pakietów o dużej pojemności
2	Gniazdo wkładu atramentowego K
3	Gniazdo wkładu atramentowego C
4	Gniazdo wkładu atramentowego M
5	Gniazdo wkładu atramentowego Y

- Po zainstalowaniu adapterów do zestawów o dużej pojemności na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Uzupełnianie atramentu **%”, a drukarka rozpoczyna ładowanie atramentu.
- Początkowe napełnianie trwa około czterech minut. Podczas napełniania atramentem drukarka powtarza proces napełniania i zatrzymywania.
- Gdy wyświetli się komunikat „100%”, ładowanie atramentu jest zakończone.

UWAGA

- Nie wykonuj następujących czynności podczas ładowania atramentu. Jeśli ładowanie zostanie przerwane, atrament zostanie utracony po wznowieniu ładowania.
 - Nie wyłączać zasilania drukarki.
 - Nie odłączaj przewodu zasilającego drukarki.
 - Nie otwieraj przedniej pokrywy.
 - Nie otwieraj pokrywy konserwacyjnej.
 - Nie należy przesuwac dźwigni ładowania nośnika do tyłu.

- Po zakończeniu ładowania atramentu na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Media End” (Koniec nośnika).

UWAGA

- Jeśli drukarka wykona drukowanie testowe dysz natychmiast po zakończeniu wstępnego napełniania atramentem, mogą wystąpić następujące skutki.
- Wydrukowane linie stają się rozmyte.
- Część danych nie zostanie wydrukowana.

W takich przypadkach postępuj zgodnie z instrukcją „6.2.3 Czyszczenie głowicy” i wykonaj „Małe ładowanie”. Następnie przeprowadź kontrolę dysz.

Jeśli nawet po wykonaniu „małego ładowania” nie ma poprawy w wynikach drukowania, należy pozostawić drukarkę na co najmniej godzinę. Następnie należy ponownie wykonać „małe ładowanie” i przeprowadzić kontrolę dysz.

Jeśli problem nadal występuje, skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą MUTOH.

3.3.3 Podczas pierwszego użycia adapterów do opakowań o dużej pojemności w drukarce, do której został już włany atrament

W poniższych przypadkach należy wykonać wstępne napełnianie atramentem z menu Czyszczenie, aby uniknąć przedostania się powietrza do przewodu atramentowego drukarki, co może spowodować zatkanie dysz.

- Podczas pierwszego użycia adapterów do opakowań o dużej pojemności w drukarce, do której został już włany atrament
- Podczas wymiany adaptera na adapterze do zestawu o dużej pojemności na nowy

5.3 Menu czyszczenia

3.4 Ładowanie nośników

W tej sekcji wyjaśniono, jak załadować rolkę nośnika i określić ustawienia dla każdego typu nośnika.

UWAGA

Szczegółowe informacje na temat obsługi nośników można znaleźć w poniższych sekcjach.

 [4.2 Nośniki](#)

3.4.1 Ładowanie nośników rolkowych

W tej sekcji opisano procedurę ładowania nośników w rolkach. Aby je załadować, należy użyć przewijarki dołączonej do drukarki.

UWAGA

Za pomocą rolki dołączonej do drukarki można załadować następujące nośniki rolkowe.

- Nośniki rolkowe z 3-calowym rdzeniem papierowym: średnica zewnętrzna do 150 mm, waga do 19 kg
- Nośniki rolkowe z 2-calowym rdzeniem papierowym: średnica zewnętrzna do 150 mm, waga do 19 kg

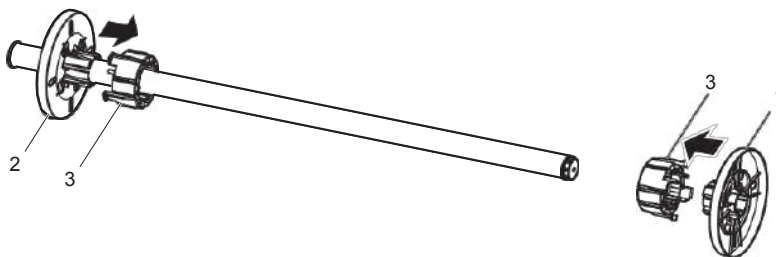
Aby załadować rolkę nośnika, należy postępować zgodnie z poniższą procedurą.



UWAGA

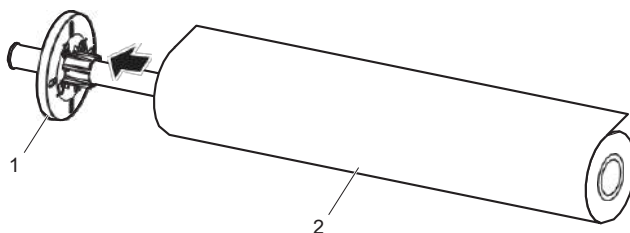
- **Podczas ładowania nośnika rolkowego do urządzenia należy umieścić go na płaskim stole i załadować do urządzenia.**
Jeśli rolka nośnika zostanie załadowana z przewijarką skierowaną do góry, może dojść do uszkodzenia przewijarki.

1. W przypadku korzystania z nośnika rolkowego z 2-calowym rdzeniem papierowym należy usunąć elementy mocujące 3-calowy rdzeń papierowy z ruchomej i stałej blokady nośnika.



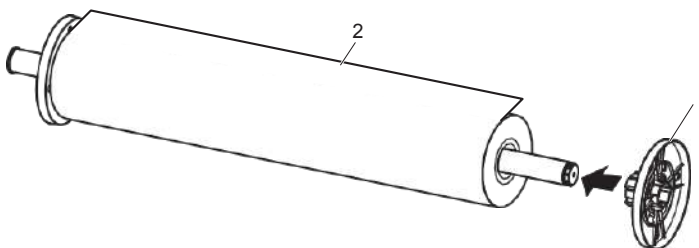
Nr	Nazwa
1	Ruchomy ogranicznik nośnika
2	Stały ogranicznik nośnika
3	Elementy mocujące do 3-calowego rdzenia papierowego

2. Aby ustawić rolkę nośnika na przewijarce, upewnij się, że papier jest zwinięty w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, patrząc od strony stałego ogranicznika nośnika.
3. Włóż rolkę nośnika do końca, aż jej rdzeń dotknie prawej krawędzi stałego ogranicznika nośnika.



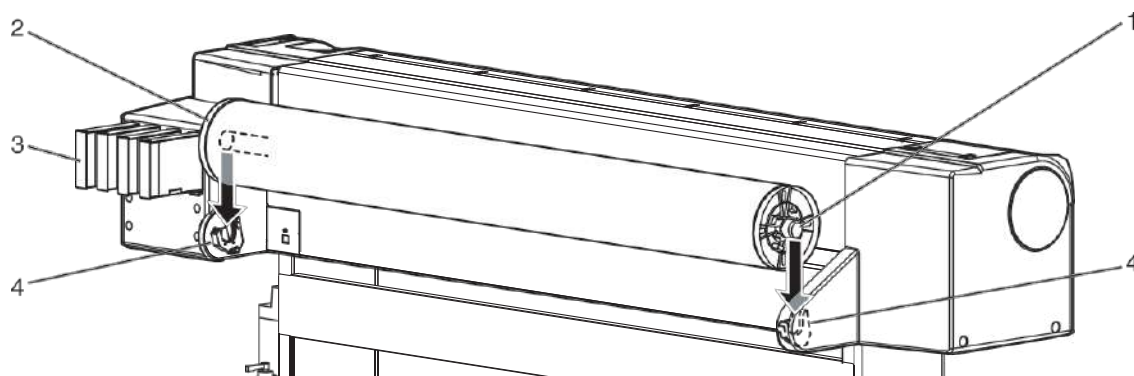
Nr	Nazwa
1	Stały ogranicznik nośnika
2	Rolka nośnika

4. Mocno przymocuj ruchomy ogranicznik do rdzenia nośnika rolkowego.



Nr	Nazwa
1	Ruchomy ogranicznik nośnika
2	Rolka nośnika

5. Ustaw suwak na uchwycie ze stałym ogranicznikiem nośnika po stronie gniazda wkładu atramentowego.

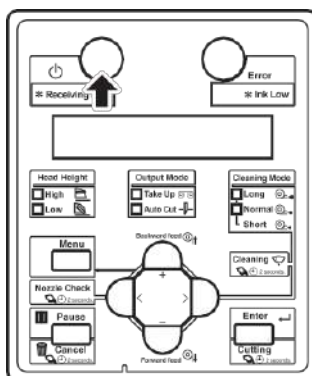


Nr	Nazwa
1	Przewijarka
2	Stały ogranicznik nośnika
3	Gniazda na wkłady atramentowe
4	Uchwyt rolki

3.4.2 Ładowanie rolki nośnika do drukarki

W tej sekcji wyjaśniono, jak załadować rolkę nośnika do drukarki. Aby ustawić rolkę nośnika, wykonaj poniższą procedurę.

1. Włącz drukarkę.

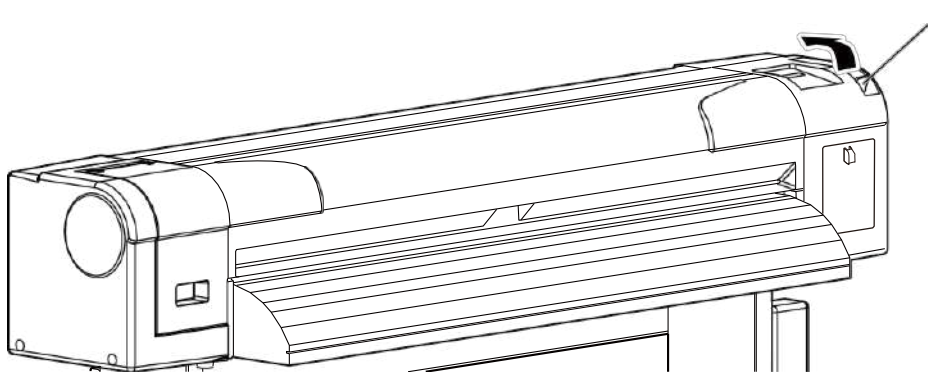


UWAGA

- Nie należy obsługiwać dźwigni ładowania nośnika podczas inicjalizacji drukarki lub drukowania. Głowica drukująca może dotknąć rolki dociskowej i spowodować awarię.

- Drukarka rozpocznie operację inicjalizacji.
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Koniec nośnika”.

2. Przesuń dźwignię ładowania nośnika do tyłu.



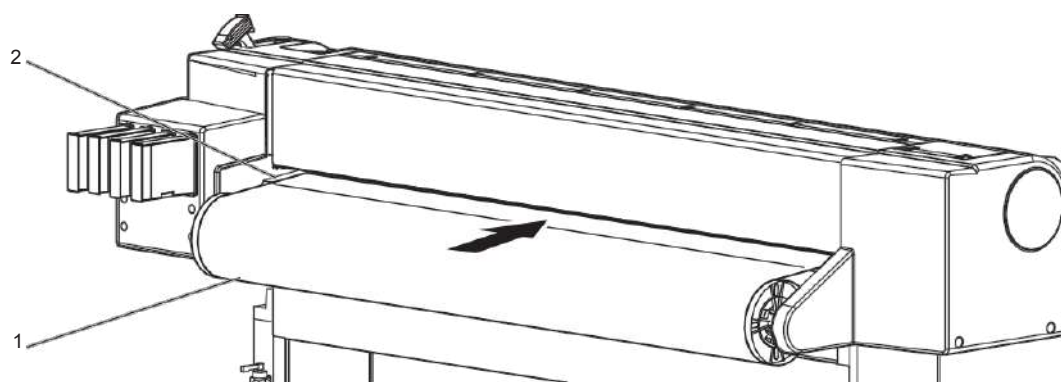
Nr	Nazwa
1	Dźwignia ładowania nośnika

- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Włóż nośnik”.

3. Włóż przednią krawędź rolki nośnika do szczeliny podającej nośnik.

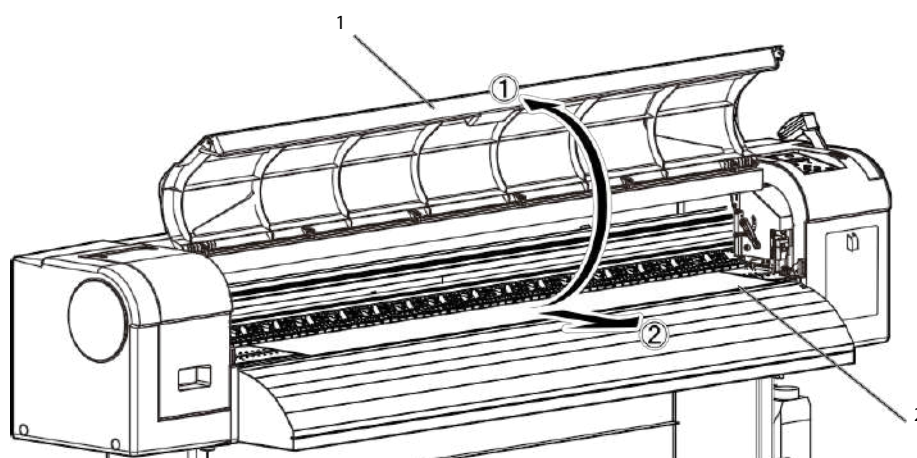
UWAGA

- Jeśli koniec rolki nośnika nie jest ciasno nawinięty, należy go ponownie ciasno nawinąć, a następnie załadować.



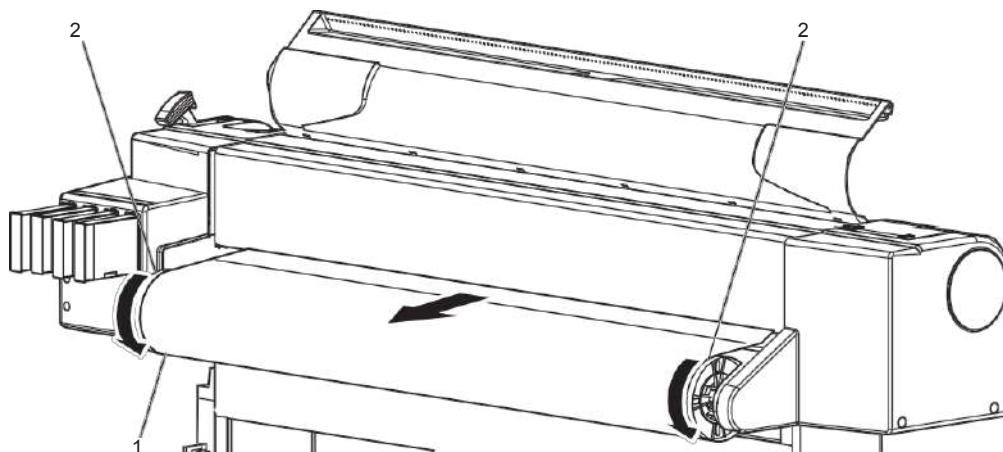
Nr	Nazwa
1	Rolki nośnika
2	Gniazdo podawania nośnika

4. Otwórz przednią pokrywę, aby wyciągnąć rolkę nośnika w swoją stronę.



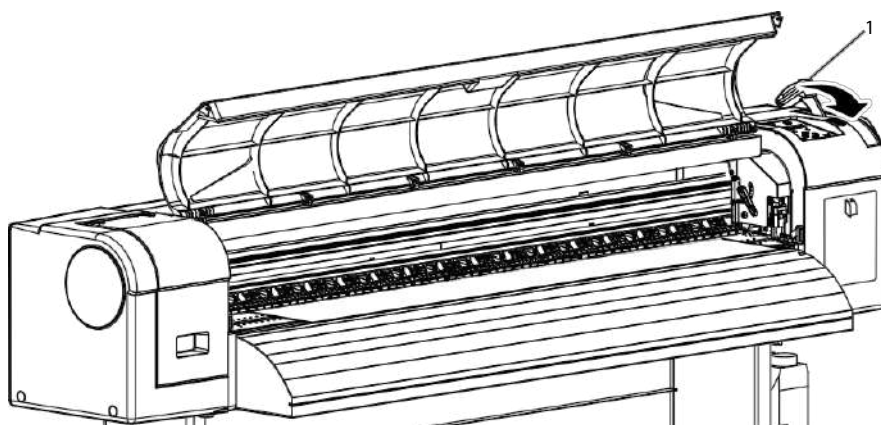
Nr	Nazwa
1	Okładka
2	Nośnik rolkowy

5. Przewiń rolkę nośnika za pomocą przewijarki, aby usunąć wygięcie lub skrzywienie nośnika.



Nr	Nazwa
1	Rolki nośnika
2	Przewijacz

6. Pociągnij dźwignię ładowania nośnika do przodu.



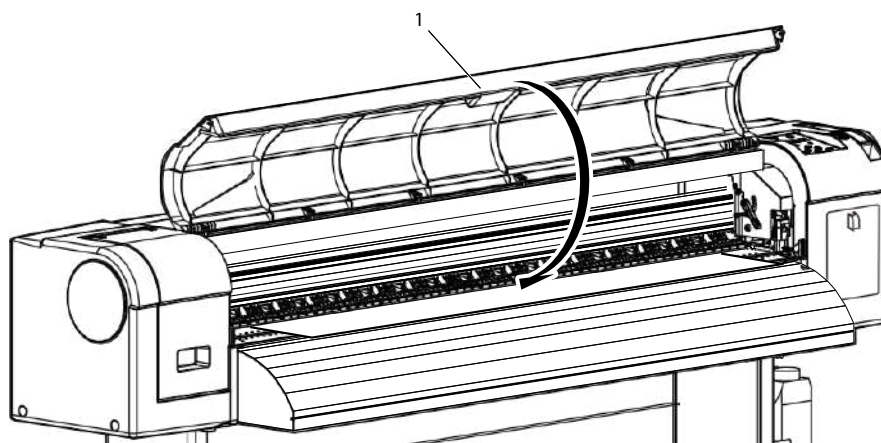
Nr	Nazwa
1	Dźwignia ładowania nośnika

UWAGA

- Podczas ładowania nowego rolki nośnika należy przyciąć przednią krawędź nośnika, jeśli nie jest ona prosta.

 **4.4.4 Cięcie nośnika**

7. Zamknij przednią pokrywę.



Nr	Nazwa
1	Okladka

- Menu ustawień typu użytkownika jest wyświetlane na panelu operacyjnym.

WSKAZÓWKA

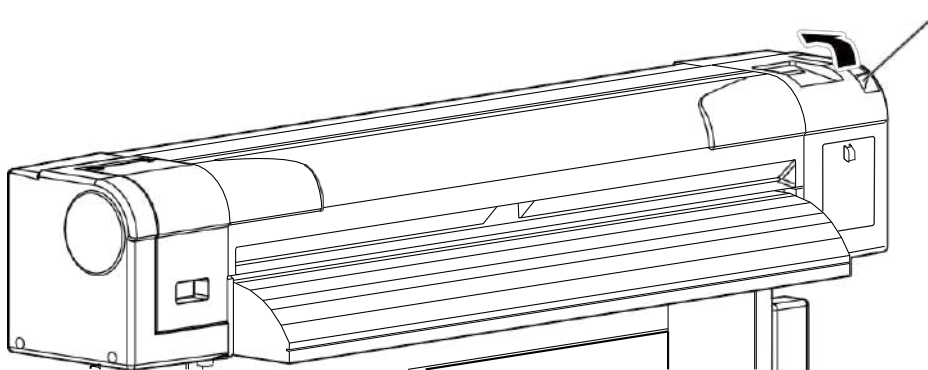
Aby zmienić typ nośnika, postępuj zgodnie z instrukcją „[3.4.4 Określanie ustawienia typu](#) użytkownika” i ustaw typ nośnika.

3.4.3 Wyłączanie poszczególnych ramion dociskowych

Jeśli podczas drukowania cienkie nośniki marszczą się, spróbuj wyłączyć niektóre ramiona dociskowe. Może to pomóc w uniknięciu marszczenia podczas drukowania.

Aby wyłączyć ramiona dociskowe, postępuj zgodnie z poniższą procedurą.

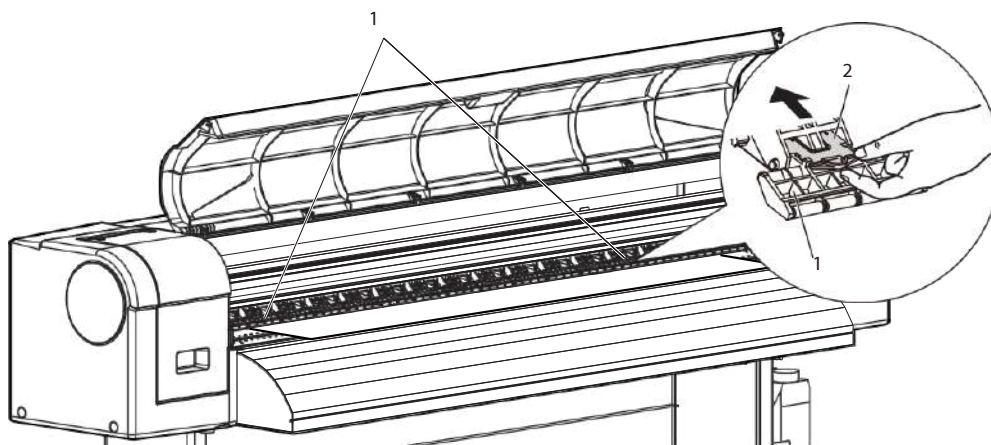
1. Pchnij dźwignię ładowania nośnika do tyłu.



Nie.	Nazwa
1	Dźwignia ładowania nośnika

2. Przesuń do tyłu przełącznik zwalniający ramiona dociskowe po obu stronach nośnika.

- Przesunięcie przełącznika zwalniającego do tyłu spowoduje wyłączenie nacisku na ramiona dociskowe.



Nr	Nazwa
1	Ręce naciskowe
2	Przełącznik zwalniający

UWAGA

- Podczas zwalniania funkcji należy pamiętać o zwolnieniu ramion dociskowych po obu stronach nośnika jako zestawu.
-

3. Jeśli nośnik nadal się marszczy, spróbuj wyłączyć więcej ramion dociskowych.

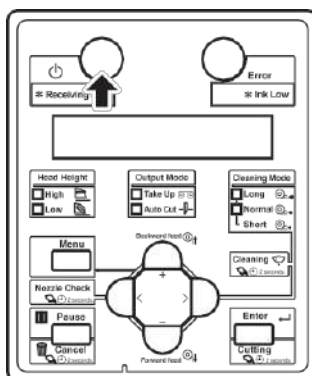
UWAGA

- Nawet po zwolnieniu większej liczby ramion dociskowych na nośniku mogą nadal pozostawać zagniecenia.
-

3.4.4 Określanie ustawienia typu użytkownika

W tej sekcji wyjaśniono, jak ustawić typ użytkownika. Aby ustawić typ użytkownika, wykonaj poniższą procedurę.

1. Włącz drukarkę i załaduj nośnik.



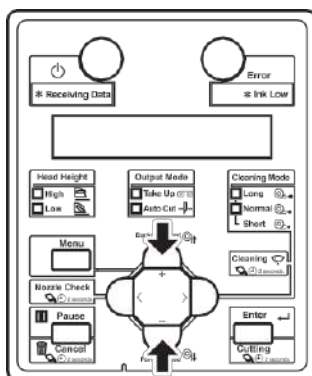
- Po załadowaniu nośnika pojawi się menu ustawień typu użytkownika.

WSKAZÓWKA

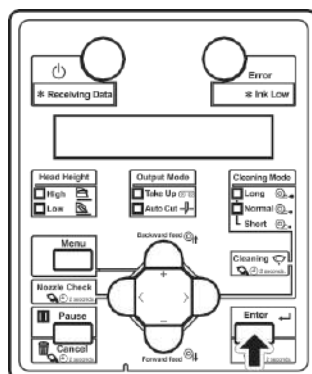
Informacje na temat ustawiania nośnika można znaleźć poniżej.

 **3.4.2 Ładowanie rolki nośnika do drukarki**

2. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać typ użytkownika dla rolki nośnika załadowanej do drukarki.



3. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Ustawienie typu użytkownika zostało skonfigurowane.
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Inicjalizacja nośnika” i rozpoczyna się inicjalizacja nośnika.

UWAGA

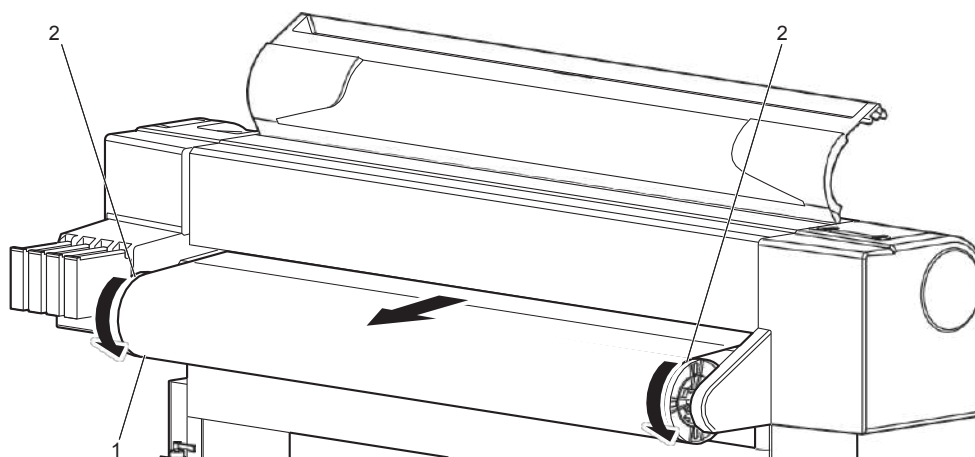
Jeśli w menu ustawień typu użytkownika zostaną wykonane poniższe czynności, drukarka rozpocznie operację inicjalizacji nośnika bez określania ustawień zdefiniowanych przez użytkownika.

- Naciśnięcie przycisku [Anuluj] na panelu operacyjnym.
- Przez 30 sekund nie naciśnięto żadnego przycisku na panelu operacyjnym.

- Po zakończeniu wstępnej obsługi nośnika na panelu operacyjnym wyświetlana jest wykryta szerokość nośnika.

Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym, a wyświetlacz przełączy się do trybu normalnego.

4. W przypadku korzystania z nośnika rolkowego należy ręcznie obrócić pokrętkę, aby przewinąć nośnik rolkowy i wyeliminować wszelkie wypaczenia.



Nr	Nazwa
1	Rolki nośników
2	Przewijacz

- Zestaw nośników jest kompletny.

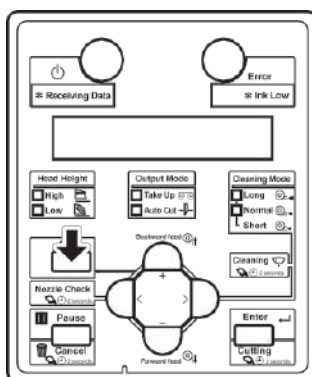
3.5 Druk testowy

Aby wykonać wydruk testowy i sprawdzić, czy drukarka działa prawidłowo, wykonaj poniższą procedurę.

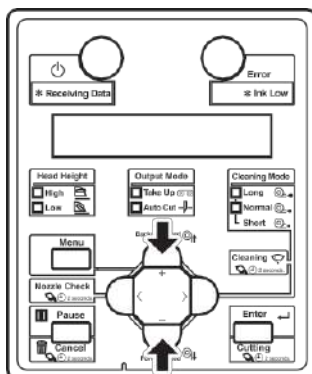
1. Włącz drukarkę i załaduj nośnik.

3.4.2 Ładowanie rolki nośnika do drukarki

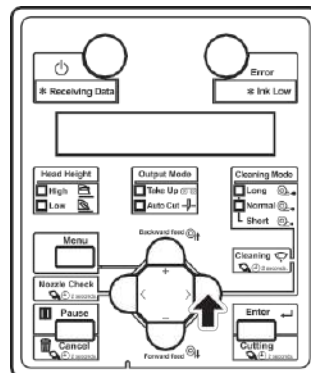
2. Sprawdź, czy na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Gotowy do drukowania”.
3. Przejdź do menu Testowego wydruku na panelu operacyjnym.
 - a. Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Menu 1: Setup”.
 - Panel operacyjny przechodzi do wyświetlania menu Ustawienia.
- b. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać „Menu 2: Test Print”.



- c. Naciśnij przycisk [>] na panelu operacyjnym.

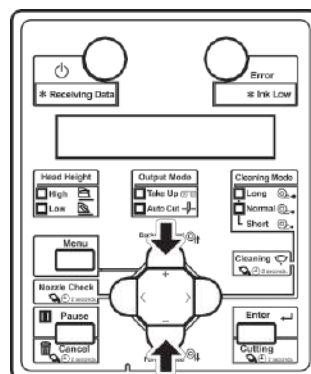


- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Test1: Sprawdzanie dysz”.
- Wyświetlacz przechodzi do menu Testowego wydruku.

5.1.1.1 Menu wydruku testowego

4. Naciśnij przycisk [+] lub [-] na panelu operacyjnym, aby wybrać element, który chcesz wydrukować, spośród następujących opcji:

- Kontrola dysz
- Sprawdzenie dysz F
- Tryb drukowania
- Lista ustawień
- Paleta

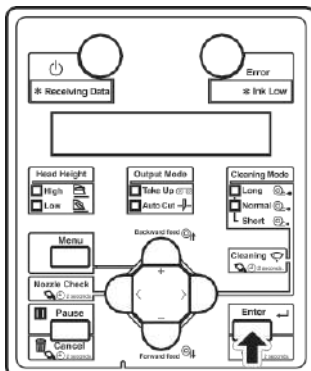


UWAGA

Gdy wybranym trybem drukowania typu użytkownika jest Jakość lub Produkcja, menu Paleta nie jest wyświetlane.

5.1.1.1.1 Menu Tryb drukowania

- Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



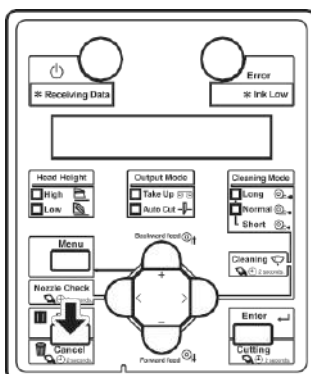
- Drukarka rozpocznie drukowanie wybranego elementu.

WSKAZÓWKI

Szczegółowe informacje na temat poszczególnych pozycji listy wydruku znajdują się poniżej.

3.5.1 Sprawdzenie dysz do **3.5.5 Drukowanie palety**

- Aby wydrukować różne elementy, powtórz kroki od 4 do 5.
- Naciśnij przycisk [Anuluj] na panelu operacyjnym, aby wyjść z trybu drukowania próbnego.



- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Gotowy do drukowania”.
- Procedura drukowania próbnego została zakończona.

3.5.1 Sprawdzanie dysz

Sprawdzenie dysz to wydruk testowy, który pozwala sprawdzić, czy na wydruku nie ma brakujących lub słabo widocznych linii spowodowanych zatkanie dysz.

Wydrukuj wzór sprawdzania dysz wybrany z menu ustawień dysz.

 **5.1.26 Wybierz menu Dysze**

UWAGA

- Jeśli na wydruku testowym dysz pojawią się brakujące lub słabo widoczne linie, należy przeprowadzić czyszczenie głowicy.

 **6.2.3 Czyszczenie głowicy**

Po wyczyszczeniu głowicy ponownie uruchom test dysz.

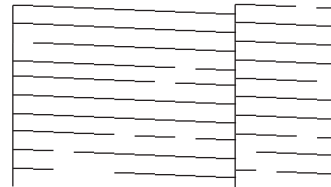
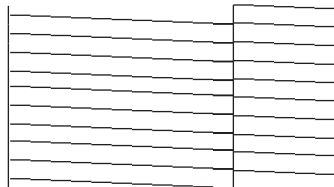
WSKAZÓWKA

- Procedura drukowania została opisana poniżej.

 **3.5 Wydruk testowy**

- Wraz z informacjami o drukarce (data i godzina drukowania, numer seryjny drukarki, wersja oprogramowania sprzętowego, ustawienie Select Nozzle) drukowany jest wzór sprawdzający dyszę.

OK



3.5.2 Sprawdzanie dysz F

Sprawdzanie dysz to wydruk testowy, który pozwala sprawdzić, czy na wydruku nie ma brakujących lub słabo widocznych linii spowodowanych zatkanie dysz.

Wzór sprawdzający dysze jest drukowany przy użyciu wszystkich dysz na głowicy drukującej.

UWAGA

- Jeśli na wydruku kontrolnym dyszy pojawiają się brakujące lub słabo widoczne linie, należy przeprowadzić czyszczenie głowicy.

 [6.2.3 Czyszczenie głowicy](#)

Po wyczyszczeniu głowicy ponownie uruchom test dysz.

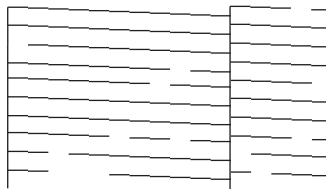
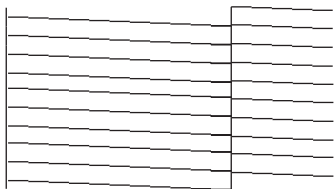
WSKAZÓWKA

- Procedura drukowania została opisana poniżej.

 [3.5 Wydruk testowy](#)

- Wzór sprawdzania dysz jest drukowany wraz z informacjami o drukarce (data i godzina drukowania, numer seryjny drukarki, wersja oprogramowania sprzętowego, ustawienie Select Nozzle).

OK



3.5.3 Drukowanie trybu

To menu służy do potwierdzania następujących ustawień drukarki.

- Tryb drukowania
- Efekt
- Temperatura wstępnego podgrzewania
- Wstępnie ustawiona temperatura podgrzewacza płyty dociskowej
- Wstępnie ustawiona temperatura suszarki
- Wartość regulacji

WSKAZÓWKA

Procedurę drukowania opisano poniżej.

 **3.5 Wydruk próbny**

2021/07/01 0:00 Jakość/i-Screen/Pre:30° C/Platen:30° C/Dryer:30° C/PF Adjust:0,00%



3.5.5 Druk paletowy

Wydruk palety służy do prezentacji kolorów.

UWAGA

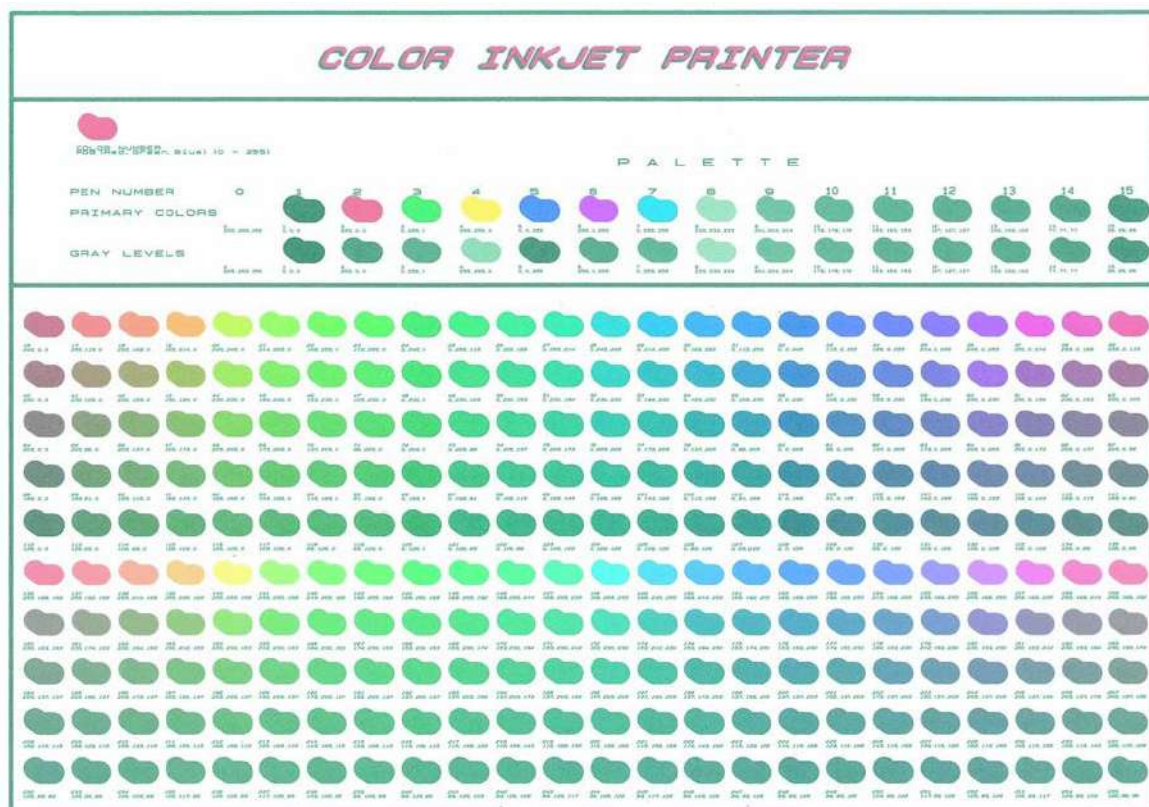
Gdy wybrany tryb drukowania typu użytkownika to Jakość lub Produkcja, menu Paleta nie jest wyświetlane.

 **5.1.1.1.1 Menu Tryb drukowania**

WSKAZÓWKA

Procedura drukowania została opisana poniżej.

 **3.5 Wydruk próbny**



3.6 Dostosuj drukowanie

To menu umożliwia kalibrację rozmieszczenia punktów podczas drukowania dwukierunkowego. Dostępne są trzy metody regulacji:

Metoda regulacji	Opis	Odniesienie
Automatyczna	Przeprowadź automatyczną kalibrację, podczas której drukarka automatycznie drukuje i skanuje wzór za pomocą wbudowanego czujnika koloru w celu skorygowania rozmieszczenia punktów.	 3.6.1 Automatyczna regulacja wydruku
Standard	Regulacja jest wykonywana tylko dla trybu drukowania ustawionego przez bieżący typ użytkownika. Gdy regulacja jest wykonywana przy użyciu tej metody, należy dopasować ustawienia rozdzielczości drukowania, liczby przejść i kierunku drukowania w oprogramowaniu RIP do bieżącego typu użytkownika.	 3.6.2 Standardowe dostosowanie wydruku
Niestandardowe	Można również skalibrować rozmieszczenie punktów w trybie drukowania innym niż ustawiony w bieżącym trybie użytkownika. Pozwala to na drukowanie z optymalną jakością obrazu, nawet jeśli tryb drukowania w RIP różni się od trybu ustawionego dla typu użytkownika.	 3.6.3 Niestandardowy wzór regulacji

UWAGA

- Podczas nowego ustawiania lub zmiany ustawień typu użytkownika po dostosowaniu standardowego dostosowania wydruku należy dostosować wydruk.
- Jeśli na wydruku nadal pojawiają się wady (takie jak pasy lub ziarnistość), spróbuj ponownie wykonać automatyczną kalibrację lub przejdź do opcji „Standardowa” lub „Niestandardowa”, aby wykonać kalibrację.
 [3.6.2 Dostosuj drukowanie standardowe](#)
 [3.6.3 Wzór regulacji niestandardowej](#)
- W przypadku zmiany trybu drukowania po wykonaniu standardowej regulacji wydruku należy ponownie wykonać standardową regulację wydruku.
- Ponieważ wszystkie tryby drukowania są dostosowywane jednocześnie po wykonaniu niestandardowej regulacji wydruku, regulacja wydruku nie jest wymagana nawet po zmianie trybu drukowania.
- W przypadku określenia trybu drukowania dla oprogramowania RIP itp., który różni się od trybu ustawionego w ustawieniu typu użytkownika, należy wykonać niestandardową regulację głowicy i sprawdzić wszystkie wzory (od A do F), a następnie wyregulować wszystkie wzory, które są wcześniej źle wyrównane.
- Funkcja „Dostosuj drukowanie” wymaga co najmniej 550 mm szerokości drukowania. Przed drukowaniem upewnij się, że nośnik ma wystarczającą szerokość.
Jeśli szerokość drukowania jest mniejsza niż 550 mm, drukarka nie wykona wydruku. Szerokość drukowania na nośniku można dostosować, zmieniając ustawienia punktu początkowego CR i marginesów bocznych (lewego i prawego).
 [5.1.3 Menu Margines boczny](#), [5.1.5 Menu Szerokość nośnika](#), [5.1.8 Menu Punkt początkowy](#)

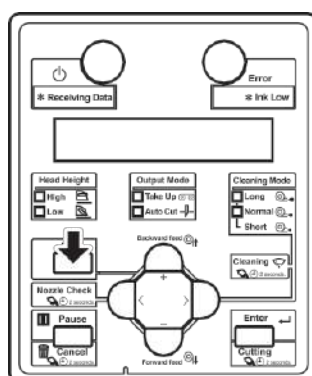
3.6.1 Automatyczna regulacja drukowania

To menu wykonuje automatyczną regulację za pomocą wbudowanego czujnika koloru. Składa się z następujących opcji menu:

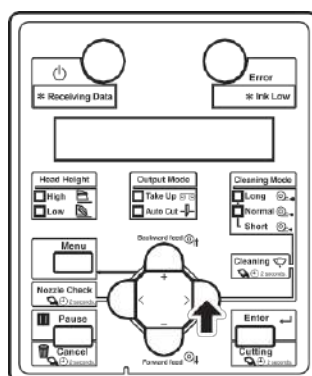
Nazwa menu	Opis
Wszystkie	Wykonaj automatyczną regulację dla wszystkich wzorów (od A do F) za pomocą czujnika koloru.
Standard	Wykonaj automatyczną regulację dla aktualnie wybranego trybu drukowania za pomocą czujnika koloru (skalibruj ten sam tryb drukowania, co w „3.6.2 Standardowa regulacja drukowania”).
Wzór od A do F	Wybierz wzór regulacji od A do F do automatycznej regulacji.

Aby dostosować jakość drukowania, wykonaj poniższą procedurę.

1. Włącz drukarkę i załaduj rolkę nośnika.
 **3.4.2 Ładowanie rolki nośnika do drukarki**
2. Przejdź do menu Dostosuj drukowanie na panelu operacyjnym.
 - a. Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.

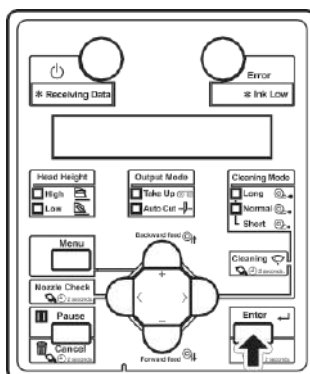


- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Menu1: Setup>”.
- b. Naciśnij przycisk [>] na panelu operacyjnym.



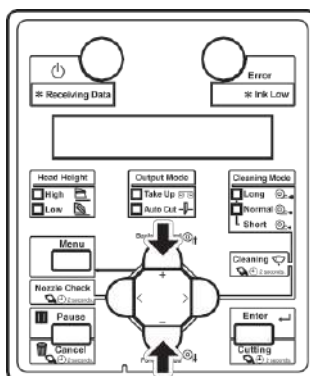
- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Set1: User Type” (Ustawienie 1: Typ użytkownika).

- c. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.

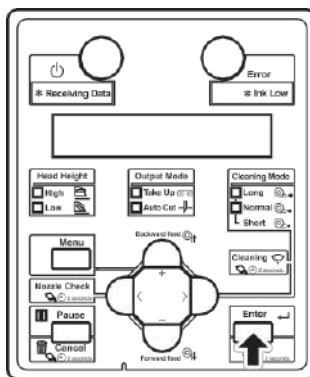


- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „User: TypeXX” (XX to liczba od 1 do 15).

- d. Naciśnij przycisk [+] lub [-] na panelu operacyjnym, aby wybrać ustawienie typu użytkownika.

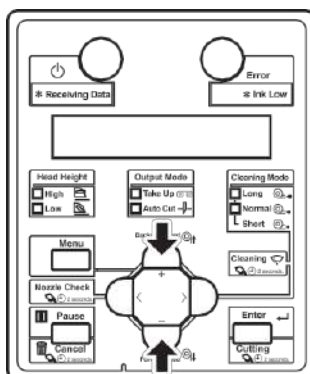


- e. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.

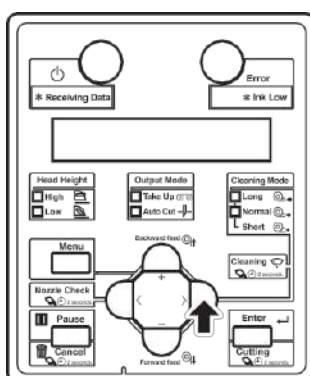


- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „**>1: Tryb drukowania”.

- f. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać „>2: Dostosuj drukowanie”.



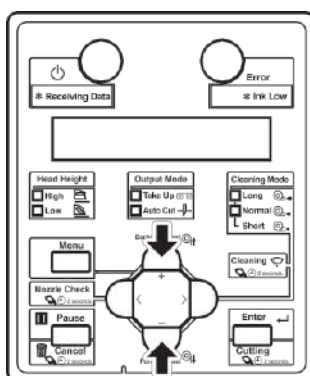
- g. Naciśnij przycisk [>] na panelu operacyjnym.



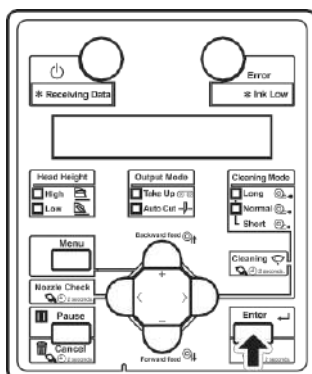
- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Grubość 170 μm ”. (Wartość domyślna to 170 μm . Jeśli wartość domyślna została zmieniona, wyświetli się zmieniona wartość).
- h. Naciśnij przycisk [+] lub [-] i wprowadź grubość papieru w zakresie od 80 μm do 1300 μm .

- To ustawienie jest takie samo jak w menu „Grubość nośnika”.

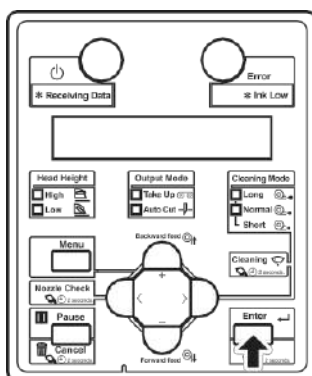
5.1.1.9 Menu grubości nośnika



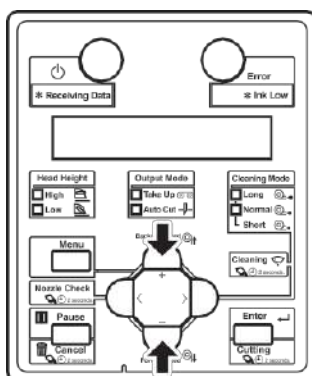
- i. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



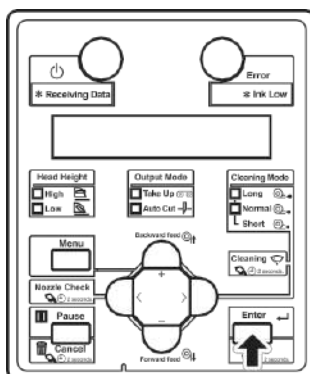
- Wartość grubości nośnika zostanie ustawiona.
 - Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Adj.Print1: Auto”.
- j. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Auto1: All”.
 - Wyświetlacz przechodzi do menu Dostosuj drukowanie.
-  **5.1.1.1.3 Menu Dostosuj drukowanie**
- k. Naciśnij przycisk [+] lub [-] i wybierz wzór regulacji spośród opcji „ALL” (Wszystkie), „Standard” (Standardowy) lub dowolnego wzoru między „Adjust Pattern A” (Wzór regulacji A) a „Adjust Pattern F” (Wzór regulacji F).



- Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Warming Up Skip ->E” (Pomiń rozgrzewanie ->E).

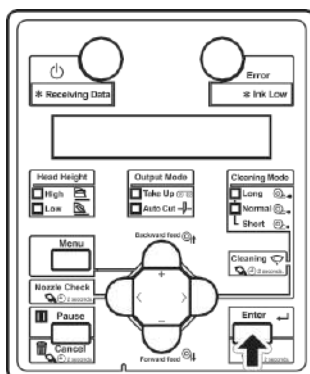
UWAGA

- Gdy wyświetlany jest komunikat „Rozgrzewanie”, nie dotykaj płyty dociskowej ani prowadnicy nośnika. Są one bardzo gorące i możesz się poparzyć.

UWAGA

- Drukowanie można rozpocząć podczas rozgrzewania.
-  **4.4.8 Rozpoczęcie drukowania podczas rozgrzewania**

- Wydrukowany zostanie wzór potwierdzający regulację jakości druku. (Drukowanie rozpocznie się po zakończeniu rozgrzewania).
- Drukarka skanuje wydruk za pomocą wbudowanego czujnika koloru, a następnie automatycznie koryguje rozmieszczenie punktów.
 - Po pomyślnym zakończeniu na panelu pojawi się komunikat „Automatyczna regulacja zakończona powodzeniem”.
 - W przypadku niepowodzenia na panelu pojawi się komunikat „Auto Adjust Failed” (Automatyczna regulacja nie powiodła się).
 - Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Wyświetlacz powróci do menu Dostosuj drukowanie.

UWAGA

- Jeśli kalibracja zakończy się niepowodzeniem w trakcie jej trwania, wartość regulacji dla wzorca, który został pomyślnie skalibrowany, zostanie zapisana w drukarce, ale wartość regulacji dla wzorca, którego kalibracja zakończyła się niepowodzeniem lub który nie został jeszcze skalibrowany, nie zostanie zapisana w drukarce.
- Jeśli na wydruku nadal pojawiają się wady (takie jak pasy lub ziarnistość), spróbuj ponownie wykonać kalibrację automatyczną lub przejdź do opcji „Standardowa” lub „Niestandardowa”, aby wykonać kalibrację.

 [3.6.2 Dostosuj drukowanie standardowe](#) [3.6.3 Wzór regulacji niestandardowej](#)

3.6.2 Dostosowanie standardowe

Dostosowuje tylko tryb drukowania w aktualnie ustawionym typie użytkownika.
Składa się z następujących opcji menu:

Nazwa menu	Opis	Odniesienie
Standardowy wzór potwierdzenia	Wydrukuj wzór potwierdzający i sprawdź stopień niewspółosiowości.	 3.6.2.1 Standardowy wzór potwierdzający
Standardowy wzór do zgrubnej regulacji	Wykonaj tę regulację, gdy niewspółosiowość jest duża.	 3.6.2.2 Standardowy wzór do zgrubnej regulacji
Standardowy wzór regulacji precyzyjnej	Wykonaj tę regulację, gdy niewspółosiowość jest niewielka.	 3.6.2.3 Standardowy wzór regulacji mikroregulacji

Aby dostosować jakość wydruku, postępuj zgodnie z poniższą procedurą.

1. Wydrukuj wzór potwierdzający i sprawdź stopień niewspółosiowości.
 [3.6.2.1 Standardowy wzór potwierdzający](#)
2. Wykonaj regulację zgrubną, gdy przesunięcie jest duże.
 [3.6.2.2 Standardowy wzór do regulacji zgrubnej](#)
W przypadku niewielkiego przesunięcia należy wykonać mikroregulację.
 [3.6.2.3 Standardowy wzór mikroregulacji](#)

UWAGA

- W przypadku trudności z określeniem stopnia niewspółosiowości należy najpierw wykonać regulację zgrubną.

3. Wydrukuj wzór potwierdzający i sprawdź, czy drukarka jest prawidłowo wyregulowana.
 [3.6.2.1 Standardowy wzór potwierdzający](#)
4. Jeśli drukarka nie jest wyregulowana, wróć do kroku 2.

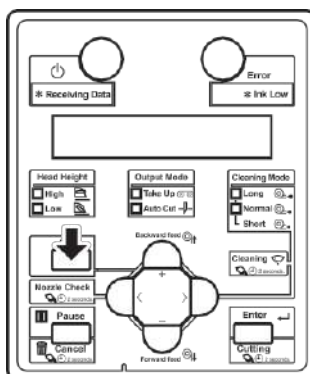
UWAGA

- Jeśli nie jesteś zadowolony z wyniku zgrubnej regulacji, wykonaj regulację mikrometryczną.
-

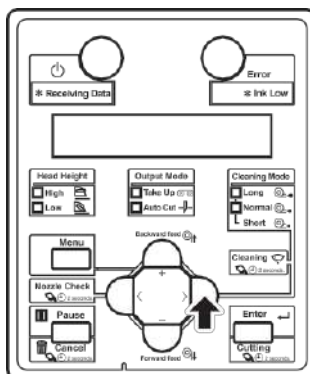
3.6.2.1 Standardowy wzór potwierdzenia

Wydrukuj wzór potwierdzenia dla trybu drukowania w ustawieniu typu użytkownika, które jest obecnie ustawione.

1. Włącz drukarkę i załaduj rolkę nośnika.
 **3.4.2 Ładowanie rolki nośnika do drukarki**
2. Przejdź do menu Dostosuj drukowanie na panelu operacyjnym.
 - a. Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.

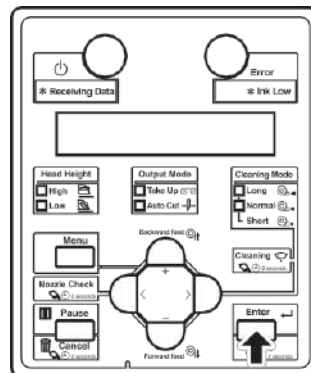


- Na panelu operacyjnym wyświetli się „Menu1: Setup>”.
- b. Naciśnij przycisk [>] na panelu operacyjnym.



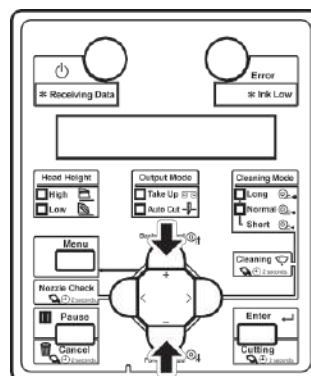
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Set1: User Type” (Zestaw 1: Typ użytkownika).

- c. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.

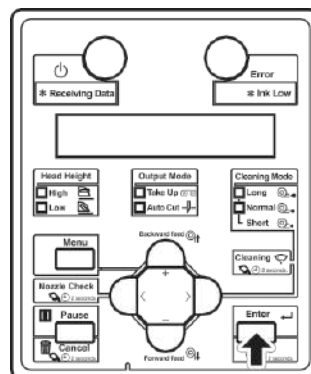


- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Użytkownik: TypXX” (XX to liczba od 1 do 15).

- d. Naciśnij przycisk [+] lub [-] na panelu operacyjnym, aby wybrać ustawienie typu użytkownika.

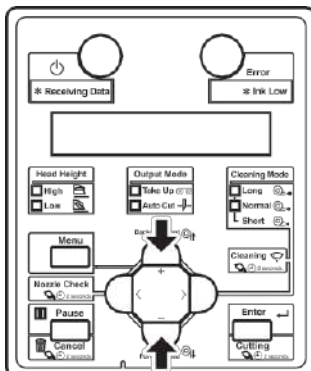


- e. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.

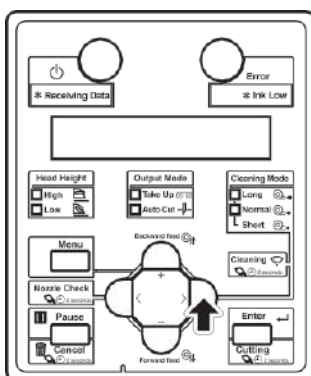


- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „*>1: Tryb drukowania”.

- f. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać opcję „Dostosuj drukowanie”.



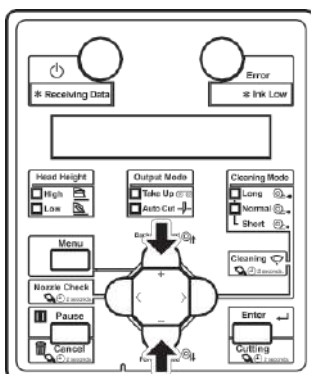
- g. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



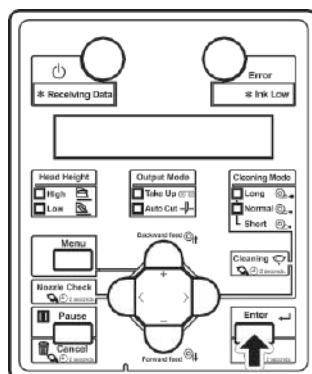
- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Grubość 170 μm ”. (Wartość domyślna to 170 μm . Jeśli wartość domyślna została zmieniona, wyświetli się zmieniona wartość).
- h. Naciśnij przycisk [+] lub [-] i wprowadź grubość papieru w zakresie od 80 μm do 1300 μm .

- To ustawienie jest takie samo jak w „Menu grubości nośnika”.

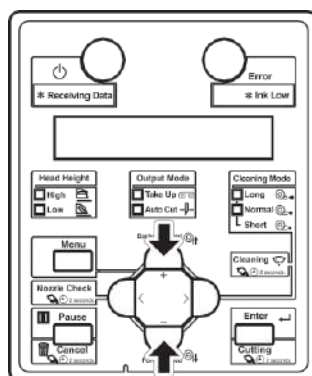
5.1.1.9 Menu grubości nośnika



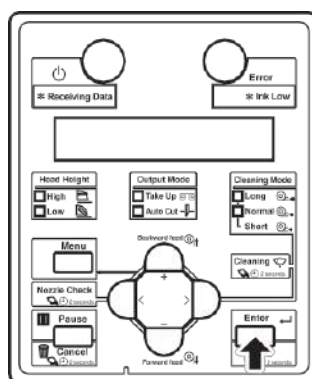
- i. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Wartość grubości nośnika zostanie ustawiona.
 - Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Adj.Print1: Auto”.
- j. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać opcję „Adj.Print2: Standard”.

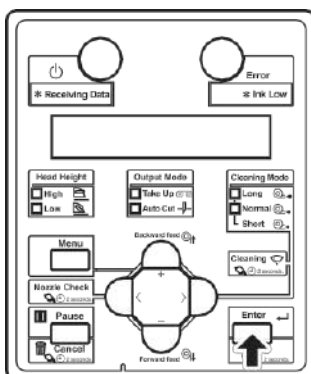


- k. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Adj.1: Confirm Ptn.” (Regulacja 1: Potwierdź punkt).
 - Wyświetlacz przechodzi do menu Adjust Print (Dostosuj drukowanie).
-  **5.1.1.1.3 Menu Adjust Print**

- Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Rozgrzewanie Skip ->E”.



UWAGA

- Gdy wyświetlany jest komunikat „Rozgrzewanie”, nie dotykaj płyty dociskowej ani prowadnicy nośnika. Są one bardzo gorące i możesz się poparzyć.**

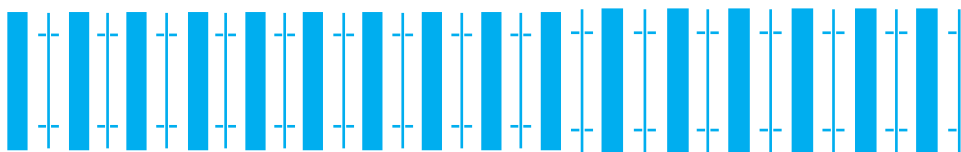


UWAGA

- Drukowanie można rozpocząć podczas rozgrzewania.

4.4.8 Rozpoczęcie drukowania podczas rozgrzewania

- Wydrukowany zostanie wzór potwierdzający regulację jakości druku.
(Drukowanie rozpocznie się po zakończeniu rozgrzewania).

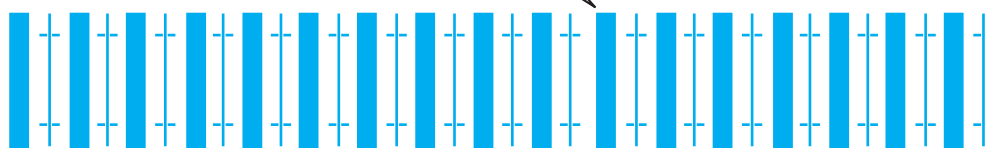
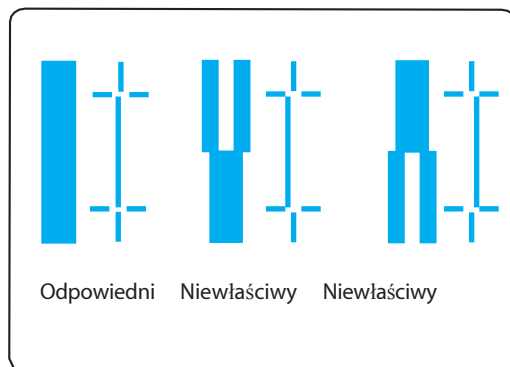


Nazwa wzoru



- Po wydrukowaniu wzoru potwierdzającego panel operacyjny powraca do „Adj. 1: Confirm Ptn” (Regulacja 1: Potwierdź wzór).

4. Sprawdź, czy wynik wydruku wzoru potwierdzającego jest zgodny z poniższym.



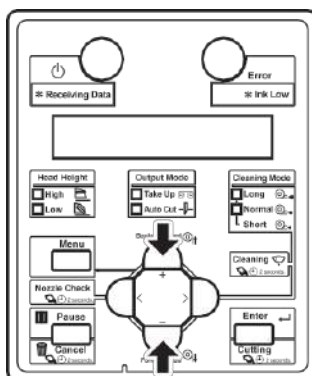
D

- a. Gdy wynik drukowania jest odpowiedni;
Nie ma potrzeby regulacji jakości wydruku.
Procedura regulacji jakości wydruku została zakończona.
- b. Gdy wynik drukowania jest Nieodpowiedni; Należy przeprowadzić regulację jakości drukowania.
 - W przypadku dużego przesunięcia należy wykonać regulację zgrubną.
 [3.6.2.2 Standardowy wzór regulacji zgrubnej](#)
 - W przypadku niewielkiego przesunięcia należy wykonać regulację mikrometryczną.
 [3.6.2.3 Standardowy schemat regulacji precyzyjnej](#)

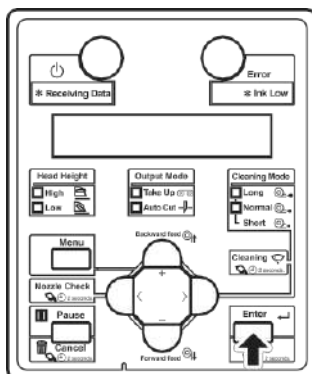
3.6.2.2 Standardowy wzór regulacji zgrubnej

W przypadku dużego stopnia niewspółosiowości należy wykonać regulację zgrubną. Wydrukuj wzór regulacji zgrubnej i zarejestruj ustawione wartości.

1. Przejdź do menu Standardowa regulacja drukowania na panelu operacyjnym w taki sam sposób, jak w kroku 2 punktu „3.6.2.1 Standardowy wzór potwierdzający”.
2. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać „Adj.2: Wzór zgrubnej regulacji”.



3. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Warming Up Skip ->E” (Pomijanie rozgrzewania ->E).

UWAGA

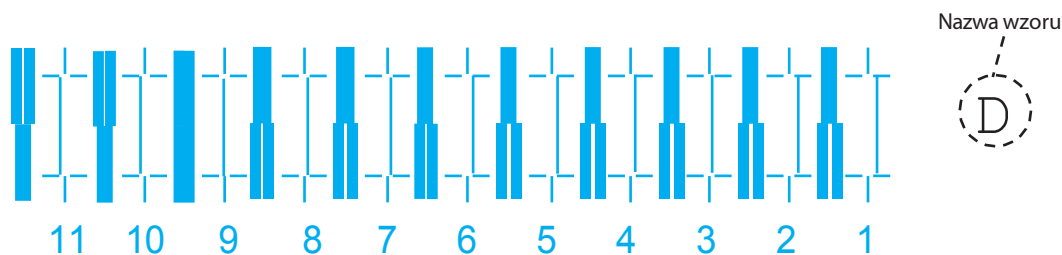
- Podczas wyświetlania komunikatu „Rozgrzewanie” nie dotykaj płyty dociskowej ani prowadnicy nośnika. Są one bardzo gorące i możesz się poparzyć.

UWAGA

- Drukowanie można rozpocząć podczas rozgrzewania.

 [4.4.8 Rozpoczęcie drukowania podczas rozgrzewania](#)

- Wydrukowany zostanie przybliżony wzór regulacyjny.
(Drukarka rozpocznie drukowanie po zakończeniu rozgrzewania).

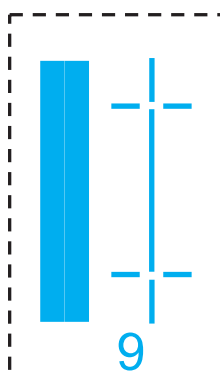


- W przypadku wzoru do zgrubnej regulacji te same wzory zostaną wydrukowane po obu stronach i na środku nośnika.
4. Sprawdź oba końce i środek wydruku z wzorem regulacyjnym i wybierz liczbę od 1 do 11, która nie jest przesunięta.
- W kolejnej próbie wydruku wybrano „9”.

Niewłaściwe



Odpowiedni



Niewystarczające

**UWAGA**

- „6” to aktualna wartość ustawienia.
- Po wyrównaniu linii pogrubiona linia po jej lewej stronie nie ma białej pionowej linii pośrodku.

- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Wzór *: 6” (* oznacza nazwę wzoru, jak pokazano poniżej).
- Tryby drukowania i nazwy wzorów są następujące.

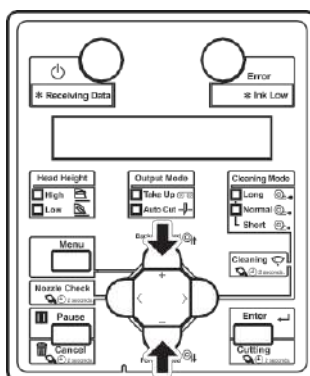
Tryb drukowania	Nazwa wzoru
Wysoka jakość	D
Jakość	D
Produkcja	D
Wysoka prędkość	D

UWAGA

- Informacje na temat trybu drukowania znajdują się poniżej.

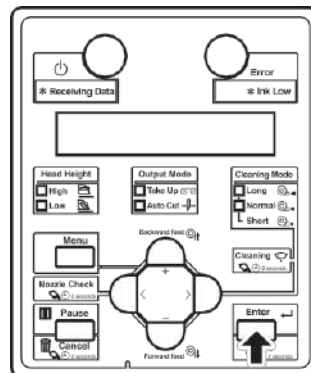
 **5.1.1.1.1 Menu trybu drukowania**

5. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wprowadzić liczbę wybraną w kroku 4.

**UWAGA**

- Po naciśnięciu przycisku [Anuluj] operacja wprowadzania nie zostanie wykonana, a na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Adj.2: Rough Pattern” (Regulacja 2: Wstępny wzór).

6. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.

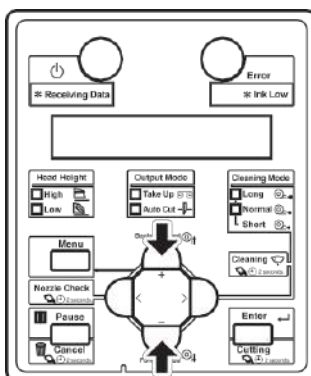


- Ustawianie ustawienia.
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Adj.2: Rough Pattern” (Regulacja 2: Wzór zgrubny).

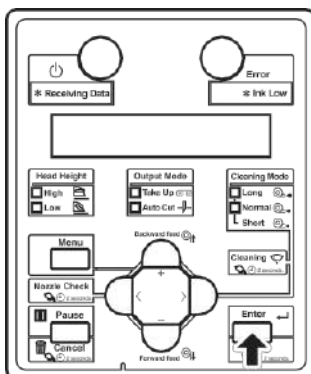
3.6.2.3 Standardowy wzór mikroregulacji

Wykonaj mikroregulację, gdy stopień niewspółosiowości jest niewielki. Wydrukuj wzór mikroregulacji i zarejestruj ustawione wartości.

1. Przejdź do menu Standardowe dostosowanie wydruku na panelu operacyjnym w taki sam sposób, jak w kroku 2 punktu „3.6.2.1 Standardowy wzór potwierdzający”.
2. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać opcję „Adj.3: Precyzyjny wzór”.



3. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Pomijanie rozgrzewania ->E”.

UWAGA

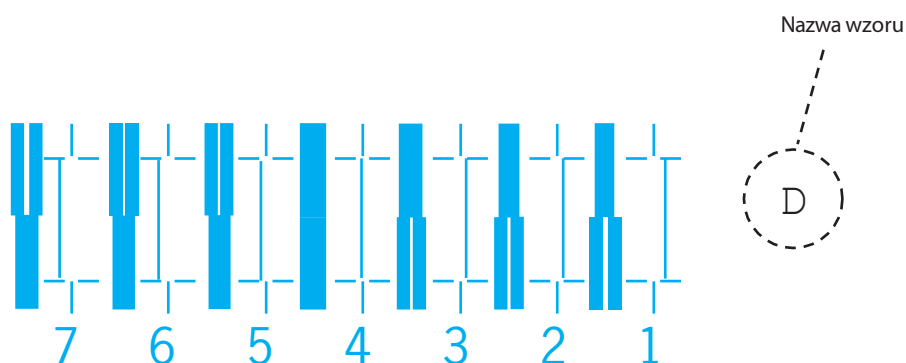
- Gdy wyświetlany jest komunikat „Warming Up” (Rozgrzewanie), nie dotykaj płyty dociskowej ani prowadnicy nośnika. Są one bardzo gorące i można się poparzyć.

UWAGA

- Możesz rozpocząć drukowanie podczas rozgrzewania.

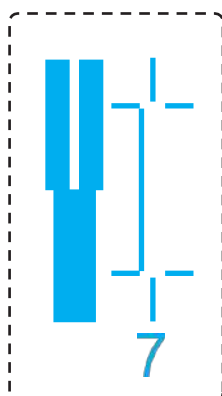
 [4.4.8 Rozpoczęcie drukowania podczas rozgrzewania](#)

- Wydrukowany zostanie wzór do mikroregulacji.
(Drukowanie rozpocznie się po zakończeniu rozgrzewania).

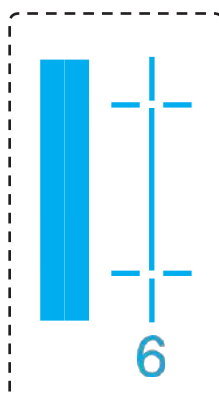


- W przypadku wzoru do mikroregulacji te same wzory zostaną wydrukowane po obu stronach i na środku nośnika.
4. Sprawdź oba końce i środek wydruku z wzorem regulacyjnym i wybierz liczbę od 1 do 7, która nie wykazuje przesunięcia.
- W kolejnej próbce wydruku wybrano „6”.

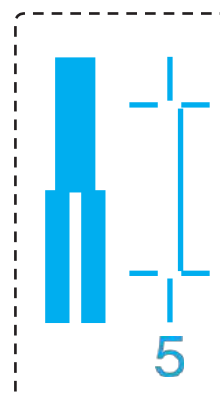
Niewystarczające



Odpowiedni



Niewystarczające

**UWAGA**

- „4” to aktualna wartość ustawienia.
- Gdy linia jest wyrównana, pogrubiona linia po jej lewej stronie nie ma białej pionowej linii pośrodku.

- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Wzór *: 4” (* oznacza nazwę wzoru, jak pokazano poniżej).
- Tryby drukowania i nazwy wzorów są następujące.

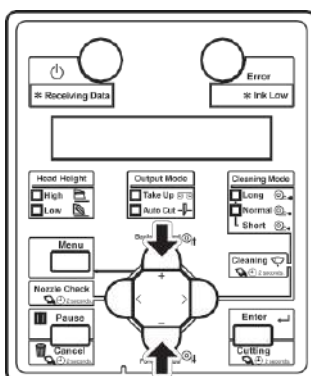
Tryb drukowania	Nazwa wzoru
Wysoka jakość	D
Jakość	D
Produkcja	D
Wysoka prędkość	D

UWAGA

- Informacje na temat trybu drukowania znajdują się poniżej.

5.1.1.1.1 Menu trybu drukowania

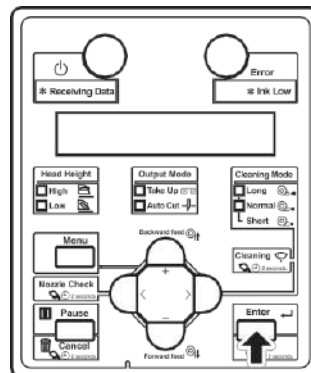
- Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wprowadzić numer wybrany w kroku 4.



UWAGA

- Po naciśnięciu przycisku [Anuluj] na panelu operacyjnym wyświetlacz powróci do „Adj.3: Fine Pattern” (Regulacja 3: Precyzyjny wzór).

6. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Ustawianie ustawienia.
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Adj.3: Fine Pattern” (Regulacja 3: Precyzyjny wzór).

3.6.3 Wzór dostosowania niestandardowego

Wykonaj regulację dla wszystkich wzorów (od A do F). Zostaną wyregulowane wszystkie tryby drukowania.

To menu składa się z następujących menu.

Nazwa menu		Opis	Odniesienie
Wzór potwierdzenia niestandardowego		Wydrukuj wzory potwierdzenia (od A do F) i sprawdź stopień niewspółosiowości.	 3.6.3.1 Niestandardowy wzór potwierdzający
Niestandardowy wzór do zgrubnej regulacji	Wzór zgrubnej regulacji ALL	Wykonaj tę czynność, gdy stopień niewspółosiowości jest duży. Wszystkie wzory potwierdzające (od A do F) zostaną wyregulowane.	 3.6.3.2.1 Wzór zgrubny WSZYSTKIE
	Indywidualny wzór regulacji zgrubnej	Wykonaj tę czynność, gdy stopień niewspółosiowości jest duży. Dostosowany zostanie jeden z wzorów potwierdzających (od A do F).	 3.6.3.2.2 Wzór zgrubny od A do F
Wzór niestandardowej regulacji mikro	Wzór regulacji ALL	Wykonaj tę czynność, gdy stopień niewspółosiowości jest niewielki. Wszystkie wzory potwierdzające (od A do F) zostaną dostosowane.	 3.6.3.3.1 Wzór drobny WSZYSTKIE
	Indywidualny wzór regulacji	Wykonaj tę czynność, gdy stopień niewspółosiowości jest niewielki. Dostosowany zostanie jeden z wzorów potwierdzających (od A do F).	 3.6.3.3.2 Wzór precyzyjny od A do F

Aby dostosować jakość wydruku, wykonaj poniższą procedurę.

1. Wydrukuj wzór potwierdzający i sprawdź stopień niewspółosiowości.
 [3.6.3.1 Wzorzec potwierdzający niestandardowy](#)
2. Wykonaj regulację zgrubną, gdy przesunięcie jest duże.
 [3.6.3.2 Wzór do zgrubnej regulacji](#)
W przypadku niewielkiego przesunięcia należy wykonać regulację mikroregulacyjną.
 [3.6.3.3 Wzór niestandardowej regulacji mikroregulacyjnej](#)

UWAGA

- W przypadku trudności z określeniem stopnia niewspółosiowości należy najpierw wykonać regulację zgrubną.
- W przypadku niewspółosiowości należy przeprowadzić regulację dla wzorów od A do F.

3. Wydrukuj wzór potwierdzający i sprawdź, czy drukarka jest prawidłowo wyregulowana.
 [3.6.3.1 Niestandardowy wzór potwierdzający](#)

4. Jeśli drukarka nie jest wyregulowana, wróć do kroku 2.

UWAGA

- Jeśli po wstępnej regulacji drukarka nadal nie jest w pełni wyregulowana, wykonaj regulację mikroregulacyjną.
- W ustawieniach dostosowania dostępne są opcje „Dostosuj wszystkie wzorce”, w której dostosowywane są wszystkie wzorce, oraz „Indywidualne dostosowanie wzorca”, w której można indywidualnie dostosować wzorce od A do F.

 **3.6.3.3.1 Precyzyjny wzór ALL**

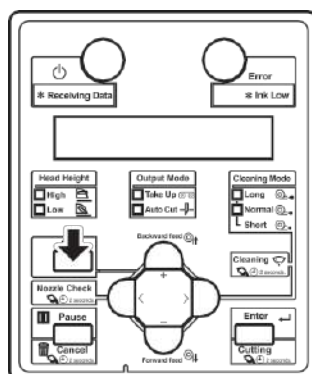
 **3.6.3.3.2 Precyzyjny wzór od A do F**

3.6.3.1 Wzór potwierdzenia niestandardowego

Za pomocą tego menu można wydrukować wszystkie wzory potwierdzające (od A do F) i sprawdzić stopień niewspółosiowości.

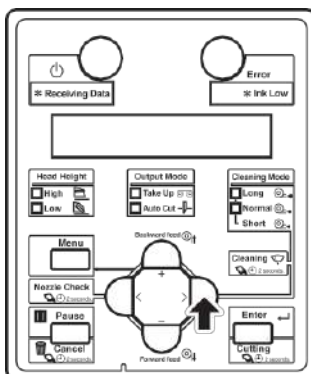
1. Włącz drukarkę i załaduj rolkę nośnika.

 **3.4.2 Ładowanie rolki papieru do drukarki**
2. Przejdź do menu Dostosuj drukowanie na panelu operacyjnym.
 - a. Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.



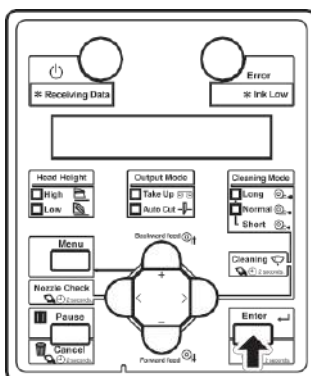
- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Menu1: Setup>”.

- b. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



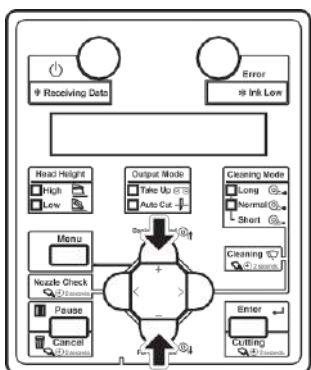
- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Set1: User Type” (Ustawienie 1: Typ użytkownika).

- c. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.

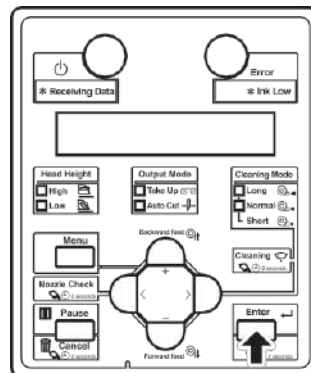


- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „User: TypeXX” (XX to liczba od 1 do 15).

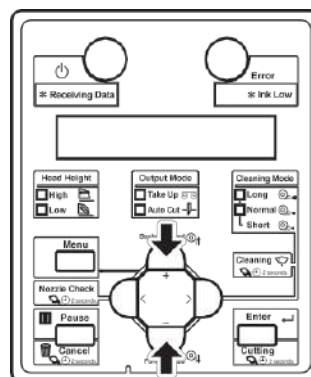
- d. Naciśnij przycisk [+] lub [-] na panelu operacyjnym, aby wybrać ustawienie typu użytkownika.



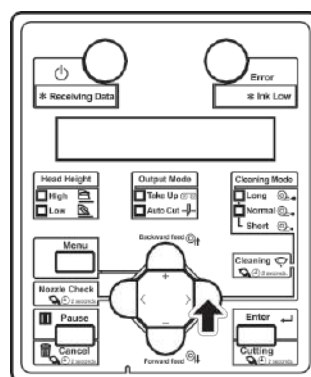
- e. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „*>1: Tryb drukowania”.
- f. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać „*>2: Dostosuj drukowanie”.



- g. Naciśnij przycisk [>] na panelu operacyjnym.

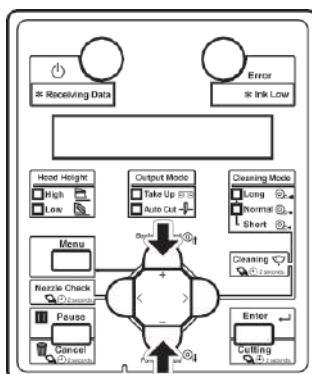


- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Grubość 170 μm”. (Wartość domyślna to 170 μm. Jeśli wartość domyślna została zmieniona, wyświetli się zmieniona wartość).

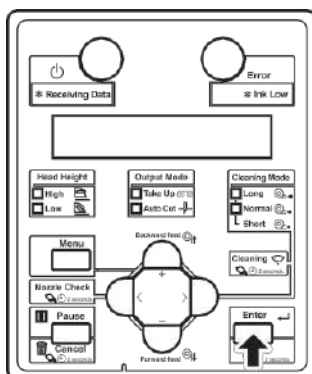
h. Naciśnij przycisk [+] lub [-] i wprowadź grubość papieru w zakresie od 80 µm do 1300 µm.

- To ustawienie jest takie samo jak w menu „Grubość nośnika”.

5.1.1.1.9 Menu grubości nośnika

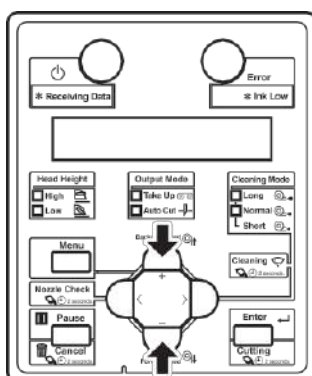


i. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.

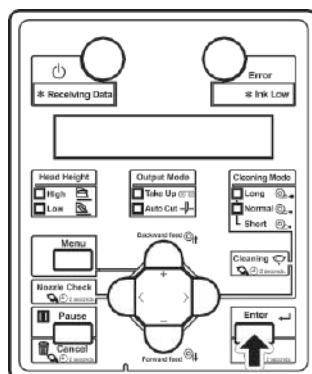


- Wartość grubości nośnika zostanie ustawiona.
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Adj.Print1: Auto”.

j. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać opcję „Adj.Print3: Custom” (Dostosuj drukowanie 3: Niestandardowe).



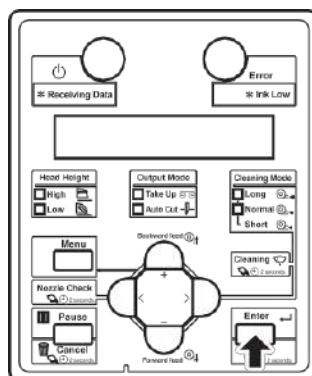
- k. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Adj.1: Confirm Ptn.” (Regulacja 1: Potwierdź punkt).
- Wyświetlacz przechodzi do menu Adjust Print (Dostosuj drukowanie).

5.1.1.1.3 Menu dostosowywania drukowania

3. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Warming Up Skip ->E” (Pomiń rozgrzewanie ->E).

UWAGA

- Gdy wyświetlany jest komunikat „Rozgrzewanie”, nie dotykaj płyty dociskowej ani prowadnicy nośnika. Są one bardzo gorące i możesz się poparzyć.

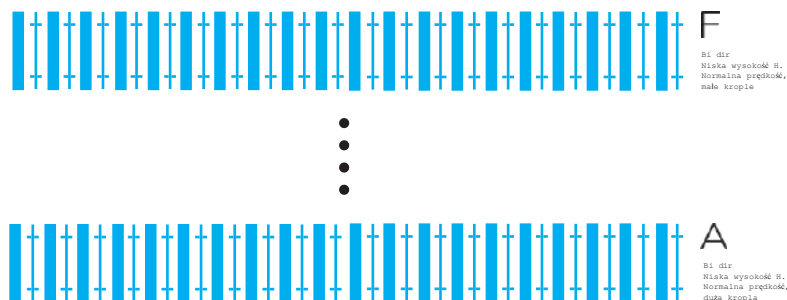
UWAGA

- Drukowanie można rozpocząć podczas rozgrzewania.

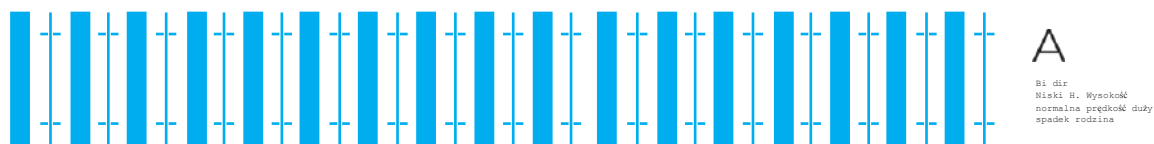
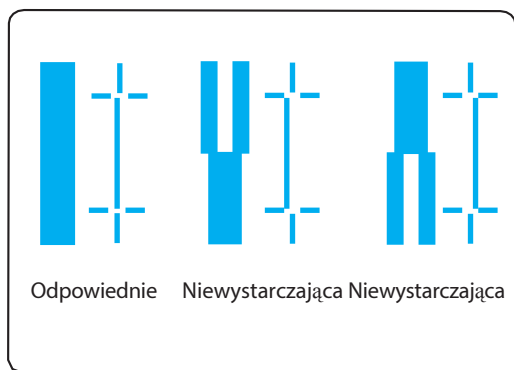
4.4.8 Rozpoczęcie drukowania podczas rozgrzewania

- Wydrukowany zostanie wzór potwierdzający regulację jakości druku. (Drukowanie rozpocznie się po zakończeniu rozgrzewania).

- Wydrukowanych zostanie sześć wzorów potwierdzających od A do F.



- Po wydrukowaniu wzoru potwierdzającego panel operacyjny powróci do „Adj.1: Confirm Ptn.” (Regulacja 1: Potwierdź wzór).
4. Sprawdź, czy wynik wydruku wzoru potwierdzającego jest zgodny z poniższym.
- Sprawdź każdy z wzorów potwierdzających od A do F.



- Gdy wynik drukowania jest odpowiedni;
Nie ma potrzeby regulacji jakości drukowania.
Procedura regulacji jakości druku została zakończona.
- Gdy wynik drukowania jest niezadowalający;
Należy przeprowadzić regulację jakości drukowania.
 - W przypadku dużego przesunięcia należy wykonać regulację zgrubną.
 3.6.3.2 Wzorzec do regulacji zgrubnej
 - W przypadku niewielkiego przesunięcia należy wykonać regulację mikroregulacyjną.
 - Gdy wszystkie wzory od A do F wymagają dostosowania: **3.6.3.3.1 Precyzyjny wzór ALL**
 - Gdy którykolwiek wzór od A do F wymaga regulacji: **3.6.3.3.2 Precyzyjny wzór od A do F**

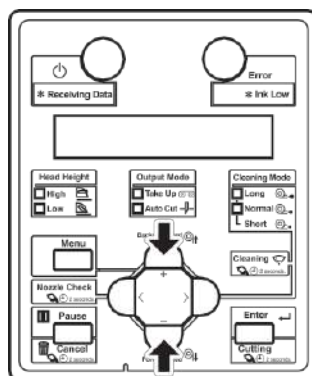
3.6.3.2 Wzorzec regulacji zgrubnej niestandardowej

Wykonaj mikroregulację, gdy stopień niewspółosiowości jest duży. To menu składa się z następujących menu.

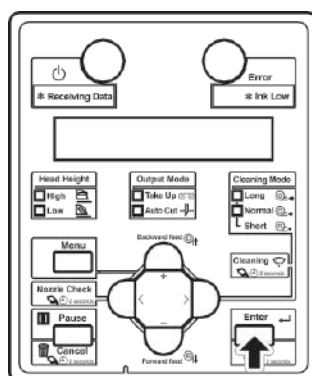
Nazwa menu		Opis	Odniesienie
Wzorzec regulacji zgrubnej	Wzór zgrubnej regulacji ALL	Wszystkie wzorce potwierdzające (od A do F) zostaną dostosowane.	 3.6.3.2.1 Wzór przybliżony WSZYSTKIE
	Wzór przybliżony od A do F	Jeden z wzorów potwierdzających (od A do F) zostanie dostosowany.	 3.6.3.2.2 Wstępny wzór od A do F

3.6.3.2.1 Wzór przybliżony WSZYSTKIE

- Przejdź do menu „Dostosuj drukowanie” na panelu operacyjnym w taki sam sposób, jak w kroku 2 punktu „[3.6.3.1 Wzór potwierdzający dostosowanie](#)”.
- Naciśnij przycisk [+] lub [-] na panelu operacyjnym, aby wybrać opcję „Adj.2: RoughPtn. ALL”.



- Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Warming Up Skip ->E” (Pomiń rozgrzewanie ->E).

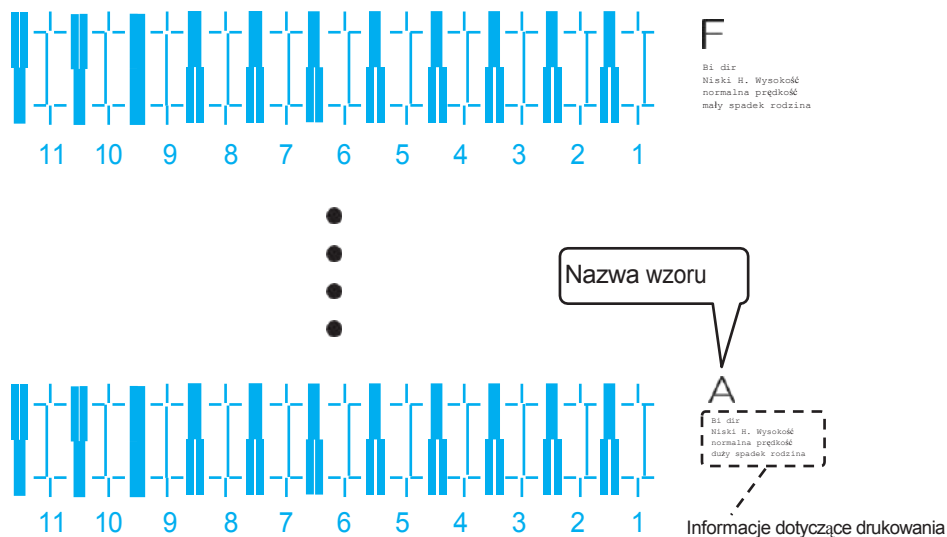
UWAGA

- Podczas wyświetlania komunikatu „Rozgrzewanie” nie dotykaj płyty dociskowej ani prowadnicy nośnika. Stają się one bardzo gorące i możesz się poparzyć.

UWAGA

- Możesz rozpocząć drukowanie podczas rozgrzewania.
 **4.4.8 Rozpoczęcie drukowania podczas rozgrzewania**

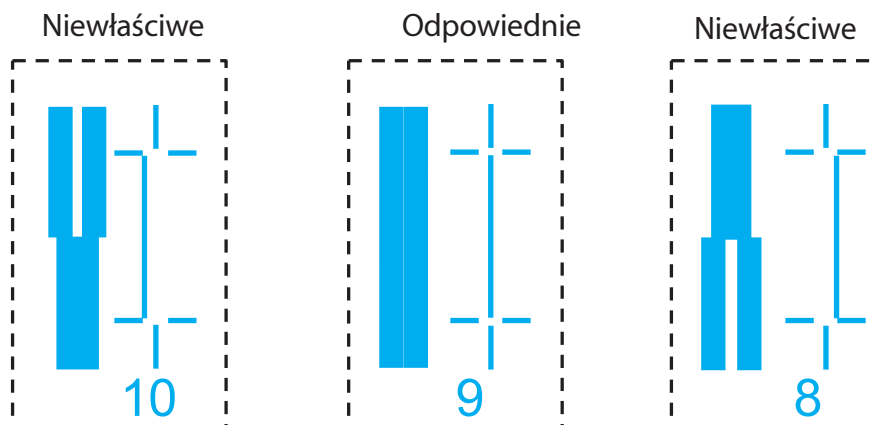
- Rozpoczyna drukowanie wzorca regulacji zgrubej.
(Drukowanie rozpoczyna się po zakończeniu rozgrzewania).



- W przypadku wzoru do zgrubej regulacji te same wzory zostaną wydrukowane po obu stronach i na środku nośnika.
- Wydrukowanych zostanie 6 wzorów do zgrubej regulacji (od A do F). Wprowadź wartości regulacji.

4. Sprawdź oba końce i środek wydruku z wzorem regulacyjnym i wybierz liczbę od 1 do 11, która nie jest przesunięta.

- W poniższym wzorze wybrano „9”.

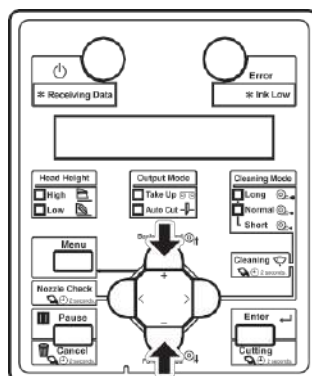


UWAGA

- „6” to aktualna wartość ustawienia.
- Gdy linia jest wyrównana, pogrubiona linia po jej lewej stronie nie ma białej pionowej linii pośrodku.

- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „PatternA: 6”.

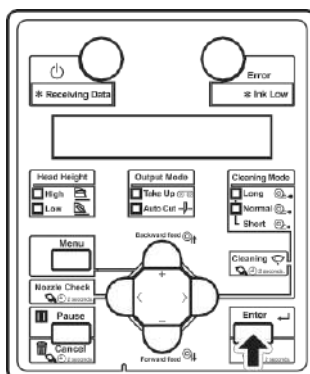
5. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wprowadzić liczbę wybraną w kroku 4.



UWAGA

- Po naciśnięciu przycisku [Cancel] na panelu operacyjnym wartość ustawienia nie zostanie wprowadzona, a wyświetlacz powróci do „Adj.2: RoughPtn. ALL”.

6. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.

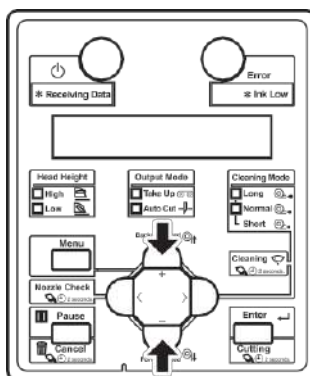


- Ustal ustawienie.
7. Wprowadź wartości dla wzorów od B do F w ten sam sposób.
 - Naciśnij przycisk [Enter], aby ustawić wartości.
 - Po wprowadzeniu wszystkich wartości naciśnij przycisk [Enter], aby zarejestrować ustawione wartości „Wzór A” do „Wzór F” w drukarce.
 - Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Adj.2: RoughPtn. ALL”.

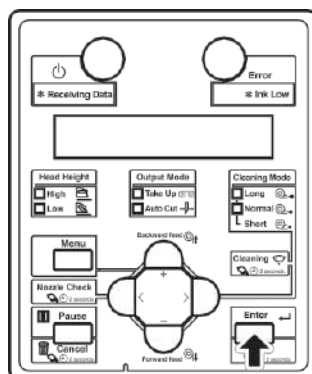
3.6.3.2.2 Wzór zgrubny od A do F

Wydrukuj jeden wzór regulacji od A do F i zarejestruj ustawioną wartość.
Poniżej opisano sposób regulacji tylko wzoru A.

1. Przejdź do menu „Dostosuj drukowanie” na panelu operacyjnym w taki sam sposób, jak w kroku 2 [3.6.3.1 Wzór potwierdzenia niestandardowego](#).
2. Naciśnij przycisk [+] lub [-] na panelu operacyjnym, aby wybrać „Adj.3: RoughPattern A”.



- Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Warming Up Skip ->E” (Pomijanie rozgrzewania - >E).

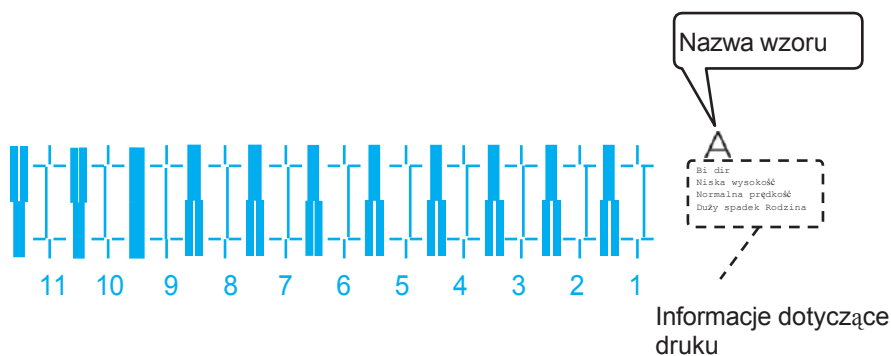
UWAGA

- Podczas wyświetlania komunikatu „Rozgrzewanie” nie dotykaj płyty dociskowej ani prowadnicy nośnika. Stają się one bardzo gorące i możesz się poparzyć.**

UWAGA

- Możesz rozpocząć drukowanie podczas rozgrzewania.
 **4.4.8 Rozpoczęcie drukowania podczas rozgrzewania**

- Wydrukowany zostanie wzór do zgrubnej regulacji.
(Drukowanie rozpocznie się po zakończeniu rozgrzewania).

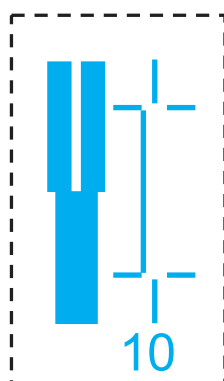


- W przypadku opcji Dostosuj wzór drukowania te same wzory będą drukowane wielokrotnie po obu stronach i na środku nośnika.

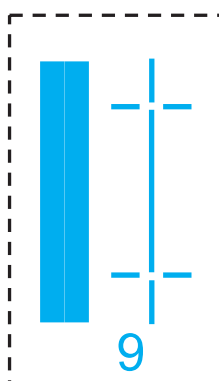
4. Sprawdź wyniki drukowania po obu stronach i na środku nośnika, a następnie wybierz liczbę od 1 do 11, która wydaje się najbardziej dopasowana.

- W kolejnej próbie wydruku wybrano wartość „9”.

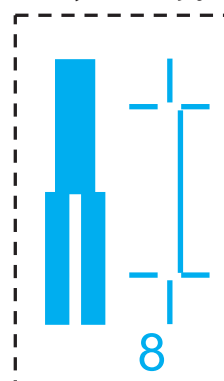
Nieodpowiedni



Odpowiednie



Niewystarczające

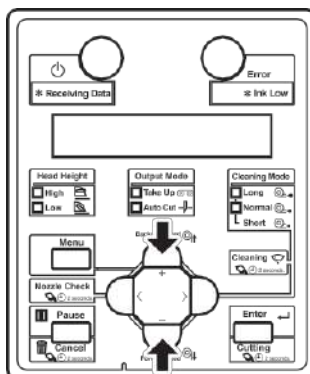


UWAGA

- „6” oznacza aktualną wartość ustawienia.
- Po wyrównaniu linii pogrubiona linia po jej lewej stronie nie ma białej pionowej linii.

- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „PatternA: 6”.

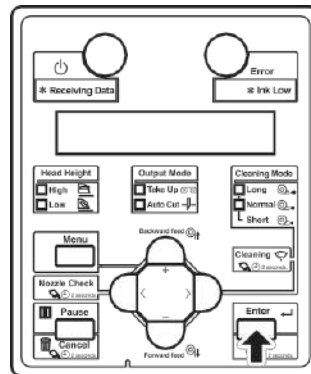
5. Naciśnij przycisk [+] lub [-] na panelu operacyjnym, aby wprowadzić liczbę wybraną w kroku 4.



UWAGA

- Po naciśnięciu przycisku [Cancel] na panelu operacyjnym wyświetlacz powraca do „Adj.3: RoughPatternA”.

6. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Potwierdza ustawienie.
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Adj.3: RoughPatternA”.

3.6.3.3 Wzorzec niestandardowej regulacji mikroregulacji

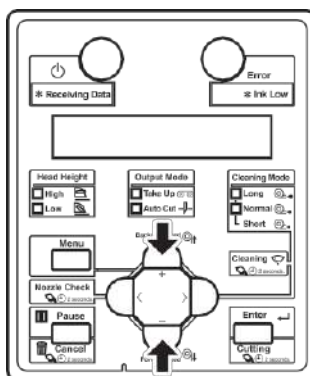
Wykonaj mikroregulację, gdy stopień niewspółosiowości jest niewielki. To menu składa się z następujących menu.

Nazwa menu	Opis	Odniesienie
Wzorzec niestandardowej regulacji mikroregulacji	Precyzyjny wzór ALL	Wszystkie wzory potwierdzające (od A do F) zostaną dostosowane.  3.6.3.3.1 Precyzyjny wzór WSZYSTKIE
	Precyzyjny wzór od A do F	Jeden z wzorów potwierdzających (od A do F) zostanie dostosowany.  3.6.3.3.2 Precyzyjny wzór od A do F

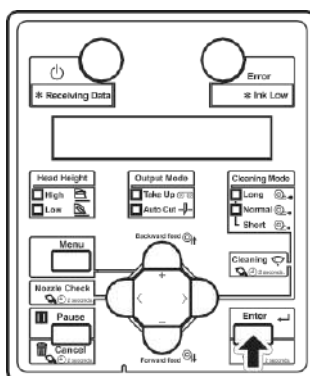
3.6.3.3.1 Wzór precyzyjny WSZYSTKIE

Wydrukuj wzór mikro regulacji ALL i zarejestruj ustawione wartości.

- Przejdź do menu „Dostosuj drukowanie” na panelu operacyjnym w taki sam sposób, jak w kroku 2 punktu „[3.6.3.1 Wzór potwierdzenia dostosowania](#)”.
- Naciśnij przycisk [+] lub [-] na panelu operacyjnym, aby wybrać „Adj.9: Fine Ptn. ALL”.



- Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Warming Up Skip ->E” (Pomiń rozgrzewanie ->E).

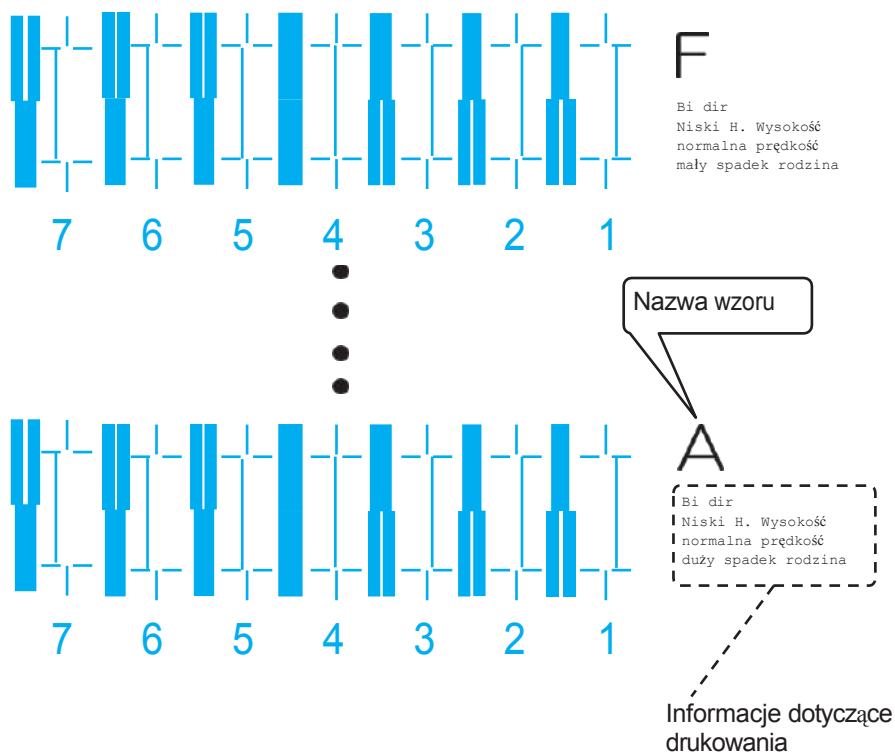
**UWAGA**

- Podczas wyświetlania komunikatu „Rozgrzewanie” nie dotykaj płyty dociskowej ani prowadnicy nośnika. Stają się one bardzo gorące i możesz się poparzyć.

UWAGA

- Możesz rozpocząć drukowanie podczas rozgrzewania.
 **4.4.8 Rozpoczęcie drukowania podczas rozgrzewania**

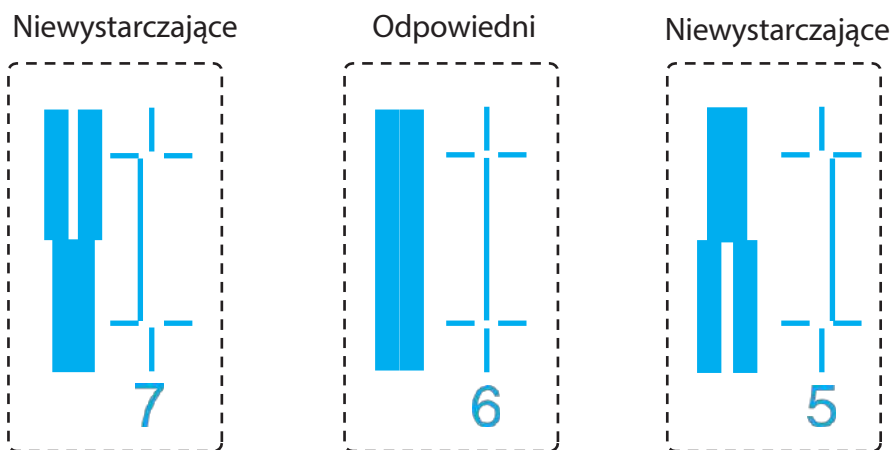
- Wydrukowany zostanie wzór dostosowania.
W przypadku drukowania wzoru regulacyjnego drukowanych jest 6 wzorów regulacyjnych (od A do F).
Wprowadź wartości regulacyjne.
(Drukowanie rozpocznie się po zakończeniu rozgrzewania).



- W przypadku opcji Dostosuj wzór drukowania te same wzory będą drukowane wielokrotnie po obu stronach i na środku nośnika.

4. Sprawdź wyniki drukowania po obu stronach i na środku nośnika, a następnie wybierz liczbę od 1 do 7, która wydaje się najbardziej dopasowana.

- W poniższym wzorze wybrano „6”.

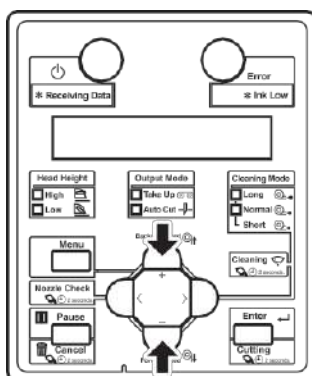


UWAGA

- „4” oznacza aktualną wartość ustawienia.
- Gdy linia jest wyrównana, pogrubiona linia po jej lewej stronie nie ma białej pionowej linii pośrodku.

- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „PatternA: 4”.

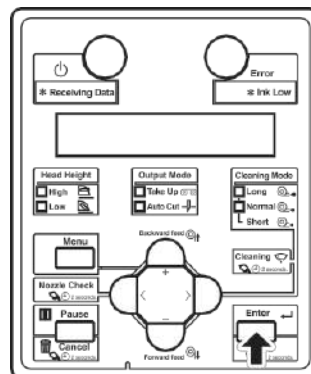
5. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wprowadzić liczbę wybraną w kroku 4.



UWAGA

- Po naciśnięciu przycisku [Anuluj] operacja wprowadzania nie zostanie wykonana, a na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Adj.9: Fine Ptn. ALL”.

6. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Ustal ustawienie.

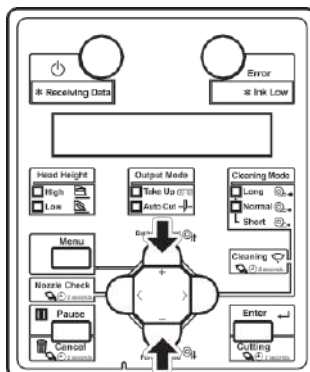
7. Wprowadź wartości dla wzorów od B do F w ten sam sposób.

- Naciśnij przycisk [Enter], aby ustawić wartość.
- Po wprowadzeniu wszystkich wartości naciśnij przycisk [Enter], aby zarejestrować ustawione wartości wzorów od A do F.
- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Adj.9: Fine Ptn. ALL”.

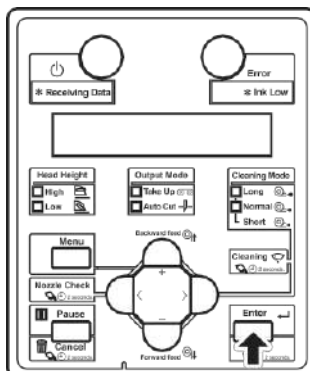
3.6.3.3.2 Precyzyjny wzór od A do F

Wydrukuj jeden wzór regulacji od A do F i zarejestruj ustawioną wartość.
Poniżej opisano sposób regulacji tylko wzoru A.

1. Przejdź do menu „Dostosowanie niestandardowego wydruku” na panelu operacyjnym w taki sam sposób, jak w kroku 2 punktu „3.6.3.1 Niestandardowy wzór potwierdzający”.
2. Naciśnij przycisk [+] lub [-] na panelu operacyjnym, aby wybrać „Adj.10: Fine PatternA” (Regulacja 10: Precyzyjny wzór A).



3. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Warming Up Skip ->E” (Pomiń rozgrzewanie ->E).

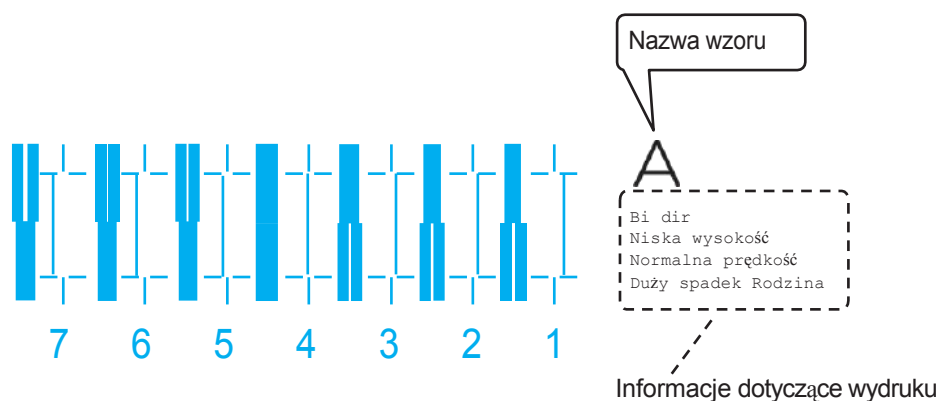
UWAGA

- Podczas wyświetlania komunikatu „Rozgrzewanie” nie dotykaj płyty dociskowej ani prowadnicy nośnika. Stają się one bardzo gorące i możesz się poparzyć.

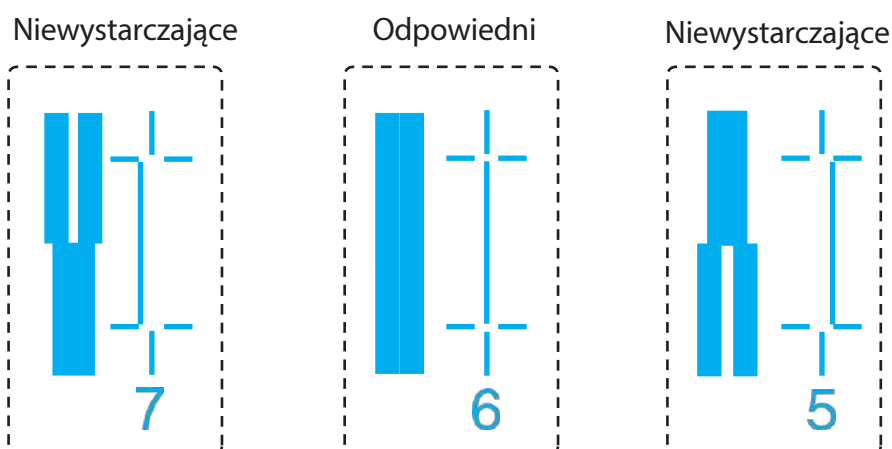
UWAGA

- Możesz rozpocząć drukowanie podczas rozgrzewania.
 4.4.8 Rozpoczęcie drukowania podczas rozgrzewania

- Wydrukowany zostanie wzór mikro regulacji.
(Drukowanie rozpocznie się po zakończeniu rozgrzewania).



- W przypadku opcji Dostosuj wzór drukowania te same wzory będą drukowane wielokrotnie po obu stronach i na środku nośnika.
4. Sprawdź wyniki drukowania po obu stronach i na środku nośnika, a następnie wybierz liczbę od 1 do 7, która wydaje się najbardziej dopasowana.
- W kolejnej próbce wydruku wybrano wartość „6”.

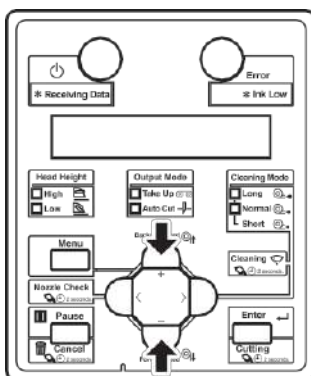


UWAGA

- „4” oznacza aktualną wartość ustawienia.
- Po wyrównaniu linii pogrubiona linia po jej lewej stronie nie ma białej pionowej linii.

- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „PatternA: 4”.

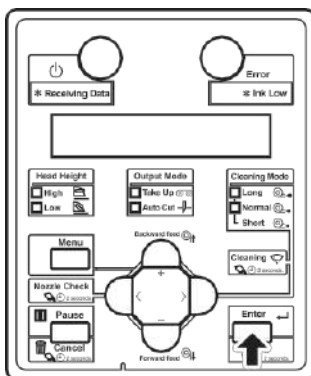
5. Naciśnij przycisk [+] lub [-] na panelu operacyjnym, aby wprowadzić liczbę wybraną w kroku 4.



UWAGA

- Po naciśnięciu przycisku [Cancel] na panelu operacyjnym wyświetlacz powraca do „Adj10: Fine PatternA”.

6. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Określa ustawienie.
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Adj. 10: Fine PatternA” (Regulacja 10: drobny wzór A).

3.7 Podłączanie drukarki do komputera

W tej sekcji wyjaśniono, jak podłączyć drukarkę do komputera.

3.7.1 Wymagania systemowe

Poniżej przedstawiono wymagania systemowe dla tej drukarki.

System operacyjny	Windows 11, Windows 10
-------------------	------------------------

UWAGA

- Wymagana pamięć różni się w zależności od oprogramowania aplikacyjnego lub typu danych drukowania.
- Zalecane jest posiadanie dużego dysku twardego i pamięci.
- Okres wsparcia technicznego dla oprogramowania MUTOH jest zgodny z polityką cyklu życia wsparcia technicznego firmy Microsoft.

3.7.2 Przygotowanie kabli

Drukarka jest wyposażona w interfejs sieciowy do podłączenia komputera. Do podłączenia komputera do tej drukarki potrzebny jest kabel interfejsu sieciowego. Przygotuj kabel odpowiedni do komputera, z którym będzie podłączony.

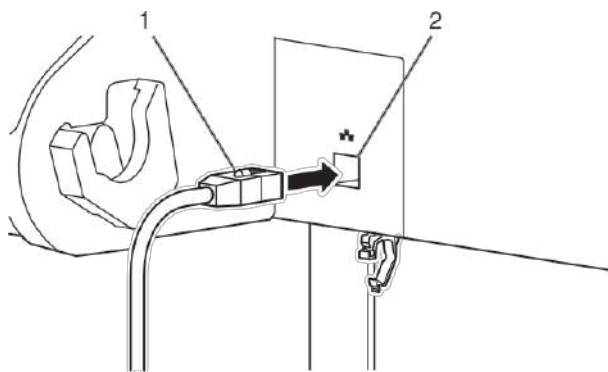
WSKAZÓWKI

- Informacje na temat podłączania kabla interfejsu sieciowego można znaleźć w sekcji „[3.7.3 Podłączanie kabla interfejsu sieciowego](#)”.
- Zalecane specyfikacje kabla można znaleźć w sekcji „[8.2 Specyfikacja interfejsu](#)”.

3.7.3 Podłączanie kabla interfejsu sieciowego

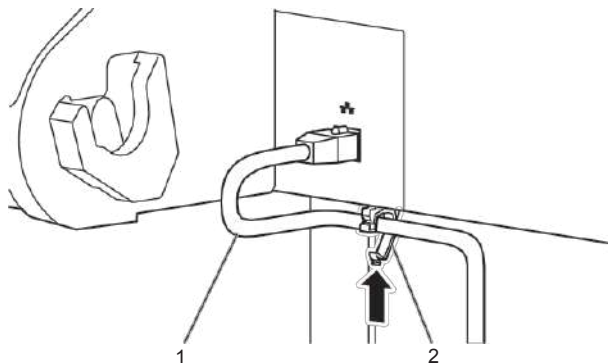
W tej sekcji wyjaśniono, jak podłączyć kabel interfejsu sieciowego. Aby podłączyć drukarkę do komputera, wykonaj poniższe czynności.

1. Wyłącz drukarkę i komputer.
2. Podłącz kabel sieciowy do złącza sieciowego znajdującego się z tyłu drukarki.



Nr	Nazwa
1	Kabel sieciowy
2	Złącze kabla sieciowego

3. Przymocuj kabel interfejsu sieciowego do zacisku kablowego.



Nr	Nazwa
1	Kabel interfejsu sieciowego
2	Zacisk kablowy

4. Podłącz drugie złącze kabla sieciowego do komputera.

WSKAZÓWKA

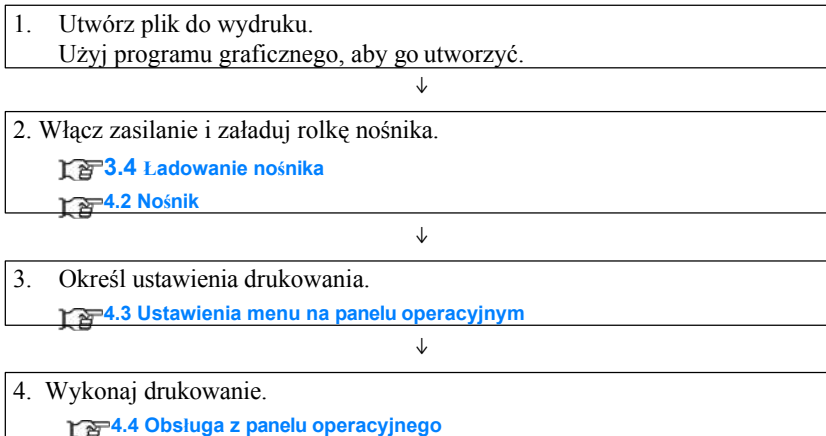
- Informacje na temat podłączania do komputera można znaleźć w instrukcji obsługi dołączonej do komputera.
- Informacje na temat ustawień sieciowych drukarki można znaleźć w sekcji „[4.3.2 Omówienie menu ustawień panelu](#)”.

4 Obsługa drukarki

W tym rozdziale opisano sposób obsługi drukarki.

4.1 Schemat blokowy drukowania

Poniższy schemat blokowy ilustruje procedurę drukowania za pomocą drukarki. W razie potrzeby zapoznaj się z poszczególnymi sekcjami.



OSTRZEŻE NIE

- Nie należy umieszczać żadnych materiałów łatwopalnych na płycie dociskowej podczas pracy grzałki. Istnieje ryzyko pożaru.
- Nie rozlewaj łatwopalnych płynów na płytę dociskową. Może to spowodować pożar.



UWAGA

- Nie dotykaj przewodnicy nośnika podczas drukowania.
Powierzchnia nagrzewa się do bardzo wysokiej temperatury i może spowodować oparzenia.
- Nie dotykaj szczeliny podajnika nośnika, płyty dociskowej ani przewodnicy nośnika podczas pracy grzałki.
Części te są bardzo gorące i mogą spowodować oparzenia.
- Zapewnij wentylację miejsca pracy.
Nieprzestrzeganie tego zalecenia może spowodować mdłości spowodowane nieprzyjemnym zapachem lub doprowadzić do pożaru.

UWAGA

Nie otwieraj przedniej pokrywy ani pokrywy konserwacyjnej podczas drukowania. Spowoduje to przerwanie drukowania.
Zamknięcie pokrywy spowoduje wznowienie drukowania. Nie gwarantuje to jednak jakości wydruku.

4.2 Nośniki

W tej sekcji wyjaśniono szczegóły dotyczące nośników dostępnych dla tej drukarki.

4.2.1 Rodzaj nośnika

Rodzaj i jakość nośnika mają duży wpływ na wynik drukowania.

Należy używać nośników odpowiednich do danego zastosowania, biorąc pod uwagę poniższe informacje. W sprawie nośników rolkowych zalecanych dla danej drukarki należy skontaktować się z lokalnym dystrybutorem firmy MUTOH.

4.2.2 Środki ostrożności dotyczące obchodzenia się z nośnikami

Podczas obchodzenia się z nośnikami należy pamiętać o następujących kwestiach.

UWAGA

- Nośniki należy używać w odpowiednich warunkach.
Odpowiednia temperatura i wilgotność do drukowania są następujące.

	Temperatura	Wilgotność
Najlepsze warunki drukowania	22 °C do 30 °C	40% do 60%
Współczynnik zmian	W granicach 2 °C na godzinę	W granicach 5% na godzinę

- Nie używaj nośników, które są zagięte, podarte lub zawinięte.
- Wahanie wilgotności w miejscu pracy mogą powodować zmiany rozmiaru nośników rolkowych.
Przed użyciem nośnika rolkowego należy pozostawić go na 30 minut w miejscu pracy, aby dostosował się do otoczenia. Drukowanie bez dostosowania nośnika do środowiska drukowania może spowodować zacięcie nośnika z powodu niewłaściwego ułożenia lub pomarszczenia nośnika.
Wpływa to również na jakość wydruku.
- Podczas korzystania z drukarki w środowisku o niskiej wilgotności, przycięty materiał może się zakleszczyć i nie opadać. W takim przypadku należy otworzyć przednią pokrywę po przycięciu materiału, aby go wyjąć.
- Nie dotykaj strony zadrukowanej.
Wilgoć i tłuszcz z rąk mogą wpływać na jakość wydruku.
- Nie pozostawiaj nośnika w drukarce przez dłuższy czas.
Niektóre nośniki mają tendencję do wyginania się, co powoduje zacięcia i pogorszenie jakości wydruku.
Należy unikać stosowania takich nośników, zwłaszcza zimą lub w suchych warunkach.
- Nie wyrzucaj pojedynczych pudełek i torebek. Wykorzystaj je do przechowywania nośników.

4.2.3 Środki ostrożności dotyczące przechowywania nośników po użyciu

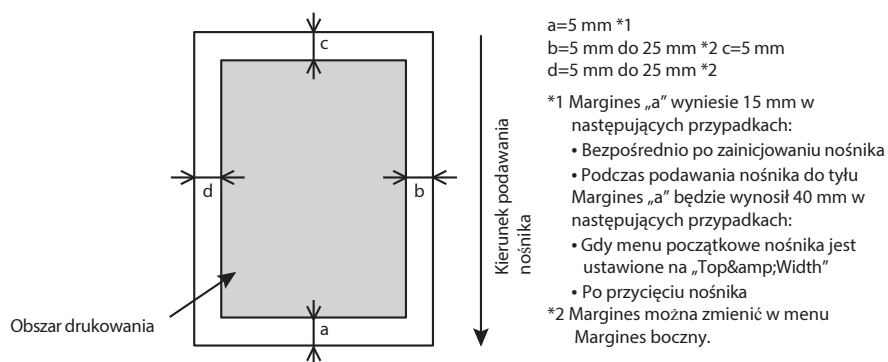
Podczas przechowywania nośników rolkowych po użyciu należy przestrzegać poniższych środków ostrożności, aby uniknąć wad druku spowodowanych marszczeniem się nośnika.

UWAGA

- Po wyjęciu nośnika rolkowego z przewijarki należy go ponownie nawinąć na rolkę i umieścić w oryginalnej plastikowej torbie. Następnie należy go przechowywać w opakowaniu, w którym został dostarczony.
- Podczas przechowywania nośników należy unikać wysokich temperatur, wysokiej wilgotności i bezpośredniego nasłonecznienia.
- Nośniki należy przechowywać w suchym miejscu.

4.2.4 Obszar drukowania

Obszar drukowania tej drukarki jest następujący.



4.2.5 Wysokość głowicy drukującej

Zazwyczaj należy wybrać opcję „Niska” lub „Średnia” wysokość głowicy w zależności od grubości nośnika. Im mniejsza odległość między nośnikiem a głowicą drukującą, tym lepsza spójność jakości druku.

UWAGA

W zależności od stanu rolki nośnika lub jego marszczenia spowodowanego ustawieniami drukarki może dojść do uderzenia głowicy, powodującego rozmazanie atramentu na nośniku. W takich przypadkach należy spróbować wykonać następujące czynności:

- Obniż temperaturę ustawioną dla podgrzewacza wstępnego i podgrzewacza płyty dociskowej.
 [5.1.1.1 Menu typu użytkownika](#) > [5.1.1.1.5 Menu podgrzewacza wstępnego](#), [5.1.1.1.6 Menu podgrzewacza płyty dociskowej](#)
- Zmniejsz nacisk poszczególnych ramion dociskowych przytrzymujących obszar, w którym występuje marszczenie.
 [3.4.3 Indywidualne wyłączanie ramion dociskowych](#)

W poniższej tabeli przedstawiono zależność między wysokością głowicy a zalecaną grubością nośnika. Należy unikać stosowania większej wysokości głowicy, chyba że jest to absolutnie konieczne, ponieważ większa szczelina głowicy spowoduje przywieranie mgły atramentowej do dysz głowicy drukującej, nośnika lub wnętrza drukarki, co negatywnie wpłynie na jakość wydruku lub doprowadzi do uszkodzenia części drukarki.

Wysokość głowicy	Zalecana grubość nośnika (1,0 mm lub mniej)	Maksymalna grubość nośnika, który może podawać drukarka	Opis
Niska	0,3 mm lub mniej	0,3 mm	Zazwyczaj należy stosować tę wysokość głowicy.
Średnia	0,3 mm do 0,8 mm	0,8 mm	Użyj tej opcji dla nośników o grubości od 0,3 mm do 0,8 mm lub gdy uderzenia głowicy występują przy ustawieniu Low.
Wysokie	0,8 mm do 1,0 mm	1,3	Unikaj używania tej opcji, jeśli uderzenie głowicy nie występuje przy ustawieniu średnim. Ze względu na dużą odległość między głowicą drukującą a nośnikiem, drukowanie z ustawieniem „Wysokie” spowoduje powstanie mgły atramentowej, co może prowadzić do następujących problemów: • Błąd natryskiwania spowodowany brakiem dyszy • Przywieranie atramentu do nośnika • Przywieranie atramentu do wnętrza drukarki

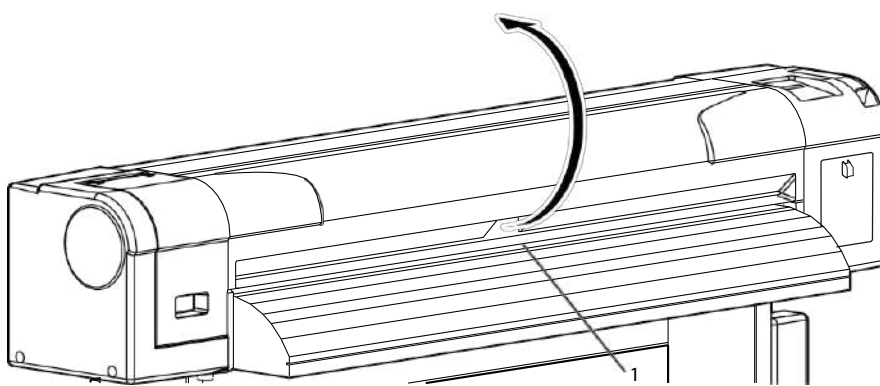
4.2.5.1 Podczas podnoszenia głowicy drukującej

UWAGA

- Jakość wydruku nie będzie gwarantowana, gdy wysokość głowicy zostanie ustawiona na wartość „Wysoka”.
- Nie otwieraj przedniej pokrywy ani nie zmieniaj wysokości głowicy podczas drukowania.
Spowoduje to zmianę wyrównania podczas drukowania i nie będzie można zagwarantować jakości wydruku.
- Po zmianie wysokości głowicy należy przeprowadzić kalibrację jakości druku.

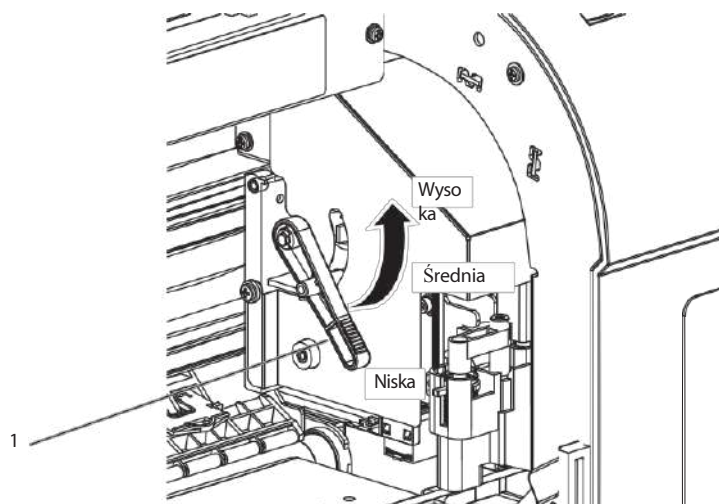
3.6 Regulacja drukowania

1. Otwórz przednią pokrywę.



Nr	Nazwa
1	Okładka

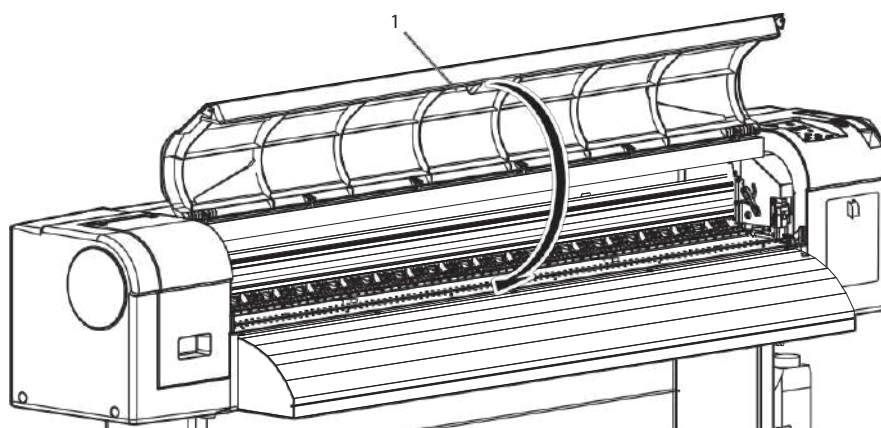
2. Zmień wysokość głowicy, przesuwając dźwignię regulacji wysokości głowicy (pomarańczową).



Nie	Nazwa
1	Dźwignia regulacji wysokości głowicy

- Wysoka: Najwyższe ustawienie wysokości głowicy. Lampka High na panelu operacyjnym świeci się na zielono.
- Średnia: Użyj tej opcji dla nośników o grubości od 0,3 mm do 0,8 mm lub gdy głowica uderza przy ustawieniu Niska1. Lampka High i lampka Low na panelu operacyjnym świecą się na zielono.
- Niski: Domyślna wysokość głowicy. Najniższe ustawienie wysokości głowicy. Lampka Low na panelu operacyjnym świeci się na zielono.

3. Zamknij przednią pokrywę.



Nie	Nazwa
1	Przednia okładka

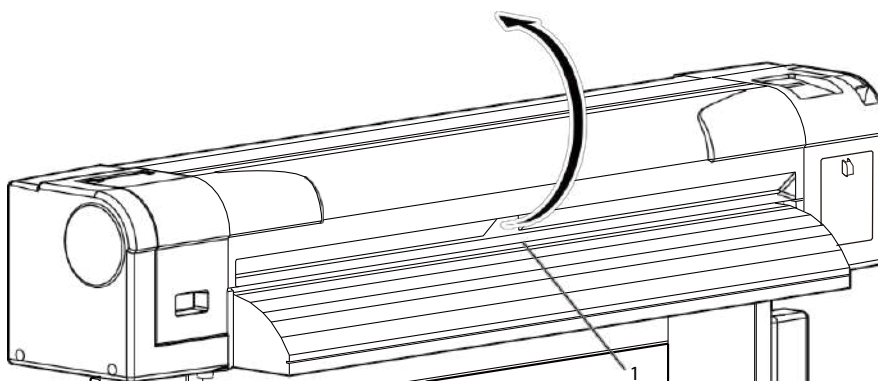
4.2.5.2 Podczas przywracania głowicy drukującej do pierwotnego położenia

UWAGA

- Nie otwieraj przedniej pokrywy ani nie zmieniaj wysokości głowicy podczas drukowania. Spowoduje to zmianę ustawienia drukowania i nie będzie można zagwarantować jakości wydruku.
- Po zmianie wysokości głowicy należy przeprowadzić kalibrację jakości druku.

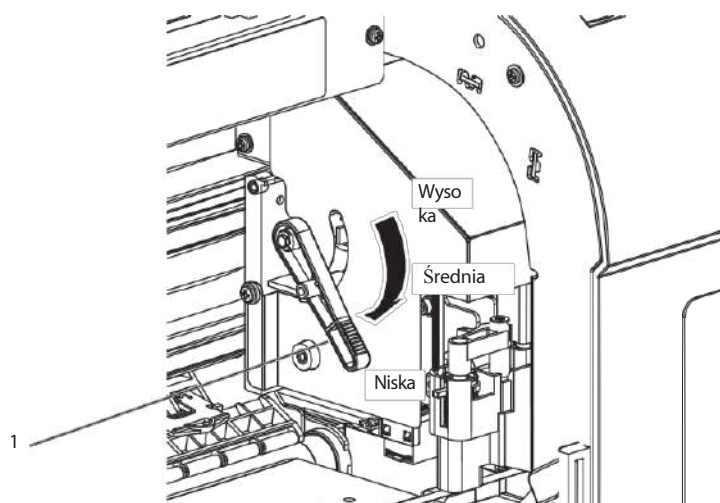
 **3.6 Dostosuj drukowanie**

1. Otwórz przednią pokrywę.



Nr	Nazwa
1	Przednia pokrywa

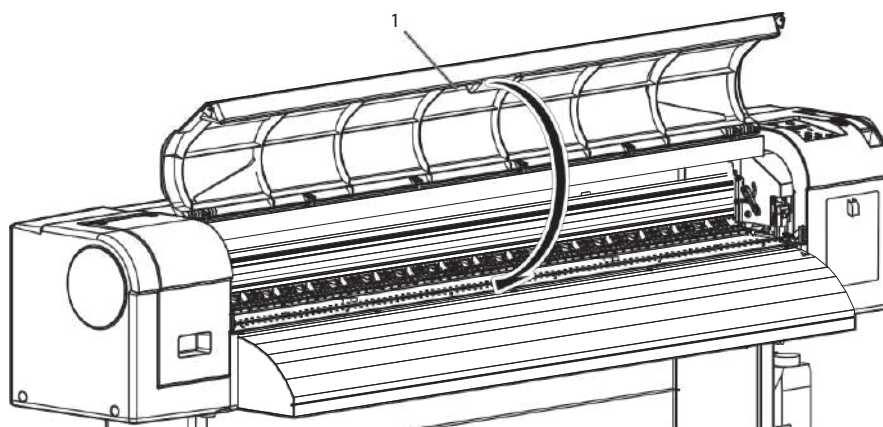
2. Zmień wysokość głowicy, przesuwając dźwignię regulacji wysokości głowicy (pomarańczową).



Nie	Nazwa
1	Dźwignia regulacji wysokości głowicy

- Wysoka: Najwyższe ustawienie wysokości głowicy. Lampka High na panelu operacyjnym świeci się na zielono.
- Średnia: Użyj tej opcji dla nośników o grubości od 0,3 mm do 0,8 mm lub gdy głowica uderza przy ustawieniu Niska 1. Lampka High i Low na panelu operacyjnym świeci się na zielono.
- Low: Domyślna wysokość głowicy. Najniższe ustawienie wysokości głowicy. Lampka Low na panelu operacyjnym świeci się na zielono.

3. Zamknij przednią pokrywę.



Nie	Nazwa
1	Przednia okładka

4.2.6 Regulacja podawania nośników

W tej sekcji wyjaśniono regulację podawania nośnika.

Długość podawania papieru przez drukarkę różni się w zależności od rodzaju nośnika. Jeśli nie zostanie ona zoptymalizowana dla używanego nośnika, na wydrukach mogą pojawić się następujące lub podobne efekty.

- Wydrukowane obrazy nakładają się na siebie.
- Na wydruku pojawiają się białe linie.

Dokładność podawania nośnika można poprawić za pomocą następujących metod.

1. Przejdź do menu Dist.Adj na panelu operacyjnym.
 - a. Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.
 - Na panelu operacyjnym wyświetli się „Menu1: Setup>”.
 - Panel operacyjny przechodzi do wyświetlania menu Setup (Ustawienia).
 - b. Naciśnij przycisk [>] na panelu operacyjnym.
 - Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Set1: User Type” (Ustawienie 1: Typ użytkownika).
 - c. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.
 - Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Użytkownik: Typ 1”.
 - d. Naciśnij przycisk [+] lub [-] na panelu operacyjnym, aby wybrać typ nośnika, który jest ładowany.
 - e. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.
 - Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „*>1: Tryb drukowania”.

WSKAZÓWKA

•Wybrany nośnik (typ 1 do 15) jest wyświetlany w polu „*”.*

 **5.1.1 Menu typu użytkownika**

- f. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać opcję „*>3: PF Adjust>”.
- g. Naciśnij przycisk [>] na panelu operacyjnym.
 - Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „PF1: Auto”.
 - Wyświetlacz przechodzi do menu Dist.Adj.

 **5.1.1.1.4 Menu Dist.Adj**

UWAGA

- „PF Adjust” wymaga co najmniej 400 mm szerokości drukowania. Przed drukowaniem upewnij się, że nośnik ma wystarczającą szerokość. Jeśli szerokość drukowania jest mniejsza niż 400 mm, drukarka nie wykona zadruku. Szerokość drukowania na nośniku można dostosować, zmieniając ustawienia punktu początkowego CR i marginesów bocznych (lewego i prawego).

 [5.1.3 Menu Margines boczny](#), [5.1.5 Menu Szerokość nośnika](#), [5.1.8 Menu Punkt początkowy](#)

4.2.6.1 Metoda automatycznej regulacji PF

1. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać opcję „PF1: Auto”.
 - a. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.
 - Drukarka przeprowadzi automatyczną regulację PF.
 - Jeśli po automatycznej regulacji PF nadal występują wady wydruku, należy wykonać ręczną regulację PF.
 [4.2.6.2 Metoda ręcznej regulacji PF za pomocą wydruku regulacyjnego](#)

4.2.6.2 Metoda ręcznej regulacji PF za pomocą wydruku regulacyjnego

Do wykonania tej regulacji potrzebna będzie linijka.

1. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać opcję „PF2: Pierwszy wydruk”.
 - a. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.
 - Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Feed Length: 250 mm” (Długość podawania: 250 mm).

WSKAZÓWKA

- Długość podawanego nośnika (długość podawania) dla wydruku początkowego jest zwykle ustawiona na 250 mm.
 - Zwiększenie długości podawania poprawia dokładność regulacji podawania nośnika.
- Aby zmienić długość podawania, naciśnij przycisk [+] lub [-] na panelu operacyjnym i zmień ustawioną wartość.

b. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.

- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Drukowanie”.
- Drukarka drukuje wstępny wzór wydruku.



Nr	Nazwa
1	Długość paszy
2	Kierunek podawania nośnika

- Po zakończeniu drukowania początkowego na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Gotowy do drukowania”.

c. Po zakończeniu drukowania należy przyciąć nośnik.

4.4.4 Nośniki do cięcia

2. Zmierz odległość między dwoma znakami plus (+) na wydruku początkowym za pomocą linijki.

3. Wprowadź początkową wartość regulacji.

a. Naciśnij przycisk [+] lub [-] na panelu operacyjnym, aby wybrać opcję „PF3: Wstępna zmiana”.

b. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.

- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Init.: 250,0/250 mm”.

c. Naciśnij przycisk [+] lub [-] na panelu operacyjnym i wprowadź wartość zmierzoną w kroku 2.

d. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.

- Wartość początkowa regulacji zostanie zapisana.
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „PF3: Initial Change” (PF3: Wstępna zmiana).

4. Wykonaj potwierdzenie drukowania.

a. Naciśnij przycisk [+] lub [-] na panelu operacyjnym, aby wybrać „PF4: Potwierdź drukowanie”.

b. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.

- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Długość podawania: 250 mm”.

WSKAZÓWKI

- Długość podawanego nośnika (długość podawania) dla funkcji Potwierdź drukowanie jest zwykle ustawiona na 250 mm.
 - Zwiększenie długości podawania poprawia dokładność regulacji podawania nośnika.
- Aby zmienić długość podawania, naciśnij przycisk [+] lub [-] na panelu operacyjnym i zmień ustawioną wartość.

c. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.

- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Drukowanie”.
- Drukarka drukuje wzór potwierdzający.



Nr	Nazwa
1	Długość paszy
2	Kierunek podawania nośnika

- Po zakończeniu potwierdzania drukowania wyświetla się komunikat „Gotowy do drukowania”.

d. Wytnij nośnik.

4.4.4 Cięcie nośnika

- Zmierz odległość między dwoma znakami plus w oknie Potwierdź drukowanie za pomocą linijki. Następnie sprawdź, czy odległość ta odpowiada długości podawania podczas drukowania.
 - Jeśli odległość nie odpowiada długości podawania, wykonaj czynności opisane w krokach od 1 do 4 i ponownie wyreguluj.
 - Jeśli odległość odpowiada długości podawania, przejdź do kroku 6.
- Wykonaj funkcję Micro Print.
 - Wykonaj czynności opisane w kroku 1, aby przejść do menu Dist.Adj (Regulacja odległości) na panelu operacyjnym w taki sam sposób, jak w kroku 1.
 - Naciśnij przycisk [+] lub [-] na panelu operacyjnym, aby wybrać „PF5: Micro Print”.
 - Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.
 - Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Warming Up Skip ->E” (Pomijanie rozgrzewania ->E).

**UWAGA**

- Podczas wyświetlania komunikatu „Rozgrzewanie” nie dotykaj płyty dociskowej ani prowadnicy nośnika. Są one bardzo gorące i możesz się poparzyć.

UWAGA

- Drukowanie można rozpocząć podczas rozgrzewania.  [4.4.8 Rozpoczęcie drukowania podczas rozgrzewania](#)

- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Drukowanie”. (Drukarka rozpocznie drukowanie po zakończeniu rozgrzewania).
- Drukarka drukuje wzór mikro regulacji.
- Spójrz na wydruk i znajdź wzór bloku, który ma najmniej białych linii lub obszarów nakładania się. Liczba wydrukowana poniżej odpowiedniego wzoru to wartość mikrozmiany.



- Po zakończeniu drukowania z mikroregulacją na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Mikrozmiana: 0,00%”.

7. Wprowadź wartość mikroregulacji.

- Naciśnij przycisk [+] lub [-] i wprowadź wartość mikroregulacji zgodnie z wynikiem drukowania z kroku 6.
- Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.
 - Wartość mikroregulacji zostaje zapisana. (Zapisana wartość będzie wartością odniesienia dla następnego wydruku).
 - Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „PF5: Mikro drukowanie”.
 - Mikroregulacja podawania nośnika została zakończona.

4.2.6.3 Gdy znasz wartość regulacji (przy zmianie nośnika lub podobnych operacjach)

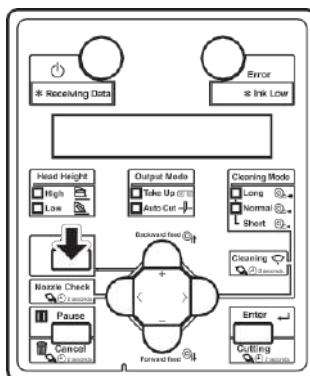
1. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać „PF6: Mikro zmiana”.
 - a. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.
2. Wprowadź wartość regulacji.
 - a. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wprowadzić wartość regulacji.
 - b. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.
 - Wartość mikroregulacji zostanie zapisana. (Zapisana wartość będzie wartością odniesienia dla następnego wydruku).
 - Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „PF6: Mikrozmiana”.
 - c. Regulacja podawania nośnika została zakończona.

4.3 Ustawienia menu na panelu operacyjnym

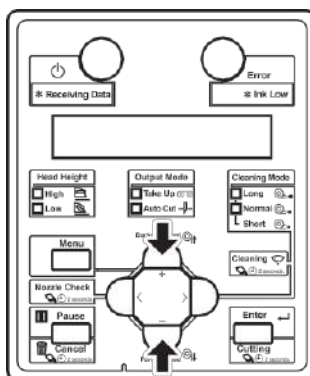
4.3.1 Procedura konfiguracji menu

Aby skonfigurować poszczególne menu ustawień, należy postępować zgodnie z poniższą procedurą.

1. Sprawdź, czy na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Gotowy do drukowania”.
2. Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Menu1: Setup>”.
 - Panel operacyjny przechodzi do wyświetlania menu Ustawienia.
3. Naciśnij przycisk [+] lub [-] na panelu operacyjnym, aby wybrać element konfiguracji, a następnie naciśnij przycisk [Enter].

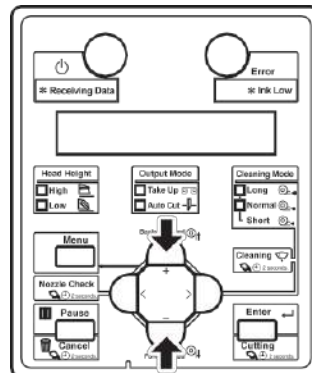


- Ustawienia zostaną potwierdzone.
- Jeśli element konfiguracji ma podmenu, wyświetlacz przechodzi do podmenu.

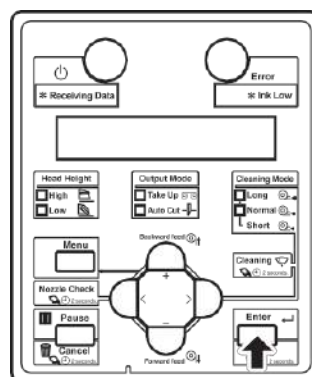
UWAGA

- Gdy element ustawień ma podmenu, po prawej stronie monitora LCD panelu operacyjnego wyświetla się znak „>”.
- Ogólny opis poszczególnych elementów ustawień znajduje się w sekcji „4.3.2 Przegląd menu ustawień panelu”.

4. Ustawienie, które można zmienić, będzie migać.
Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby zmienić wartość.



5. Aby zapisać zmianę, naciśnij klawisz [Enter] na panelu operacyjnym.

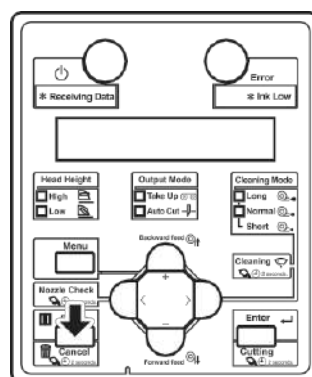


- Ustawienie zostanie zapisane i wyświetlona zostanie następna pozycja konfiguracji.

UWAGA

- Jeśli po zmianie ustawienia naciśniesz klawisz [Anuluj], [+] lub [-] bez naciśnięcia klawisza [Enter], zmiana nie zostanie zapisana.

6. Naciśnij przycisk [Cancel] na panelu operacyjnym, aby wyjść z menu ustawień.



- Wyświetlacz powróci do górnego menu.
- Po wyświetleniu menu głównego pojawi się komunikat „Gotowy do drukowania”.

4.3.2 Przegląd menu ustawień panelu

W tej sekcji opisano menu ustawień panelu drukarki. W menu ustawień panelu znajdują się następujące pozycje.

Element konfiguracji	Opis
Menu ustawień	Służy do konfiguracji różnych ustawień drukarki.
Menu wydruku próbnego	Uruchom różne wydruki testowe, w tym wydruk sprawdzający dysze i wydruk listy ustawień drukarki.
Menu czyszczenia	Wykonuje czyszczenie głowicy.
Menu opcji	Konfiguruje zawartość menu Ustawienia.
Menu Informacje o systemie	Wyświetl informacje systemowe na drukarce.
Menu trybu uśpienia	Skonfiguruj ustawienia trybu uśpienia lub przełącz drukarkę w tryb uśpienia.
Menu wyświetlania	Wybierz język i jednostkę, które mają być wyświetlane na monitorze LCD panelu operacyjnego.
Stan zadania	Wyświetla informacje o ostatnim zadaniu drukowania.
Menu zarządzania długością rolki	Ustaw pozostałą długość rolki.

WSKAZÓWKI

- Szczegółowe informacje na temat poszczególnych elementów konfiguracji można znaleźć w sekcji „[5 Menu konfiguracji panelu](#)”.

4.4 Obsługa za pomocą panelu operacyjnego

W tej sekcji wyjaśniono różne funkcje, które można obsługiwać z panelu operacyjnego.

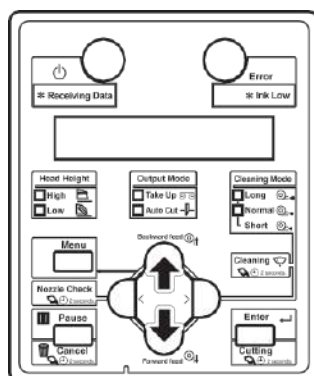
WSKAZÓWKI

- Nazwy i funkcje poszczególnych przycisków opisano w sekcji „2.1.3 Panel operacyjny”.

4.4.1 Podawanie nośników

Można podawać rolkę nośnika do żądanej pozycji. Aby podać nośnik, należy wykonać poniższą procedurę.

- Sprawdź, czy na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Gotowy do drukowania”.
- Upewnij się, że dźwignia ładowania nośnika jest pociągnięta do przodu.
- Naciśnij przycisk [Forward↓] lub [Backward↑] na panelu operacyjnym.



- Nośnik zostanie przesunięty do przodu lub do tyłu.
- Po podaniu nośnika do żądanej pozycji zwolnij przycisk [Backward↑] lub [Forward↓] na panelu operacyjnym.

4.4.2 Automatyczna regulacja PF

Można wykonać automatyczną regulację podawania nośnika.

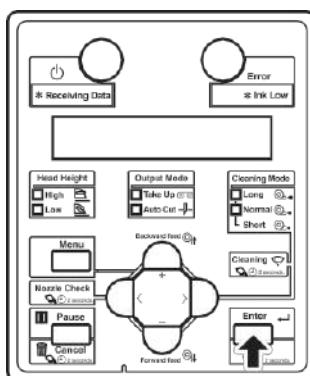
UWAGA

- Funkcja „PF Adjust” wymaga co najmniej 400 mm szerokości drukowania. Przed drukowaniem upewnij się, że nośnik ma wystarczającą szerokość. Jeśli szerokość drukowania jest mniejsza niż 400 mm, drukarka nie wykona wydruku. Szerokość drukowania na nośniku można dostosować, zmieniając ustawienia punktu początkowego CR i marginesów bocznych (lewego i prawego).

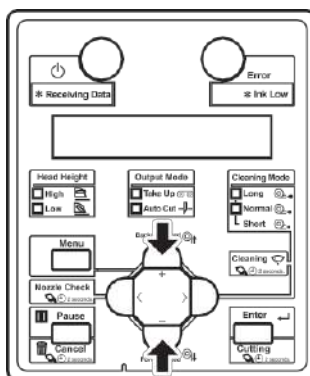
 [5.1.3 Menu Margines boczny](#), [5.1.5 Menu Szerokość nośnika](#), [5.1.8 Menu Punkt początkowy](#)

Aby wykonać automatyczną regulację PF, postępuj zgodnie z poniższą procedurą.

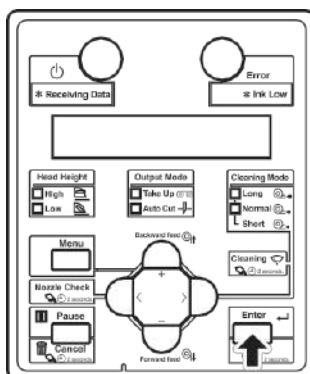
- Sprawdź, czy na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Gotowy do drukowania”.
- Upewnij się, że dźwignia ładowania nośnika jest pociągnięta do przodu.
- Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Auto PF adjust? No” (Automatyczna regulacja PF? Nie).
- Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać opcję „Automatyczna regulacja PF? Tak”.



5. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Warming Up Skip ->E” (Pomijanie rozgrzewania ->E).

UWAGA

- Podczas wyświetlania komunikatu „Rozgrzewanie” nie dotykaj płyty dociskowej ani prowadnicy nośnika. Stają się one bardzo gorące i możesz się poparzyć.**

UWAGA

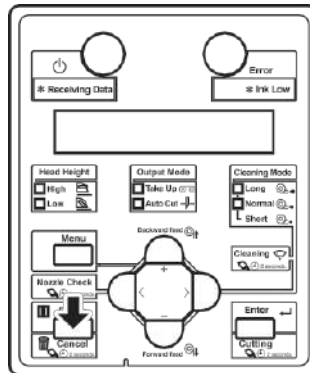
- Możesz rozpocząć drukowanie podczas rozgrzewania.
 **4.4.8 Rozpoczęcie drukowania podczas rozgrzewania**

- Wydrukowany zostanie wzór potwierdzający automatyczną regulację PF. (Drukarka rozpocznie drukowanie po zakończeniu rozgrzewania).
6. Drukarka skanuje wydruk za pomocą wbudowanego czujnika koloru, a następnie automatycznie wykonuje regulację PF.
- Po pomyślnym zakończeniu na panelu pojawi się komunikat „Automatyczna regulacja zakończona sukcesem”.
 - W przypadku niepowodzenia na panelu pojawi się komunikat „Auto Adjust Failed” (Niepowodzenie automatycznej regulacji).
 - W poniższych przypadkach należy wykonać ręczną regulację PF.
 **4.2.6 Regulacja podawania nośnika**
 - Jeśli po automatycznej regulacji PF nadal występują wady wydruku.
 - Jeśli automatyczna regulacja PF nie powiodła się.

4.4.3 Anulowanie drukowania

Jeśli z jakiegoś powodu chcesz anulować zadanie drukowania, wykonaj następujące czynności.

1. Anulowanie zadania drukowania wysyłanego z komputera do drukarki.
2. Naciśnij przycisk [Anuluj] na panelu operacyjnym i przytrzymaj go przez dwie sekundy.



- Drukarka działa w następujący sposób.

Stan drukarki	Działanie po naciśnięciu przycisku [Anuluj] i przytrzymaniu go przez dwie sekundy
Podczas drukowania	Drukarka przerywa drukowanie i usuwa zadanie drukowania.
Odbieranie danych/analizowanie danych	Drukarka usuwa już otrzymane lub przetworzone zadanie drukowania.

UWAGA

- Jeśli do drukarki wysłano wiele zadań drukowania, może się zdarzyć, że nie będzie można przywrócić stanu „Gotowa do drukowania” poprzez naciśnięcie przycisku [Anuluj].
W takich przypadkach należy odczekać kilka sekund i ponownie nacisnąć przycisk [Anuluj].

4.4.4 Cięcie nośnika

W tej sekcji wyjaśniono, jak ciąć nośniki.

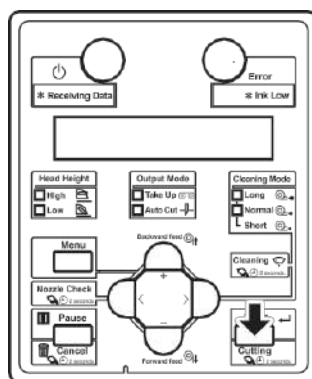
Jeśli tryb wydruku jest ustawiony na „Cięcie”, drukarka automatycznie tnie nośnik po zakończeniu drukowania.

5.1.6 Menu Tryb wydruku

Jeśli naciśniesz przycisk [Cutting] (Cięcie) na panelu operacyjnym i przytrzymasz go przez ponad dwie sekundy, gdy drukarka jest gotowa do drukowania, możesz przeciąć nośnik w wybranym miejscu.

Aby przeciąć rolkę nośnika, wykonaj poniższą procedurę.

1. Sprawdź, czy na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Gotowy do drukowania”.
2. Naciśnij przycisk [Cutting] (Cięcie) na panelu operacyjnym i przytrzymaj go przez ponad dwie sekundy.



- Drukarka podaje rolkę nośnika do długości marginesu i tnie nośnik.

UWAGA

- Podczas ładowania nowego rolkowego nośnika, przytnij jego przednią krawędź, jeśli nie jest prosta.
 - Nóż jest elementem eksploatacyjnym. Należy go okresowo wymieniać.
- ##### 6.1.3 Wymiana noża
- Gdy wykrywanie nośnika jest wyłączone, nośnik nie może być cięty automatycznie.

4.4.5 Ręczne cięcie nośnika

W tej sekcji wyjaśniono, jak ręcznie przycinać rolkę nośnika.



UWAGA

- **Zaraz po zakończeniu drukowania prowadnica nośnika staje się bardzo gorąca. Przed kolejną operacją należy poczekać, aż nożyce do materiałów rolkowych ostygną.**

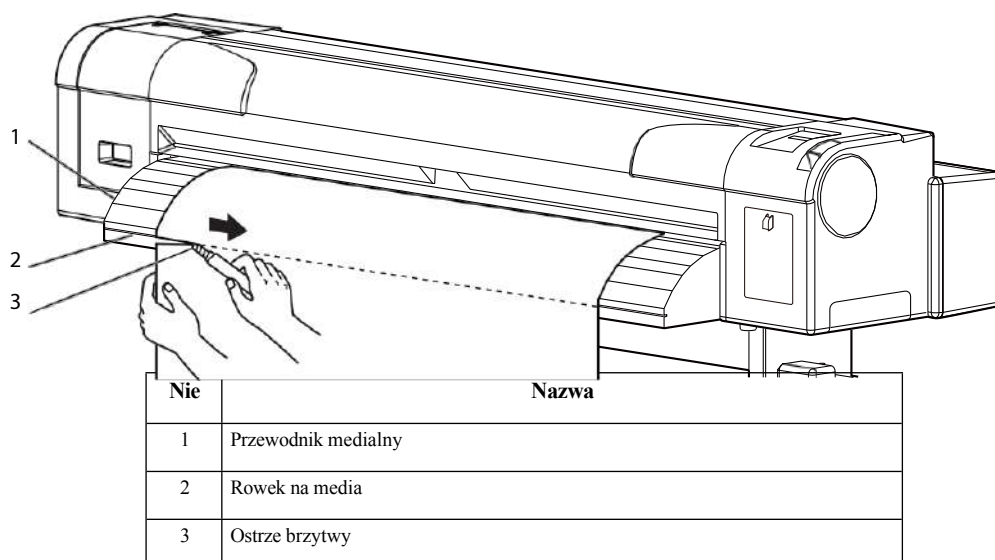
Aby przyciąć rolkę nośnika, postępuj zgodnie z poniższą procedurą.

1. Sprawdź następujące informacje dotyczące stanu pracy produktu.
 - Nie są wykonywane żadne operacje drukowania ani inne operacje.
 - Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Gotowy do drukowania”.
2. Aby zmienić pozycję cięcia rolki nośnika, zapoznaj się z [sekcją „4.4.1 Podawanie nośnika”](#) i przesun rolkę nośnika do żądanej pozycji cięcia.
3. Umieść ostrze brzojtywy w rowku na prowadnicy noża i przetnij rolkę nośnika.



UWAGA

- **Podczas cięcia rolki nośnika należy przestrzegać poniższych środków ostrożności. Nieprawidłowe obchodzenie się z ostrzem może spowodować skaleczenie palca lub dłoni.**
- **Trzymając nośnik, nie należy kłaść palców na rowku do cięcia nośnika.**
- **Powoli tnij nośnik wzdłuż rowka do cięcia.**



- Procedura cięcia rolki nośnika została zakończona.

UWAGA

- Podczas ładowania nowego nośnika rolkowego należy przyciąć jego przednią krawędź, jeśli nie jest prosta.

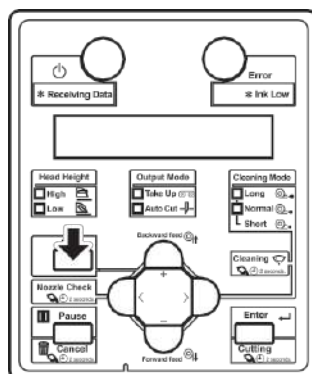
4.4.6 Zmiana i potwierdzanie ustawień podczas drukowania

Podczas pracy drukarki można zmieniać lub potwierdzać ustawienia w menu konfiguracji panelu.

4.4.6.1 Procedura zmiany i potwierdzania ustawień podczas drukowania

Aby zmienić lub potwierdzić ustawienia menu konfiguracyjnego panelu, wykonaj poniższą procedurę.

1. Upewnij się, że drukarka znajduje się w jednym z poniższych stanów.
 - Odbieranie danych
 - Analizowanie danych
 - Drukowanie
2. Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetli się „Menu5: Temperatura”.
3. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby zmienić lub potwierdzić ustawienia.

UWAGA

- Aby uzyskać informacje na temat elementów ustawień, które można zmienić lub potwierdzić, zapoznaj się z sekcją „4.4.6.2 Ustawienia, które można zmienić lub potwierdzić podczas drukowania”.

4.4.6.2 Ustawienia, które można zmieniać lub potwierdzać podczas drukowania

UWAGA

- W przypadku zmiany ustawień podczas pracy należy wybrać opcję „Kopia zapasowa”, aby zapisać zmienione ustawienia.
Jeśli drukarka powróci do trybu normalnego bez wybrania opcji „Kopia zapasowa”, zmienione ustawienie nie zostanie zapisane.
- Przed użyciem elementów statusu zadania sprawdź następujące kwestie
 - Wartości wyświetlane w elementach stanu zadania są przybliżone. Nie gwarantują one ścisłej dokładności.
 - Jeśli dane drukowania nie zawierają informacji o długości, dla wszystkich elementów wyświetlana jest wartość „0”.
 - Możesz sprawdzić „pozostałą ilość wydruków” i „pozostały czas” w sposób opisany w  [4.4.9 Normalny wyświetlacz podczas drukowania](#).
 - Aby sprawdzić informacje o danych drukowanych, zapoznaj się z poniższymi informacjami.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis	Odniesienie
Temperatura	Pre	Sprawdza aktualną temperaturę podgrzewacza wstępnego.	—
	Płyta	Sprawdza aktualną temperaturę grzałki płyty dociskowej.	
	Suszarka	Sprawdza aktualną temperaturę suszarki.	
Podgrzewacz wstępny	Wyłączony / 30 °C do 50 °C	Zmienia temperaturę podgrzewacza wstępnego.	 5.1.1.1.5 Menu podgrzewacza wstępnego
Ogrzewacz płyty	Wyłączony / 30 °C do 50 °C	Zmienia temperaturę podgrzewacza płyty dociskowej.	 5.1.1.1.6 Menu podgrzewacza płyty
Suszarka	Wyłączony / 30 °C do 50 °C	Zmienia temperaturę suszarki.	 5.1.1.1.7 Suszarka menu
Regulacja PF	-5,00% do 0,00 do 5,00%	Zmiana wartości regulacji podawania.	 5.1.1.1.4 Regulacja dystrybucji menu
Kopia zapasowa	—	Klawisz [Enter]: Zapisz zmienione ustawienie.	—
Status zadania	Długość zadania	Sprawdź całkowitą długość danych (kierunek podawania nośnika) aktualnie drukowanych.	—
	Gotowe	Sprawdź długość drukowanych danych.	
	Pozostało	W przypadku danych aktualnie drukowanych sprawdź długość danych, które nie zostały wydrukowane.	
	Pozostały czas	Wyświetla czas pozostały do zakończenia drukowania.	
	—	Klawisz [Anuluj]: Drukarka powraca do trybu normalnego.	—

4.4.7 Wstrzymanie drukowania

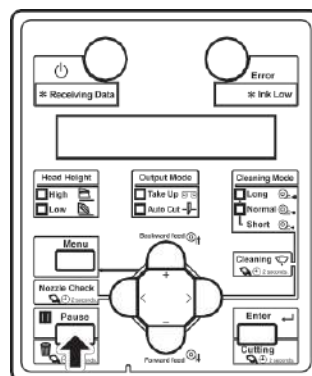
Podczas drukowania można wstrzymać drukowanie.

Aby wstrzymać lub wznowić drukowanie, wykonaj poniższą procedurę.

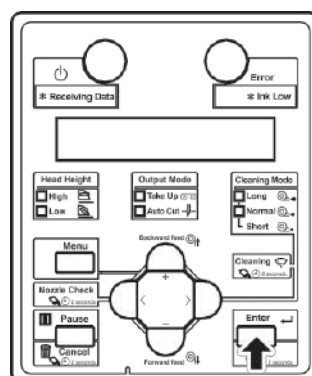
UWAGA

- W przypadku wstrzymania drukowania nie można zagwarantować jakości wydruku.

1. Sprawdź, czy drukarka działa.
2. Naciśnij przycisk [Pause] (Wstrzymaj) na panelu operacyjnym.



- Drukarka wstrzymuje drukowanie.
 - Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „PrintRestart -> Enter” (Wznowienie drukowania -> Enter).
3. Aby wznowić drukowanie, naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Drukarka wznowia drukowanie.

4.4.8 Rozpoczęcie drukowania podczas rozgrzewania

Możesz rozpocząć drukowanie, nawet jeśli temperatura grzałki nie osiągnęła jeszcze ustawionej wartości podczas rozgrzewania drukarki.

UWAGA

- Nawet jeśli drukowanie zostanie rozpoczęte podczas rozgrzewania, drukarka będzie kontynuować rozgrzewanie do momentu osiągnięcia ustawionej temperatury.
- W przypadku rozpoczęcia drukowania podczas rozgrzewania nie można zagwarantować jakości wydruku.

1. Sprawdź, czy drukarka jest w trakcie rozgrzewania.

- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Rozgrzewanie”.

2. Wyślij dane.

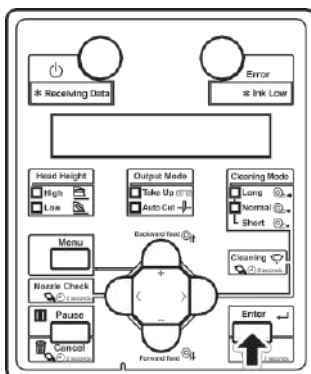
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Rozgrzewanie” „Pomiń -> Enter”.



UWAGA

- Gdy wyświetlany jest komunikat „Rozgrzewanie”, nie dotykaj płyty dociskowej ani prowadnicy nośnika. Możesz doznać oparzeń.**

3. Podczas drukowania w trakcie rozgrzewania naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Drukarka rozpocznie drukowanie.

4.4.9 Normalny wyświetlacz podczas drukowania

Pozostałą długość i czas pozostały do zakończenia drukowania bieżących danych można wyświetlić za pomocą prostej operacji.

UWAGA

- Wartości wyświetlane w tej funkcji są jedynie wartościami standardowymi i nie gwarantują dokładności.
- Jeśli dane drukowania nie zawierają danych dotyczących długości, wszystkie informacje będą wyświetlane jako „0”.
- Aby sprawdzić bardziej szczegółowe informacje dotyczące aktualnie drukowanych danych, zapoznaj się z poniższymi informacjami.

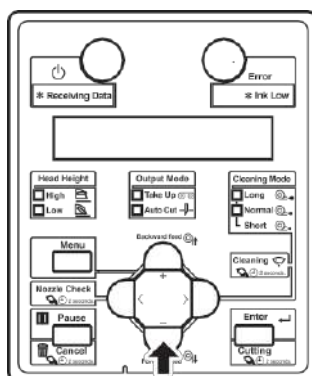
 [4.4.6.2 Ustawienia, które można zmienić lub potwierdzić podczas drukowania](#)

- Aby sprawdzić informacje dotyczące wydrukowanych danych, zapoznaj się z poniższymi informacjami.

 [5.8 Menu stanu zadania](#)

Aby wyświetlić informacje, wykonaj poniższe czynności.

1. Sprawdź, czy drukarka drukuje dane.
2. Naciśnij przycisk [-] na panelu operacyjnym, aby wyświetlić „Pozostałe do wydrukowania”.



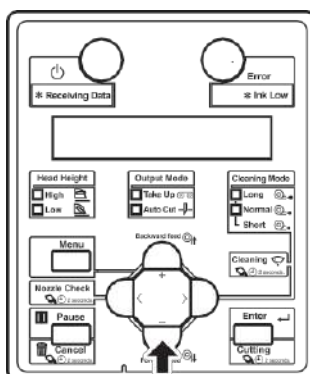
- Wyświetli się pozostała długość aktualnie drukowanych danych.

表捺捺捺捺 捺捺捺捺捺捺 框框框.框框

WSKAZÓWKI

- Gdy ustawienie wyświetlania długości jest ustawione na cale, długość będzie wyświetlana w calach.
-  [5.7.3 Menu długości](#)
- Klawisz [+] na panelu operacyjnym również może przełączać wyświetlanie. W takim przypadku najpierw wyświetlany będzie „Czas pozostały” (krok 3).

3. Naciśnij przycisk [-] na panelu operacyjnym, aby wyświetlić „Czas pozostały”.



- Wyświetlona zostanie pozostała długość aktualnie drukowanych danych.

摠授揆摠揆揆 揆揆授授 揆揆揆揆揆揆揆

4. Aby powrócić do ekranu [Drukowanie], naciśnij przycisk [-] na panelu operacyjnym.

揆揆揆揆揆揆揆揆

5 Menu ustawień panelu

W tej sekcji opisano menu ustawień drukarki.

Element konfiguracji	Opis
Menu konfiguracji	Służy do konfiguracji różnych ustawień drukarki.  5.1 Menu konfiguracji
Menu wydruku próbnego	Wykonuje kontrolę dysz głowicy drukującej i listę ustawień.  5.2 Menu wydruku próbnego
Menu czyszczenia	Wykonuje czyszczenie głowicy.  5.3 Menu czyszczenia
Menu Opcje menu	Konfiguruje zawartość menu Ustawienia.  5.4 Menu opcji menu
Menu Informacje o systemie	Wyświetla informacje systemowe dotyczące drukarki.  5.5 Menu Informacje o systemie
Menu trybu uśpienia	Konfiguracja ustawień trybu uśpienia.  5.6 Menu Tryb uśpienia
Wyświetl	Ustawia język i jednostki wyświetlane na monitorze LCD panelu operacyjnego.  5.7 Menu Wyświetlacz
Menu stanu zadania	Wyświetla informacje o poprzednim wyniku drukowania stanu zadania.  5.8 Menu statusu zadania
Menu zarządzania długością rolki	Ustaw pozostałą długość rolki.  5.9 Menu zarządzania długością rolki

WSKAZÓWKA

Części „<” (Długość rolki) i „>” (Długość rolki) na każdej liście są ustawieniami fabrycznymi (domyślnymi).

5.1 Menu konfiguracji

Konfiguruje się różne ustawienia drukarki.

Element konfiguracji	Opis
Typ użytkownika	Ustawia typ użytkownika dla drukowania. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.1 Menu typu użytkownika
Plujący	Ustawia operację plucia podczas drukowania. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.2 Menu rozdzielania
Margines boczny	Określa prawy i lewy margines drukowanego nośnika. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.3 Menu Margines boczny
Początek nośnika	Ustawia, czy podczas inicjalizacji nośnika wykrywać jego szerokość i krawędź. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.4 Menu Inicjalizacja nośnika
Szerokość nośnika	Określa szerokość nośnika między znakiem ładowania a lewym końcem, jeśli wykrywanie nośnika nie jest wykonywane podczas inicjalizacji nośnika. Wyświetla wykrytą szerokość nośnika, jeśli wykrywanie nośnika jest wykonywane podczas inicjalizacji nośnika. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.5 Menu Szerokość nośnika
Tryb wydruku	Ustawia metodę wysuwania nośnika po zakończeniu drukowania. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.6 Menu Tryb wyjściowy
Metoda cięcia	Ustawia metodę cięcia nośnika po wydrukowaniu. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.7 Menu Metoda cięcia
Początek	Ustawia początek drukowania (punkt początkowy) danych drukowania. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.8 Menu Punkt początkowy
Poprzedni	Ustawia, aby zapobiec przywieraniu nośnika podczas rozpoczęcia drukowania. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.9 Menu Poprzednie przyklejenie
Ogrzewanie w trybie czuwania	Ustawia czas podgrzewania grzałki, gdy drukarka jest w trybie gotowości. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.10 Menu StandbyHeating
Przemieszczenie głowicy	Ustawia zakres ruchu głowicy drukującej podczas drukowania. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.11 Menu Head Travel
Wielokrotne uderzenie	Ustawia liczbę nadpisów na linię. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.12 Menu Multi Strike
Czas oczekiwania	Ustawia czas oczekiwania podczas nadpisywania. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.13 Menu Strike Wait

Element konfiguracji	Opis
Kontrola pochylenia	Ustawia wykrywanie pochylenia podczas ładowania nośnika. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.14 Menu kontroli nachylenia
Automatyczne czyszczenie	Ustawia czas automatycznego czyszczenia w trybie gotowości, przed drukowaniem i podczas drukowania. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.15 Menu automatycznego czyszczenia
Longstore	Umyj głowicę drukującą płynem czyszczącym. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.16 Menu Longstore
Konserwacja CR	Wykonuje konserwację. Klawisz [Enter]: przejście do podmenu.  5.1.17 Menu konserwacji CR
Inicjalizacja	Przywraca domyślne ustawienia drukarki. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.18 Menu inicjalizacji
Adres IP	Ustawia adres IP drukarki. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.19 Menu adresu IP
Maska podsieci	Ustawia maskę podsieci drukarki. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.20 Menu Maska podsieci
Brama	Ustawia bramę. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.21 Menu Gateway
Zrzut nagłówka	Ustawia, czy drukować dane zrzutu danych drukowania. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.22 Menu zrzutu nagłówka
Rozpocznij podawanie	Przewija lub podaje nośnik o wartości określonej przez ustawioną wartość. Klawisz [Enter]: przejście do podmenu.  5.1.23 Menu Start podawania
Sygnal alarmowy	Wybiera sposób wyłączenia sygnału dźwiękowego drukarki w przypadku wystąpienia błędu. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.24 Menu Alert Buzzer
Przednie przeplatanie	Ustawia funkcję obróbki krawędzi nośnika. Klawisz [Enter]: przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.25 Menu przedniego przeplotu
Wybór dyszy	Można ustawić, czy podczas drukowania należy zmniejszyć liczbę dysz głowicy drukującej. Klawisz [Enter]: przejście do podmenu.  5.1.26 Menu wyboru dysz
Tymczasowe	Wyświetla menu, które zostały tymczasowo ukryte w menu Opcje menu. - Klawisz [Enter]: powrót do poprzedniego menu z wyświetleniem wszystkich elementów konfiguracji. - Klawisz [Anuluj]: powrót do poprzedniego stanu w menu Wybór, gdy wyświetlane jest menu Ustawienia.  5.4 Menu opcji menu

Element konfiguracji	Opis
—	Klawisz [Anuluj]: przechodzi do poprzedniego menu.  5 Menu ustawień panelu

5.1.1 Menu typu użytkownika

Ustawia typ użytkownika dla drukowania.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Typ użytkownika	Typ 1	Konfiguracja ustawień typu nośnika do drukowania. Możliwe jest ustawienie 15 różnych ustawień użytkownika jako „Typ 1 do 15” do drukowania. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.1.1 Menu typu użytkownika
	Typ 2	
	...	
	Typ 14	
	Typ 15	
	—	Klawisz [Anuluj]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

5.1.1.1 Menu typu użytkownika

W menu tym można skonfigurować różne ustawienia typu użytkownika.

W menu typu użytkownika można ustawić 15 różnych opcji jako typ 1 do 15 dla następujących operacji drukowania.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Typ 1 do 15	Tryb drukowania	Ustawia tryb drukowania zgodnie z wykorzystaniem danych drukowania lub prędkością drukowania. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.1.1.1 Menu trybu drukowania
	Efekt	Konfiguruje menu Efekt. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.1.1.2 Menu Efekt
	Dostosuj drukowanie	Ustawia dostosowanie drukarki w celu uzyskania optymalnej jakości wydruku obrazu. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.1.1.3 Menu Dostosuj drukowanie
	Regulacja PF	Służy do konfigurowania różnych ustawień dotyczących dostosowania podawania nośnika. Klawisz [&gt;]: przechodzi do podmenu.  5.1.1.1.4 Menu Dist.Adj
	Podgrzewacz wstępny	Ustawia temperaturę podgrzewacza wstępnego. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.1.1.5 Menu podgrzewacza wstępnego
	Podgrzewacz płyty	Ustawia temperaturę podgrzewacza płyty. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.1.1.6 Menu podgrzewacza płyty
	Suszarka	Ustawia temperaturę suszarki. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.1.1.7 Menu suszarki
	Wentylator próżniowy	Ustawia działanie wentylatora próżniowego. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.1.1.8 Menu wentylatora próżniowego
	Grubość nośnika	Ustaw grubość używanego nośnika. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.1.1.9 Menu grubości nośnika
	Kopia użytkownika	Kopiuje zbiorczo wartości ustawień aktualnie wybranego typu użytkownika do innego typu użytkownika. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.1.1.10 Menu Kopiowanie użytkownika
	—	Klawisz [Anuluj]: przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.1 Menu typu użytkownika

5.1.1.1.1 Menu trybu drukowania

Ustawienia jakości drukowania (tryb drukowania) są konfigurowane zgodnie z przeznaczeniem danych drukowania lub prędkością drukowania.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Tryb	Wysoka jakość	Ustaw tryb drukowania. Wysoka jakość: Wybierz tę opcję, jeśli zależy Ci na lepszej jakości wydruku niż w trybie drukowania „Jakość”. Ten tryb drukuje z maksymalną rozdzielczością przy minimalnej prędkości drukowania.
	<Jakość>	
	Produkcja	
	Wysoka prędkość	- Jakość: Wybierz tę opcję, aby uzyskać wysoką jakość drukowania. Ten tryb drukuje z wysoką rozdzielczością przy niskiej prędkości drukowania. - Produkcja: Wybierz tę opcję, aby uzyskać drukowanie z dużą prędkością. Ten tryb drukuje z dużą prędkością przy niskiej rozdzielczości. - Wysoka prędkość: Wybierz tę opcję, jeśli chcesz zmaksymalizować wydajność. Ten tryb drukuje z maksymalną prędkością i minimalną rozdzielczością.  5.1.1.2 Menu efektów
	—	
		- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do podmenu. - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.1.1 Menu typu użytkownika

UWAGA

W zależności od używanego nośnika i trybu drukowania kolory obrazu mogą stać się nieregularne. W takim przypadku należy użyć następującego trybu, aby poprawić nieregularne kolory.

- W przypadku korzystania z trybu Produkcja lub Wysoka prędkość należy zmienić ustawienie na Wysoka jakość lub Jakość.

5.1.1.1.2 Menu Efekty

Konfiguruje menu Efekt.

Skonfiguruj to menu, jeśli chcesz poprawić jakość wydruku poprzez dostosowanie ustawionego trybu drukowania.

UWAGA

- W zależności od warunków drukowania jakość wydruku może nie ulec poprawie.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Efekt	Brak	Funkcja Efekt nie jest używana.
	Fala	Połączenie drukowane będzie miało kształt fali. Jakość wydruku może być lepsza niż w przypadku opcji „Brak”.
	Precyzyjny i rozmyty	Połączenie drukarskie będzie cieniowane w formie fali. Drukuj z prędkością mniejszą niż „Fala”.
	Precyzyjne i zamglone *1	Połączenie wydruku będzie cieniowane. Skonfiguruj to menu, aby poprawić poziome pasy za pomocą opcji „Fine & Fuzz”. Drukowanie należy wykonywać z prędkością mniejszą niż „Fine & Fuzz”.
	i-Weave EX	Krawędzie między poszczególnymi przejściami są ledwo zauważalne i płynne.
	i-Screen *1	Krawędzie między poszczególnymi przejściami są ledwo zauważalne i bardziej płynne.
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

*1 Domyślna wartość efektu różni się w zależności od wybranego trybu drukowania, jak pokazano poniżej.

Tryb drukowania	Efekt Wartość domyślna
Wysoka jakość	i-Screen
Jakość	
Produkcja	
Wysoka prędkość	Fine&Fog

5.1.1.1.3 Dostosuj menu drukowania

Ustawia się podczas regulacji drukarki w celu uzyskania optymalnej jakości wydruku obrazu. To ustawienie jest różne dla każdego typu użytkownika.

UWAGA

- Ta drukarka została dostosowana w fabryce, aby uzyskać optymalną jakość drukowania. Dostosuj jakość, jeśli jakość drukowania ulegnie zmianie po zmianie środowiska instalacji lub nośnika.
- Jeśli na wydruku nadal pojawiają się wady (takie jak pasy lub ziarnistość), spróbuj ponownie wykonać automatyczną kalibrację lub przejdź do opcji „Standardowa” lub „Niestandardowa”, aby wykonać kalibrację.
 [3.6.2 Standardowa regulacja drukowania](#)
 [3.6.3 Wzór regulacji niestandardowej](#)
- Po wykonaniu standardowej regulacji wydruku i zmianie ustawienia typu użytkownika należy wykonać regulację wydruku.
- Podczas wykonywania niestandardowej regulacji drukowania wszystkie tryby drukowania są regulowane jednocześnie. Dlatego nie ma potrzeby wykonywania regulacji drukowania, nawet jeśli ustawienie typu użytkownika zostało nowo skonfigurowane lub zmienione.
- W przypadku korzystania z oprogramowania RIP itp. i ustawiania rozdzielczości innej niż ustawienie w ustawieniu typu użytkownika, należy wykonać dostosowanie wszystkich trybów drukowania za pomocą funkcji dostosowania niestandardowego.
- Funkcja „Dostosuj drukowanie” wymaga co najmniej 550 mm szerokości drukowania. Przed drukowaniem upewnij się, że nośnik ma wystarczającą szerokość.
 Jeśli szerokość drukowania jest mniejsza niż 550 mm, drukarka nie wykona wydruku. Szerokość drukowania na nośniku można dostosować, zmieniając ustawienia punktu początkowego CR i marginesów bocznych (lewego i prawego).
 [5.1.3 Menu Margines boczny](#), [5.1.5 Menu Szerokość nośnika](#), [5.1.8 Menu Punkt początkowy](#)

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Dostosuj drukowanie	Grubość nośnika	Przechodzi do menu, w którym można wprowadzić grubość używanego nośnika.  5.1.1.1.9 Menu grubości nośnika
	—	• Klawisz [Anuluj]: przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.1.1 Menu typu użytkownika

Menu grubości nośnika

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Grubość nośnika	80 µm do <170 µm> do 1300 µm	Wprowadź grubość używanego nośnika. • Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do podmenu.  Menu automatycznej regulacji drukowania  Menu standardowej regulacji drukowania  Menu niestandardowej regulacji drukowania
	—	• Klawisz [Anuluj]: przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.1.1 Menu typu użytkownika

UWAGA

- Ustawienia tutaj są takie same jak **w menu 5.1.1.1.9 Grubość nośnika**.

Menu automatycznej regulacji druku

Wykonaj automatyczną regulację za pomocą wbudowanego czujnika koloru.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Ustawienie Print1: Auto	WSZYSTKIE	Wykonaj automatyczną regulację dla wszystkich wzorów (od A do F) za pomocą czujnika koloru.  3.6.1 Automatyczna regulacja drukowania
	Standard	Wykonaj automatyczną regulację dla aktualnie wybranego trybu drukowania za pomocą czujnika koloru (skalibruj ten sam tryb drukowania, co w „Menu regulacji standardowej drukarki”).  3.6.1 Automatyczna regulacja drukowania
	Wzór od A do F	Wybierz wzór regulacji od A do F do automatycznej regulacji.  3.6.1 Automatyczna regulacja drukowania
	—	• Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.1.1.3 Dostosuj menu drukowania

Standardowe menu dostosowywania drukowania

Dostosowuje tylko tryb drukowania w aktualnie ustawionym typie użytkownika.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Dostosuj drukowanie 2: Standardowe	Potwierdź wzór	Wydrukuj wzór testowy do wyrównania. Sprawdź przed regulacją.  3.6.2.1 Standardowy wzór potwierdzający
	Wzór przybliżony	Wykonaj tę regulację, gdy niewspółosiowość jest duża. Wydrukuj wzory regulacyjne i wprowadź ustawione wartości.  3.6.2.2 Standardowy wzór regulacji zgrubnej
	Wzór precyzyjny	Wykonaj tę regulację, gdy niewspółosiowość jest niewielka. Wydrukuj wzory regulacyjne i wprowadź ustawione wartości.  3.6.2.3 Standardowy wzór regulacji mikro
	—	• Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.1.1.3 Menu Dostosuj drukowanie

Menu dostosowywania drukowania

Wykonaj regulację dla wszystkich wzorów (od A do F).
Zostaną wyregulowane wszystkie tryby drukowania.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Dostosuj drukowanie 3: Niestandardowe	Potwierdź wzór	W celu dostosowania wydruku zostaną wydrukowane wzory testowe od A do F. Sprawdź przed dostosowaniem.  3.6.3.1 Wzór potwierdzający niestandardowy
	Wzór przybliżony. WSZYSTKIE	Wykonaj tę czynność, gdy stopień niewspółosiowości jest duży. Wydrukuj wzory regulacji od A do F i wprowadź ustawione wartości.  3.6.3.2.1 Wzór przybliżony WSZYSTKIE
	Wzór zgrubny A do F	W przypadku dużego stopnia niewspółosiowości należy wydrukować wzór regulacyjny wybrany spośród wzorów od A do F i wprowadzić wartość.  3.6.3.2.2 Wzór zgrubny od A do F
	Wzór precyzyjny ALL	Wykonaj tę czynność, gdy stopień niewspółosiowości jest niewielki. Wydrukuj wzory regulacyjne od A do F i wprowadź ustawione wartości.  3.6.3.3.1 Wzór precyzyjny ALL
	Wzór precyzyjny od A do F	Gdy stopień niewspółosiowości jest niewielki, wydrukuj wzór regulacyjny wybrany spośród wzorów od A do F i wprowadź wartość.  3.6.3.3.2 Precyzyjny wzór od A do F
	—	Klawisz [Anuluj]: przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.1.1.3 Menu regulacji drukowania

5.1.1.1.4 Menu Dist.Adj

Konfiguruje różne ustawienia regulacji podawania nośników.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
PF	Auto	Drukarka wykonuje automatyczną regulację PF. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  (1) Menu Auto
	Drukowanie początkowe	Wykonuje wydruk dostosowujący. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  (2) Menu drukowania początkowego
	Wstępna zmiana	Ustawia zmianę wstępnej regulacji. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  (3) Menu Init.Adj.Change
	Potwierdź drukowanie	Wykonuje potwierdzenie drukowania. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  (4) Menu Confirm Print
	Mikro drukowanie	Wykonuje mikro regulację wydruku. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  (5) Menu mikroregulacji wydruku
	Mikro zmiana	Ustawia mikro regulację. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  (6) Menu Micro Adj.Change
	—	Klawisz [Anuluj]: przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.1.1 Menu typu użytkownika

UWAGA

- Funkcja „PF Adjust” wymaga co najmniej 400 mm szerokości drukowania. Przed drukowaniem upewnij się, że nośnik ma wystarczającą szerokość. Jeśli szerokość drukowania jest mniejsza niż 400 mm, drukarka nie wykona wydruku. Szerokość drukowania na nośniku można dostosować, zmieniając ustawienia punktu początkowego CR i marginesów bocznych (lewego i prawego).

 **5.1.3 Menu Margines boczny, 5.1.5 Menu Szerokość nośnika, 5.1.8 Menu Punkt początkowy**

(1) Menu Auto

Drukarka wykonuje automatyczną regulację PF.

Ustawienie	Opis
—	Klawisz [Enter]: Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Rozgrzewanie”, a drukarka wykonuje automatyczną regulację PF.
	Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.1.1.4 Menu Dist.Adj

(2) Menu „Initial Print” (Drukowanie początkowe)

Wykonuje wydruk wstępnej regulacji.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Długość podawania	100 mm do <250 mm> do 500 mm	Zmienia długość (długość podawania) kierunku podawania nośnika dla wydruku początkowego. Klawisz [Enter]: Określa ustawienie. Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Drukowanie” i rozpoczyna się drukowanie początkowe. Po zakończeniu drukowania wyświetla się komunikat „Gotowy do drukowania”.
	—	Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.1.1.4 Menu Dist.Adj

(3) Menu Init.Adj.Change

Konfiguruje początkową zmianę regulacji.

Element konfiguracyjny	Ustawienie	Opis
Init.	Wartość ustawiona $\pm 50,0$ mm w „Długości posuwu” początkowej regulacji drukowania	Ustawia zmianę regulacji początkowej. Np. gdy wartość ustawiona w polu „Długość posuwu*” w menu „Drukowanie regulacji początkowej” wynosi 250 mm, zakres regulacji w tym menu wynosi od 200 mm do 300 mm.
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. - Klawisz [Cancel]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.1.1.4 Menu Dist.Adj

(4) Menu Confirm Print (Potwierdź drukowanie)

Wykonuje potwierdzenie drukowania.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Długość podawania	100 mm do <250 mm> do 500 mm	Zmienia długość (długość podawania) kierunku podawania nośnika dla funkcji Potwierdź drukowanie. Klawisz [Enter]: Określa ustawienie. Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Drukowanie” i rozpoczyna się drukowanie początkowe. Po zakończeniu drukowania wyświetla się komunikat „Gotowy do drukowania”.
	—	Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.1.4 Menu Dist.Adj

(5) Menu „Mikrodruk

Wykonuje drukowanie z mikroregulacją.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Mikro druk	Od -5,00% do <0,00%> do 5,00% (Po wydrukowaniu)	- Drukuje wzór mikro regulacji na podstawie aktualnie ustawionej wartości mikro regulacji z zastosowaniem każdej z poniższych wartości. - Po wydrukowaniu wprowadź wartość mikroregulacji w następującym zakresie: -5,00% ~ <0,00%> ~ 5,00%
	—	Klawisz [Anuluj]: przechodzi do poprzedniego menu. Zatrzymuje drukowanie i powraca do poprzedniego menu, jeśli drukowanie jest w toku.  5.1 Menu ustawień

(6) Menu mikro regulacji

Konfiguruje zmianę mikroregulacji.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Mikro regulacja	Od -5,00% do <0,00> do 5,00%	Ustawia zmianę mikroregulacji.
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

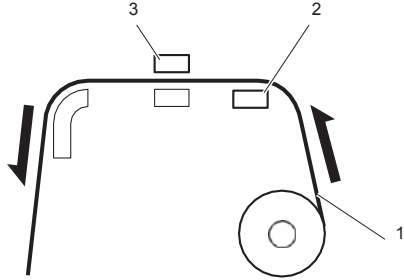
5.1.1.1.5 Menu podgrzewacza wstępnego

Ustawia temperaturę podgrzewacza wstępnego.
Ustawia się w celu ograniczenia gwałtownych zmian temperatury w obszarze drukowania poprzez podgrzanie nośnika przed drukowaniem.

UWAGA

- Ustawiona temperatura podgrzewacza różni się w zależności od nośnika.



Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Podgrzewacz wstępny	Wyłączony / <30 °C> do 50 °C	Ustawia temperaturę podgrzewacza wstępnego.  1. Nośniki rolkowe 2. Podgrzewacz wstępny 3. Głowica drukująca
	—	• Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. • Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.1.1 Menu typu użytkownika

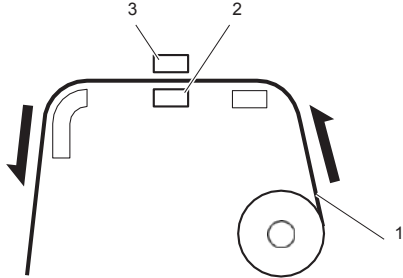
5.1.1.1.6 Menu podgrzewacza płyty dociskowej

Ustawia temperaturę podgrzewacza płyty dociskowej.

Ustaw, aby poprawić jakość druku, umożliwiając osadzenie się atramentu pod wpływem ciepła.

UWAGA

- Ustawiona temperatura podgrzewacza płyty różni się w zależności od nośnika.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Grzałka płyty dociskowej	Wyłączone / <30 °C> do 50 °C	Ustawia temperaturę grzałki płyty dociskowej.  1. Nośniki rolkowe 2. Grzałka płyty dociskowej 3. Głowica drukująca
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.1.1 Menu typu użytkownika

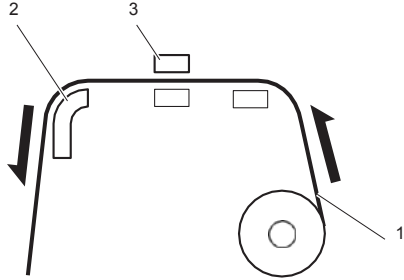
5.1.1.1.7 Menu suszarki

Ustawia temperaturę suszarki.

Ustawia suszenie strony wydruku po zakończeniu drukowania.

UWAGA

- Ustawiona temperatura suszarki różni się w zależności od nośnika.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Suszarka	Wyłączona / <30 °C> do 50 °C	Ustawia temperaturę suszarki.  1. Rolka nośnika 2. Suszarka 3. Głowica drukująca
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.1.1 Menu typu użytkownika

5.1.1.1.8 Menu Wentylator próżniowy

Konfiguruje działanie wentylatora próżniowego.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Wentylator próżniowy	Wyłączone	Nie wykonuje się operacji wentylatora próżniowego.
	Niski	Ustawia się, gdy istnieje możliwość zacięcia papieru spowodowanego nieprawidłowym załadowaniem nośnika przy ustawieniu Średni.
	Średni	Ustaw tę opcję, gdy istnieje możliwość niepowodzenia podawania nośnika i zacięcia papieru przy ustawieniu Wysokie.
	<Wysoki>	Ustawia się w przypadku korzystania z ogólnych nośników.
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.1.1 Menu typu użytkownika

5.1.1.1.9 Menu grubości nośnika

Ustawia grubość używanego nośnika.

Po wprowadzeniu grubości nośnika jakość wydruku zostanie automatycznie dostosowana.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Grubość nośnika	80 µm do <170 µm>; do 1300 µm	Wprowadź grubość używanego nośnika w przyrostach co 10 µm.
	-	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.1.1 Menu typu użytkownika

UWAGA

- To menu służy do automatycznej regulacji jakości druku w pewnym zakresie. Jeśli chcesz poprawić jakość druku, dostosuj ją ręcznie.
 [3.6 Dostosuj druk](#)
- Nie ma problemu, nawet jeśli dostosujesz jakość druku bez ustawiania grubości nośnika.

5.1.1.1.10 Menu Kopiowanie użytkownika

Zbiornicze kopiowanie wartości ustawień aktualnie wybranego typu użytkownika do innego typu użytkownika. Kopiowane są następujące wartości ustawień.

- Tryb drukowania
- Efekt
- Wartość regulacji dla wydruku regulacyjnego
- Regulacja podawania (wstępna regulacja długości drukowania, wstępna wartość regulacji, wartość mikroregulacji)
- Podgrzewacz wstępny/płyta dociskowa/suszarka
- Wentylator próżniowy
- Grubość nośnika

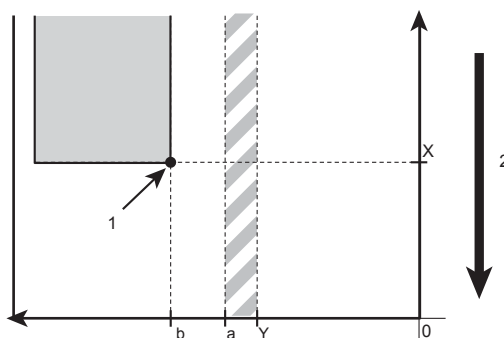
Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Kopia użytkownika	<1> do 15, WSZYSTKIE Gdy typ użytkownika jest ustawiony na 1: <2> do 15, WSZYSTKIE	• Wartości ustawień bieżącego typu użytkownika są kopiowane do wybranego typu użytkownika. • Po wybraniu opcji WSZYSTKIE wartości ustawień bieżącego typu użytkownika są kopiowane do wszystkich pozostałych typów użytkowników.
	—	• Klawisz [Enter]: kopiuje ustawienia i przechodzi do poprzedniego menu. • Klawisz [Anuluj]: przechodzi do poprzedniego menu bez kopiowania ustawień.  5.1.1.1 Menu typu użytkownika

5.1.2 Menu plucia

Konfiguruje operację plucia podczas drukowania.

UWAGA

- Gdy opcja „Rozdzielanie” jest wyłączona, dysze mogą się łatwo zapychać, ponieważ nie jest wykonywane rozdzielanie. W takim przypadku nie można zagwarantować jakości wydruku.
- Gdy ustawienie płamienia wynosi „Na nośniku”, maksymalna szerokość nośnika do drukowania zmniejsza się o 10 mm. W związku z tym marginesy boczne wynoszą „wartość ustawiona w menu marginesów bocznych” +5 mm.
- W zależności od ustawień prawy margines jest sumą następujących wartości.
„Y (odległość przesuwu głowicy drukującej) z menu Origin”+ „5 mm (gdy ustawienie plucia wynosi „On Media”)” + „wartość ustawiona w menu marginesu bocznego”



1. Pozycja wyjściowa
2. Kierunek podawania materiału

X (odległość podawania nośnika)

Y (odległość przesuwu głowicy drukującej)

a (0 mm/5 mm: ustawienie rozdzielania jest włączone, wyłączone/włączone nośnik)

b (5 mm do 25 mm: wartość ustawienia marginesu bocznego)

 [5.1.3 Menu marginesu bocznego](#)

 [5.1.8 Menu Origin](#)

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Pluwanie	<Włączone>	Wykonaj operację płukania jednostki zamykającej znajdującej się po stronie początkowej dla każdego wahadła. Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do podmenu.  5.1 Menu ustawień
	Na nośniku	Wykonaj operację płucia na marginesach strony. Prędkość drukowania zostanie zwiększona, ponieważ zmniejsza się liczba powrotów do zespołu zakrywającego. Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do podmenu.  5.1.2.1 Menu liczby przejść rozdzielania
	Wył	Operacja rozdzielania nie jest wykonywana. Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienia i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień
	—	Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

5.1.2.1 Menu liczby przejść płamienia

Ustaw częstotliwość (liczba powrotów płucia), z jaką głowica drukująca powraca do jednostki zakrywającej (znajdującej się) po stronie początkowej, gdy w menu Płucia ustawiono opcję „Wł.” lub „Wł. na nośniku”.

UWAGA

- Jeśli ustawisz wysoką liczbę powrotów płukania, dysza będzie się łatwo zapychać podczas długiego drukowania, ponieważ płukanie nie jest wykonywane nad zespołem zakrywającym.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Liczba powrotów	1 raz do <2 razy> do 999 razy	Ustaw liczbę powrotów płucia.
	—	• Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. • Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.2 Menu płucia

<Przykład działania funkcji płucia>

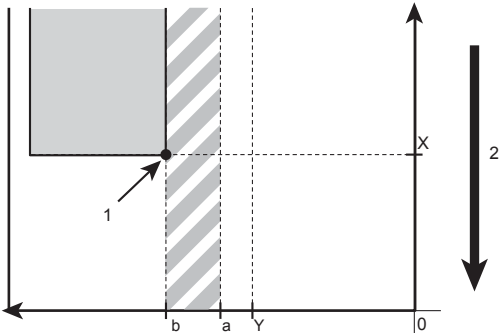
Ustawienia płucia	Ustawienie liczby powrotów	Operacja
Włącz	1 raz	Wykonuje operację płucia na jednostce zakrywającej po stronie początkowej za każdym razem, gdy głowica drukująca powraca do pozycji początkowej. Rozpryskiwanie nie jest wykonywane na nośniku.
Włączone	5 razy	Wykonuje operację płucia na jednostce zamykającej po stronie początkowej co pięć powrotów głowicy drukującej do pozycji początkowej. Rozpryskiwanie nie jest wykonywane na nośniku.
Na nośniku	1 raz	Wykonuje operację płucia na jednostce zakrywającej po stronie początkowej za każdym razem, gdy głowica drukująca powraca do pozycji początkowej. Płukanie jest wykonywane nad nośnikiem za każdym razem, gdy głowica drukująca porusza się w przód i w tył.
Na nośniku	5 razy	Wykonuje operację płucia na jednostce zakrywającej po stronie początkowej co pięć powrotów głowicy drukującej do pozycji początkowej. Płukanie jest wykonywane nad nośnikiem za każdym razem, gdy głowica drukująca porusza się tam i z powrotem.
Wyłączone	—	Nie wykonuje się płucia na jednostce zamykającej ani na nośniku.

5.1.3 Menu Margines boczny

Ustaw prawy i lewy margines (marginesy boczne) podczas drukowania.

UWAGA

- Gdy menu plam jest ustawione na „Na nośniku”, maksymalna szerokość nośnika do drukowania zmniejsza się o 10 mm.
W związku z tym margines boczny wynosi „wartość ustawiona w menu marginesu bocznego” +5 mm.
 [5.1.2 Menu rozdzielania](#)
- W zależności od ustawienia prawy margines jest sumą następujących wartości.
„Y (odległość przesuwu głowicy drukującej) w menu Origin”+ „5 mm (gdy ustawienie płucia wynosi „On Media”)” + „wartość ustawiona w menu marginesu bocznego”



- Pozycja wyjściowa
- Kierunek podawania materiału

X (odległość podawania nośnika)
Y (odległość przesuwu głowicy drukującej)
a (0 mm/5 mm: ustawienie płamienia jest włączone, wyłączone/włączone nośnik)
b (5 mm do 25 mm: wartość ustawienia marginesu bocznego)

-  [5.1.2 Menu płucia](#)
-  [5.1.8 Menu Origin](#)

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Margines boczny	<5 mm> do 25 mm	Ustaw marginesy boczne.
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

5.1.4 Menu początkowe nośnika

Ustawia, czy podczas inicjalizacji nośnika wykrywać jego szerokość i krawędź.

UWAGA

- Ustaw szerokość nośnika, która jest ustawiona w menu Szerokość nośnika, gdy w menu Wykrywanie nośnika ustawiono opcję „Wyl.”.

 [5.1.5 Menu Szerokość nośnika](#)

- Gdy menu wykrywania nośnika jest ustawione na „Wyl.”, nośnik nie może być automatycznie cięty.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Inicjalizacja	Wyłączone	Nośnik nie został wykryty.
	Góra i szerokość	Wykryj szerokość i krawędź nośnika podczas inicjalizacji nośnika.
	<Szerokość>	Wykryj szerokość nośnika podczas jego inicjalizacji.
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

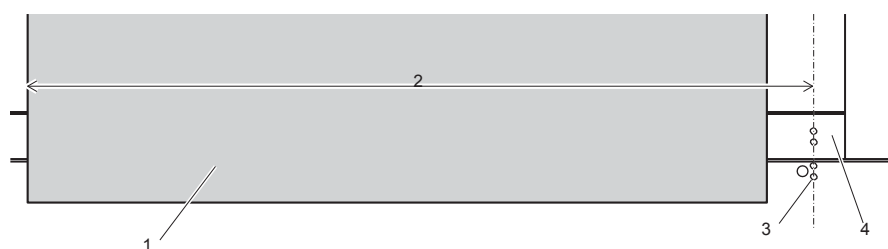
5.1.5 Menu Szerokość nośnika

Określa szerokość nośnika między prawą krawędzią płyty dociskowej a lewym końcem, jeśli wykrywanie nośnika nie jest wykonywane podczas inicjalizacji nośnika.

(1) Menu Szerokość nośnika

Wyświetla wykrytą szerokość nośnika, jeśli wykrywanie nośnika jest wykonywane podczas inicjalizacji nośnika.

(2) Menu Szerokość nośnika



Nr	Nazwa
1	Rolka nośnika
2	Szerokość nośnika (gdy nie używasz wykrywania nośnika)
3	Znak załadowania nośnika
4	Płyta dociskowa

UWAGA

- Jeśli nośnik jest załadowany zgodnie z ilustracją, a wykrywanie nośnika nie zostanie przeprowadzone, drukowanie może odbywać się między prawą krawędzią płyty dociskowej a nośnikiem.

5.1.8 Menu Origin

(1) Menu Szerokość nośnika

UWAGA

- Ustawienie wartości większej niż szerokość nośnika ustawiona w menu Szerokość nośnika może spowodować wyciek atramentu na nośnik lub drukarkę.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Szerokość nośnika	210 mm do <1000 mm> do 1371 mm	Ustaw szerokość nośnika.
	—	• Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. • Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.1.1 Menu typu użytkownika

(2) Menu MediaWidth

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
MediaWidth	**** mm	Wyświetla szerokość nośnika wykrytą podczas inicjalizacji.
	—	• Klawisz [Anuluj]: przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

5.1.6 Menu trybu wyjściowego

Ustawia działanie nośnika po wydrukowaniu.

UWAGA

- Jeśli nie zainstalowano modułu odbiorczego, nie należy ustawiać trybu wyjściowego na „Odbiorczy”. W przeciwnym razie urządzenie nie będzie działać prawidłowo.
- Gdy menu trybu wyjściowego jest ustawione na „Take-up”, ustawienie menu Prev. Stick jest nieaktywne.

 [5.1.9 Menu Prev. Stick](#)

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Tryb wyjściowy	<Wyl.>	Ustaw, gdy nie chcesz automatycznie ciąć nośnika po wydrukowaniu. (Ustaw opcję Wyl., nawet jeśli nośnik jest cięty ręcznie). • Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do podmenu.  5.1.6.1 Menu czasu schnięcia atramentu
	Podajnik	Ustawia się, gdy używasz urządzenia do odbioru. (Nośnik nie zostanie przycięty po wydrukowaniu). • Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do podmenu.  5.1.6.2 Menu Odstęp między stronami
	Automatyczne cięcie	Ustawia się podczas automatycznego cięcia nośnika. • Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do podmenu.  5.1.6.1 Menu Czas schnięcia atramentu
	—	• Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

5.1.6.1 Menu czasu schnięcia atramentu

To menu służy do ustawiania czasu schnięcia atramentu.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Czas schnięcia atramentu	<0 sek.> do 60 min	Ustaw czas schnięcia atramentu.
	—	• Klawisz [Enter]: Zapisuje ustawioną wartość i przechodzi do poprzedniego menu. • Klawisz [Anuluj]: Anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.6 Menu Tryb wyjściowy

5.1.6.2 Menu Odstęp między stronami

Jeśli tryb wyjścia zostanie ustawiony na „Take-up”, menu przechodzi do menu Odstęp między stronami. W menu Odstęp między stronami można zmienić marginesy między wydrukami.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Odstęp między stronami	<Normal>	Nie zmienia marginesu między wynikami drukowania.
	Wąski	Odstęp między wynikami drukowania staje się węższy niż w przypadku ustawienia „Normalny”.
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do podmenu.  5.1.6.1 Menu czasu schnięcia atramentu - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.6 Menu trybu wyjściowego

5.1.7 Menu Metoda cięcia

Ustawia operację cięcia nośnika po wydrukowaniu.

UWAGA

- Gdy wykrywanie nośnika jest ustawione na „Wyl.”, nośnik nie może być cięty automatycznie.
- Niektóre nośniki mogą nie nadawać się do cięcia (nie można ich w ogóle ciąć lub nie można ich ciąć precyzyjnie). W takim przypadku należy ustawić „Menu trybu wyjściowego” na „Wyl.” i wyciąć nośnik ręcznie.

 [5.1.6 Menu trybu wyjściowego](#)

 [4.4.5 Ręczne cięcie nośnika](#)

- Kierunek cięcia różni się w zależności od wersji oprogramowania sprzętowego.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Metoda cięcia	SingleCut-2 kroki	Cięcie w procesie krótszym niż metoda SingleCut-3 kroki. Odpowiednie dla nośników o wąskiej szerokości.
	<SingleCut-3 kroki>	Normalna metoda cięcia.
	DoubleCut – 2 etapy	Ustawia się, gdy nośnik nie jest cięty metodą SingleCut-2 steps. Odpowiednie dla nośników o wąskiej szerokości.
	DoubleCut-3 kroki	Ustawia się, gdy nośnik nie jest cięty metodą SingleCut-3 steps.
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.7.1 Menu Cut Pressure - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

5.1.7.1 Menu ciśnienia cięcia

Ustawia ciśnienie cięcia nośnika dla operacji cięcia.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Ciśnienie cięcia	Niskie	Tnij nośnik przy niskim ciśnieniu. Odpowiednie dla cienkich materiałów lub jeśli ustawienie „Wysokie” jest zbyt silne.
	<Wysokie>	Normalne ciśnienie cięcia
	-	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i powraca do poprzedniego menu. - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawioną wartość i powraca do poprzedniego menu.  5.1.7 Menu Metoda cięcia

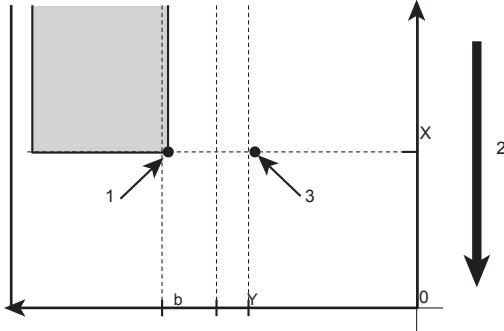
5.1.8 Menu „Początek

Ustawia początek drukowania (początek) danych drukowania.

Ustaw menu podczas ponownego drukowania na marginesie, zmieniając położenie danych drukowania na nośniku drukowanym.

UWAGA

- Gdy menu trybu wyjściowego jest ustawione na „Take-up”, wartość X (odległość podawania nośnika) wynosi od 0 mm do 15000 mm.
 [5.1.6 Menu trybu wyjściowego](#)
- W zależności od ustawionej wartości marginesu bocznego maksymalna wartość Y (odległość przesuwu głowicy drukującej) maleje.
 [5.1.3 Menu Margines boczny](#)

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Początek	- X (odległość podawania nośnika): -15000 mm do 15000 mm - Y (odległość przesuwu głowicy drukującej): 0 mm do 1151 mm	Zmień położenie głowicy drukującej i odległość podawania nośnika za pomocą następujących klawiszy. - Klawisz [&gt;]: zmniejsza odległość przesuwu głowicy drukującej - Klawisz [&lt;]: Zwiększa odległość przesuwu głowicy drukującej - Klawisz [+]: Zwiększa odległość podawania nośnika. - Klawisz [-]: zmniejsza odległość podawania nośnika.  - Pozycja wyjściowa - Kierunek podawania nośnika - Ustawienie pozycji „Menu Origin” X (odległość podawania nośnika) Y (odległość przenoszenia głowicy drukującej) a (0 mm/5 mm: ustawienie płamienia jest włączone, wyłączone/włączone nośnik) b (5 mm do 25 mm: wartość ustawienia marginesu bocznego) UWAGA - W zależności od ustawienia prawy margines jest sumą następujących wartości. „Y (odległość przesuwu głowicy drukującej) w menu Origin” + „5 mm (gdy ustawienie rozdzielczości wynosi „Na nośniku”)” + „wartość ustawiona w menu marginesu bocznego”  5.1.2 Menu plucia  5.1.3 Menu marginesu bocznego - Klawisz [Enter]: Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Moving Origin Pos.” (Przesuwanie pozycji początkowej), a głowica drukująca przesuwa się do pozycji początkowej. Na panelu operacyjnym wyświetlane są następujące informacje.
Potwierdź pozycję -> Enter		[Enter] lub po upływie określonego czasu: Ustala ustawienie. Głowica drukująca powraca do pierwotnej pozycji. Zapisz ustawienie i przejdź do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień
—		Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

5.1.9 Poprzednie menu Stick

Służy do zapobiegania przywieraniu nośnika podczas drukowania.

UWAGA

- Gdy menu trybu wyjściowego jest ustawione na „Take-up”, ustawienie menu Prev. Stick jest nieaktywne.

 [5.1.6 Menu trybu wyjściowego](#)

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Poprzedni drążek	<Wyl.>	Operacja zapobiegania przywieraniu nie jest wykonywana.
	Włącz	Operacja zapobiegania przywieraniu jest wykonywana. Przesuń nośnik w przód i w tył, aby zapobiec przywieraniu.
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

5.1.10 Menu StandbyHeating

Ustawia czas podgrzewania grzałki, gdy drukarka jest w trybie gotowości.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Ogrzewanie w trybie czuwania	10 minut – <60 minut	Ustawia czas wstępnego nagrzewania grzejnika. Po upływie ustawionego czasu wszystkie grzejniki wyłączają się.
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. - Klawisz [Cancel]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.1.1 Menu typu użytkownika

5.1.11 Menu „Head Travel” (Przemieszczenie głowicy)

Ustawia zakres ruchu głowicy drukującej podczas drukowania.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Odległość	<Dane>	Głowica drukująca przesuwa zakres szerokości danych drukowania. Prędkość drukowania zostanie poprawiona, ponieważ zakres ruchu głowicy drukującej jest zoptymalizowany.
	Urządzenie	Głowica drukująca przesuwa się od punktu początkowego do maksymalnej szerokości nośnika, na którym można drukować.
	<Szerokość nośnika>	Głowica drukująca przesuwa się w zakresie szerokości nośnika.
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

UWAGA

- Minimalny zakres ruchu CR drukarki wynosi 500 mm.
- Należy pamiętać, że nawet jeśli nośnik o szerokości poniżej 500 mm zostanie załadowany, gdy drukarka jest ustawiona na „Dane” lub „Szerokość nośnika”, rzeczywisty zakres ruchu CR nie spadnie poniżej 500 mm.

5.1.12 Menu Multi Strike

Ustawia liczbę nadpisów na linię.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Wielokrotne uderzenie	<1 raz> do 9 razy	Ustaw liczbę nadpisywania.
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

5.1.13 Menu Strike Wait

Ustawia czas oczekiwania podczas nadpisywania wydruku.

UWAGA

- W przypadku stosowania nośników o wąskiej szerokości nie można ich odpowiednio podgrzać, co może spowodować pogorszenie jakości wydruku.
W takim przypadku należy ustawić czas oczekiwania na zadruk podczas nadpisywania, aby odpowiednio podgrzać nośnik przed drukowaniem.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Czas oczekiwania na uderzenie	<0,0 sek.> do 0,1 sek. do 5,0 sek.	Ustawia czas oczekiwania na nadpisanie.
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. - Klawisz [Cancel]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

5.1.14 Menu sprawdzania pochylenia

Służy do konfiguracji wykrywania pochylenia podczas ładowania nośnika.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Kontrola nachylenia	Wyłączone	Kontrola nachylenia nie jest wykonywana.
	<Wyłączone>	Skanowanie ukośne jest wykonywane.
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

5.1.15 Menu automatycznego czyszczenia

Skonfiguruj ustawienia automatycznego czyszczenia.

WSKAZÓWKA

• Tryb czyszczenia odzwierciedla ustawienia na panelu operacyjnym.

 **6.2.3 Czyszczenie głowicy**

Element konfiguracji	Podmenu	Opis
Automatyczne czyszczenie	Tryb czuwania	Ustaw wartość automatycznego czyszczenia w trybie gotowości.  5.1.15.1 Automatyczne czyszczenie w trybie czuwania
	Podczas drukowania	Ustaw wartość automatycznego czyszczenia podczas drukowania.  5.1.15.2 Automatyczne czyszczenie podczas drukowania
	Przed drukowaniem	Ustaw wartość automatycznego czyszczenia przed drukowaniem.  5.1.15.3 Automatyczne czyszczenie przed drukowaniem
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do podmenu. - Klawisz [Anuluj]: przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

5.1.15.1 Tryb czuwania Automatyczne czyszczenie

Ustaw typ automatycznego czyszczenia i timer, który ma być uruchamiany w trybie czuwania.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Rodzaj czyszczenia	Wyłączone / <Rozpryskiwanie> / Krótkie / Normalne / Długie	Ustawia typ czyszczenia dla automatycznego czyszczenia w trybie czuwania. - Wyl.: Automatyczne czyszczenie nie jest wykonywane. - Inne: Jeśli wybierzesz opcję inną niż Wyl., wyświetlacz przejdzie do ustawienia czasu oczekiwania, aby ustawić timer automatycznego czyszczenia w trybie czuwania.
Czas oczekiwania *W przypadku ustawienia innego niż Wyl.	- W przypadku ustawienia Płukanie: 10 -<180>- 1440 min - W przypadku ustawienia Krótki, Normalny lub Długi: 10 -<360>- 1440 min	Ustawia timer automatycznego czyszczenia w trybie czuwania. Automatyczne czyszczenie zostanie wykonane zgodnie z typem czyszczenia i timerem określonym w tym miejscu.
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.15 Menu automatycznego czyszczenia

5.1.15.2 Podczas drukowania Automatyczne czyszczenie

Ustaw timer automatycznego czyszczenia, które ma być wykonywane podczas drukowania.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Czas drukowania	<Wyl.> / od 5 minut do 180 minut	Ustawia timer automatycznego czyszczenia podczas drukowania. - Wyłączone: automatyczne czyszczenie nie jest wykonywane. - Inne: Czyszczenie głowicy wybrane w menu Czyszczenie zostanie wykonane automatycznie zgodnie z ustawionym tutaj timerem.  6.2.3 Czyszczenie głowicy
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.15 Menu automatycznego czyszczenia

5.1.15.3 Przed drukowaniem Automatyczne czyszczenie

Ustawia, czy przed drukowaniem ma być wykonywane automatyczne czyszczenie.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Przed drukowaniem	<Wyl.>	Automatyczne czyszczenie nie jest wykonywane.
	Włączone	Czyszczenie głowicy wybrane w menu Czyszczenie zostanie wykonane automatycznie przed drukowaniem.  6.2.3 Czyszczenie głowicy
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1.15 Menu automatycznego czyszczenia

5.1.16 Menu długiego przechowywania

Umyj głowicę drukującą płynem czyszczącym.

UWAGA

- Należy używać wyłącznie specjalnego płynu czyszczącego (numer modelu: VJ-MS31-CL220U).

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Longstore	Start	Umyj głowicę drukującą płynem czyszczącym. Klawisz [Enter]: Wykonuje operację mycia głowicy. Na panelu operacyjnym wyświetlane są następujące informacje.  6.5.1 Długotrwałe przechowywanie
	Wyjmij wkłady	Wyjmij wkład atramentowy i zainstaluj wkład czyszczący.  6.1.1 Wymiana atramentu
	—	Klawisz [Anuluj]: przechodzi do poprzedniego menu bez płukania głowicy.  5.1 Menu konfiguracji

5.1.17 Menu konserwacji CR

Służy do konserwacji. Używane w następujących przypadkach.

- Czyszczenie wycieraczki czyszczącej
 [6.2.5 Czyszczenie wycieraczki czyszczącej](#)
- Czyszczenie wokół głowicy drukującej
 [6.2.7 Czyszczenie wokół głowicy drukującej](#)
- Wymiana noża
 [6.1.3 Wymiana noża](#)

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Konserwacja CR	Uruchom	Wykonuje konserwację. • Klawisz [Enter]: Głowica drukująca przesuwa się w lewo. Podnosi się wycieraczka czyszcząca.
		Na panelu operacyjnym wyświetla się następująca treść: „Konserwacja CR: koniec”. • Klawisz [Enter]: Wycieraczka czyszcząca powraca do pierwotnego położenia. Głowica drukująca powraca do pierwotnego położenia.
	—	• Klawisz [Cancel]: przechodzi do poprzedniego menu bez konserwacji.  5.1 Menu ustawień
	—	• Wykonaj operację pompowania (start/stop), naciskając przycisk „-” podczas wyświetlania komunikatu „CR Maint.: End” (Konserwacja CR: koniec).

5.1.18 Menu inicjalizacji

Przywraca domyślne ustawienia drukarki.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Inicjalizacja	WSZYSTKIE	Wszystkie ustawienia można przywrócić do domyślnych ustawień fabrycznych.
	Typ użytkownika	Ustawienie typu użytkownika zostaje przywrócone do domyślnych ustawień fabrycznych.
	Z wyjątkiem typu użytkownika	Ustawienia inne niż typ użytkownika są przywracane do wartości domyślnych.
	—	• Klawisz [Enter]: Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Initial. Parameter? No” (Parametr początkowy? Nie). Wybierz „Tak”, a następnie naciśnij klawisz [Enter], aby drukarka zainicjowała ustawienia. • Klawisz [Anuluj]: powoduje przejście do poprzedniego menu bez inicjalizacji.  5.1 Menu ustawień

5.1.19 Menu adresu IP

Ustawia adres IP drukarki.

UWAGA

- Należy ustawić adres IP po konsultacji z administratorem sieci.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Adres IP	000.000.000.000 do <192.168.001.253> do 255.255.255.255	Zmień adres IP, używając poniższych klawiszy. - Klawisz [+]: zwiększa wartość ustawienia. - Klawisz [-]: zmniejsza wartość ustawienia. - Klawisz [Enter]: zmienia ustawienie dla następnego segmentu.
	—	Klawisz [Anuluj]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

5.1.20 Menu Maska podsieci

Ustawia maskę podsieci drukarki.

UWAGA

- Pamiętaj, aby ustawić maskę podsieci po konsultacji z administratorem sieci.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Maska podsieci	000.000.000.000 do <255.255.255.000> do 255.255.255.255	Zmień maskę podsieci, używając następujących klawiszy. - Klawisz [+]: zwiększa wartość ustawienia. - Klawisz [-]: zmniejsza wartość ustawienia. - Klawisz [Enter]: zmienia ustawienie dla następnego segmentu. W czwartym segmencie zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.
	—	Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

5.1.21 Menu bramy

Ustawia bramę.

UWAGA

- Należy ustawić bramę po konsultacji z administratorem sieci.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Brama	000.000.000.000 do <192.168.001.254> do 255.255.255.255	Zmień bramę, używając poniższych klawiszy. - Klawisz [+]: zwiększa wartość ustawienia. - Klawisz [-]: zmniejsza wartość ustawienia. - Klawisz [Enter]: zmienia ustawienie dla następnego segmentu. W czwartym segmencie zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.
	—	Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

5.1.22 Menu zrzutu nagłówka

Ta funkcja służy do określenia, czy mają być drukowane następujące informacje (dane zrzutu) dotyczące danych drukowania.

- Nagłówek danych
- Numer punktu danych (drukowany tylko wtedy, gdy ustawienie zrzutu nagłówka jest włączone)
- Data i godzina drukowania
- Numer seryjny drukarki
- Wersja oprogramowania sprzętowego
- Czas odbioru (drukowany tylko wtedy, gdy ustawienie „Header damp” (Nawilżanie nagłówka) ma wartość „Dump” (Wyrzuć))
- Rozmiar odbioru (drukowany tylko wtedy, gdy ustawienie nagrzewania nagłówka ma wartość „Dump”)

UWAGA

- Dane zrzutu będą wykorzystywane jako materiał referencyjny do uzyskania pomocy technicznej.

WSKAZÓWKI

Podczas drukowania w połączeniu z komputerem ustawienia oprogramowania RIP zostaną wydrukowane w „nagłówku danych”.

Element konfiguracji	Wartość ustawienia	Opis
Zrzut nagłówka	<Wyłączone>	• Wydrukowane zostaną tylko dane do wydruku. • Dane zrzutu nie zostaną wydrukowane.
	Włączone	Po wydrukowaniu danych drukowania zostaną wydrukowane dane zrzutu.
	Zrzut	• Wydrukowane zostaną tylko dane zrzutu, ale „Liczba punktów w danych” nie zostanie wydrukowana. • Dane do wydruku nie zostaną wydrukowane.
	Druk	Drukuje ostatni zrzut nagłówka. Jeśli historia nie jest dostępna, na panelu operacyjnym pojawi się komunikat „Brak danych do wydrukowania”.
	—	• Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. • Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

5.1.23 Menu Start Feed

Jeśli wcześniej ustawisz początek podawania, możesz zmienić marginesy między wynikami drukowania.

Element konfiguracji	Opis	Element konfiguracji
Początek podawania	-10 mm do <0 mm> do 500 mm	- Gdy wartość jest większa niż 0: marginesy są większe niż w przypadku ustawienia „0”. - Gdy wartość wynosi 0: margines między wynikami drukowania nie zmienia się. - Gdy wartość jest mniejsza niż 0: marginesy są mniejsze niż w przypadku ustawienia „0”.
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

UWAGA

- Gdy powierzchnia rolki nośnika staje się pofalowana pod wpływem podgrzewacza, przed uruchomieniem drukarki należy ustawić szerszy margines, aby zapobiec pogorszeniu jakości wydruku.
- W przypadku korzystania z urządzenia odbiorczego i ustawienia opcji „Start Feed” na wartość mniejszą niż 0, należy ustawić opcję „Page Gap” na „Narrow”. Jeśli zostanie ustawiona opcja „Normal”, ustawienia opcji „Start Feed” nie zostaną poprawnie zastosowane.

 [5.1.6.2 Menu Odstęp między stronami](#)

5.1.24 Menu Alert Buzzer

Wybiera sposób wyłączenia sygnału dźwiękowego drukarki w przypadku wystąpienia błędu.

W przypadku drukowania bez nadzoru można wybrać ustawienie „Wyl.”, aby uniknąć ciągłego sygnału dźwiękowego.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Sygnał ostrzegawczy	<Włączony>	Naciśnij dowolny przycisk na panelu operacyjnym, aby wyłączyć sygnał dźwiękowy. Jest to wartość ustawiona fabrycznie.
	Wyłącz	Po kilku sygnałach dźwiękowych drukarka automatycznie wyłącza sygnał dźwiękowy.
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

5.1.25 Menu przedniego przeplotu

To menu służy do ustawiania opcji obróbki krawędzi nośnika. W normalnych warunkach wybierz opcję Auto.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
FrontInterlace	<Auto>	W razie potrzeby automatycznie wykonuje obróbkę krawędzi nośnika.
	Wył	Nie wykonuje obróbki krawędzi nośnika.
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. - Klawisz [Anuluj]: przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

UWAGA

Aby wyłączyć funkcję Paper Interlace, ustaw wartość „FrontInterlace” na ON (wyświetlanie) w menu Menu Option, a następnie zmień wartości ustawienia „FrontInterlace” w menu Setup.

 [5.4 Menu Menu opcji](#)

5.1.26 Wybierz menu Nozzle

Jeśli po kilku próbach czyszczenia nadal występują brakujące linie, można sprawdzić stan dysz, drukując wybrane wzory dysz i wybierając do drukowania tylko sprawne dysze.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Wybierz dyszę	Drukuj	Wydrukuj wybrane wzory dysz i znajdź wzór, w którym nie brakuje żadnych linii. Klawisz [Enter]: Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Drukowanie” i rozpoczyna się drukowanie wybranych wzorów dysz.
	Ustawienia	Przechodzi do menu ustawień dyszy. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.1.26.1 Menu ustawień dyszy
	—	Klawisz [Anuluj]: anuluje wartość ustawienia i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

5.1.26.1 Menu ustawień dyszy

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Ustawienia	Dysza WSZYSTKIE	Wykorzystanie wszystkich dysz na głowicy drukującej.
	Dysze od A do F	Wybierz od A do F wzór, który nie ma brakujących linii.
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. - Klawisz [Anuluj]: anuluje wartość ustawienia i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

5.2 Menu wydruku testowego

Wykonuje kontrolę dysz głowicy drukującej i listę ustawień.

UWAGA

Gdy wybrany tryb drukowania typu użytkownika to Jakość lub Produkcja, menu Paleta nie jest wyświetlane.

 [5.1.1.1.1 Menu Tryb drukowania](#)

WSKAZÓWKI

• Procedura działania wydruku próbnego została opisana poniżej.

 [3.5 Wydruk próbny](#)

Element konfiguracji	Opis
Sprawdzenie dysz	Wykonaj wydruk sprawdzający dysze. Służy do sprawdzenia, czy nie ma zatkanych głowic lub brakujących lub rozmazanych wydruków.  3.5.1 Kontrola dysz Wydrukuj wzór sprawdzania dysz wybrany z menu ustawień dysz.  5.1.26.1 Menu ustawień dysz
Sprawdzanie dysz	Wykonaj drukowanie sprawdzające dysze. Służy do sprawdzenia, czy nie ma zatkanych głowic lub brakujących lub rozmazanych wydruków.  3.5.2 Kontrola dysz F Wydrukuj wzór sprawdzający dysze, używając wszystkich dysz na głowicy drukującej.
Tryb drukowania	Można wykonać drukowanie trybu. Służy do sprawdzenia następujących warunków drukowania. • Jakość wydruku • Efekt • Temperatura podgrzewacza wstępnego • Temperatura podgrzewacza płyty dociskowej • Temperatura suszarki • Wartość regulacji  3.5.3 Tryb drukowania
Lista ustawień	Dokonyje się wydruku listy ustawień. Służy do sprawdzenia pozycji konfiguracji i typu użytkownika.  3.5.4 Drukowanie ustawień
Paleta	Drukowanie palety jest wykonywane w celu demonstracji kolorów.  3.5.5 Drukowanie palety
—	• Klawisz [Enter]: na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Drukowanie” i rozpoczyna się drukowanie próbne. • Klawisz [Anuluj]: przechodzi do poprzedniego menu.  5 Menu ustawień panelu

5.3 Menu czyszczenia

Wykonuje czyszczenie głowicy.

WSKAZÓWKA

•Czyszczenie głowicy można przeprowadzić, gdy drukarka działa normalnie. Procedury operacyjne opisano poniżej.

6.2.3 Czyszczenie głowicy

Element konfiguracji	Opis
Krótki	Wytwarza mniejszą ilość atramentu w porównaniu z trybem „Normalnym”.
Normal	Wybierz ten tryb w normalnych warunkach.
Długi	Wytwarza większą ilość atramentu w porównaniu z trybem „Normalny”. Stosowane, gdy normalne czyszczenie głowicy nie przynosi poprawy.
Mały ładunek	Wytwarza większą ilość atramentu w porównaniu z opcją „Długie”. Nakładaj niewielką ilość atramentu, gdy drukowanie nie jest stabilne po początkowym naładowaniu atramentem.  3.3 Instalowanie atramentu
Początkowe ładowanie	Wykonaj tę czynność podczas pierwszego użycia adaptera do opakowań o dużej pojemności w przypadku drukarki, do której został włany atrament.  3.3.3 Podczas pierwszego użycia adapterów do pakietów o dużej pojemności w drukarce, do której został już włany atrament
—	• Klawisz [Enter]: Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Czyszczenie **%” i rozpoczyna się czyszczenie głowicy. Postęp czyszczenia głowicy jest wyświetlany w % na panelu operacyjnym. • Klawisz [Anuluj]: powoduje przejście do poprzedniego menu.  5 Menu ustawień panelu

5.4 Menu opcji

Służy do konfigurowania zawartości menu ustawień.

Można ukryć elementy ustawień, które nie są zwykle używane.

Przełącz ustawienie „Wł. (wyświetlane)” na „Wyl. (niewyświetlane)” za pomocą przycisku [<] lub [>] na panelu operacyjnym.

Gdy ustawienie jest włączone, na panelu operacyjnym wyświetla się symbol „*”.

UWAGA

- Nawet jeśli wybierzesz opcję „Wyl.” w menu opcji, możesz tymczasowo wyświetlić ustawienia, wybierając opcję „Tymczasowe” w menu ustawień.

 **5.1 Menu Setup**

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Typ użytkownika	Wyłączone	Ustawia, czy wyświetlać menu Typ użytkownika.
	<Wyłączone>	
Plujący	Wyłącz	Ustawia, czy wyświetlać menu Plujący.
	<Wyłączone>	
Boczny margines	Wyłącz	Ustawia, czy wyświetlać menu Margines boczny.
	<Wyłączone>	
Początkowe ustawienia nośnika	Wyłącz	Ustawia, czy wyświetlać menu początkowe multimedialne.
	<Wyłączone>	
MediaWidth	Wyłącz	Ustawia, czy wyświetlać menu MediaWidth.
	<Wyłączone>	
Tryb wyjściowy	Wyłącz	Ustawia, czy wyświetlać menu Tryb wyjścia.
	<Wyłączone>	
Metoda cięcia	Wyłącz	Ustawia, czy wyświetlać menu Metoda cięcia.
	<Wyłączone>	
Pochodzenie	Wyłącz	Ustawia, czy wyświetlać menu Punkt początkowy.
	<Wyłączone>	
Poprzedni drążek	Wyłącz	Ustawia, czy wyświetlać menu Poprzedni drążek.
	<Wyłączone>	
Ogrzewanie w trybie czuwania	Wyl	Ustawia, czy wyświetlać menu StandbyHeating (Ogrzewanie w trybie czuwania).
	<Wyłączone>	
Przemieszczenie głowicy	Wyłącz	Ustawia, czy wyświetlać menu Head Travel.
	<Wyłączone>	
Wielokrotne uderzenie	Wyłącz	Ustawia, czy wyświetlać menu Multi Strike.
	<Wyłączone>	

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Czas oczekiwania na uderzenie	Wyłącz	Ustawia, czy wyświetlać menu oczekiwania na uderzenie.
	<Włączone>	
Sprawdź pochylenie	Wyłącz	Ustawia, czy wyświetlać menu kontroli nachylenia.
	<Włączone>	
Automatyczne czyszczenie	Wyl	Ustawia, czy wyświetlać menu Auto Cleaning (Automatyczne czyszczenie).
	<Włączone>	
Longstore	Wyłącz	Ustawia, czy wyświetlać menu Longstore.
	<Włączone>	
Konservacja CR	Wyłącz	Ustawia, czy wyświetlać menu CR Maint.
	<Włączone>	
Inicjalizacja	Wyłącz	Ustawia, czy wyświetlać menu Inicjalizacja.
	<Włączone>	
Adres IP	Wyłącz	Ustawia, czy wyświetlać menu Adres IP.
	<Włączone>	
Maska podsieci	Wyłącz	Ustawia, czy wyświetlać maskę podsieci.
	<Włączone>	
Brama	Wyłącz	Ustawia, czy wyświetlać menu Bramy.
	<Włączone>	
Zrzut nagłówka	Wyłącz	Określa, czy wyświetlać menu zrzutu nagłówka.
	<Włączone>	
Rozpocznij podawanie	Wyłącz	Ustawia, czy wyświetlać menu Start Feed
	<Włączone>	
Sygnał dźwiękowy	Wyłącz	Ustawia, czy wyświetlać menu Alert Buzzer.
	<Włączone>	
FrontInterlace	Wyłącz	Ustawia, czy wyświetlać menu FrontInterlace.
	<Włączone>	
Wybierz dyszę	Wyłącz	Ustawia, czy wyświetlać menu Wybierz dyszę.
	<Włączone>	
WSZYSTKIE W		Wyświetla wszystkie pozycje w menu Ustawienia. Naciśnięcie klawisza [Enter] powoduje wyświetlenie znaku „*” dla wszystkich pozycji w menu Opcje menu.
WSZYSTKIE Wyl.		Żadne pozycje menu Ustawienia nie są wyświetlane. - Naciśnięcie klawisza [Enter] powoduje usunięcie znaku „*” dla wszystkich pozycji w menu Menu Option. - Nawet jeśli wybierzesz opcję „ALL Off” (Wszystkie wyłączone), możesz tymczasowo wyświetlić pozycje, wybierając opcję „Temporary” (Tymczasowe) w menu Setup (Ustawienia).
—		Klawisz [Cancel]: zapisuje ustawienia i przechodzi do poprzedniego menu.  5 Menu ustawić panelu

5.5 Menu informacji o systemie

Wyświetla informacje systemowe dotyczące drukarki.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Ver.M/C	*.**(Strona główna)/ *.**(Strona kontrolera)	Wyświetla wersje oprogramowania sprzętowego strony głównej (M) i strony kontrolera (C).
Model	*****	Wyświetla nazwę modelu drukarki.
Seria	*****	Wyświetla numer seryjny drukarki.
Obszar T.	*****m2	Wyświetla całkowitą powierzchnię wydrukowaną przez drukarkę od momentu zakupu. Informacja ta może służyć jako punkt odniesienia podczas konserwacji.
Stan atramentu	—	Wyświetla różne informacje (stan atramentu) dotyczące wkładów atramentowych zainstalowanych w gniazdach oraz informacje dotyczące Smart/C. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.5.1 Menu stanu atramentu
Zywotność	—	Wyświetla czas eksploatacji każdej części. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.5.2 Menu „Żywotność”
	—	Klawisz [Anuluj]: przechodzi do poprzedniego menu.  5 Menu ustawień panelu

5.5.1 Menu stanu atramentu

Wyświetla różne informacje dotyczące chipów inteligentnych.

UWAGA

- Aby wyświetlić różne informacje dotyczące chipów Smart, należy używać oryginalnego tuszu i kart S/C. W przypadku użycia tuszu innego niż oryginalny stan tuszu nie będzie wyświetlany prawidłowo.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
KCMY	0 do 100 (jednostka: %)	Wyświetlana jest ilość atramentu pozostałego w każdym z atramentów K/C/M/Y. Jeśli miga na poziomie 10%, oznacza to, że trwa odzyskiwanie smartchipa w odpowiednim gnieździe.  7.4 Odzyskiwanie chipów inteligentnych
	—	Klawisz [Anuluj]: przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

5.5.2 Menu żywotności

Wyświetla czas eksploatacji każdej części.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Głowica	E*****F	Wyświetla żywotność każdej części. • Żywotność każdej części jest oznaczona gwiazdkami (maksymalnie 5 gwiazdek: pozostało 100%). • W miarę zużywania się części liczba gwiazdek zmniejsza się o jedną (20%). • Część należy wymienić, gdy znikną wszystkie gwiazdki i pojawi się komunikat „Wymień”. W celu wymiany części należy skontaktować się z lokalnym dystrybutorem MUTOH.
Pompa	E*****F	
Silnik CR	E*****F	
Silnik PF	E*****F	
	—	• Klawisz [Anuluj]: przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

5.6 Menu trybu uśpienia

Konfiguracja ustawień trybu uśpienia.

Po włączeniu trybu uśpienia drukarka działa w następujący sposób.

- Wentylator próżniowy zatrzymuje się.
- Wszystkie grzałki przestają działać.
- Wszystkie lampki gasną, z wyjątkiem lampki zasilania.
- Automatyczne czyszczenie głowicy odbywa się po upływie czasu ustawionego w menu Tryb czyszczenia.

 [5.6.1 Tryb uśpienia Menu trybu czyszczenia](#)

WSKAZÓWKA

• Tryb czyszczenia odzwierciedla ustawienia na panelu operacyjnym.

 [6.2.3 Czyszczenie głowicy](#)

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Tryb uśpienia	Tryb czyszczenia	Ustaw typ automatycznego czyszczenia i częstotliwość dla trybu uśpienia.  5.6.1 Menu trybu czyszczenia w trybie uśpienia
	Start	Aktywuj tryb uśpienia  5.6.2 Menu Start trybu uśpienia
	—	• Klawisz [Anuluj]: przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu ustawień

5.6.1 Tryb uśpienia Menu trybu czyszczenia

Ustaw typ czyszczenia głowicy i częstotliwość czyszczenia tej drukarki w trybie uśpienia. Po upływie ustawionego czasu głowica drukująca zostanie automatycznie wyczyszczona.

UWAGA

- W trybie uśpienia, nawet jeśli upłynął ustawiony czas, czyszczenie głowicy drukującej nie zostanie wykonane w następujących okolicznościach.
- Przednia pokrywa jest otwarta.
- Pokrywa konserwacyjna jest otwarta.
- Dźwignia ładowania nośnika jest przesunięta do tyłu.
- Zbiornik na zużyty płyn jest pełny.
- Poziom atramentu jest niski (lub nie ma atramentu).
- Wkład atramentowy (lub adapter do wkładu atramentowego o dużej pojemności) został wyjęty.
- W gnieździe kasety znajduje się przedmiot inny niż odpowiednia kasetka z atramentem itp.

Gdy drukarka powróci do normalnego stanu, czyszczenie głowicy zostanie wznowione, a tryb uśpienia będzie kontynuowany.

 [7.2 Komunikaty o błędach](#)

- Jeśli podczas czyszczenia głowicy wystąpi jedna z powyższych sytuacji, czyszczenie zostanie zatrzymane. Gdy drukarka powróci do normalnego stanu, czyszczenie głowicy zostanie wznowione.

 [7.2 Komunikaty o błędach](#)

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Rodzaj czyszczenia	<Plujący> / Krótki / Normalny / Długi	Ustawia typ czyszczenia dla trybu uśpienia. • Naciśnij klawisz [Enter], aby potwierdzić ustawienie, a wyświetlacz przejdzie do ustawienia timera czyszczenia.
Timer czyszczenia	• W przypadku ustawienia Plucie: 1 / 2 / &lt;3> / 4 / 5 / 6 / 9 / 12 / 18 / 24h • W przypadku ustawienia Krótki, Normalny lub Długi: 1 / 2 / 3 / 4 / 5 / &lt;6> / 9 / 12 / 18 / 24h	Czyszczenie głowicy zostanie przeprowadzone automatycznie zgodnie z typem czyszczenia i timerem określonym tutaj.
	—	• Przycisk [Anuluj]: przechodzi do poprzedniego menu.  5.6 Menu trybu uśpienia

5.6.2 Menu Rozpoczęcie trybu uśpienia

Aktywacja trybu uśpienia

W trybie uśpienia na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Restart –> Enter”. W trybie uśpienia naciśnięcie klawisza [Enter] powoduje powrót drukarki do normalnego trybu pracy.

UWAGA

- Jeśli podczas przechodzenia do trybu uśpienia drukarka znajduje się w jednej z poniższych sytuacji, wyświetla się komunikat „Nie uruchamiaj trybu uśpienia” i drukarka nie przechodzi do trybu uśpienia.
 - Przednia pokrywa jest otwarta.
 - Pokrywa konserwacyjna jest otwarta.
 - Dźwignia ładowania nośnika jest przesunięta do tyłu.
 - Zbiornik na zużyty płyn jest pełny.
 - Poziom atramentu jest niski (lub nie ma atramentu).
 - Wkład atramentowy (lub adapter do wkładów atramentowych o dużej pojemności) został wyjęty.
 - W gnieździe kasety znajduje się przedmiot inny niż odpowiednia kasetka z atramentem itp. Po przywróceniu

drukarki do normalnego stanu ponownie włącz tryb uśpienia.

 [7.2 Komunikaty o błędach](#)

- Jeśli podczas trybu uśpienia drukarka znajduje się w jednej z powyższych sytuacji, nie powróci do normalnego stanu nawet po naciśnięciu klawisza [Enter].
Przywróć drukarkę do normalnego stanu i naciśnij klawisz [Enter], aby przywrócić normalne działanie drukarki.

 [7.2 Komunikaty o błędach](#)

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Uruchom	Uruchomić tryb uśpienia?	• Klawisz [Enter]: aktywuje tryb uśpienia. • Klawisz [Anuluj]: przechodzi do poprzedniego menu bez włączania trybu uśpienia.  5.6 Menu trybu uśpienia
	Uruchom ponownie –> Enter	Drukarka jest w trybie uśpienia. • Klawisz [Enter]: przywraca normalne działanie drukarki.

5.7 Wyświetl menu

Ustawia język i jednostkę wyświetlaną na monitorze LCD panelu operacyjnego.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Wyświetlacz	Język	Ustawia język używany w elementach menu wyświetlanych na monitorze LCD panelu operacyjnego.  5.7.1 Menu języka
	Temperatura	Ustawia jednostkę wyświetlania temperatury.  5.7.2 Menu temperatury
	Długość	Ustawia jednostkę wyświetlania długości.  5.7.3 Menu długości
	Pozostała ilość atramentu	Ustawia, czy wyświetlać wskaźnik poziomu atramentu.  5.7.4 Menu Pozostała ilość atramentu
	—	Klawisz [Anuluj]: przechodzi do poprzedniego menu.  5 Menu ustawień panelu

5.7.1 Menu języka

Ustawia język używany w elementach menu wyświetlanych na monitorze LCD panelu operacyjnego.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Język	<Angielski>	Wyświetla elementy menu w języku angielskim.
	Japoński	Wyświetla pozycje menu w języku japońskim.
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.7 Menu wyświetlacza

5.7.2 Menu temperatury

Ustawia jednostkę wyświetlania temperatury.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Temperatura	<Celsjusza [°C]>	Wyświetla temperaturę w stopniach Celsjusza [°C].
	Fahrenheita [°F]	Wyświetla temperaturę w stopniach Fahrenheita [°F].
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. - Klawisz [Cancel]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.7 Menu wyświetlacza

5.7.3 Menu długości

Ustawia urządzenie tak, aby wyświetlało długość.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Długość	<mm>	Wyświetla długość w milimetrach (mm).
	cal	Wyświetla długość w calach (inch).
	—	• Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. • Klawisz [Cancel]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.7 Menu wyświetlacza

5.7.4 Menu Pozostała ilość atramentu

Ustawia, czy wyświetlać wskaźnik poziomu atramentu.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Pozostała ilość atramentu	Włącz	Wyświetla wskaźnik poziomu atramentu. Szczegółowe informacje można znaleźć poniżej.  2.1.4 Wskaźnik poziomu atramentu  2.1.4.1 Wskaźnik poziomu atramentu
	<Wyłączony>	Wskaźnik poziomu atramentu nie jest wyświetlany.
	—	• Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu. • Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.7 Menu wyświetlacza

5.8 Menu stanu zadania

Wyświetlane są różne informacje dotyczące poprzedniego wydruku.

Wyświetlana jest długość wydrukowanych danych oraz informacja, czy drukowanie zostało zakończone. W przypadku anulowania drukowania wyświetlana jest informacja o stopniu zaawansowania drukowania.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Stan zadania	JobStatus	Wyświetla, czy drukowanie zostało zakończone. - Po zakończeniu drukowania: „Zakończono” - Gdy wydruk zostanie anulowany: „Anulowano”
	ToDoLength	Wyświetlana jest całkowita długość danych drukowania (kierunek podawania nośnika).
	Gotowe	Wyświetlana jest długość wydruku.
	Pozostało	Wyświetlana jest pozostała długość danych do wydrukowania.
	—	Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5 Menu ustawień panelu

WSKAZÓWKA

- Ta funkcja służy do sprawdzania informacji o danych drukowania po zakończeniu operacji drukowania. Szczegółowe informacje na temat danych podczas drukowania można znaleźć poniżej.

 [4.4.6.2 Ustawienia, które można zmienić lub potwierdzić podczas drukowania](#)

 [4.4.9 Normalny wyświetlacz podczas drukowania](#)

- Wartości wyświetlane w tej funkcji są jedynie wartościami standardowymi i nie gwarantują dokładności.
- Jeśli dane drukowania nie zawierają danych dotyczących długości, wszystkie informacje będą wyświetlane jako „0”.

5.9 Menu zarządzania długością rolki

Przed wymianą rolki nośnika można wydrukować informacje o pozostałej długości rolki nośnika.

Informacje te można wydrukować za pomocą kodu, który może odczytać drukarka. Przy następnym załadowaniu rolki nośnika drukarka odczyta kod i automatycznie określi ustawienia długości rolki.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Zarządzanie długością rolki	Drukuj	Wydrukuj informacje dotyczące zarządzania pozostałą długością wraz z tekstem i kodem na nośniku rolkowym. Klawisz [Enter]: Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Wyciąć nośnik? Nie”. Wybierz „Tak” lub „Nie”, a następnie naciśnij klawisz [Enter], aby rozpocząć drukowanie.  5.9.1 Menu drukowania
	Proste drukowanie	Wydrukuj informacje dotyczące zarządzania pozostałą długością wyłącznie w formie tekstowej na nośniku rolkowym. Klawisz [Enter]: Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Wyciąć nośnik? Nie”. Wybierz „Tak” lub „Nie”, a następnie naciśnij klawisz [Enter], aby rozpocząć drukowanie.  5.9.2 Proste menu drukowania
	Skanowanie	Drukarka może zeskanować pozostały kod zarządzania długością, który został wydrukowany na rolce nośnika za pomocą funkcji „Drukuj”. Klawisz [Enter]: Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Proszę czekać”, a następnie rozpoczyna się skanowanie.  5.9.3 Menu skanowania
	Długość rolki	Ustawia długość rolki nośnika. Klawisz [Enter]: przejście do podmenu.  5.9.4 Menu długości rolki
	Automatyczne skanowanie	Przechodzi do menu automatycznego skanowania. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.9.5 Menu automatycznego skanowania
	Automatyczne drukowanie	Ta opcja pozwala skrócić kroki niezbędne do wydrukowania kodu zarządzania pozostałą długością po wykonaniu cięcia nośnika. Klawisz [Enter]: przechodzi do podmenu.  5.9.6 Menu automatycznego drukowania
		Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.1 Menu konfiguracji

UWAGA

- Menu zarządzania długością rolki nie zostanie wyświetlone, jeśli opcja „Media Initial” (Inicjalizacja nośnika) jest ustawiona na „Off” (Wyl.).

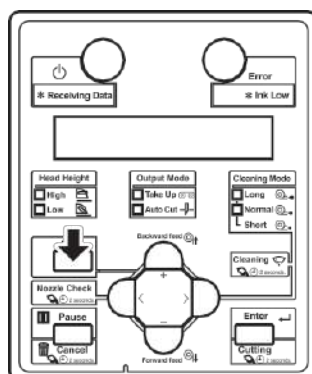
5.1.4 Menu „Media Initial” (Inicjalizacja nośnika)

- Menu Zarządzanie długością rolki nie zostanie wyświetlone, jeśli nośnik nie jest załadowany.

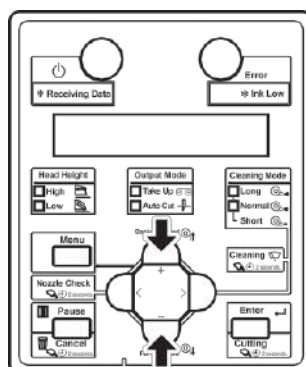
5.9.1 Menu drukowania

Aby wydrukować, wykonaj poniższe czynności.

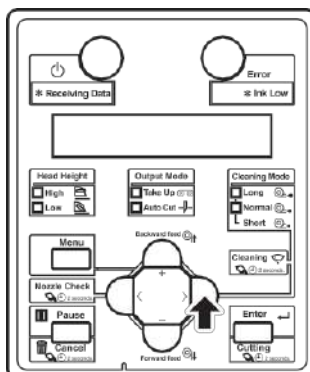
- Włącz drukarkę i załaduj nośnik.
 3.4.2 Ładowanie rolki nośnika do drukarki
- Przejdź do menu Zarządzanie długością rolki na panelu operacyjnym.
 - Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Menu 1: Setup”.
 - Panel operacyjny przechodzi do wyświetlania menu Ustawienia.
- Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać „Menu9: RollLengthMan”.

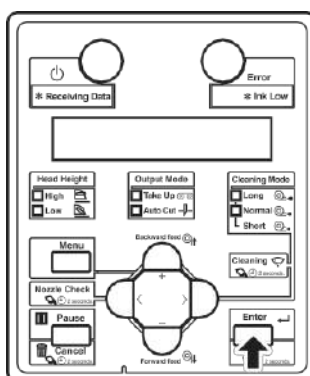


- c. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetlił się komunikat „Roll1: Print” (Rolka 1: drukowanie).

- d. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.

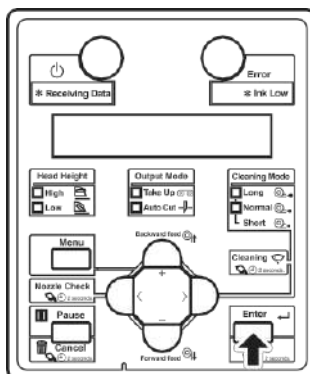


- Na panelu operacyjnym wyświetlił się komunikat „Cut Media? No” (Wyciąć nośnik? Nie).

UWAGA

- Jeśli chcesz wyciąć nośnik, naciśnij klawisz [+] lub [-], aby wybrać opcję „Yes” (Tak), a następnie naciśnij klawisz [Enter].

- e. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetlił się komunikat „Drukowanie”, a następnie rozpocznie się drukowanie.

UWAGA

- Drukarka nie może wydrukować tych informacji, jeśli opcja „Długość rolki” jest wyłączona.

 [5.9.4 Menu „Długość rolki”](#)

- To menu drukuje następujące informacje:
 - Rodzaj nośnika rolkowego
 - Pozostała długość rolki
 - Data wydruku
 - Kod zarządzania pozostałą długością



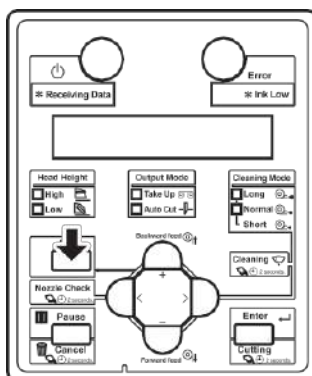
- „Rolka 1: drukowanie” lub „Rolka 2: proste drukowanie” wymaga co najmniej 400 mm szerokości do drukowania. Przed drukowaniem upewnij się, że nośnik ma wystarczającą szerokość. Jeśli szerokość drukowania jest mniejsza niż 400 mm, drukarka nie wykona wydruku. Szerokość drukowania na nośniku można dostosować, zmieniając ustawienia punktu początkowego CR i marginesów bocznych (lewego i prawego).

 [5.1.3 Menu Margines boczny](#), [5.1.5 Menu Szerokość nośnika](#), [5.1.8 Menu Punkt początkowy](#)

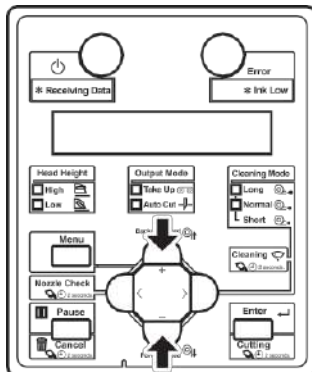
5.9.2 Menu „Proste drukowanie”

Aby wykonać prosty wydruk, należy postępować zgodnie z poniższą procedurą.

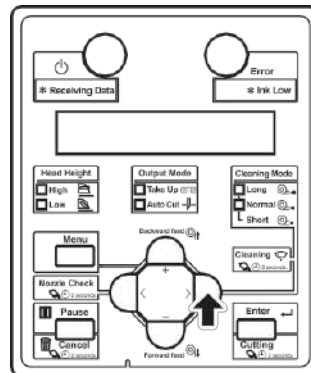
1. Włącz drukarkę i załaduj nośnik.
 [3.4.2 Ładowanie rolki nośnika do drukarki](#)
2. Przejdź do menu Zarządzanie długością rolki na panelu operacyjnym.
 - a. Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Menu 1: Setup”.
 - Panel operacyjny przechodzi do wyświetlania menu Ustawienia.
- b. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać „Menu9: RollLengthMan”.

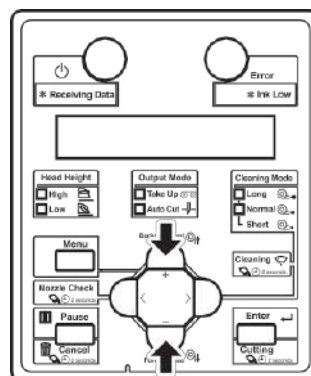


- c. Naciśnij przycisk [→] na panelu operacyjnym.

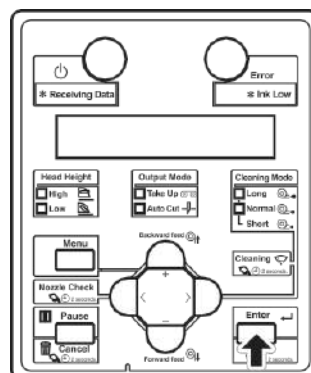


- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Roll1: Print”.

- d. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać „Roll2: Simple Print”.



- e. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.

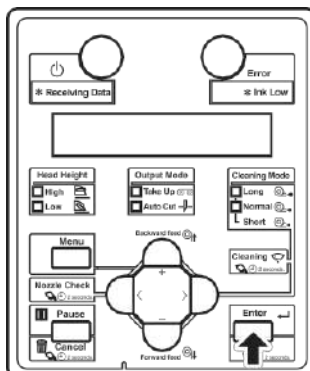


- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Wyciąć nośnik? Nie”.

UWAGA

- Jeśli chcesz przeciąć nośnik, naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać opcję „Tak”, a następnie naciśnij przycisk [Enter].

- f. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Drukowanie”, a następnie rozpoczyna się drukowanie.

UWAGA

- Drukarka nie może wydrukować tych informacji, jeśli opcja „Długość rolki” jest wyłączona.

 [5.9.4 Menu „Długość rolki”](#)

- To menu drukuje następujące informacje:

- Rodzaj nośnika rolkowego
- Pozostała długość rolki
- Data wydruku



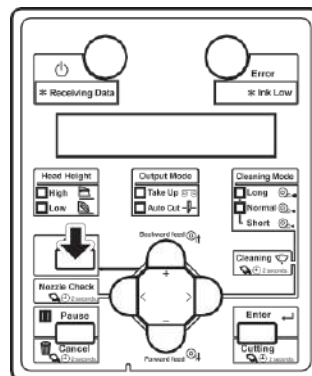
- „Rolka 1: druk” lub „Rolka 2: druk prosty” wymaga co najmniej 400 mm szerokości do zadrukowania. Przed drukowaniem upewnij się, że nośnik ma wystarczającą szerokość. Jeśli szerokość nadruku jest mniejsza niż 400 mm, drukarka nie wykona wydruku. Szerokość nadruku na nośniku można regulować, zmieniając ustawienia punktu początkowego CR i marginesów bocznych (lewego i prawego).

 [5.1.3 Menu Marginesy boczny](#), [5.1.5 Menu Szerokość nośnika](#), [5.1.8 Menu Punkt początkowy](#)

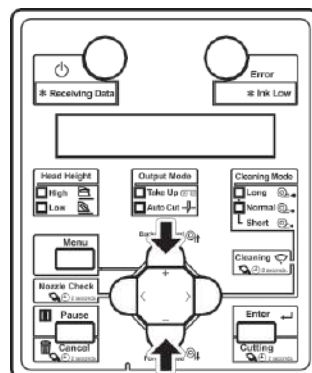
5.9.3 Menu skanowania

Aby zeskanować kod zarządzania pozostałą długością, wykonaj poniższą procedurę.

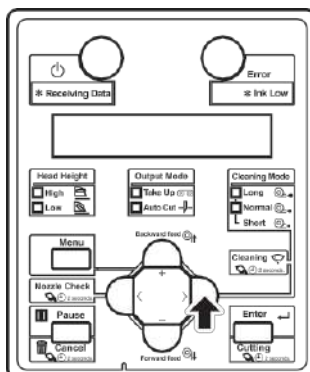
1. Włącz drukarkę i załaduj nośnik, na którym wydrukowano kod zarządzania pozostałą długością.
 **3.4.2 Ładowanie rolki nośnika do drukarki**
 - Sprawdź, czy kod wydrukowany na nośniku przeszedł przez rolki dociskowe.
2. Przejdź do menu Zarządzanie długością rolki na panelu operacyjnym.
 - a. Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetli się „Menu 1: Setup”.
 - Panel operacyjny przechodzi do wyświetlania menu Ustawienia.
- b. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać „Menu9: RollLengthMan”.

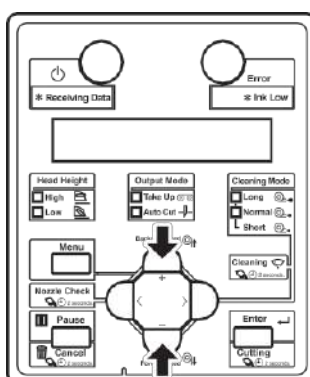


- c. Naciśnij przycisk [>] na panelu operacyjnym.

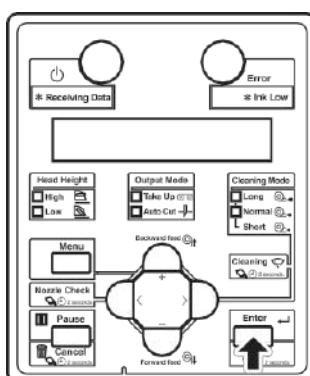


- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Roll1: Print” (Rolka 1: Drukowanie).

- d. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać opcję „Roll3: Scan” (Rolowanie 3: skanowanie).



- e. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Please wait” (Proszę czekać).

3. Drukarka skanuje wydruk za pomocą wbudowanego czujnika koloru, a następnie automatycznie ustawia długość rolki nośnika.

- Po pomyślnym zakończeniu długość rolki nośnika zostanie wyświetlona na panelu operacyjnym. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym, a wyświetlacz przełączy się do trybu normalnego.
- W przypadku niepowodzenia na panelu pojawi się komunikat „Scan Failed ->Enter” (Skanowanie nie powiodło się — Enter). Naciśnij klawisz [Enter], a panel operacyjny przełączy się do menu długości rolki.

UWAGA

- Drukarka może nie skanować, jeśli kod zarządzania pozostałą długością jest zabrudzony lub ma ślady zagięć.
- Drukarka nie może skanować, jeśli „Tryb wyjściowy” jest ustawiony na „Odbiór”.
 [5.1.6 Menu trybu wyjściowego](#)
- W przypadku, gdy drukarka nie skanuje kodu, należy ręcznie określić ustawienia długości rolki na podstawie informacji o zarządzaniu pozostałą długością wydrukowanych w formie tekstu na nośniku.
 [5.9.4 Menu długości rolki](#)

5.9.4 Menu Długość rolki

Służy do ustawiania długości rolki nośnika.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Nośnik rolkowy	<Wylączone>	Długość rolki nie jest używana. • Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.9 Menu zarządzania długością rolki
	Rolka 1	Służy do ustawiania długości rolki nośnika. Ustawione wartości długości rolki nośnika można ustawić jako „Rolka 1” do „Rolka 3”. • Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do podmenu.  5.9.4.1 Menu długości rolki
	Rolka 2	
	Rolka3	
	—	• Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.9 Menu zarządzania długością rolki

5.9.4.1 Menu długości rolki

Służy do ustawiania długości rolki nośnika.

UWAGA

- Po wymianie rolki nośnika należy ponownie ustawić długość rolki nośnika.
Jeśli długość rolki nie zostanie ustawiona, pozostała ilość rolki może nie być wyświetlana poprawnie.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Długość	1 m do <30 m> do 200 m	Ustawia długość rolki nośnika.
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do podmenu.  5.9.4.2 Menu zatrzymania drukowania - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.9.4.1 Menu długości rolki

5.9.4.2 Menu zatrzymania drukowania

Można ustawić, czy wyświetlać komunikat „Błąd pozostałej długości rolki” i wstrzymywać drukowanie, gdy długość rolki materiału liczonej wewnątrz drukarki osiągnie wartość 0.

UWAGA

- Zazwyczaj można ustawić tę opcję jako „Wyl.”, ponieważ tylny czujnik wykrywa, kiedy papier w rolce się skończy.
- Jeśli używasz rolki papieru, która nie oddziela się łatwo od rdzenia po zużyciu, drukowanie może nie zostać wstrzymane po wyczerpaniu się rolki, jeśli menu wstrzymywania drukowania jest ustawione na „Wyl.”. W takim przypadku ustaw tę opcję na „Wł.”.
- W przypadku wystąpienia błędu „Roll Remain Error” (Błąd pozostałej długości rolki) lub „Roll Near End” (Koniec rolki) przy włączonej funkcji „Print Pause” (Wstrzymanie drukowania), po wymianie rolki na nową i pociągnięciu dźwigni ładowania nośnika do przodu, wyświetli się menu „Roll Media Length Setting” (Ustawienie długości rolki nośnika). Wprowadź długość ustawionej rolki nośnika.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Zatrzymanie drukowania	<Wyl>	Liczba pozostałych rolek nie jest wykorzystywana do oceny konieczności wstrzymania drukowania. Drukowanie zostaje wstrzymane, gdy zadziała tylny czujnik. • Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do podmenu.  5.9.4 Menu długości rolki
	Włącz	Nawet jeśli tylny czujnik nie reaguje, drukowanie zostaje wstrzymane, gdy liczba pozostałych rolek nośnika wynosi 0. • Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do podmenu.  5.9.4.3 Menu „Koniec blisko”
	—	• Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.9.4 Menu „Długość rolki”

5.9.4.3 Menu „Koniec rolki”

Można wyświetlić komunikat „Koniec rolki: *m” (*zastępuje się liczbą od 1 do 10) przed osiągnięciem wartości 0 długości rolki materiału liczonej wewnątrz drukarki.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Zbliżający się koniec	<Wyłączone>	„Blisko końca” nie jest wyświetlane.
	Pozostało: od 10 m do 1 m	„Koniec blisko” jest wyświetlane, gdy pozostała ilość rolki nośnika osiąga wybraną długość.
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.9.4 Menu długości rolki - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.9.4.2 Menu „Zatrzymaj drukowanie”

5.9.5 Menu automatycznego skanowania

Ustawienie ON spowoduje automatyczne skanowanie kodu zarządzania pozostałą długością po

- uruchomieniu drukarki.
- wymianie rolki nośnika.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Automatyczne skanowanie	<Wyłączone>	Automatyczne skanowanie nie jest wykonywane.
	Włącz	Automatyczne skanowanie jest wykonywane.
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.9 Menu zarządzania długością rolki - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.9 Menu zarządzania długością rolki

UWAGA

- Drukarka może nie skanować, jeśli kod zarządzania pozostałą długością jest zabrudzony lub ma ślady zagięć.
- Drukarka nie może skanować, jeśli „Tryb wyjściowy” jest ustawiony na „Odbiór”.
 [5.1.6 Menu trybu wyjściowego](#)
- W przypadku, gdy drukarka nie skanuje kodu, należy ręcznie określić ustawienia długości rolki na podstawie informacji o pozostałej długości wydrukowanej na nośniku.
 [5.9.4 Menu „Długość rolki”](#)

5.9.6 Menu automatycznego drukowania

Ustawienie ON spowoduje wyświetlenie komunikatu potwierdzającego podczas cięcia nośnika z pytaniem, czy chcesz wydrukować informacje dotyczące zarządzania pozostałą długością na nośniku rolkowym. Ta opcja pomaga skrócić czynności związane z drukowaniem kodu zarządzania pozostałą długością.

Element konfiguracji	Ustawienie	Opis
Automatyczne drukowanie	<Wyl.>	Ten komunikat potwierdzający nie będzie wyświetlany podczas cięcia nośnika. Domyślnie opcja ta jest wyłączona.
	Włączone	Podczas cięcia nośnika wyświetlany jest komunikat potwierdzający „Print Roll's Remain?” (Czy pozostała rolka do druku?). Za pomocą przycisku [+] lub [-] wybierz opcję „Yes” (Tak) lub „No” (Nie). Naciśnij przycisk [Enter]. - Po wybraniu opcji „Tak” Drukarka drukuje kod zarządzania pozostałą długością na rolce nośnika po przycięciu nośnika. - W przypadku wybrania opcji „Nie” Kod ten nie zostanie wydrukowany na rolce nośnika po jego przycięciu.
	—	- Klawisz [Enter]: zapisuje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.9 Menu zarządzania długością rolki - Klawisz [Anuluj]: anuluje ustawienie i przechodzi do poprzedniego menu.  5.9 Menu zarządzania długością rolki

UWAGA

- Funkcja automatycznego drukowania nie może być włączona, jeśli „Menu długości rolki” jest wyłączone.
 [5.9.4 Menu długości rolki](#)

6 Konserwacja

W tym rozdziale opisano codzienną konserwację produktu.

6.1 Wymiana materiałów eksploatacyjnych

W tej sekcji opisano czas wymiany i kroki wymiany wkładu atramentowego (lub woreczków z atramentem), rolki nośnika i ostrza brzytwy.

6.1.1 Wymiana atramentu

W tej sekcji opisano, kiedy należy wymienić atrament.

(1) Czas wymiany

- a. Gdy na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „[****] Niski poziom atramentu”
 - Komunikat ten pojawia się, gdy pozostało niewiele atramentu.
 - Rozlega się sygnał dźwiękowy.
Aby wyłączyć sygnał dźwiękowy, naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.
 - Wymień atrament na nowy.
- b. Gdy na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „[****] Ink End”
 - Ten komunikat pojawia się, gdy nie ma już atramentu.
 - Rozlega się sygnał alarmowy.
Aby wyłączyć brzęczyk, naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.
 - Natychmiast wymień go na nowy atrament.

UWAGA

- [****] w powyższych komunikatach oznacza kolor atramentu, który należy wymienić, używając następujących znaków.
 - K: czarny
 - C: Cyjan
 - M: Magenta
 - Y: Żółty
- Nie wkładaj ani nie wyjmuj wkładu atramentowego (lub adaptera do opakowania atramentu o dużej pojemności) poza momentem wymiany.
Włożenie lub wyjęcie wkładu atramentowego (lub adaptera do opakowań atramentu o dużej pojemności) powoduje przedostanie się powietrza do rurki atramentowej, co może spowodować awarie, takie jak zatykanie dysz.
- Jeśli wyświetli się komunikat „Koniec atramentu”, drukowanie zostanie zatrzymane.
- Jeśli wyświetlony jest komunikat „Ink End” (Koniec atramentu), drukowanie nie będzie możliwe do momentu włożenia nowego wkładu atramentowego.
- Jeśli nie masz pod ręką zamiennika, pozostaw pusty wkład atramentowy w drukarce. Pozostawienie drukarki bez atramentu może spowodować zatkanie głowicy drukującej.

(2) Typ

Nasze oryginalne atramenty kompatybilne z drukarką są następujące.

Opis	Nr modelu
Wkład atramentowy K (czarny: 220 ml)	VJ-MS31-BK220U
Wkład atramentowy C (cyjan: 220 ml)	VJ-MS31-CY220U
Wkład atramentowy M (magenta: 220 ml)	VJ-MS31-MA220U
Wkład atramentowy Y (żółty: 220 ml)	VJ-MS31-YE220U
Worek z atramentem K (czarny: 1000 ml)	VJ-MS31-BK1000U
Woreczek z atramentem C (cyjan: 1000 ml)	VJ-MS31-CY1000U
Worek z atramentem M (magenta: 1000 ml)	VJ-MS31-MA1000U
Woreczek z atramentem Y (żółty: 1000 ml)	VJ-MS31-YE1000U

UWAGA

- Aby korzystać z worków z atramentem o pojemności 1000 ml, potrzebne są adaptory do opakowań o dużej pojemności (opcja). Aby uzyskać szczegółowe informacje na temat adapterów do opakowań o dużej pojemności, skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą MUTOH.
- Do wymiany należy używać oryginalnego atramentu.
Ta drukarka jest przeznaczona do stosowania oryginalnego tuszu.
W przypadku użycia atramentu, który nie jest produktem oryginalnego producenta, wydruki mogą być rozmyte lub koniec atramentu w woreczku może nie zostać prawidłowo wykryty.
- Wszelkie problemy spowodowane użyciem woreczka z atramentem innego niż zalecany powyżej nie będą objęte gwarancją, a koszty naprawy pokryje klient.

(3) Kroki wymiany

Aby wymienić wkłady atramentowe i adapter pakietu o dużej pojemności, wykonaj poniższe czynności.



UWAGA

- **Przed rozpoczęciem pracy należy zapoznać się z kartą charakterystyki substancji niebezpiecznej (SDS).**
- **Podczas pracy z tuszem należy nosić środki ochrony indywidualnej (rękawice, okulary lub okulary ochronne, maskę ochronną, odzież ochronną).**
Unikać kontaktu ze skórą lub oczami.
- **W przypadku kontaktu z oczami lub skórą należy natychmiast przemyć je wodą.**
- **W przeciwnym razie może dojść do niewielkiego podrażnienia lub zaczerwienienia oczu. W przypadku podrażnienia należy natychmiast skonsultować się z lekarzem.**
- **Nie należy rozmontowywać wkładów z atramentem ani worków z atramentem.**
W przypadku rozmontowania atrament może dostać się do oczu lub na skórę.

UWAGA

- Nie należy używać zainstalowanego wkładu atramentowego w innej drukarce. Wkład nie będzie wtedy nadawał się do użytku.
- Nie potrząsaj mocno wkładami atramentowymi ani woreczkami z atramentem. Może to spowodować wyciek atramentu.
- Nie należy rozmontowywać wkładów atramentowych.
Rozmontowany wkład atramentowy lub woreczki z atramentem nie nadają się do użytku.
- W przypadku przeniesienia wkładu atramentowego lub woreczka z atramentem z zimnego miejsca do ciepłego, przed rozpoczęciem drukowania należy pozostawić wkład atramentowy w nowym środowisku drukowania na co najmniej 3 godziny.
- Nie należy ponownie napełniać wkładu atramentowego ani woreczka z atramentem. Może to spowodować nieprawidłowe drukowanie.
- Wkładaj lub wyjmuj wkład atramentowy i adapter pakietu o dużej pojemności wyłącznie w momencie wymiany. Wkładanie lub wyjmowanie wkładu atramentowego i adaptera pakietu o dużej pojemności poza momentem wymiany może spowodować nieprawidłowe drukowanie.
- Należy zużyć atrament przed upływem terminu ważności.
Przetworzony atrament należy utylizować jako odpady przemysłowe. Pusty worek z atramentem należy umieścić w plastikowej torbie i utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami.

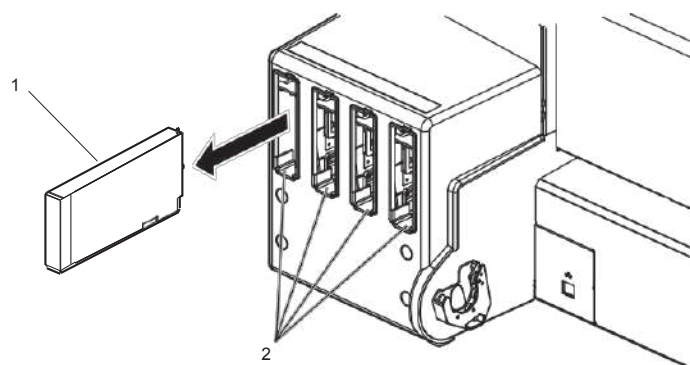
a. Wymiana wkładów atramentowych o pojemności 220 ml

1. Upewnij się, że drukarka jest wyłączona.

UWAGA

- Nie wymieniaj wkładów atramentowych, gdy drukarka jest wyłączona. Pozostały atrament może nie zostać prawidłowo wykryty, co spowoduje nieprawidłowe drukowanie.

2. Wyjmij wkład atramentowy, który chcesz wymienić, z gniazda.



Nie	Nazwa
1	Wkład atramentowy
2	Gniazda na wkłady atramentowe

3. Wyjmij nowy wkład atramentowy z opakowania.

UWAGA

- Otwórz opakowanie tuż przed zamocowaniem wkładu atramentowego w gnieździe. Pozostawienie wkładu atramentowego z otwartą torebką przez dłuższy czas może spowodować nieprawidłowe drukowanie.
- Nie należy wkładać ani wyjmować wkładu atramentowego więcej niż 10 razy. Jeśli wkład atramentowy został wyjęty/włożony więcej niż 10 razy, nie można go używać, nawet jeśli pozostało w nim atrament.

4. Potrząśnij wkładami atramentowymi.

- Trzymaj wkład atramentowy tak, aby zatyczka atramentu była skierowana do góry, i odczekaj 3 sekundy.
- Następnie odwróć wkład i odczekaj 3 sekundy.
- Powtórz to 3 razy.

3 sekundy.

Nie.	Nazwa
1	Wkład atramentowy

5. Zainstaluj nowy wkład atramentowy.

6. Sprawdź, czy panel operacyjny powrócił do stanu normalnego.

UWAGA

- Jeśli wkład atramentowy zostanie wymieniony podczas drukowania, drukowanie zostanie wznowione.

- Wymiana wkładu atramentowego została zakończona.

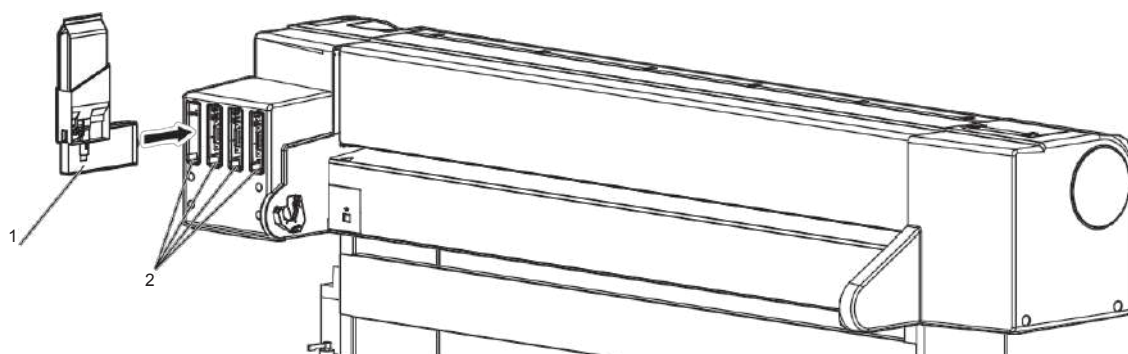
b. Wymiana adaptera kasety o dużej pojemności (opcja)

1. Sprawdź, czy drukarka jest włączona.

UWAGA

- Nie wymieniaj adaptera pakietu o dużej pojemności, gdy drukarka jest wyłączona. Pozostały atrament może nie zostać prawidłowo wykryty, co spowoduje nieprawidłowe drukowanie.

2. Wyjmij adapter pakietu o dużej pojemności, który chcesz wymienić, z gniazda.



Nie	Nazwa
1	Adapter do pakietów o dużej pojemności
2	Gniazdo na wkład atramentowy

UWAGA

- Nie należy wyjmować samego worka z atramentem, gdy adapter pakietu o dużej pojemności jest zainstalowany w drukarce. Informacje zawarte na karcie chipowej zostaną nadpisane, a worek z atramentem nie będzie nadawał się do użytku.

3. Wyjmij nowy pojemnik z atramentem z opakowania.

UWAGA

- Otworzyć opakowanie tuż przed zamocowaniem worka z atramentem do adaptera opakowania o dużej pojemności. Pozostawienie worka z atramentem otwartym przez dłuższy czas może spowodować nieprawidłowe drukowanie.

4. Zainstaluj worek z atramentem i kartę z chipem w adapterze do opakowań o dużej pojemności.

UWAGA

- Aby zainstalować lub wyjąć adapter pakietu o dużej pojemności z worka z atramentem i karty z inteligentnym chipem, zapoznaj się z instrukcją obsługi dołączonej do adaptera pakietu o dużej pojemności.

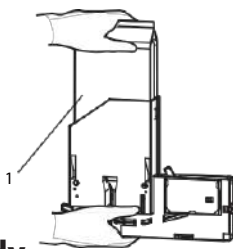
5. Potrząśnij workiem z atramentem.

- Aby uniknąć wyjęcia worka z atramentem z adaptera do opakowań o dużej pojemności, jedną ręką przytrzymaj górną część worka z atramentem. Obróć wtyczkę worka z atramentem w pionie i przytrzymaj przez 3 sekundy.
- Następnie odwróć worek z atramentem wraz z adapterem i przytrzymaj przez 3 sekundy.
- Powtórz to 3 razy.

3 sekundy.



3 sekundy.



x3

Nie.	Nazwa
1	Woreczek z atramentem

6. Włóż adaptery do pojemników z atramentem o dużej pojemności do gniazd pojemników z atramentem.

UWAGA

- Przed włożeniem adaptera do gniazda upewnij się, że worek z atramentem i chip inteligentny są zainstalowane na adapterze do opakowań o dużej pojemności. Jeśli adapter do opakowań o dużej pojemności zostanie włożony do gniazda bez worka z atramentem, pozostałe informacje zostaną nadpisane, a worek z atramentem nie będzie nadawał się do użytku.

- Włóż adapter do pojemników o dużej pojemności do końca gniazda.

7. Sprawdź, czy panel operacyjny powrócił do stanu normalnego.

UWAGA

- Jeśli adapter pakietu o dużej pojemności zostanie wymieniony podczas zadania drukowania, drukarka wznowi drukowanie.

- Wymiana adaptera pakietu o dużej pojemności została zakończona.

6.1.2 Wymiana rolki nośnika

W tej sekcji opisano, kiedy i jak wymieniać rolkę nośnika.

(1) Czas wymiany

Wymień rolkę nośnika, gdy wystąpi jedna z poniższych sytuacji.

- a. Gdy skończy się nośnik rolkowy załadowany do drukarki
 - Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Koniec rolki”.
 - Jeśli podczas drukowania skończy się nośnik, drukarka zatrzymuje drukowanie.
- b. Jeśli chcesz zmienić rodzaj używanego nośnika

(2) Typ

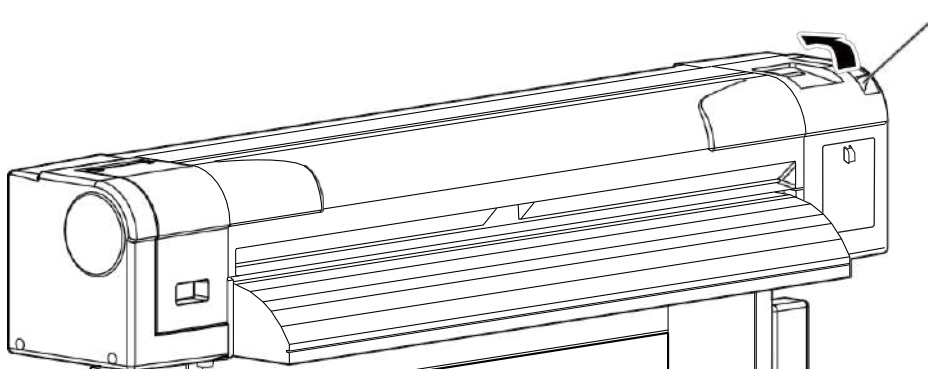
WSKAZÓWKI

• Informacje na temat rodzajów i szczegółów dotyczących nośników rolkowych można znaleźć w sekcji „8.3 Opcje/Lista materiałów eksploatacyjnych”.

(3) Kroki wymiany

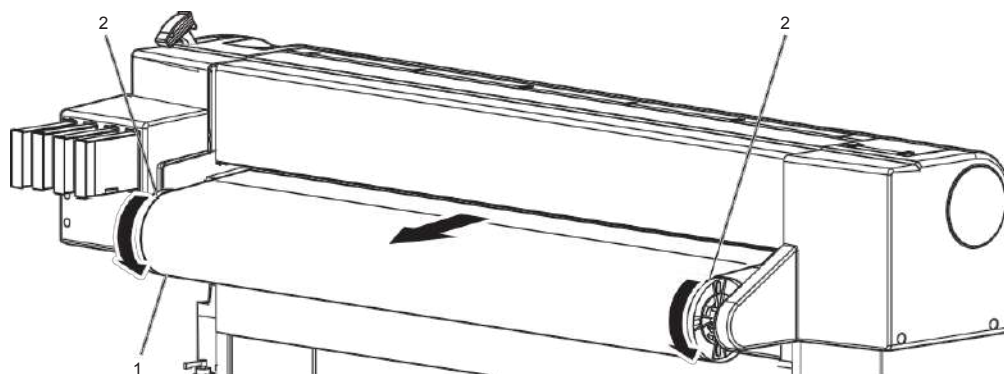
Aby wymienić rolkę nośnika, należy postępować zgodnie z poniższą procedurą.

1. Jeśli drukarka jest włączona, upewnij się, że nie jest wykonywana żadna operacja, np. drukowanie.
2. Pchnij dźwignię ładowania nośnika do tyłu.



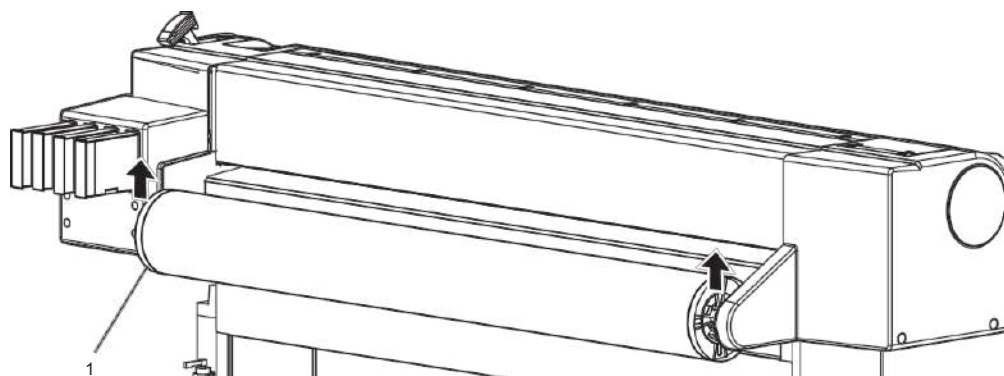
Nr	Nazwa
1	Dźwignia ładowania nośnika

3. Przytrzymaj obie krawędzie przewijarki, aby ręcznie przewinąć rolkę nośnika.



Nr	Nazwa
1	Rolki nośnika
2	Przewijarka

4. Wyjmij jednostkę przewijającą i umieść ją na płaskiej powierzchni.

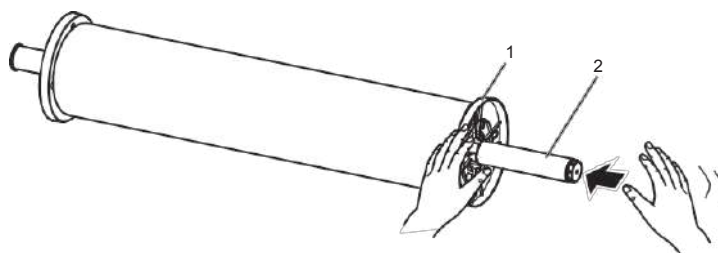


Nr	Nazwa
1	Przesuwacz

5. Przytrzymaj ruchomą blokadę nośnika i delikatnie ją postukaj, jak pokazano na ilustracji, aby ją wyjąć.

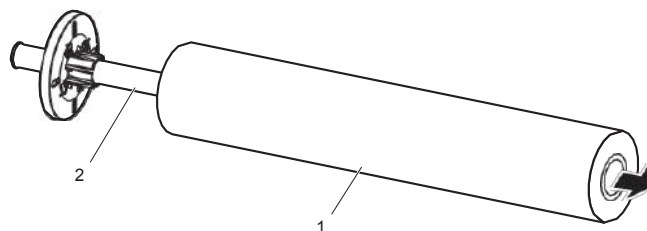
UWAGA

- Podczas wyjmowania rolki nośnika nie uderzaj mocno lewą krawędzią przewijarki (po stronie ruchomej blokady nośnika) o podłogę. Uderzenie może spowodować uszkodzenie lewej krawędzi przewijarki.



Nr	Nazwa
1	Ruchomy ogranicznik nośnika
2	Przewijacz

6. Wyjmij rolkę nośnika z przewijarki.



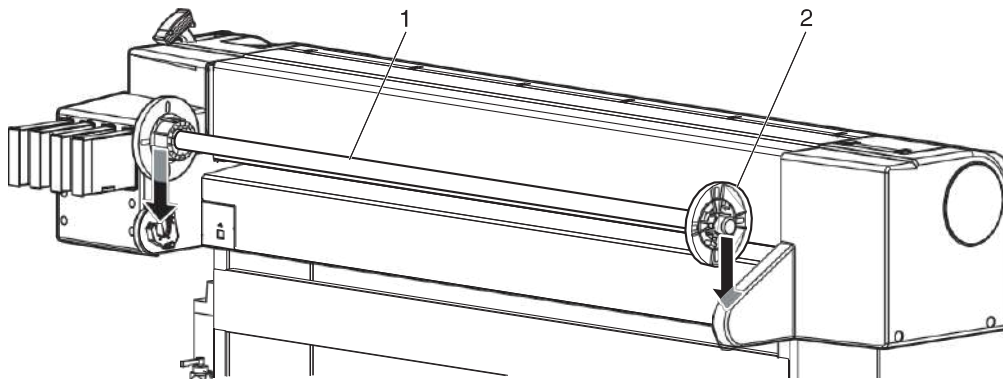
Nie	Nazwa
1	Rolki nośnika
2	Przewijacz

7. Aby załadować inny nośnik rolkowy, zapoznaj się z poniższymi informacjami.

WSKAZÓWKA

- Aby załadować rolkę nośnika, zapoznaj się z sekcją „[3.4 Ładowanie nośnika](#)”.
- Aby przechowywać nieużywane nośniki rolkowe, zapoznaj się z sekcją „[4.2.3 Środki ostrożności dotyczące przechowywania nośników po użyciu](#)”.

8. Gdy nie ładujesz nośnika rolkowego, zainstaluj ruchomą blokadę na rolce i ustaw rolkę w drukarce.



Nr	Nazwa
1	Ruchoma blokada nośnika
2	Przewijacz

6.1.3 Wymiana noża

W tej sekcji opisano, kiedy i jak wymienić nóż.

(1) Czas wymiany

Wymień nóż, gdy wystąpi następująca sytuacja.

- a. Gdy papier nie jest cięty równo
- b. Gdy powierzchnia cięcia jest postrzępiona itp.

(2) Typ

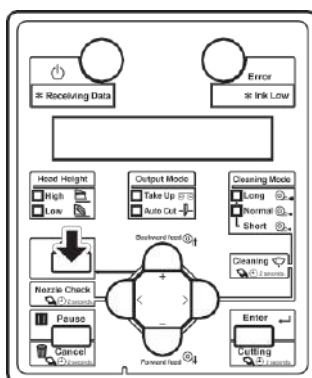
Oryginalne ostrze kompatybilne z drukarką jest następujące.

Opis	Nr modelu
Ostrze zamienne do noża	VJ-CB

(3) Kroki wymiany

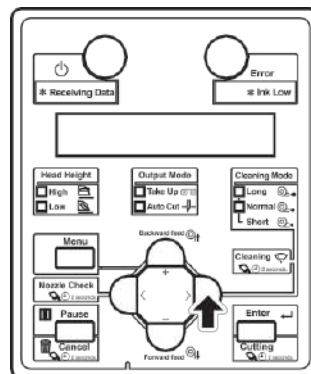
Aby wymienić nóż, wykonaj poniższe czynności.

1. Jeśli drukarka jest włączona, upewnij się, że
 - Nie są wykonywane żadne operacje drukowania ani inne operacje.
 - Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Gotowy do drukowania”.
2. Przejdź do menu konserwacji CR na panelu operacyjnym.
 - a. Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.



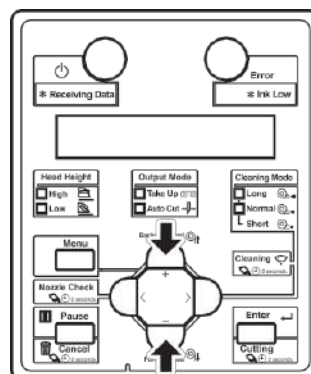
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Menu 1: Setup”.
- Panel operacyjny przechodzi do wyświetlania menu Setup (Ustawienia).

- b. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.

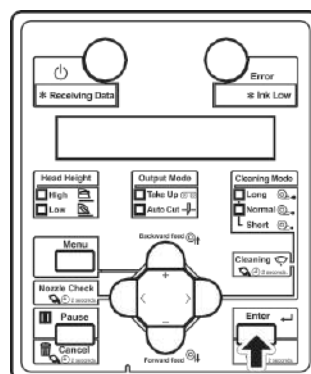


- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Set1: User Type” (Ustawienie 1: Typ użytkownika).

- c. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać „Set17: Konserwacja CR”.



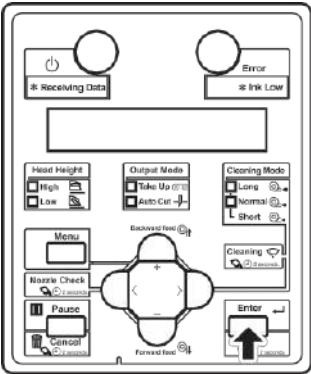
- d. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „CR Maint.: Start” (Konserwacja CR: Start).
- Wyświetlacz przechodzi do menu konserwacji CR.

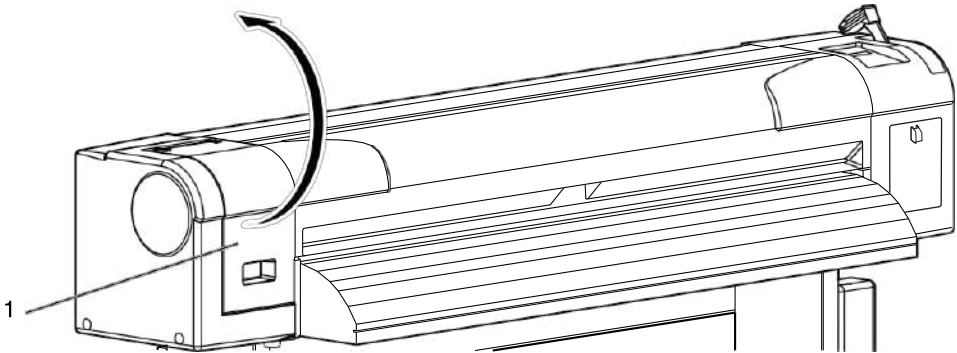
[5.1.17 Menu konserwacji CR](#)

3. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Rozpocznie się konserwacja.
- Głowica drukująca przesuwa się w lewą stronę drukarki (pozycja wymiany noża).
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Konserwacja CR: koniec”.

4. Otwórz pokrywę konserwacyjną L.



Nr	Nazwa
1	Pokrywa konserwacyjna L

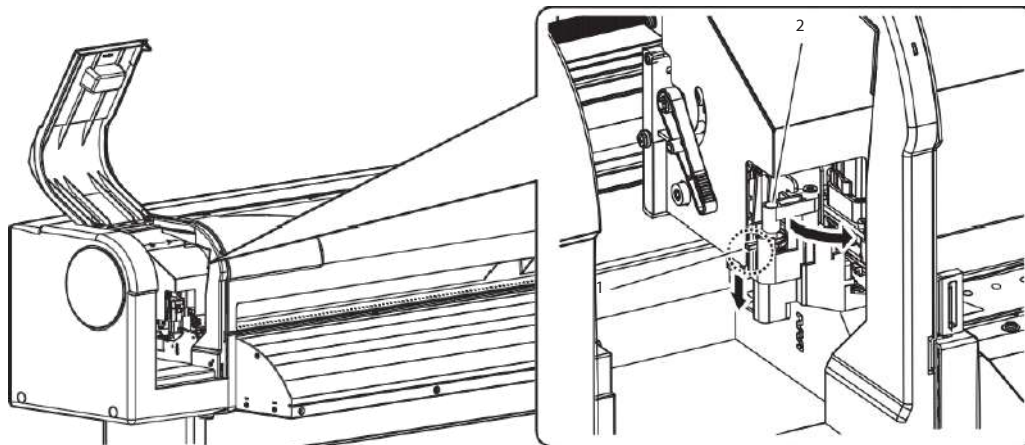
UWAGA

- Wymień nóż w krótkim czasie.
Pozostawienie głowicy drukującej w pozycji wymiany noża może spowodować jej zatkanie.

5. Delikatnie naciśnij zatrzask noża i obróć uchwyt noża w kierunku pokazanym poniżej.

UWAGA

- Nie naciskaj mocno na zatrzask noża ani nie puszczaj go nagle. W uchwycie noża znajduje się sprężyna, która może wyskoczyć.
- Nie wciskaj noża do końca.
Ostrze noża może uszkodzić wnętrze drukarki.



Nie.	Nazwa
1	Uchwyt noża
2	Dźwignia uchwytu noża

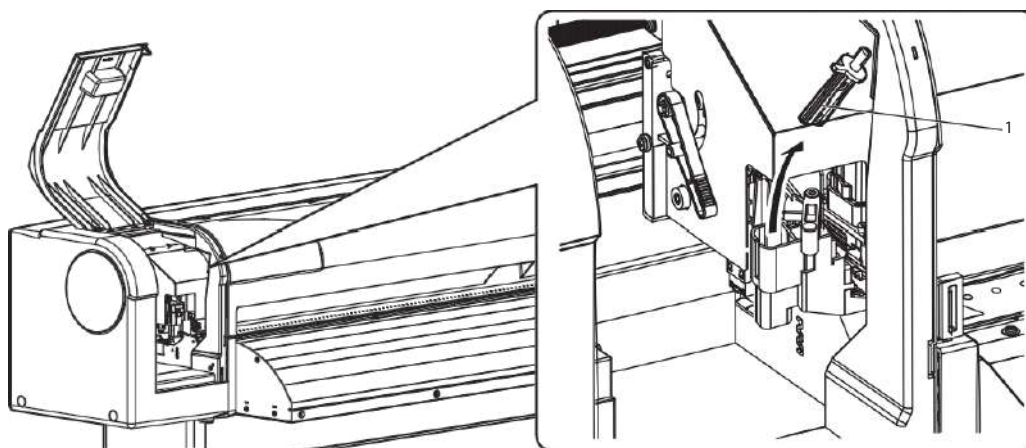
6. Wyjmij nóż.

**UWAGA**

- Nie dotykaj krawędzi ostrza. Może to spowodować obrażenia.
- Nie dotykaj krawędzi ostrza noża twardymi przedmiotami ani nie upuszczaj noża. Ostrze noża może ulec uszkodzeniu lub wyszczerbieniu.

UWAGA

- Zużyty nóż należy umieścić w plastikowej torbie itp. i utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami i instrukcjami władz lokalnych.

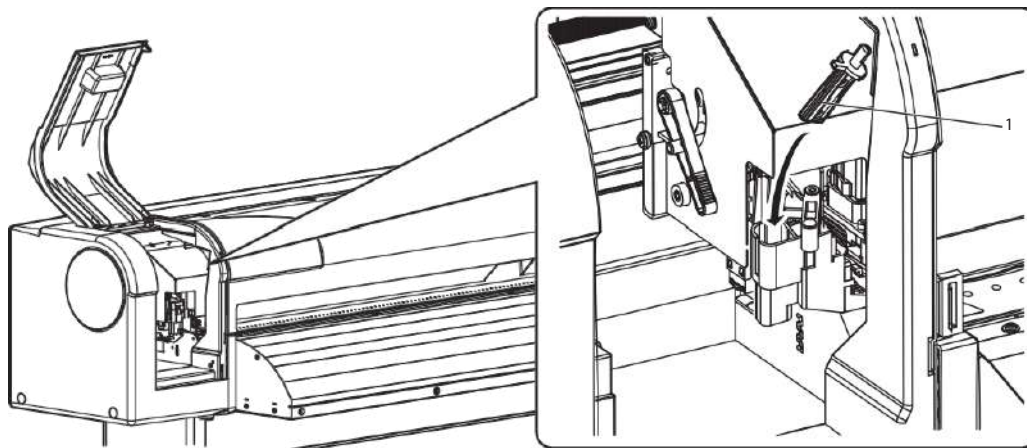


Nr	Nazwa
1	Ostrze brzytwy

7. Zainstaluj nowe ostrze zgodnie z ilustracją.

UWAGA

- Podczas montażu upewnij się, że sprężyna w uchwycie noża nie wyskoczy.

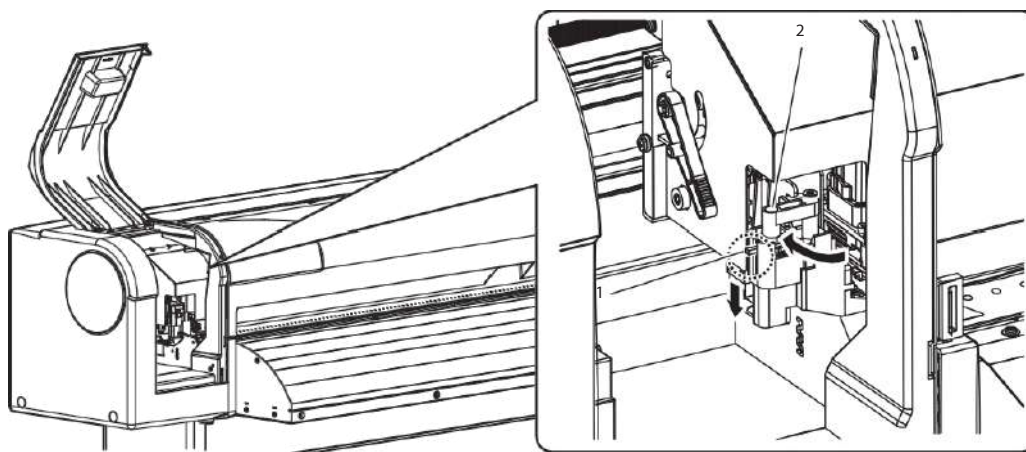


Nr	Nazwa
1	Ostrze brzytwy

8. Delikatnie naciśnij zatrzask noża i przywróć uchwyt noża do pozycji wyjściowej.

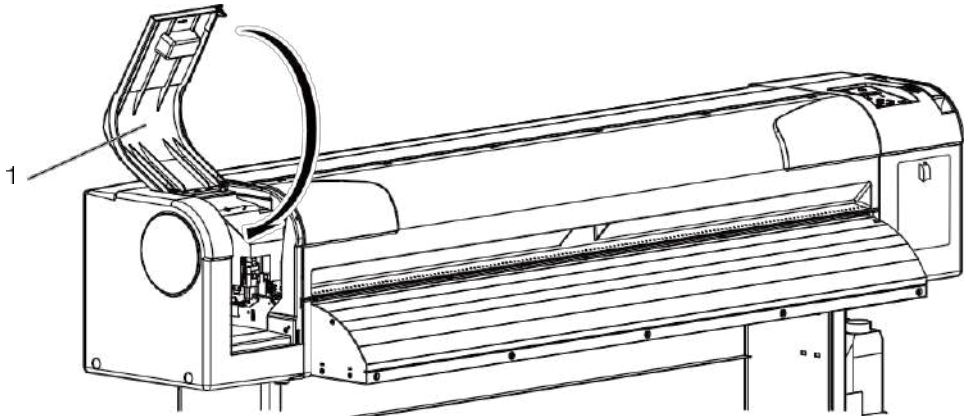
UWAGA

- Nie naciskaj mocno na zatrzask noża ani nie puszczaj go nagle. W uchwycie noża znajduje się sprężyna, która może wyskoczyć.
 - Nie wciskaj noża do końca. Ostrze noża może uszkodzić wnętrze drukarki.
 - Zapoznaj się z poniższymi ilustracjami i zamontuj uchwyt noża prawidłowo. Nieprawidłowy montaż może spowodować błąd.
- W przypadku wystąpienia błędu sprawdź, czy uchwyt noża jest prawidłowo zamontowany.



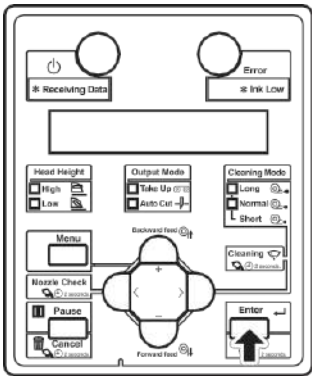
Nie.	Nazwa
1	Uchwyt noża
2	Dźwignia uchwytu noża

9. Zamknij Pokrywa konserwacyjna L.



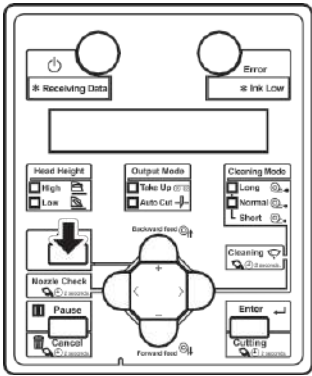
Nr	Nazwa
1	Pokrywa konserwacyjna L

10. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Głowica drukująca powróci do pierwotnego położenia.
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „CR Maint.: Start” (Konservacja CR: Start).

11. Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.



- Wyświetla się komunikat „Gotowy do drukowania”.
- Wymiana noża została zakończona.

6.1.4 Wymiana wycieraczki czyszczącej

W tej sekcji wyjaśniono, jak wymienić wycieraczkę czyszczącą.

UWAGA

Należy upewnić się, że wycieraczka czyszcząca została zainstalowana w drukarce.
Wycieraczka czyszcząca jest niezbędnym elementem zapewniającym stałą jakość drukowania.

(1) Czas wymiany

- Co dwanaście miesięcy

(2) Typ

WSKAZÓWKI

Aby uzyskać informacje na temat rodzajów i szczegółów dotyczących wycieraczek czyszczących, skontaktuj się z lokalnym dystrybutorem MUTOH.

(3) Kroki wymiany

Aby wymienić wycieraczkę czyszczącą, wykonaj poniższe czynności.



UWAGA

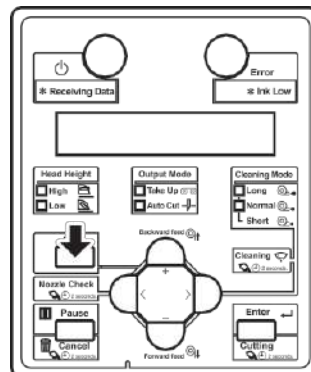
- **Podczas pracy z atramentem należy nosić sprzęt ochronny (rękawice, okulary lub okulary ochronne, maskę ochronną, odzież ochronną).**
Unikaj kontaktu ze skórą lub oczami.
 - W przypadku kontaktu z oczami lub skórą natychmiast przemyj je wodą.
 - W przeciwnym razie może dojść do niewielkiego podrażnienia lub zaczerwienienia oczu. W przypadku wystąpienia podrażnienia należy natychmiast zasięgnąć porady lekarza/pomocy medycznej.

1. Sprawdź następujące elementy, gdy drukarka jest włączona.

- Drukowanie ani inne operacje nie są w toku.
- Wyświetlacz panelu operacyjnego jest w stanie normalnym.

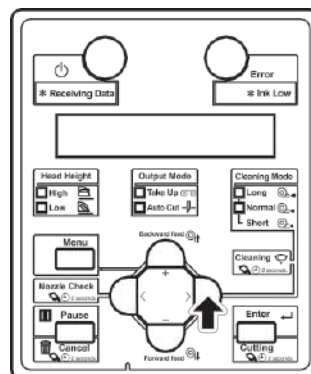
2. Przejdź do menu konserwacji CR na panelu operacyjnym.

a. Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.



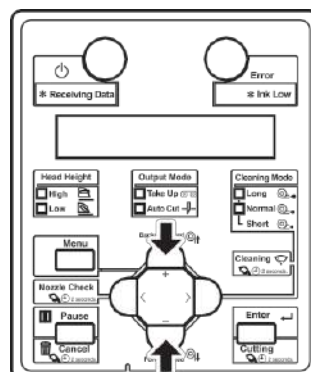
- Na panelu operacyjnym wyświetla się „Menu 1: Setup>”.
- Panel operacyjny przechodzi do wyświetlania menu Setup (Ustawienia).

b. Naciśnij przycisk [>] na panelu operacyjnym.

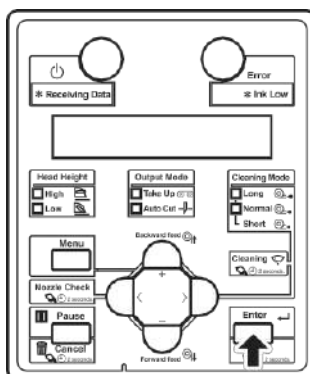


- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Set1: User Type” (Ustawienie 1: Typ użytkownika).

c. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać opcję „Set17: CR Maintenance” (Konserwacja CR).



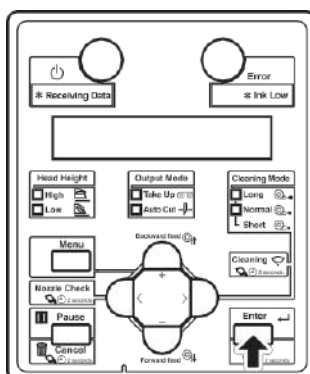
- d. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „CR Maint.: Start”.
- Wyświetlacz przechodzi do menu konserwacji CR.

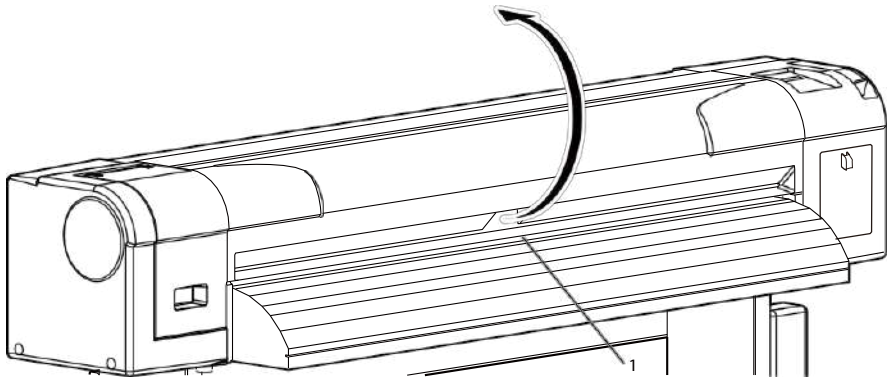
5.1.17 Menu konserwacji CR

3. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Rozpocznie się konserwacja.
- Głowica drukująca przesuwa się w lewą stronę drukarki (pozycja wymiany noża).
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Konserwacja CR: koniec”.

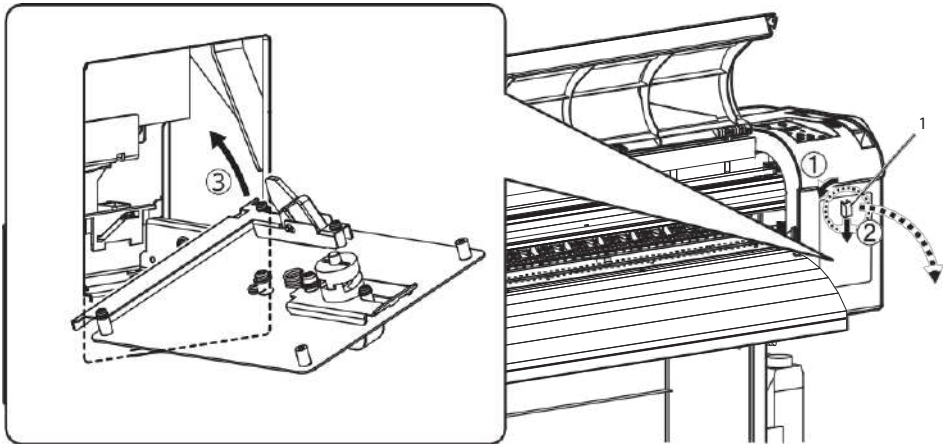
4. Otwórz przednią okładkę.



Nie.	Imię
1	Przednia pokrywa

5. Zdejmij pokrywę konserwacyjną R.

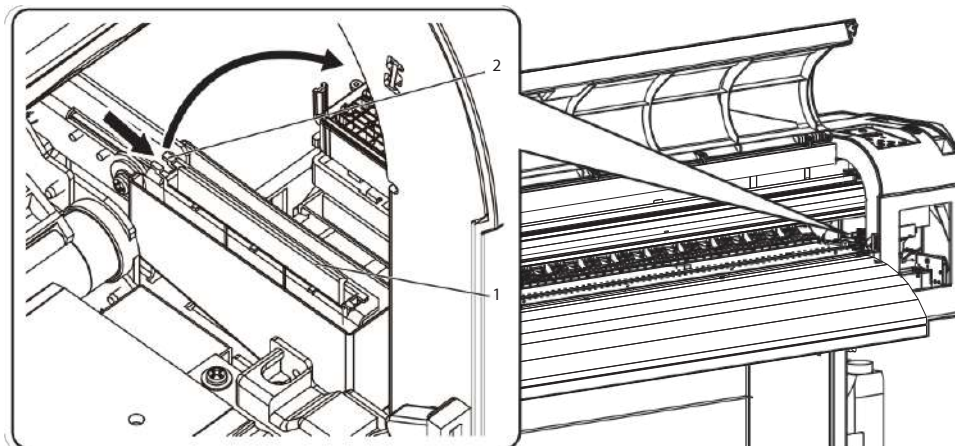
- Obróć pokrętkę w lewo, aż usłyszysz kliknięcie.
- Otwórz pokrywę konserwacyjną R, przesuając pokrętkę w dół.
- Zdejmij pokrywę konserwacyjną R.



Nr	Nazwa
1	Pokrywa konserwacyjna R

6. Zdejmij wycieraczkę czyszczącą.

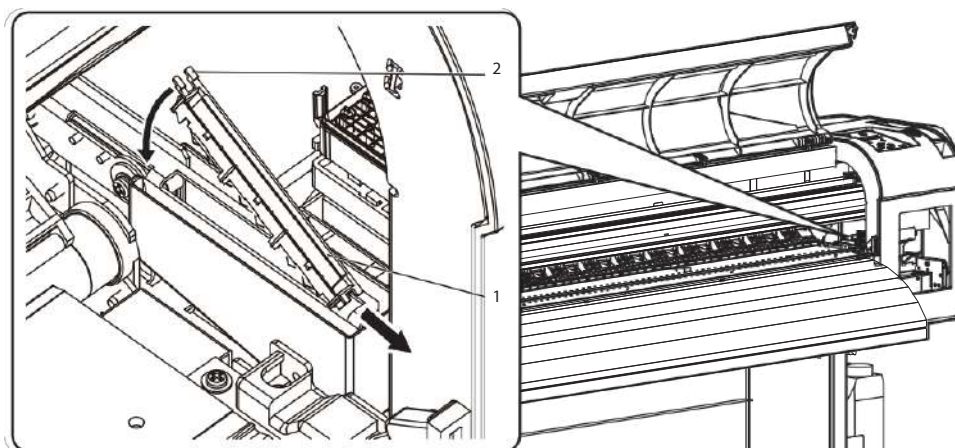
- Przesuń haczyk na wycieraczce do przodu, aby odzepić ją z rowka wycieraczki.
- Podnieś haczyk i zdejmij wycieraczkę czyszczącą.



Nie.	Nazwa
1	Ściereczka czyszcząca
2	Haczyk wycieraczki czyszczącej

7. Aby zainstalować nową wycieraczkę czyszczącą, wykonaj poniższe czynności.

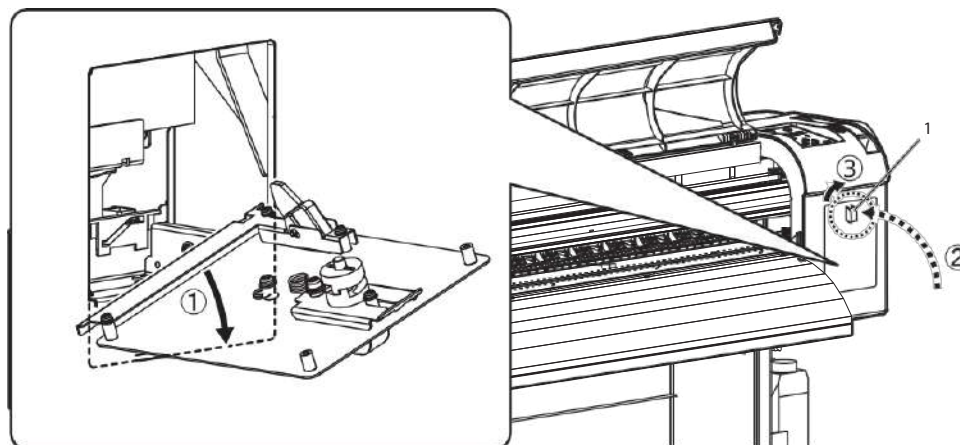
- Wsuń przednią część nowej wycieraczki czyszczącej do odpowiedniego gniazda.
- Naciśnij haczyk wycieraczki, aż zaskoczy na swoje miejsce.



Nie.	Nazwa
1	Wycieraczka czyszcząca
2	Haczyk wycieraczki czyszczącej

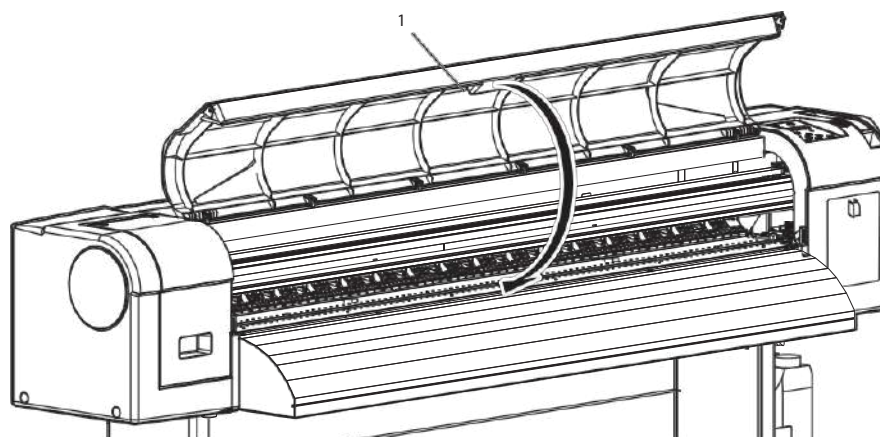
8. Zamknij pokrywę konserwacyjną R.

- Przymocuj dolną część pokrywy serwisowej R do drukarki.
- Obracając pokrętkę w lewo i przesuując je w dół, zamknij górną część pokrywy.
- Obróć pokrętkę z powrotem do pierwotnego położenia, aby zablokować górną część pokrywy.



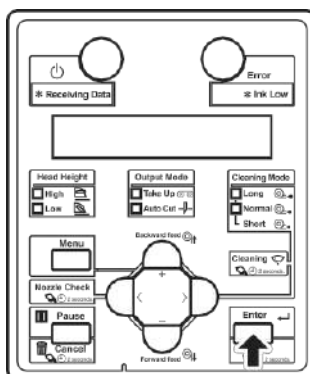
Nr	Nazwa
1	Pokrywa konserwacyjna R

9. Zamknij przednią pokrywę.



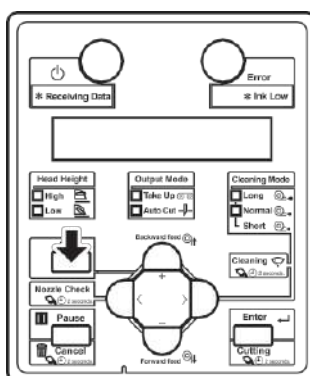
Nr	Nazwa
1	Przednia okładka

10. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Głowica drukująca powróci do pozycji wyjściowej.
- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „CR Maint.: Start” (Konservacja CR: Start).

11. Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.



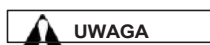
- Wyświetli się komunikat „Gotowy do drukowania”.
- To kończy procedurę wymiany wycieraczki czyszczącej.

6.2 Czyszczenie drukarki

Aby drukarka działała w dobrym stanie, konieczne jest jej okresowe (co miesiąc) czyszczenie.



- Nie wkładaj ani nie upuszczaj metalowych lub łatwopalnych przedmiotów do drukarki przez otwory, takie jak otwory wentylacyjne.
Może to spowodować porażenie prądem lub pożar.
- Jeśli do drukarki dostały się obce substancje lub płyny, takie jak woda, nie używaj jej w takim stanie.
Może to spowodować porażenie prądem lub pożar.
Natychmiast wyłącz zasilanie, odłącz wtyczkę zasilającą z gniazdka elektrycznego i skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą MUTOH.

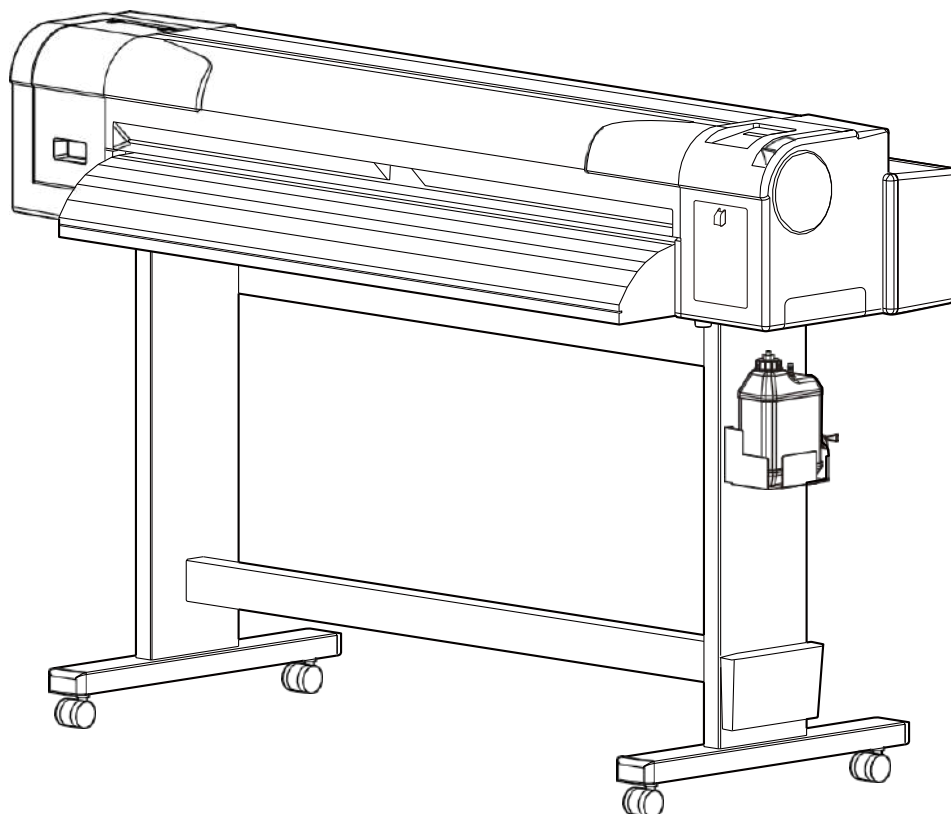


- Podczas czyszczenia obszarów innych niż wycieraczka lub okolice głowicy drukującej należy wyłączyć zasilanie i odłączyć przewód zasilający.
- Nie używaj lotnych rozpuszczalników, takich jak rozcieńczalnik, benzen lub alkohol.
Rozpuszczalniki te mogą spowodować uszkodzenie lakieru.
- Należy uważać, aby do drukarki nie dostała się wilgoć. Może to spowodować zwarcie elektryczne.
- W żadnym wypadku nie otwieraj pokryw przymocowanych za pomocą śrub. Może to spowodować porażenie prądem lub awarię.

W tej sekcji opisano sposób czyszczenia poszczególnych części drukarki.

6.2.1 Czyszczenie obudowy zewnętrznej

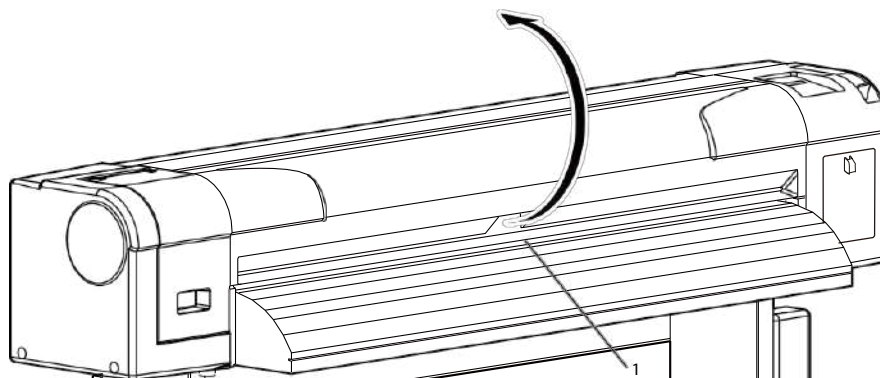
W tej sekcji opisano sposób czyszczenia obudowy zewnętrznej.
Zetrzyj kurz i brud z obudowy zewnętrznej za pomocą miękkiej ściereczki.



6.2.2 Czyszczenie wnętrza drukarki

W tej sekcji opisano sposób czyszczenia wnętrza drukarki. Postępuj zgodnie z poniższą procedurą.

1. Otwórz przednią pokrywę.

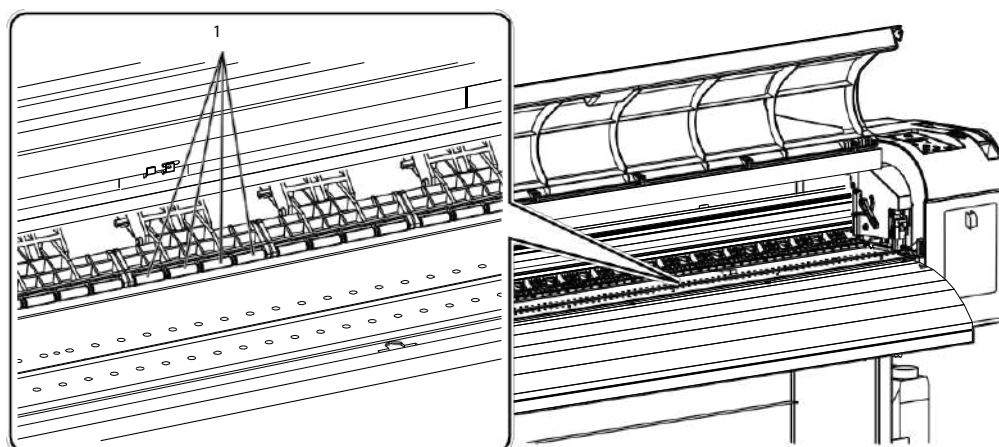


Nr	Nazwa
1	Przednia okładka

2. Usuń papierowy pył i kurz z wałków dociskowych za pomocą miękkiej szczotki.

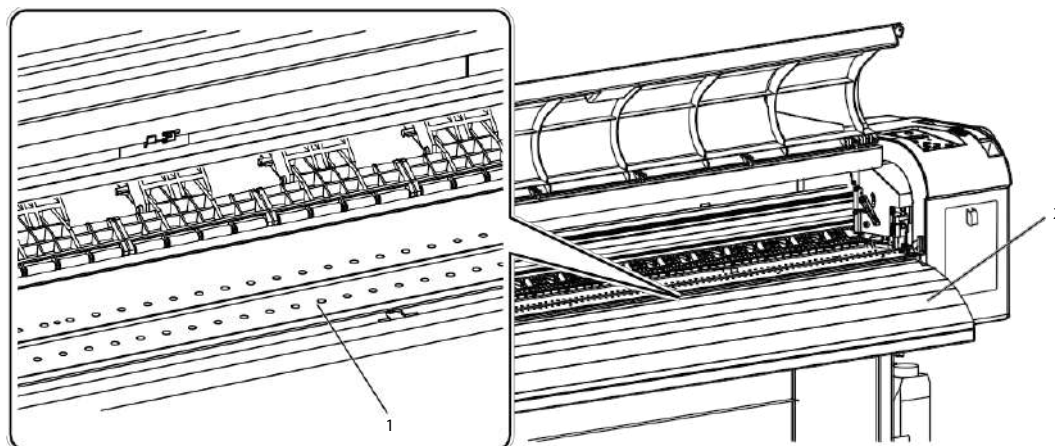
UWAGA

- Nie należy przedmuchiwać proszku papierowego wewnątrz drukarki za pomocą narzędzi takich jak sprężone powietrze. Może to spowodować nieprawidłowy hałas dochodzący z wnętrza drukarki.



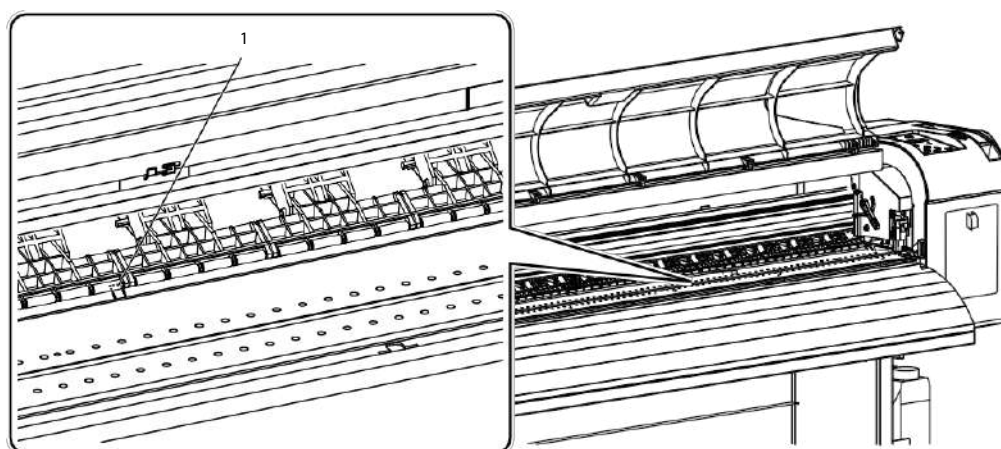
Nie	Nazwa
1	Wálki dociskowe

3. Użyj wilgotnej i mocno wyciśniętej miękkiej ściereczki, aby wytrzeć proszek papierowy i atrament przylegające do płyty dociskowej i przewodnicy nośnika.



Nr	Nazwa
1	Płyta
2	Prowadnica nośnika

4. Użyj wilgotnej i mocno wyciśniętej miękkiej ściereczki, aby wytrzeć brud z niepomalowanego (srebrnego) obszaru pośrodku rolki siatkowej.



Nr	Nazwa
1	Rolka siatkowa

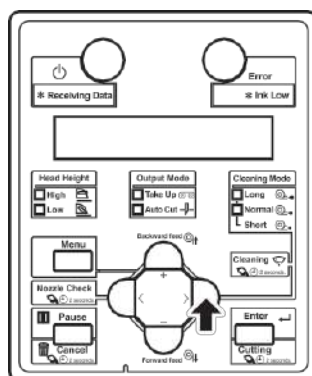
6.2.3 Czyszczenie głowicy

Jeśli wydrukowane dane są rozmyte lub brakuje ich części, wyczyść powierzchnię głowicy drukującej i dyszę (czyszczenie głowicy). Aby wyczyścić głowicę, wykonaj poniższą procedurę.

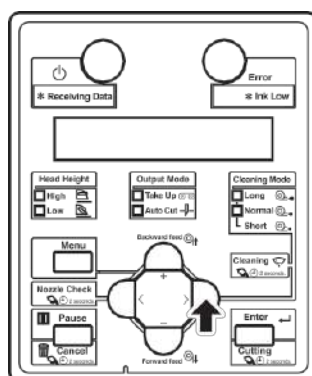
UWAGA

- W przypadku długotrwałego niekorzystania z drukarki (tydzień lub dłużej) należy raz w tygodniu przeprowadzać czyszczenie głowicy. Jeśli nie wykonasz czyszczenia głowicy, głowica drukująca zostanie zatkana. Dzięki temu zachowasz jakość druku. Gdy nie możesz przeprowadzić cotygodniowego czyszczenia drukarki, która jest w trybie uśpienia: Wykonaj „Longstore”, a następnie wyłącz drukarkę. [🔧 6.5.1 Długotrwale przechowywanie](#)

1. Sprawdź, czy na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Gotowy do drukowania”.
2. Upewnij się, że dźwignia ładowania nośnika jest pociągnięta do przodu.
3. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym, aby wybrać tryb czyszczenia.



4. Naciśnij przycisk [Czyszczenie] na panelu operacyjnym i przytrzymaj go przez co najmniej dwie sekundy.



- Rozpocznij czyszczenie głowicy.
- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Czyszczenie **%”.
- Po zakończeniu czyszczenia głowicy panel operacyjny przechodzi do trybu normalnego.

UWAGA

- Jeśli po jednym czyszczeniu głowicy nie udało się usunąć rozmycia lub niekompletności wydruku, należy przeprowadzić czyszczenie intensywne.
- Jeśli rozmycia lub braki w wydrukach nie znikają po kilkukrotnym czyszczeniu głowicy, zapoznaj się z sekcją „7 Rozwiązywanie problemów” i podejmij odpowiednie działania.

6.2.4 Czyszczenie przez namaczanie

(1) Kiedy czyścić

- Co tydzień (zalecane)
- Zatkanie lub odchylenie dysz utrzymuje się po próbie czyszczenia.

Aby zapoznać się z procedurą, pobierz arkusz procedury czyszczenia przez namaczanie z serwisu MUTOH Club (<https://mutoh-club.com/mutoh/guser/>).

6.2.5 Czyszczenie wycieraczki czyszczącej

W tej sekcji opisano sposób czyszczenia wycieraczki czyszczącej.

(1) Kiedy czyścić

Raz w tygodniu lub gdy po czyszczeniu głowicy na wydrukach pojawiają się rozmycia lub brakujące fragmenty.

(2) Procedury czyszczenia

Aby wyczyścić wycieraczkę czyszczącą, należy postępować zgodnie z poniższą procedurą.

UWAGA

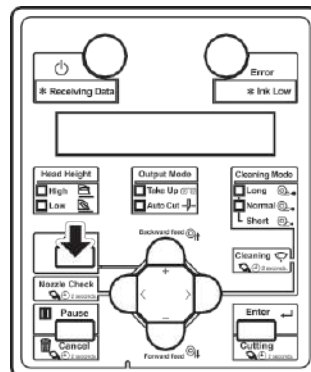
- Do czyszczenia wycieraczki czyszczącej należy używać pałeczki czyszczącej. Szczegółowe informacje na temat pałeczki czyszczącej znajdują się w sekcji „8.3 Opcje/Listy materiałów eksploatacyjnych”.

1. Jeśli drukarka jest włączona, upewnij się, że:

- Drukowanie ani inne operacje nie są w toku.
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Gotowy do drukowania”.

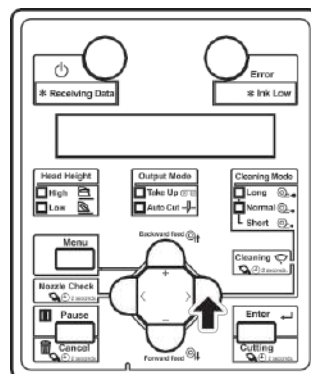
2. Przejdź do menu konserwacji CR na panelu operacyjnym.

a. Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.



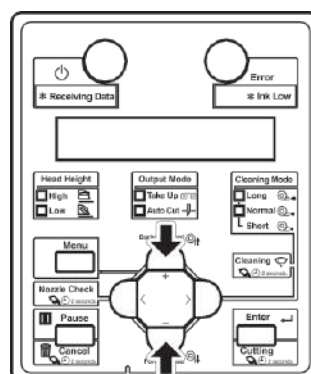
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Menu1: Setup”.
- Panel operacyjny przechodzi do wyświetlania menu Setup (Ustawienia).

b. Naciśnij przycisk [>] na panelu operacyjnym.

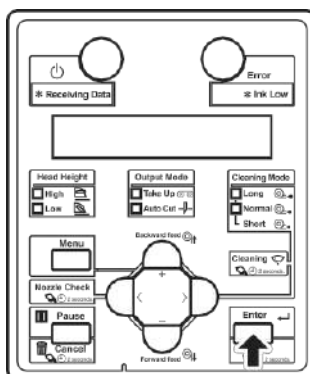


- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Set1: User Type” (Ustawienie 1: Typ użytkownika).

c. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać opcję „Set17: CR Maintenance” (Konserwacja CR).



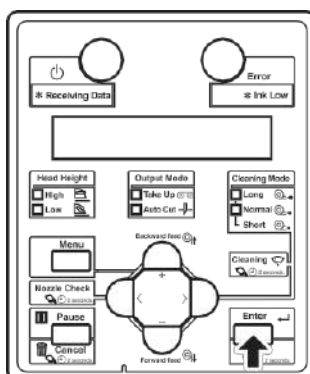
- d. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „CR Maint.: Start”.
- Wyświetlacz przechodzi do menu konserwacji CR.

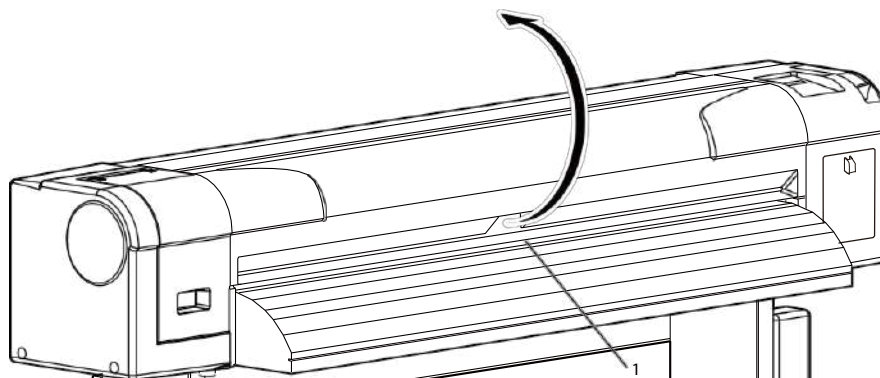
5.1.17 Menu konserwacji CR

3. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Rozpocznie się konserwacja.
- Głowica drukująca przesuwa się w lewo.
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Konserwacja CR: koniec”.

4. Otwórz przednią pokrywę.



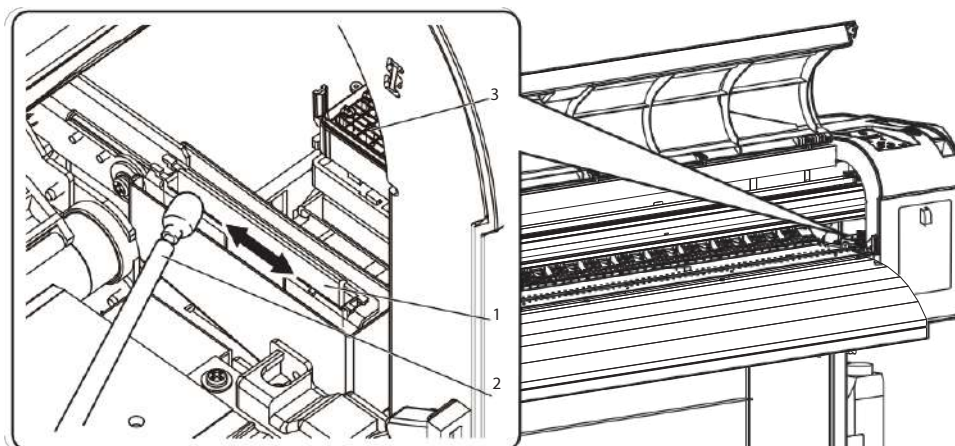
Nr	Nazwa
1	Okładka przednia



- Podczas czyszczenia wycieraczki czyszczącej
 - nie dotykaj wycieraczki czyszczącej ani nasadki głowicy.
Oczyszczanie głowicy może nie zostać wykonane prawidłowo z powodu oleju z rąk.
 - Głowicę drukującą należy wycierać za pomocą patyczka czyszczącego. Mokry patyczek czyszczący może spowodować zatkanie głowicy drukującej.
 - Nie należy ponownie używać pałeczki czyszczącej.
Kurz na patyczku może uszkodzić głowicę drukującą.

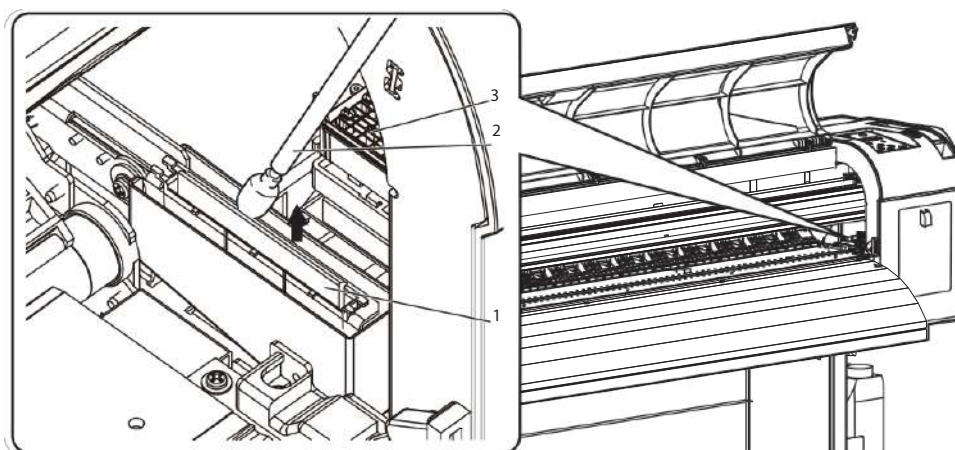
5. Za pomocą wyciora do czyszczenia usuń atrament i kurz z wycieraczki czyszczącej.

- a. Przednia strona ściągaczki do czyszczenia:
Usuń atrament i kurz w kierunku poziomym.



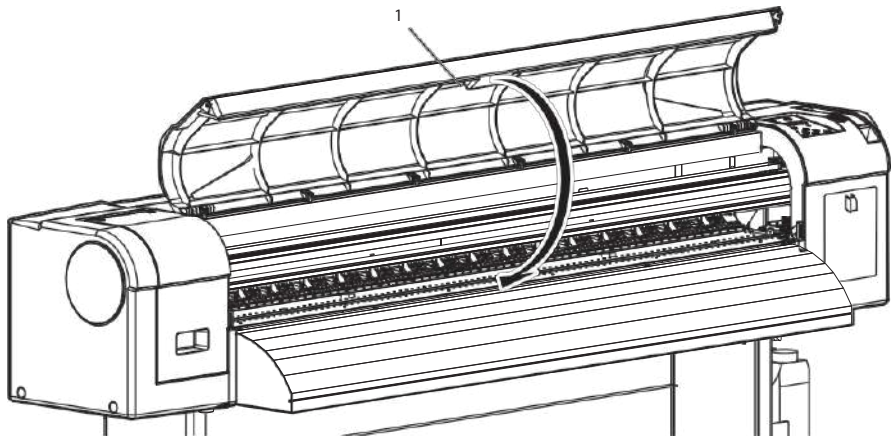
Nr	Nazwa
1	Wycieraczka czyszcząca
2	Pałeczka czyszcząca
3	Głowica

- b. Tylna strona wycieraczki czyszczącej:
Usuń atrament i kurz, przesuwając w górę.



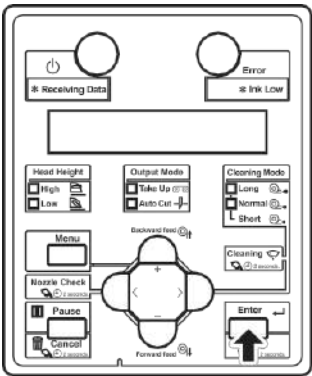
Nr	Nazwa
1	Wycieraczka czyszcząca
2	Pałeczka czyszcząca
3	Głowica

6. Zamknij przednią pokrywę.



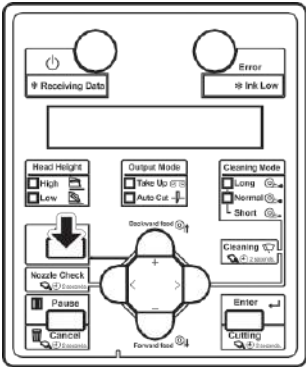
Nr	Nazwa
1	Przednia okładka

7. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Głowica drukująca powraca do pierwotnego położenia.
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „CR Maint.: Start” (Konservacja CR: Start).

8. Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.



- Wyświetla się komunikat „Gotowy do drukowania”.
- Czyszczenie wycieraczki czyszczącej zostało zakończone.

6.2.6 Czyszczenie wokół zespołu zakręcającego

W tej sekcji opisano sposób czyszczenia obszaru wokół zespołu zakręcającego.

(1) Kiedy należy czyścić

Co tydzień

(2) Procedury czyszczenia

Aby wyczyścić obszar wokół jednostki zamykającej, należy postępować zgodnie z poniższą procedurą.

UWAGA

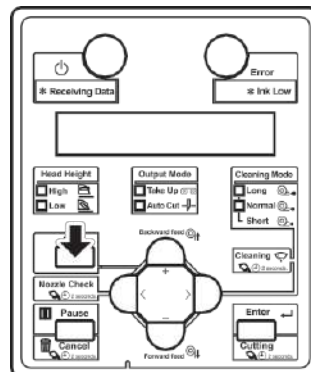
- Przed przystąpieniem do czyszczenia okolicy zespołu zamykającego należy dokładnie zapoznać się z niniejszą procedurą, aby w pełni ją zrozumieć, a następnie przeprowadzić czyszczenie szybko i prawidłowo.
 - Podczas czyszczenia wokół jednostki zakręcającej, po zdjęciu nasadki z głowicy drukującej, czyszczenie należy wykonać przed wyschnięciem głowicy drukującej.
Czynność tę należy wykonać w ciągu 15 minut.
Jeśli operacja trwa dłużej niż 15 minut, należy wykonać czynności opisane w punktach od 7 do 9, aby zatrzymać operację i przeprowadzić czyszczenie głowicy, a następnie wznowić czyszczenie.
-  **6.2.3 Czyszczenie głowicy**
- Do czyszczenia wokół zespołu zakrywającego należy używać pałeczki czyszczącej.
Szczegółowe informacje na temat pałeczki czyszczącej znajdują się w sekcji „[8.3 Opcje/Listy materiałów eksploatacyjnych](#)”.

1. Jeśli drukarka jest włączona, upewnij się, że:

- Nie jest wykonywane drukowanie ani inne operacje.
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Gotowość do drukowania”.

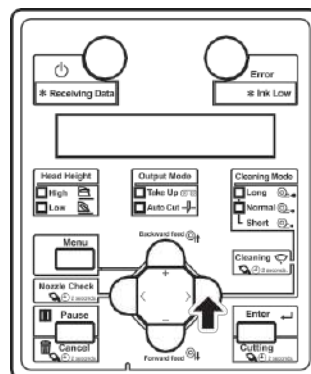
2. Przejdź do menu konserwacji CR na panelu operacyjnym.

a. Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.



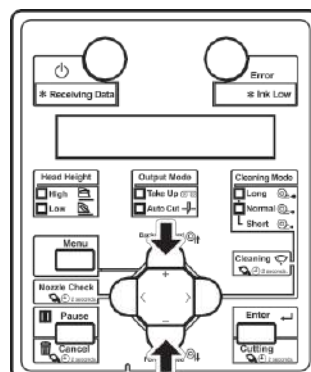
- Na panelu operacyjnym wyświetlony jest komunikat „Menu1: Setup>”.
- Panel operacyjny przechodzi do wyświetlania menu ustawień.

b. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.

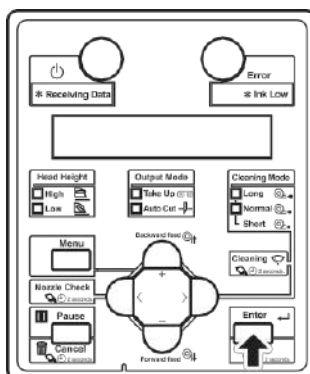


- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Set1: UserType”.

c. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać „Set17: CR Maintenance”.



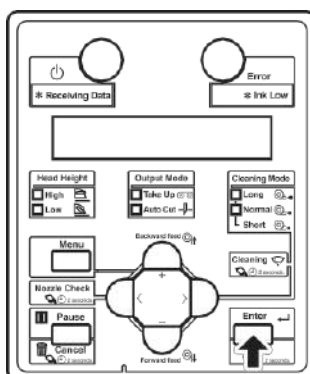
- d. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „CR Main.: Start”.
- Wyświetlacz przechodzi do menu konserwacji CR.

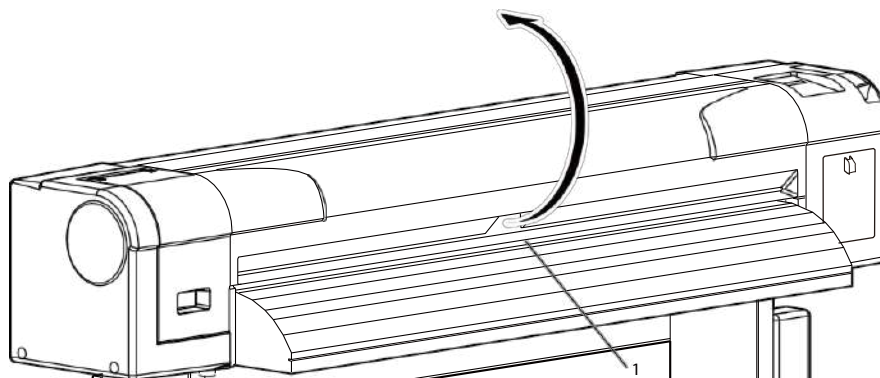
5.1.17 Menu konserwacji CR

3. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Rozpoczyna się konserwacja.
- Głowica drukująca przesuwa się w lewo.
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Konserwacja CR: koniec”.

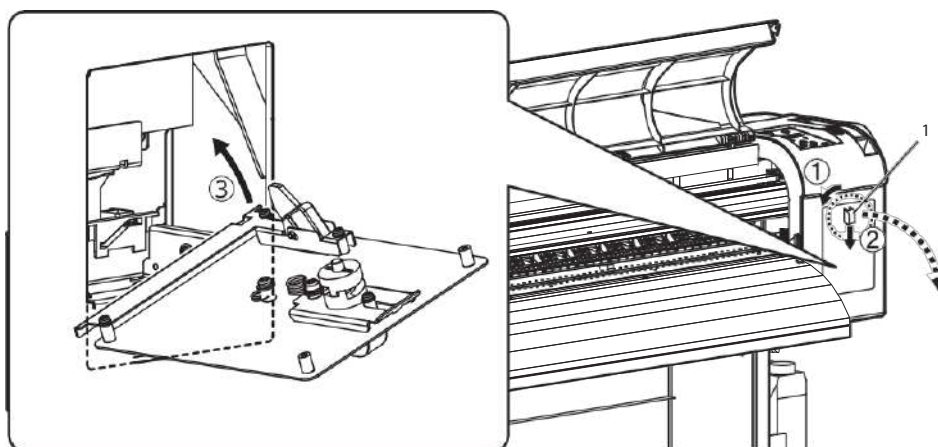
4. Otwórz przednią pokrywę.



Nr	Nazwa
1	Przednia pokrywa

5. Zdejmij pokrywę konserwacyjną R.

- Obróć pokrętkę w lewo, aż usłyszysz kliknięcie.
- Otwórz pokrywę konserwacyjną R, przesuając pokrętkę w dół.
- Zdejmij pokrywę konserwacyjną R.

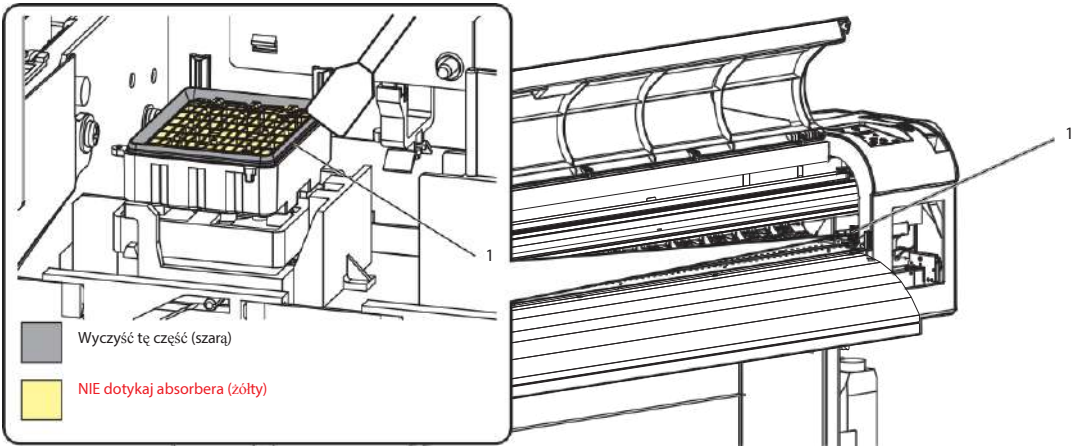


Nr	Nazwa
1	Pokrywa konserwacyjna R

6. Użyj patyczka czyszczącego, aby wyczyścić gumową część zespołu zamykającego i usunąć osady atramentu oraz kurz.

 UWAGA

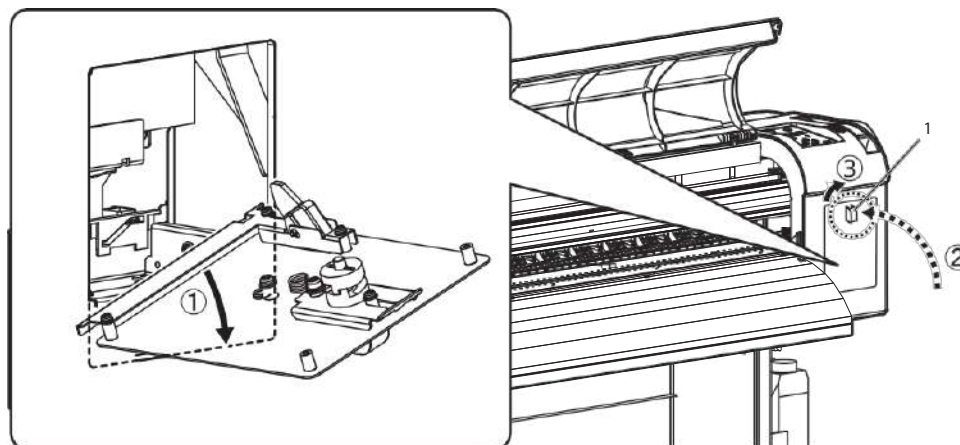
- Podczas czyszczenia wokół zespołu zakrywającego
 - użyj suchego patyczka czyszczącego. Wilgotny patyczek może spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.
 - Nie dotykaj końcówki pałeczki czyszczącej palcami. Tłuszcz ze skóry może uszkodzić głowicę drukującą.
 - Nie używaj ponownie pałeczki czyszczącej. Kurz na pałeczce może uszkodzić głowicę drukującą.



Nie	Nazwa
1	Wokół zespołu zamykającego

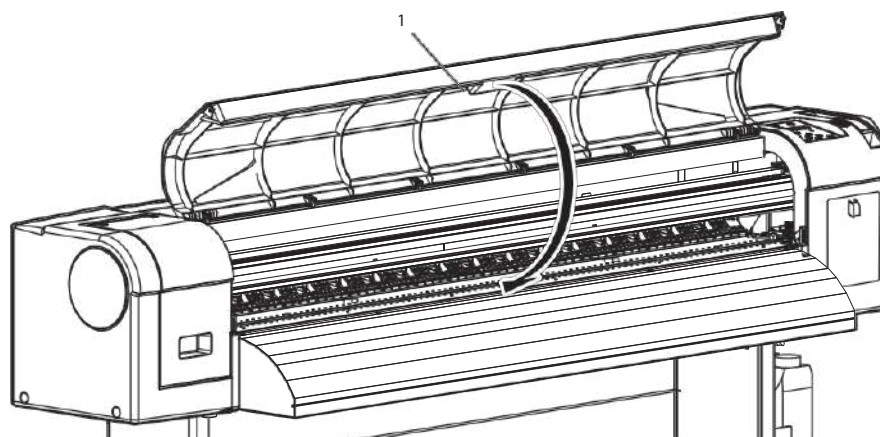
7. Zamknij pokrywę konserwacyjną R.

- Przymocuj dolną część pokrywy serwisowej R do drukarki.
- Obracając pokrętkę w lewo i przesuując je w dół, zamknij górną część pokrywy.
- Obróć pokrętkę z powrotem do pierwotnego położenia, aby zablokować górną część pokrywy.



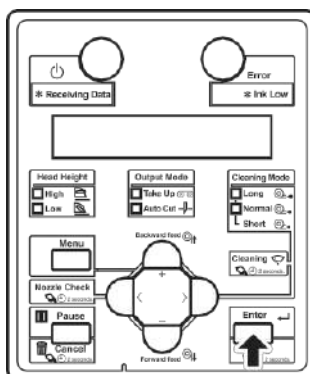
Nr	Nazwa
1	Pokrywa konserwacyjna R

8. Zamknij przednią pokrywę.



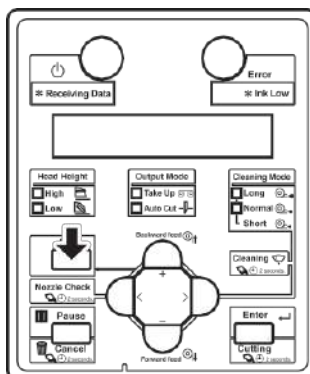
Nr	Nazwa
1	Przednia okładka

9. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Głowica drukująca powraca do pozycji wyjściowej.
- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „CR Main.: Start”.

10. Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.



- Wyświetli się komunikat „Gotowy do drukowania”.
- Czyszczenie wokół głowicy drukującej zostało zakończone.

6.2.7 Czyszczenie obszaru wokół głowicy drukującej

W tej sekcji opisano sposób czyszczenia obszaru wokół głowicy drukującej.

(1) Kiedy należy przeprowadzić czyszczenie

Gdy wokół głowicy drukującej znajdują się obce substancje, takie jak kurz lub grudki atramentu, które mogą powodować brak punktów lub wyciek atramentu.

(2) Procedury czyszczenia

Aby wyczyścić obszar wokół głowicy drukującej, należy postępować zgodnie z poniższą procedurą.

UWAGA

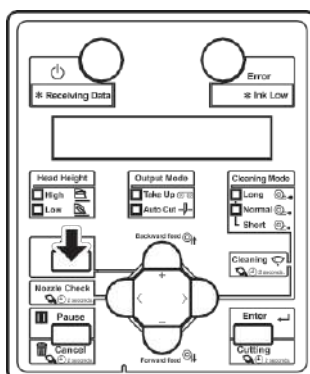
- Przed przystąpieniem do czyszczenia obszaru wokół głowicy drukującej należy dokładnie zapoznać się z niniejszą procedurą, aby w pełni ją zrozumieć, a następnie przeprowadzić czyszczenie szybko i prawidłowo.
- Podczas czyszczenia wokół modułu zakrywającego, po zdjęciu nasadki z głowicy drukującej, czyszczenie należy wykonać przed wyschnięciem głowicy drukującej.
Czynność tę należy wykonać w ciągu 15 minut.
Jeśli operacja trwa dłużej niż 15 minut, należy wykonać kroki 8 i 9, aby zatrzymać operację i przeprowadzić czyszczenie głowicy, a następnie wznowić czyszczenie.
 [6.2.3 Czyszczenie głowicy](#)
- Do czyszczenia obszaru wokół głowicy drukującej należy użyć pałeczki czyszczącej.
Szczegółowe informacje na temat pałeczki czyszczącej znajdują się w sekcji „[8.3 Opcje/Listy materiałów eksploatacyjnych](#)”.

1. Jeśli drukarka jest włączona, upewnij się, że:

- Nie jest wykonywane drukowanie ani inne operacje.
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Gotowość do drukowania”.

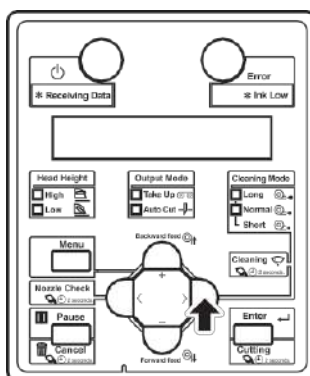
2. Przejdź do menu konserwacji CR na panelu operacyjnym.

a. Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.



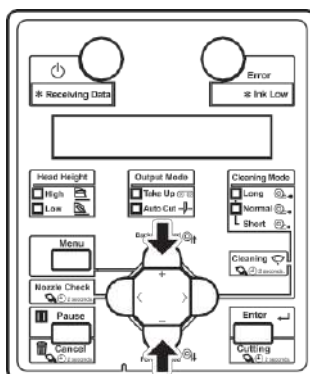
- Na panelu operacyjnym wyświetlony jest komunikat „Menu1: Setup >”.
- Panel operacyjny przechodzi do wyświetlania menu ustawień.

b. Naciśnij przycisk [>] na panelu operacyjnym.

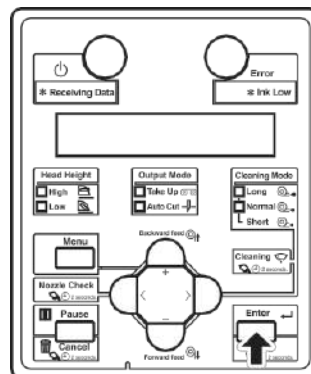


- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Set1: UserType”.

c. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać „Set17: CR Maintenance”.



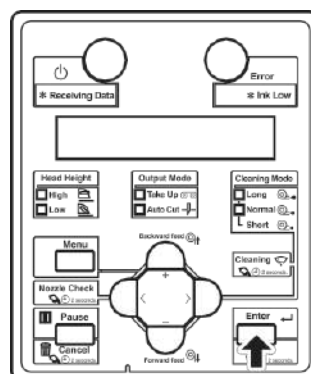
- d. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „CR Maine.: Start”.
- Wyświetlacz przechodzi do menu konserwacji CR.

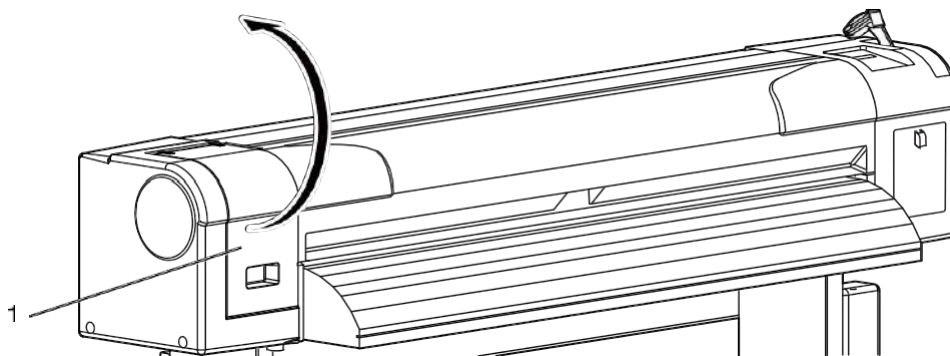
5.1.17 Menu konserwacji CR

3. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Rozpoczyna się konserwacja.
- Głowica drukująca przesuwa się w lewo.
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Konserwacja CR: koniec”.

4. Otwórz pokrywę konserwacyjną L.



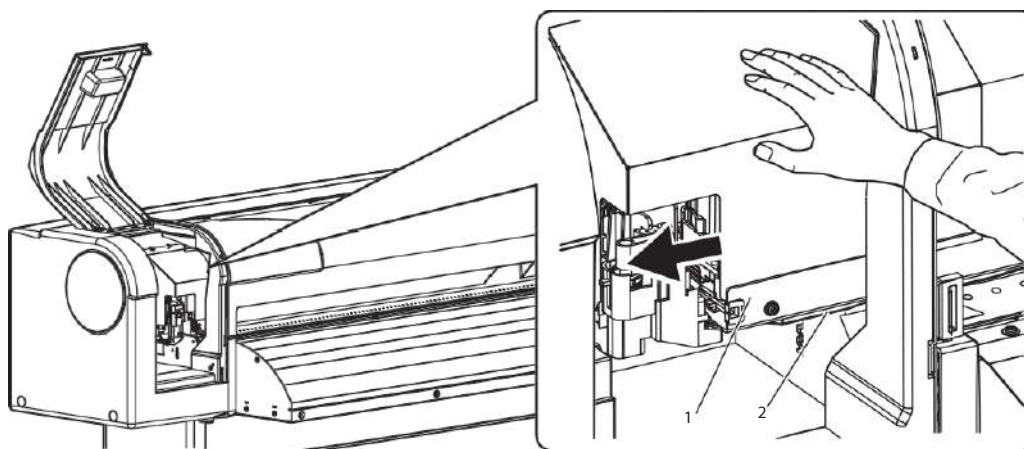
Nr	Nazwa
1	Pokrywa konserwacyjna L

5. Przesuń ręcznie sekcję głowicy drukującej do miejsca, w którym widoczny jest obwód głowicy drukującej.



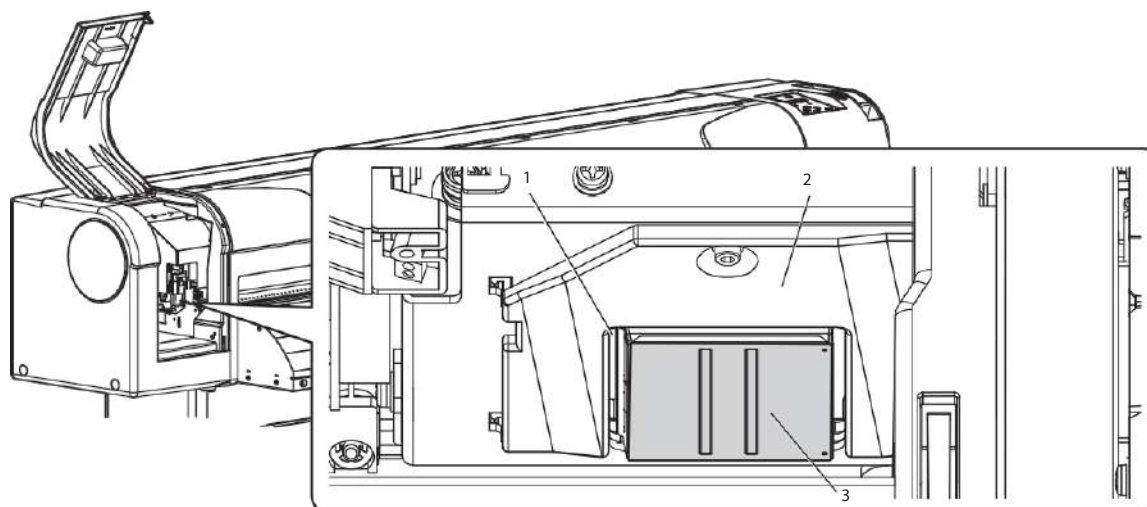
UWAGA

- Nie naciskaj mocno sekcji głowicy drukującej. Może to spowodować uszkodzenie lub słabą jakość wydruku.



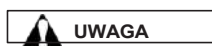
Nie.	Nazwa
1	Sekcja głowicy drukującej
2	Obwód głowicy drukującej

6. Za pomocą latarki lub podobnego narzędzia sprawdź, czy w poniższych miejscach nie ma obcych substancji, takich jak kurz lub grudki atramentu.



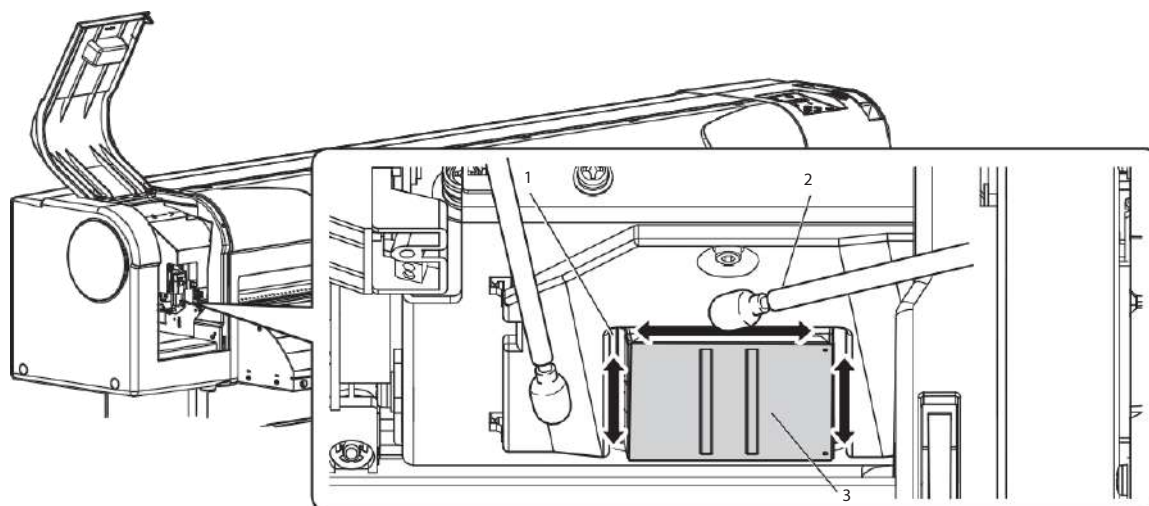
Nr	Nazwa
1	Wokół głowicy drukującej
2	Prowadnica głowicy
3	Dysze

7. W przypadku przyklejenia się obcych substancji, takich jak kurz lub grudki atramentu, należy je usunąć za pomocą patyczka czyszczącego.



UWAGA

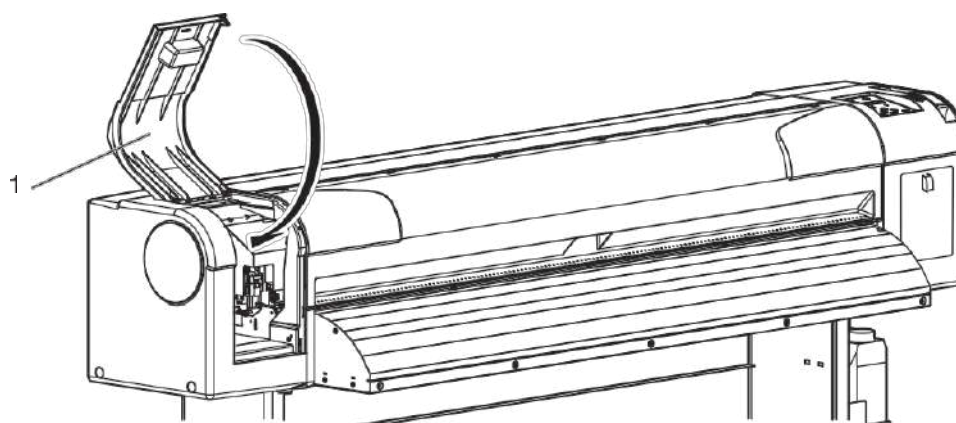
- **Podczas czyszczenia obszaru wokół głowicy drukującej**
 - **Nie dotykaj dysz głowicy drukującej. Może to spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.**
 - **Nie dotykaj końcówki pałeczki czyszczącej. Olej z rąk spowoduje uszkodzenie głowicy drukującej.**
 - **Nigdy nie używaj mokrych patyczków czyszczących. Może to spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.**
 - **Nie używaj ponownie patyczka czyszczącego. Kurz na patyczku może uszkodzić głowicę drukującą.**



Nr	Nazwa
1	Wokół głowicy drukującej
2	Prowadnica głowicy
3	Dysze

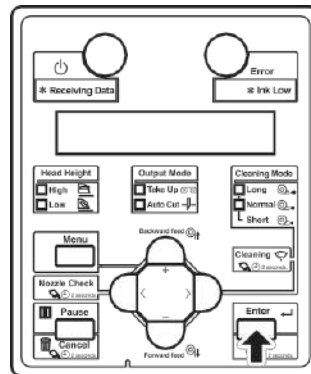
8. Zamknij pokrywę konserwacyjną L.

- Zamknąć pokrywę mocno, aż zaskoczy.



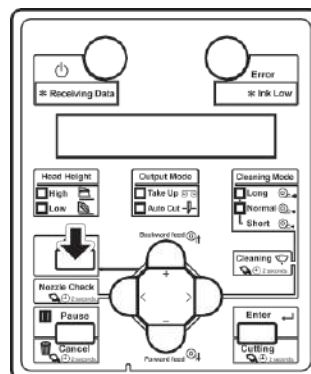
Nie.	Nazwa
1	Pokrywa serwisowa L

9. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Głowica drukująca powraca do pozycji wyjściowej.
- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „CR Maine.: Start”.

10. Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Gotowy do drukowania”.
- Czyszczenie wokół głowicy drukującej zostało zakończone.

6.2.8 Czyszczenie czujnika koloru

W tej sekcji opisano sposób czyszczenia czujnika koloru.

(1) Kiedy należy czyścić

Jeśli wielokrotnie nie udało się przeprowadzić automatycznej kalibracji jakości druku (Dostosuj druk).

(2) Procedury czyszczenia

Aby wyczyścić czujnik koloru, wykonaj poniższą procedurę.

UWAGA

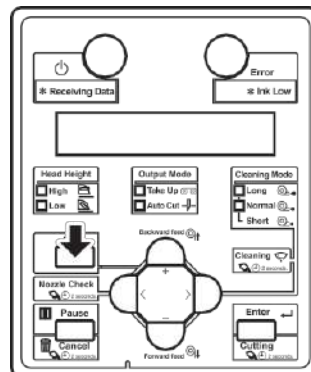
- Przed czyszczeniem czujnika koloru należy dokładnie zapoznać się z poniższą procedurą, aby w pełni ją zrozumieć, a następnie szybko i prawidłowo wykonać czyszczenie.
- Podczas czyszczenia wokół zespołu zakrywania, po zdjęciu nasadki z głowicy drukującej, czyszczenie należy wykonać przed wyschnięciem głowicy drukującej.
Operacja ta powinna zostać wykonana w ciągu 15 minut.
Jeśli operacja trwa dłużej niż 15 minut, należy wykonać czynności opisane w punktach 8 i 9, aby zatrzymać operację i przeprowadzić czyszczenie głowicy, a następnie wznowić czyszczenie.
 **6.2.3 Czyszczenie głowicy**
- Do czyszczenia czujnika koloru należy używać pałeczki czyszczącej.
Szczegółowe informacje na temat pałeczki czyszczącej znajdują się w sekcji „8.3 Opcje/Listy materiałów eksploatacyjnych”.

1. Jeśli drukarka jest włączona, upewnij się, że

- Nie jest wykonywane drukowanie ani inne operacje.
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Gotowy do drukowania”.

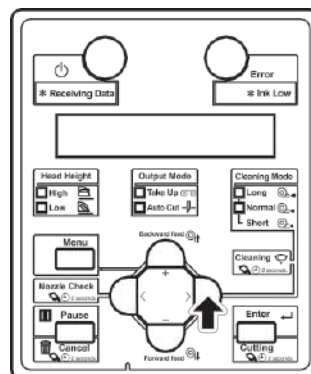
2. Przejdź do menu konserwacji CR na panelu operacyjnym.

a. Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.



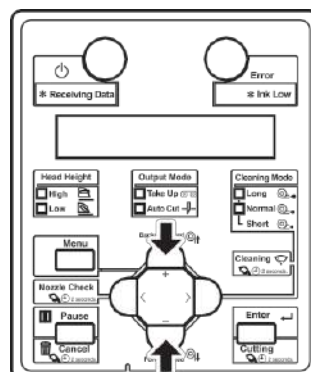
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Menu1: Setup”.
- Panel operacyjny przechodzi do wyświetlania menu Setup (Ustawienia).

b. Naciśnij przycisk [>] na panelu operacyjnym.

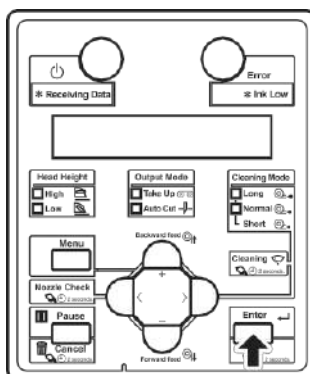


- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Set1: UserType”.

c. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać „Set17: CR Maintenance”.



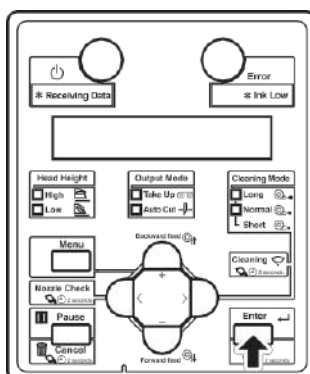
- d. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „CR Maine.: Start”.
- Wyświetlacz przechodzi do menu konserwacji CR.

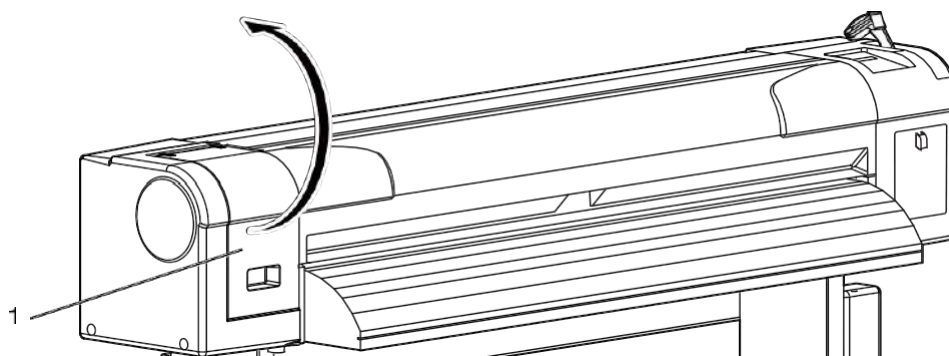
5.1.17 Menu konserwacji CR

3. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Rozpocznie się konserwacja.
- Głowica drukująca przesuwa się w lewo.
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Konserwacja CR: koniec”.

4. Otwórz pokrywę konserwacyjną L.



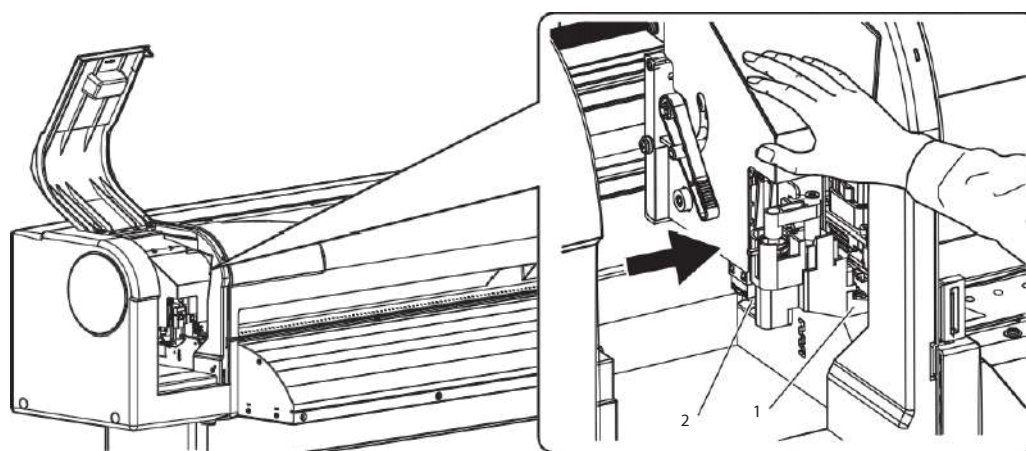
Nr	Nazwa
1	Pokrywa konserwacyjna L

5. Przesuń ręcznie sekcję głowicy drukującej do miejsca, w którym widoczny jest obwód czujnika koloru.



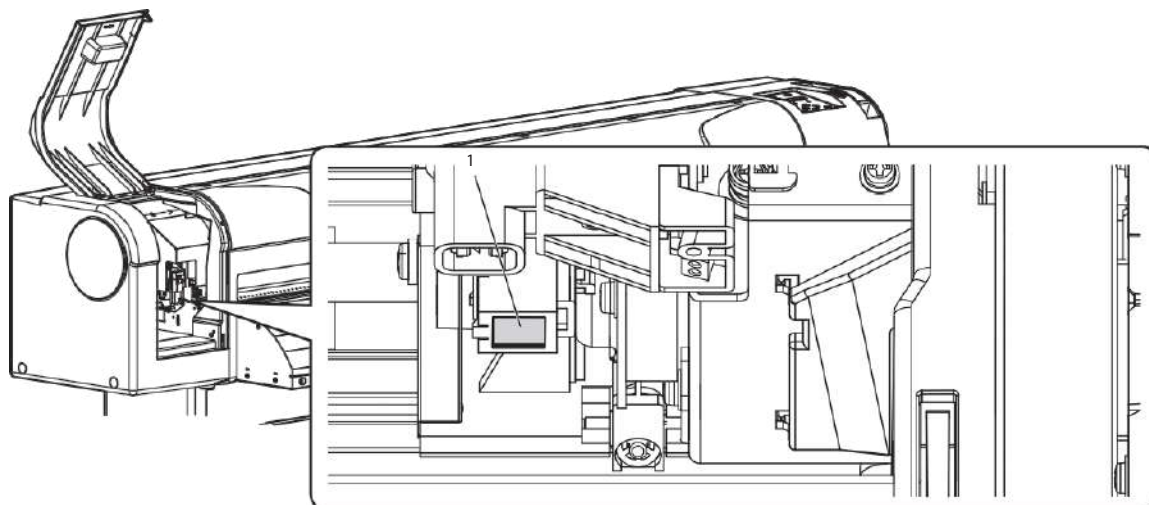
UWAGA

- Nie naciskaj mocno sekcji głowicy drukującej. Może to spowodować uszkodzenie lub słabą jakość wydruku.



Nie.	Nazwa
1	Sekcja głowicy drukującej
2	Czujnik koloru

6. Za pomocą latarki ręcznej itp. sprawdź, czy w poniższych miejscach nie ma żadnych obcych substancji, takich jak kurz lub grudki atramentu.

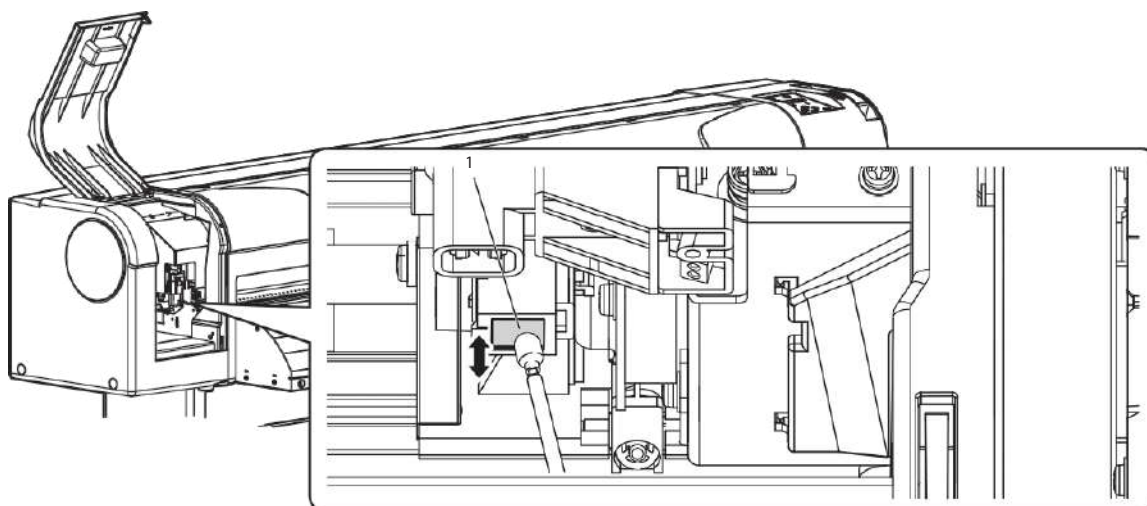


Nr	Nazwa
1	Czujnik koloru

7. Za pomocą lekko zwilżonego etanolem patyczka czyszczącego delikatnie wyczyść szkło czujnika koloru znajdującego się w dolnej części karetki, aby usunąć atrament i kurz.



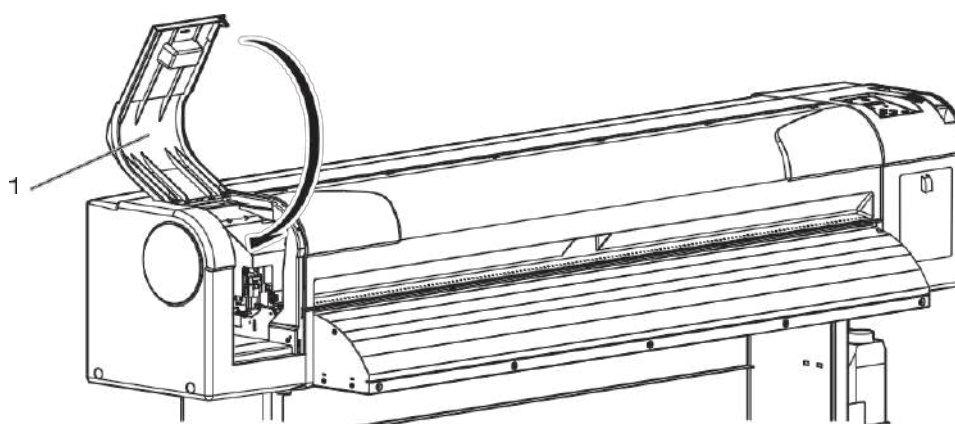
- **Podczas czyszczenia czujnika koloru**
 - **nie dotykaj dysz głowicy drukującej. Może to spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.**
 - **Nie dotykaj końcówki patyczka czyszczącego. Tłuszc z rąk spowoduje uszkodzenie głowicy drukującej.**
 - **Nigdy nie używaj mokrych patyczków czyszczących. Może to spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.**
 - **Nie używaj ponownie patyczka czyszczącego. Kurz na patyczku może uszkodzić głowicę drukującą.**
 - **Nie należy zbyt mocno dociskać szklanej powierzchni czujnika koloru za pomocą patyczka czyszczącego. Spowoduje to uszkodzenie szkła.**



Nie.	Nazwa
1	Czujnik koloru

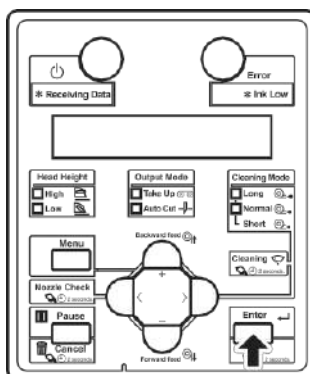
8. Zamknąć pokrywę konserwacyjną L.

- Zamknąć pokrywę, aż zaskoczy.



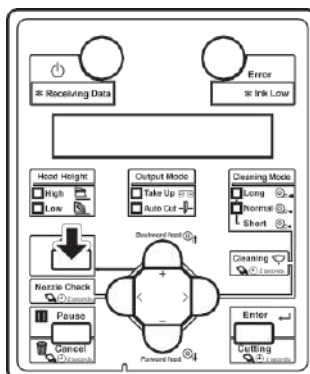
Nr	Nazwa
1	Pokrywa serwisowa L

9. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Głowica drukująca powraca do pozycji wyjściowej.
- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „CR Main.: Start”.

10. Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.



- Wyświetli się komunikat „Gotowy do drukowania”.
- Czyszczenie wokół głowicy drukującej zostało zakończone.

6.3 Utylizacja zużytych płynów

Poniżej opisano termin i sposób utylizacji zużytych płynów.

(1) Termin utylizacji

Zużyte płyny należy utylizować w następujących przypadkach:

- a. Gdy zbiornik na zużyty płyn jest wypełniony w ponad połowie.
- b. Gdy na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Zbiornik zużytego atramentu pełny”.

(2) Sposób utylizacji

Aby utylizować zużyty płyn, postępuj zgodnie z poniższą procedurą.



OSTRZEŻENIE

- Zużyty atrament zebrany z tego produktu jest klasyfikowany jako odpad przemysłowy. Zużyty atrament należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi utylizacji odpadów.



UWAGA

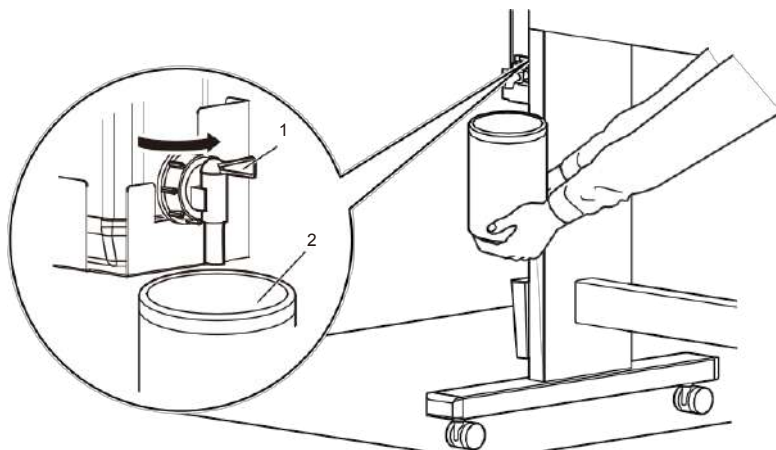
- Podczas pracy z atramentem należy nosić sprzęt ochronny (rękawice, okulary lub okulary ochronne, maskę ochronną, odzież ochronną).
Unikać kontaktu ze skórą lub oczami.
- W przypadku kontaktu z oczami lub skórą natychmiast przemyć wodą.
- W przeciwnym razie może dojść do niewielkiego podrażnienia lub zaczerwienienia oczu. W przypadku wystąpienia podrażnienia należy natychmiast zasięgnąć porady lekarza/pomocy medycznej.

1. Przygotuj pusty pojemnik do zebrania zużytego płynu ze zbiornika.
2. Użyj zużytego papieru, aby przykryć podłogę pod zbiornikiem na zużyty płyn.

3. Otwórz zawór płynu odpadowego i spuść płyn odpadowy do pojemnika.

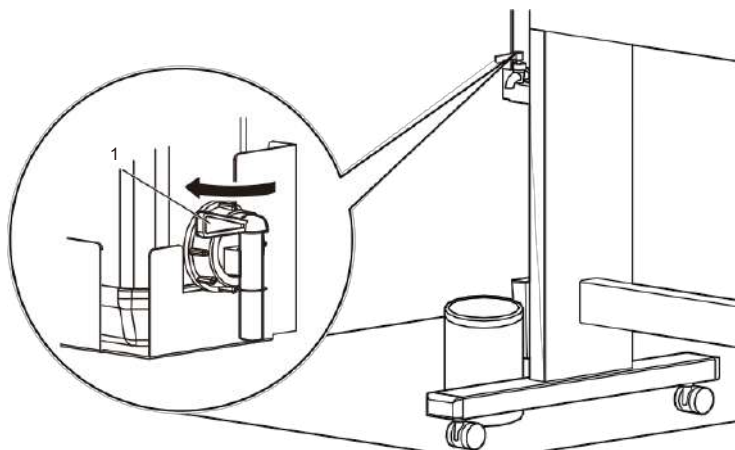
UWAGA

- Podczas spuszczenia zużytego płynu do pustego pojemnika może dojść do rozpryskiwania płynu. Upewnij się, że pojemnik znajduje się blisko zaworu zużytego płynu.



Nr.	Nazwa
1	Zawór płynu odpadowego
2	Pusty pojemnik

4. Po opróżnieniu zbiornika płynu odpadowego należy szczelnie zamknąć zawór płynu odpadowego.



Nr	Nazwa
1	Zawór płynu odpadowego

5. Oczyszczyć otwór zaworu odpływowego płynów zużytych za pomocą szmatki.

6. Zużyty płyn należy utylizować jako odpad przemysłowy.

- Utylizacja płynów odpadowych została zakończona.

6.4 Przenoszenie lub transport drukarki

W tej sekcji opisano sposób przenoszenia lub transportu drukarki.

6.4.1 Przenoszenie drukarki

W tej sekcji opisano sposób przenoszenia drukarki.



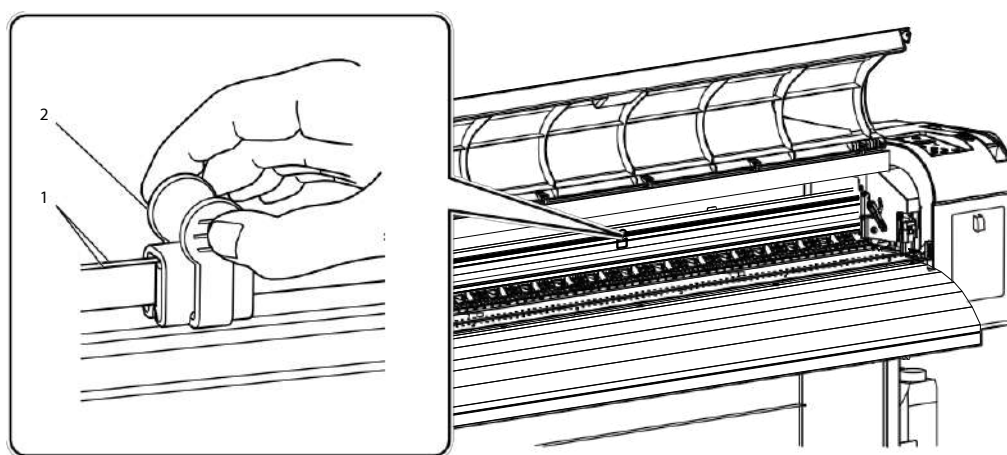
UWAGA

- Podczas przenoszenia drukarki należy utrzymywać ją w pozycji poziomej.
- Nie przechylaj drukarki, nie opieraj jej o ścianę ani nie odwracaj do góry nogami. Może to spowodować wyciek atramentu z drukarki.
Firma MUTOH nie może zagwarantować prawidłowego działania drukarki.

(1) Przygotowanie przed przeniesieniem

W przypadku korzystania z dedykowanych stojaków należy postępować zgodnie z poniższą procedurą, aby przenieść drukarkę.

1. Utylizuj zużyty płyn.
 [6.3 Utylizacja zużytych płynów](#)
2. Upewnij się, że drukarka jest wyłączona.
3. Upewnij się, że dwie śruby skrzydełkowe mocujące stojak do drukarki oraz śruby z łbem sześciokątnym na stojaku nie są poluzowane.
4. Upewnij się, że głowica drukująca znajduje się na prawej krawędzi.
5. Zwiąż paski CR znajdujące się w środkowej części drukarki i zamocuj je za pomocą zacisku paska CR.

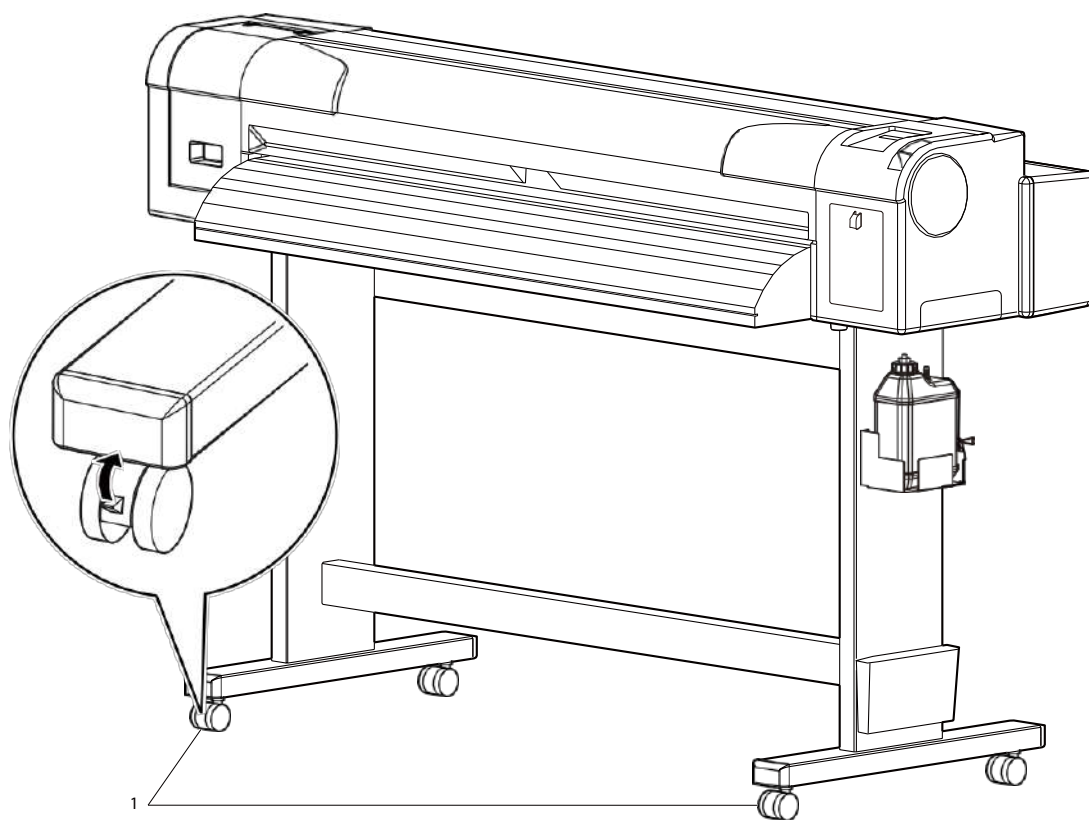


Nr	Nazwa
1	Pasy CR
2	Klips do paska CR

6. Zdejmij suwak.
7. Odłącz wszystkie kable, takie jak przewód zasilający.
8. Odblokuj kółka, aby przesunąć urządzenie.

UWAGA

- Kółka podstawy są przeznaczone do przemieszczania drukarki na krótkich odległościach po płaskiej podłodze wewnątrz pomieszczeń. W przypadku przemieszczania drukarki na zewnątrz lub w miejscu, gdzie występują duże nierówności, przed przemieszczeniem należy zdjąć podstawę z drukarki.

 Instrukcja instalacji

Nr	Nazwa
1	Kółka

(2) Ponowna instalacja

Po przeniesieniu drukarki należy wykonać poniższą procedurę, aby przygotować ją do użycia.

1. Wybierz odpowiednie miejsce do instalacji. 
Instrukcja instalacji
2. Przenieś i zainstaluj drukarkę w wybranym miejscu.
3. Po zamontowaniu drukarki na stojaku upewnij się, że dwie śruby motylkowe mocujące stojak do drukarki oraz śruby z łbem sześciokątnym na stojaku nie są poluzowane.
4. Podłącz wszystkie kable, w tym przewód zasilający.
 [3.1 Podłączenie przewodu zasilającego](#)
 [3.7 Podłączanie drukarki do komputera](#)
5. Przeprowadź kontrolę dysz i upewnij się, że głowica drukująca nie jest zatkana.
 [3.5.1 Sprawdź dysze](#)
 [3.5.2 Sprawdź dysze F](#)
6. Wykonaj wyrównanie.
 [3.6 Dostosuj druk](#)

6.4.2 Transport drukarki

Podczas transportu drukarki należy zapakować ją w taki sam sposób, jak w momencie zakupu, używając materiałów ochronnych i opakowaniowych, aby zabezpieczyć drukarkę przed wstrząsami i uderzeniami.

UWAGA

- W przypadku transportu drukarki należy skonsultować się ze sprzedawcą MUTOH, u którego zakupiono drukarkę.

6.5 Długotrwałe przechowywanie i wstępne napełnianie atramentem

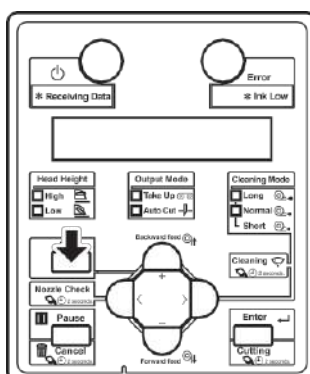
W tej sekcji opisano procedurę czyszczenia przed długim przechowywaniem oraz czynności związane z pierwszym napełnieniem atramentem przed ponownym użyciem drukarki.

6.5.1 Długotrwałe przechowywanie

Jeśli nie możesz przeprowadzić cotygodniowego czyszczenia drukarki, która jest w trybie uśpienia:

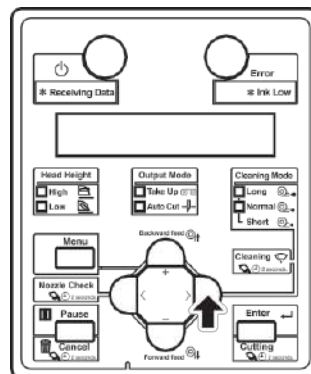
Wykonaj procedurę „Longstore”, a następnie wyłącz drukarkę. Pozwala to na przechowywanie drukarki przez okres do jednego miesiąca (30 dni).

1. Wyrzuć zużyty płyn.
 [6.3 Usuwanie zużytych płynów](#)
2. Jeśli drukarka jest włączona, upewnij się, że:
 - Nie są wykonywane żadne operacje drukowania ani inne operacje.
 - Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Gotowy do drukowania”.
3. Przejdź do menu Longstore na panelu operacyjnym.
 - a. Naciśnij przycisk [Menu] na panelu operacyjnym.



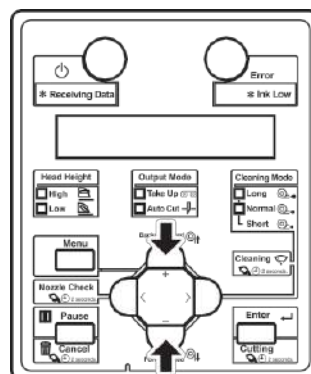
- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Menu1: Setup>”.
- Panel operacyjny przechodzi do wyświetlania menu Setup (Ustawienia).

- b. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.

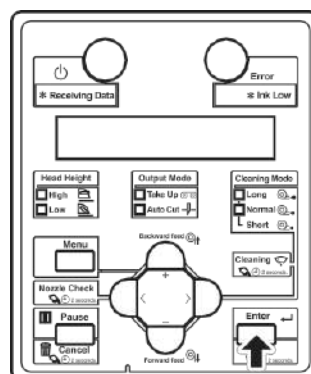


- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Set1: UserType”.

- c. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać „Set16: Longstore”.



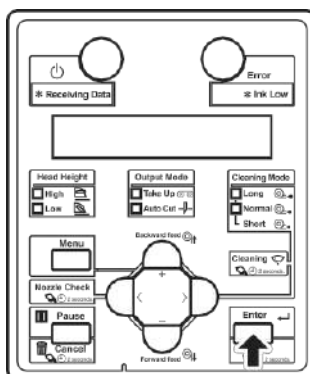
- d. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Longstore: Start”.
- Wyświetlacz przechodzi do menu Longstore.

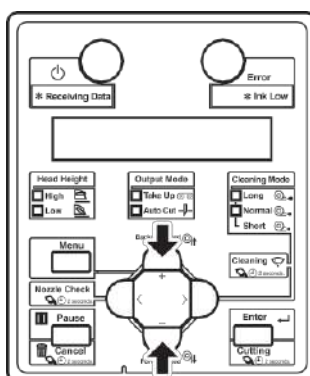
5.1.16 Menu Longstore

4. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.

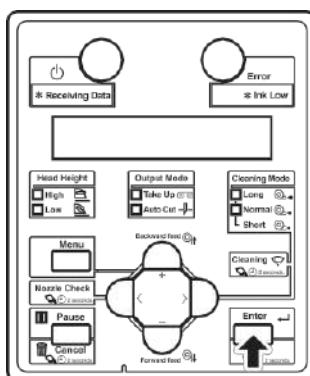


- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Prepare CL Cart. No” (Przygotuj wózek CL. Nie).

5. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać opcję „Przygotuj wózek CL. Tak”.



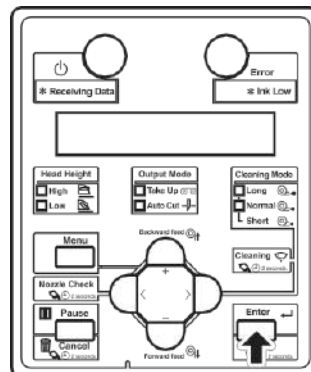
6. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Opróżnij zbiornik na odpady → E”.

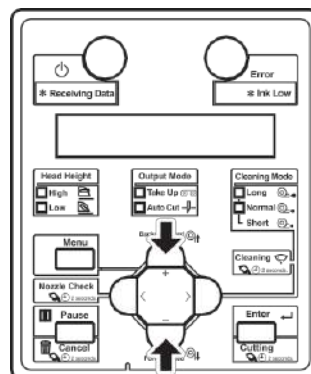
7. Po usunięciu zużytego płynu należy nacisnąć przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.

-  **6.3 Usuwanie zużytych płynów**

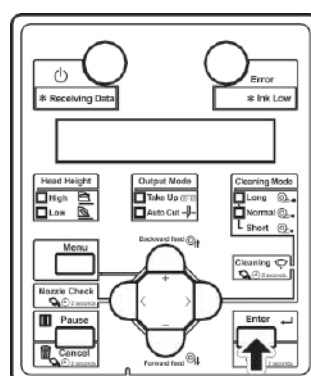


- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Opróżnić zbiornik? Nie”.

8. Naciśnij przycisk [+] lub [-], aby wybrać opcję „Opróżnić zbiornik? Tak”.

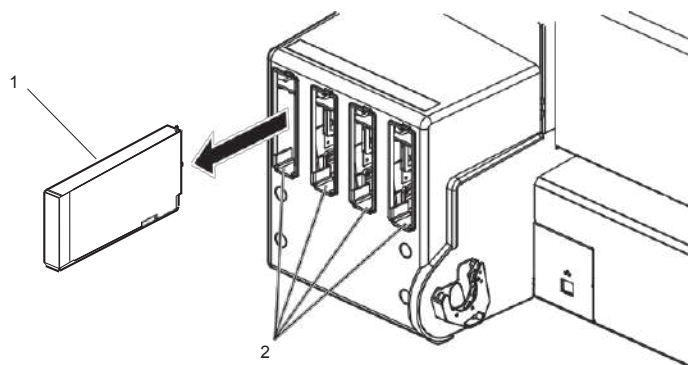


9. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Wyjmij wkłady”.

10. Wyjmij wszystkie wkłady atramentowe lub adaptery do pakietów atramentowych o dużej pojemności z gniazda.

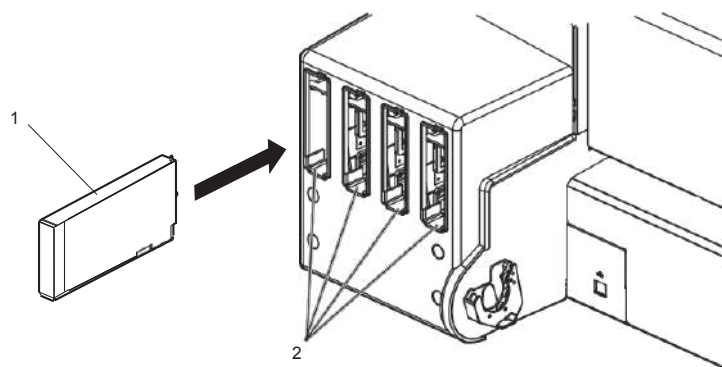


Nie.	Nazwa
1	Wkład atramentowy
2	Gniazda wkładów atramentowych

- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Rozładowywanie” i rozpoczyna się rozładowywanie atramentu.
- Po zakończeniu opróżniania na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Włóż kartridż czyszczący”.

11. Włóż wkłady czyszczące do gniazd wkładów atramentowych.

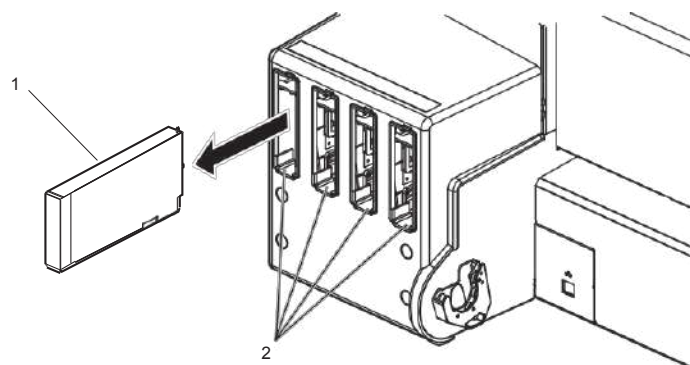
- Utrzymuj znak „▲” (Kasetka czyszcząca) skierowany do góry i włóż kasetkę do gniazda.
- Włóż wkład czyszczący do końca gniazda.



Nie	Nazwa
1	Wkład czyszczący
2	Gniazda wkładów atramentowych

- Po zainstalowaniu wszystkich wkładów czyszczących na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Busy-Washing” (Zajętość — czyszczenie), a drukarka rozpoczyna ładowanie płynu czyszczącego.
- Po napełnieniu płynem czyszczącym na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Remove Cartridges” (Wyjmij wkłady).

12. Wyjmij wszystkie wkłady czyszczące.



Nr	Nazwa
1	Wkład czyszczący
2	Gniazda na wkłady atramentowe

- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Busy-Washing” (Pranie zajęte) i drukarka rozpoczyna czyszczenie głowicy.
- Po zakończeniu czyszczenia głowicy na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „[KCMY] Discharged” (Wypuszczono [KCMY]).

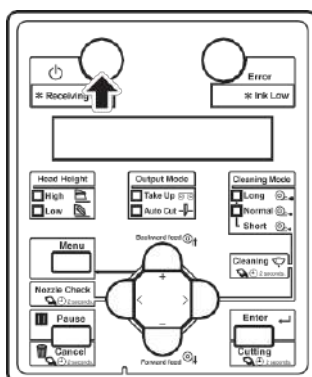
13. Naciśnij przycisk [Power] na panelu operacyjnym, aby wyłączyć drukarkę.

- Kontrolka zasilania na panelu operacyjnym gaśnie.

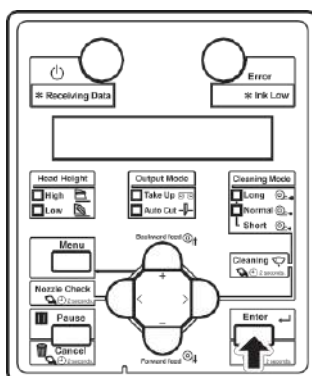
6.5.2 Wykonanie wstępnego ładowania po czyszczeniu głowicy

Po włączeniu drukarki po długim okresie przechowywania wykonaj następujące czynności, aby przeprowadzić wstępne ładowanie atramentu.

1. Naciśnij przycisk [Power] na panelu operacyjnym, aby włączyć drukarkę.
 - Kontrolka zasilania na panelu operacyjnym zapala się (na niebiesko).



- Drukarka rozpocznie operację inicjalizacji.
 - Po zakończeniu operacji początkowej na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Start Ink Charge -> E” (Rozpocznij ładowanie atramentu – E).
2. Naciśnij przycisk [Enter] na panelu operacyjnym.



- Na panelu operacyjnym wyświetli się komunikat „Insert InkCartridges” (Włóż wkłady atramentowe).
- Gdy na panelu operacyjnym pojawi się komunikat „Remove Cartridges” (Wymij wkłady), wymij wszystkie wkłady.

6.5.2.1 Instalowanie wkładów atramentowych o pojemności 220 ml

- Wyjmij nowy wkład atramentowy z opakowania.

UWAGA

Należy używać nowych wkładów atramentowych. Jeśli zużyty wkład nie zawiera wystarczającej ilości atramentu, wyczerpie się on podczas początkowego napełniania atramentem i zużyje więcej atramentu.

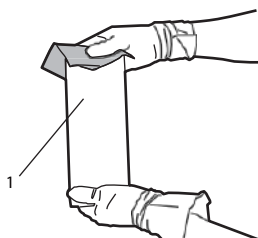
- Potrząśnij wkładami atramentowymi.

- Trzymaj wkład atramentowy skierowany w stronę zatyczki atramentowej i odczekaj 3 sekundy.
- Następnie odwróć wkład i odczekaj 3 sekundy.
- Powtórz tę czynność 3 razy.

3 sek.



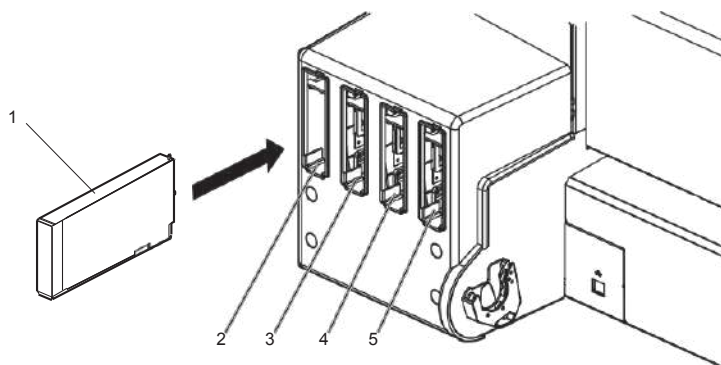
3 sek.



Nr	Nazwa
1	Wkład atramentowy

3. Włóż wkłady atramentowe do odpowiednich gniazd.

- Upewnij się, że wkłady atramentowe są włożone do odpowiednich gniazd.
Przed włożeniem wkładu atramentowego dopasuj znak znajdujący się z przodu gniazda do koloru atramentu.
- Utrzymuj znak „▲” na kasiecie z atramentem skierowany do góry i włóż ją do gniazda.
- Włóż wkład atramentowy do końca gniazda.



Nr	Nazwa
1	Wkład atramentowy
2	Gniazdo wkładu atramentowego K
3	Gniazdo wkładu atramentowego C
4	Gniazdo wkładu atramentowego M
5	Gniazdo wkładu atramentowego Y

- Na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Uzupełnianie atramentu **%” i rozpoczyna się wstępne napełnianie atramentem.
- Początkowe napełnianie atramentem trwa około czterech minut.
Podczas wstępnego napełniania atramentem operacja napełniania atramentem i operacja wstrzymania są powtarzane.
- Gdy wyświetli się komunikat „100%”, wstępne napełnianie atramentem jest zakończone.

UWAGA

- **Nie wykonuj następujących czynności podczas ładowania atramentu. Jeśli ładowanie zostanie przerwane, atrament zostanie utracony po wznowieniu ładowania.**
 - **Nie wyłączaj drukarki.**
 - **Nie odłączaj przewodu zasilającego.**
 - **Nie otwieraj przedniej pokrywy.**
 - **Nie otwieraj pokrywy konserwacyjnej.**
 - **Nie należy przesuwac dźwigni ładowania nośnika do tyłu.**

- Po zakończeniu wstępnego napełniania atramentem na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Koniec nośnika”.

UWAGA

- Jeśli drukarka wykona drukowanie testowe dysz bezpośrednio po zakończeniu wstępnego napełniania atramentem, mogą wystąpić następujące skutki.
- Wydrukowane linie stają się rozmyte.
- Część danych nie zostanie wydrukowana.

W takich przypadkach należy postępować zgodnie z instrukcją „**6.2.3 Czyszczenie** głowicy” i wykonać „Małe ładowanie”. Następnie sprawdzić wynik drukowania.

Jeśli nawet po wykonaniu „małego napełniania” wynik drukowania nie ulegnie poprawie, pozostaw drukarkę nieużywaną przez co najmniej godzinę. Następnie ponownie wykonaj „małe napełnianie” i sprawdź wynik drukowania.

Jeśli nadal nie ma poprawy, skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą MUTOH.

6.5.2.2 Instalowanie adapterów o dużej pojemności (opcja)

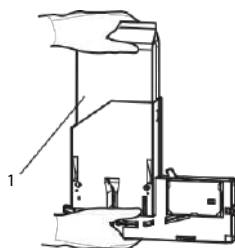
1. Wyjmij nowy worek z atramentem z opakowania.

UWAGA

Należy używać nowych worków z atramentem. Jeśli zużyty worek nie zawiera wystarczającej ilości atramentu, wyczerpie się on podczas początkowego napełniania atramentem i zużyje więcej atramentu.

2. Zainstaluj worek z atramentem i kartę z inteligentnym chipem w adapterze pakietu o dużej pojemności.
3. Potrząśnij woreczkiem z atramentem.
 - Aby uniknąć wyjęcia worka z atramentem z adaptera do opakowań o dużej pojemności, jedną ręką przytrzymaj górną część worka z atramentem. Obróć wtyczkę worka z atramentem w pionie i przytrzymaj przez 3 sekundy.
 - Następnie odwróć worek z atramentem wraz z adapterem i przytrzymaj przez 3 sekundy.
 - Powtórz tę czynność 3 razy.

3 sekundy.



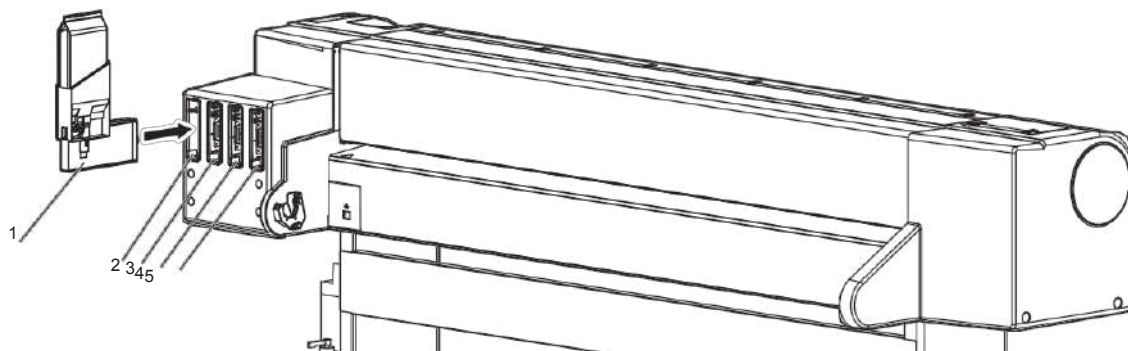
Nie.	Nazwa
1	Woreczek z atramentem

4. Włóż adaptery do pojemników z atramentem o dużej pojemności do gniazd pojemników z atramentem.

UWAGA

- Nie wkładaj adaptera o dużej pojemności do gniazda wkładu atramentowego bez podłączonego worka z płynem czyszczącym. Informacje o pozostałej ilości zostaną nadpisane, a worek z płynem czyszczącym nie będzie nadawał się do użytku.

- Włóż adapter pakietu o dużej pojemności do końca gniazda.



Nr	Nazwa
1	Adapter do pakietów o dużej pojemności
2	Gniazdo wkładu atramentowego K
3	Gniazdo wkładu atramentowego C
4	Gniazdo wkładu atramentowego M
5	Gniazdo wkładu atramentowego Y

- Po zainstalowaniu adaptera do zestawu o dużej pojemności na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Uzupełnianie atramentu **%” i rozpoczyna się ładowanie atramentu.
- Początkowe napełnianie trwa około czterech minut. Podczas napełniania atramentem operacja napełniania atramentem i operacja wstrzymania są powtarzane.
- Gdy wyświetli się komunikat „100%”, ładowanie atramentu jest zakończone.

**UWAGA**

- **Nie wykonuj następujących czynności podczas ładowania atramentu. Jeśli ładowanie zostanie przerwane, atrament zostanie utracony po wznowieniu ładowania.**
 - **Nie wyłączaj zasilania drukarki.**
 - **Nie odłączaj przewodu zasilającego drukarki.**
 - **Nie otwieraj przedniej pokrywy.**
 - **Nie otwieraj pokrywy serwisowej.**
 - **Nie należy przesuwac dźwigni ładowania nośnika do tyłu.**

- Po zakończeniu ładowania atramentu na panelu operacyjnym wyświetla się komunikat „Media End” (Koniec nośnika).

UWAGA

- Jeśli drukarka wykona drukowanie testowe dysz natychmiast po zakończeniu wstępnego napełniania atramentem, mogą wystąpić następujące wyniki.
- Wydrukowane linie są rozmyte.
- Dane nie są drukowane w całości.

W takich przypadkach należy postępować zgodnie z instrukcją „6.2.3 Czyszczenie głowicy” i wykonać „Małe ładowanie”. Następnie sprawdzić wynik drukowania.

Jeśli nawet po wykonaniu „małego ładowania” wynik drukowania nie ulegnie poprawie, pozostaw drukarkę nieużywaną przez co najmniej godzinę. Następnie ponownie wykonaj „małe ładowanie” i sprawdź wynik drukowania.

Jeśli nadal nie ma poprawy, skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą MUTOH.

7 Rozwiązywanie problemów

W tym rozdziale opisano możliwe problemy podczas użytkowania tego produktu oraz sposoby ich rozwiązywania.

Jeśli wystąpi błąd nieujęty w żadnej z pozycji tej sekcji, skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą MUTOH.

UWAGA

- Aby skorzystać z gwarancji na produkt, należy przygotować certyfikat gwarancyjny.
W przypadku braku certyfikatu gwarancyjnego naprawa nie będzie objęta gwarancją, nawet jeśli znajduje się w okresie gwarancyjnym.
Jeśli podpisano umowę serwisową, należy przygotować ją lub podobny dokument.
-

7.1 Usterki i awarie

W tej sekcji opisano niewidoczne usterki i awarie drukarki, możliwe przyczyny oraz sposoby ich usuwania.

7.1.1 Problemy związane z instalacją i uruchomieniem

(1) Nie można wykonać wstępnego napełnienia atramentem

Nr	Możliwa przyczyna	Środek zaradczy	Odniesienie
1	Czy przednia pokrywa jest otwarta lub dźwignia ładowania nośnika podniesiona?	Zamknij przednią pokrywę lub pociągnij dźwignię ładowania nośnika do przodu.	 3.4 Ładowanie nośników
2	Czy pokrywa konserwacyjna jest otwarta?	Zamknij pokrywę konserwacyjną.	 6.1.4 Wymiana wycieraczki czyszczącej  6.2.5 Czyszczenie wycieraczki czyszczącej  6.2.6 Czyszczenie wokół zespołu zakrywającego  6.2.7 Czyszczenie wokół głowicy drukującej  6.2.8 Czyszczenie czujnika koloru
3	Czy wszystkie cztery kolorowe wkłady atramentowe (lub adaptory do zestawów atramentowych o dużej pojemności) są całkowicie włożone?	Włóż całkowicie wszystkie cztery kolorowe wkłady atramentowe (lub adaptory do zestawów atramentowych o dużej pojemności).	 6.1.1 Wymiana atramentu

(2) Atrament nie wypływa po pierwszym napełnieniu

Nie	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie	Odniesienie
1	Czy wkład atramentowy jest zimny i zamarznięty?	Pozostaw worek z atramentem w temperaturze pokojowej na co najmniej trzy godziny i kilkakrotnie przeprowadź czyszczenie.	 6.2.3 Czyszczenie głowicy
2	Czy podczas wstępnego napełniania atramentem zasilanie jest wyłączone?	Włącz ponownie zasilanie i kontynuuj wstępne napełnianie atramentem.	 3.3 Instalacja atramentu
3	Czasami po pierwszym napełnieniu tuszem nie można wykonać normalnego wydruku.	Wykonaj czyszczenie kilka razy i sprawdzaj je za każdym razem.	 6.2.3 Czyszczenie głowicy

7.1.2 Nie można drukować

(1) Urządzenie nie działa po włączeniu zasilania

Nie	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie	Odniesienie
1	Czy przewód zasilający jest podłączony do wtyczki?	Podłącz przewód zasilający.	 3.1 Podłączenie przewodu zasilającego
2	Czy zasilacz sieciowy zapewnia określone napięcie?	Podłącz kabel do innego gniazdka.	 3.1 Podłączenie przewodu zasilającego
3	Czy przednia pokrywa jest otwarta lub dźwignia ładowania nośnika jest podniesiona?	Zamknij przednią pokrywę. Pociągnij dźwignię ładowania nośnika do przodu.	 3.4 Ładowanie nośników
4	Czy pokrywa konserwacyjna jest otwarta?	Zamknij pokrywę serwisową.	 6.1.4 Wymiana wycieraczki czyszczącej  6.2.5 Czyszczenie wycieraczki czyszczącej  6.2.6 Czyszczenie wokół zespołu zakrywającego  6.2.7 Czyszczenie wokół głowicy drukującej  6.2.8 Czyszczenie czujnika koloru

(2) Nie działa po załadowaniu nośnika

Nie.	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie	Odniesienie
1	Czy przednia pokrywa jest otwarta lub dźwignia ładowania nośnika jest podniesiona?	Zamknij przednią pokrywę. Pociągnij dźwignię ładowania nośnika do przodu.	 3.4 Ładowanie nośników
2	Czy pokrywa konserwacyjna jest otwarta?	Zamknąć pokrywę konserwacyjną.	 6.1.4 Wymiana wycieraczki czyszczącej  6.2.5 Czyszczenie wycieraczki czyszczącej  6.2.6 Czyszczenie wokół zespołu zakrywającego  6.2.7 Czyszczenie wokół głowicy drukującej  6.2.8 Czyszczenie czujnika koloru
3	Czy nośnik jest załadowany pod kątem?	Załaduj nośnik prosto.	 3.4 Ładowanie nośnika
4	Czy wkład atramentowy jest włożony?	Włóż wkład atramentowy.	 3.3 Instalowanie atramentu

Nie	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie	Odniesienie
5	Czy drukarka jest używana w środowisku innym niż określone, np. w bezpośrednim świetle słonecznym?	Używaj drukarki wyłącznie w środowisku, które jest przeznaczone do jej użytkowania.	 Instrukcja instalacji

(3) Podczas wysyłania danych z komputera w drukarce pojawia się błąd i nic nie jest drukowane

Nie.	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie	Odniesienie
1	Czy typ drukarki został poprawnie wybrany w komputerze?	Sprawdź, czy ustawienia typu drukarki po stronie komputera i drukarki są takie same.	 3.7 Podłączanie drukarki do komputera
2	Czy wymagania dotyczące interfejsu i tryb poleceń są takie same po stronie komputera i drukarki?		

(4) Nie można korzystać z komputera w trybie online za pomocą sieci LAN

Nie	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie	Odniesienie
1	Czy kabel interfejsu sieciowego jest prawidłowo podłączony?	Sprawdź typy kabli krzyżowych i prostych, a następnie podłącz prawidłowo kabel interfejsu sieciowego.	 3.7.3 Podłączanie kabla interfejsu sieciowego
2	Czy ustawienia sieciowe są skonfigurowane prawidłowo?	Skonfiguruj prawidłowo ustawienia sieciowe.	 5.1.19 IP Menu adresu do 5.1.21 Menu bramy
3	Dopasuj ustawienia sieciowe drukarki do środowiska komputerowego.	Dopasuj ustawienia sieciowe tego produktu do środowiska komputerowego.	 3.7.1 Wymagania systemowe
4	Czy lampka zasilania na panelu operacyjnym zapala się po wysłaniu danych drukowania z komputera?	Jeśli lampka zasilania nie zapala się, skontaktuj się z producentem komputera.	—

7.1.3 Rozwiązywanie problemów związanych z nośnikami

(1) Podkładka jest przesunięta lub rozdarta podczas inicjalizacji

UWAGA

- Jeśli nośnik jest zacięty lub rozdarty, należy go wyjąć zgodnie z opisem w [punkcie 7.3 Nośnik jest zacięty](#).

Nr	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie	Odniesienie
1	Czy pozycja ładowania nośnika jest prawidłowa?	Ustawić nośnik prawidłowo.	 3.4 Ładowanie nośnika
2	Czy rolka jest ustawiona prawidłowo?	Ustawić przewijarkę prawidłowo.	 3.4.1 Ładowanie nośników rolkowych
3	Czy do wałka dociskowego przyczepiły się jakieś ciała obce, np. papier?	Oczyścić wałek dociskowy.	 6.2.2 Czyszczenie wnętrza drukarki
4	Czy drukarka jest używana w środowisku innym niż określone, np. w bezpośrednim świetle słonecznym?	Używaj drukarki wyłącznie w środowisku zgodnym z zaleceniami.	 Instrukcja instalacji
5	Czy używasz złożonych, podartych lub zwiniętych nośników?	Wymień nośnik.	 4.2.2 Środki ostrożności dotyczące obchodzenia się z nośnikiem
6	Czy nośnik się wygina?	Ustaw menu wentylatora próżniowego.	 4.2.1 Rodzaj nośnika  5.1.1.1.8 Menu wentylatora próżniowego

(2) Nośnik jest pognieciony podczas inicjalizacji

UWAGA

- Jeśli nośnik jest zacięty lub rozdarty, należy go usunąć zgodnie z [punktem 7.3 Nośnik jest zacięty](#).

Nie.	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie	Odniesienie
1	Czy pozycja ładowania nośnika jest prawidłowa?	Ustawić nośnik prawidłowo.	 3.4 Ładowanie nośnika
2	Czy nośnik jest załadowany pod kątem?	Ustaw nośnik prosto.	 3.4 Ładowanie nośnika
3	Czy na rolce dociskowej znajdują się jakieś ciała obce, np. papier?	Wyczyścić wałek dociskowy.	 6.2.2 Czyszczenie wnętrza drukarki
4	Czy drukarka jest używana w środowisku innym niż określone, np. w pobliżu klimatyzatora?	Używaj drukarki wyłącznie w środowisku zgodnym z zaleceniami.	 Instrukcja instalacji
5	Czy używasz zagiętych, podartych lub zwiniętych nośników?	Wymień nośnik.	 4.2.2 Środki ostrożności dotyczące obchodzenia się z nośnikiem

(3) Podczas inicjalizacji ustawiono niewłaściwy rozmiar nośnika

Nie	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie	Odniesienie
1	Czy nośnik jest załadowany pod kątem?	Ustaw nośnik prosto.	 3.4 Ładowanie nośnika
2	Czy po ustawieniu nośnik zwija się do góry?	Wyprostuj nośnik lub włóż nowy nośnik.	 3.4 Ładowanie nośnika
3	Czy drukarka jest używana w środowisku innym niż określone, np. w pobliżu klimatyzatora?	Używaj drukarki tylko w środowisku zgodnym z zaleceniami.	 Instrukcja instalacji
4	Czy używasz nośników, na których już coś wydrukowano?	Użyj nowego nośnika.	 4.2.1 Rodzaj nośnika

(4) Często występują zacięcia nośników

Nie	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie	Odniesienie
1	Czy nośnik jest używany w środowisku innym niż określone?	Należy używać nośnika w przeznaczonym do tego celu środowisku.	 4.2.2 Środki ostrożności dotyczące obchodzenia się z nośnikiem
2	Korzystasz ze starych mediów?	Zastąp je nowymi mediami.	 6.1.2 Wymiana nośników rolkowych
3	Czy używasz złożonych lub pogniecionych nośników?		
4	Czy nośnik się wygina?	Ustaw menu wentylatora próżniowego.	 4.2.1 Typ nośnika  5.1.1.1.8 Menu wentylatora próżniowego

(5) Nośnik zmienia kierunek podczas drukowania

Nie	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie	Odniesienie
1	Czy pozycja ładowania nośnika jest prawidłowa?	Ustawić nośnik prawidłowo.	 3.4 Ładowanie nośnika
2	Czy rolka jest ustawiona prawidłowo?	Ustawić przewijarkę prawidłowo.	 3.4.1 Ładowanie nośników rolkowych

7.1.4 Rozwiązywanie problemów związanych z drukowaniem

(1) Wydruk jest częściowo poplamiony lub niekompletny

Nie	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie	Odniesienie
1	Czy nośnik zawiera wilgoć?	Wymień je na nowe.	 6.1.2 Wymiana nośnika rolkowego
2	Czy używasz złożonego lub pogniecionego nośnika?		
3	Czy nośnik się wygina?	Ustaw menu wentylatora próżniowego.	 4.2.1 Typ nośnika  5.1.1.1.8 Menu wentylatora próżniowego

(2) Pozycja drukowania jest nieprawidłowa (niektóre części nośnika nie mogą być zadrukowane)

Nie	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie	Odniesienie
1	Czy położenie nośnika jest prawidłowe?	Ustaw nośnik prawidłowo.	 3.4 Ładowanie nośnika
2	Czy ustawiłeś punkt początkowy i pozycję drukowania?	Anuluj lub zresetuj ustawienia punktu początkowego i pozycji drukowania.	 5 Menu ustawień panelu

(3) Wydruk jest rozmazany

Nie	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie	Odniesienie
1	Czy nośnik jest zadrukowany na powierzchni drukowania?	Sprawdź powierzchnię drukowania nośnika i ustaw ją prawidłowo.	 3.4 Ładowanie nośnika
2	Czy wykonałeś wyrównanie?	Wykonaj wyrównanie.	 3.6 Dostosuj drukowanie
3	Czy przeprowadzono regulację podajnika nośników?	Wykonaj regulację podawania nośnika.	 4.2.6 Regulacja podawania nośnika
4	Czy ustawienia temperatury poszczególnych grzejników są odpowiednie?	Ustaw odpowiednią temperaturę.	 5.1.1.1.5 Menu menu podgrzewacza wstępnego 5.1.1.1.7 Menu menu
5	Czy wysokość głowicy jest ustawiona na wysoką lub średnią?	Przywróć wysokość głowicy do „Niska”.	 4.2.5 Wysokość głowicy drukującej

(4) Na wydrukowanym nośniku pojawiają się białe lub czarne linie

Nie	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie	Odniesienie
1	Czy przewijanie jest ustawione prawidłowo?	Ustawić przewijarkę prawidłowo.	 3.4.1 Ładowanie nośników rolkowych
2	Czy dysza jest w dobrym stanie?	Wykonaj czyszczenie głowicy.	 6.2.3 Czyszczenie głowicy
3	Czy przeprowadzono wyrównanie?	Wykonaj wyrównanie.	 3.6 Dostosuj drukowanie
4	Czy przeprowadzono regulację podawania nośnika?	Wykonaj regulację podawania nośnika.	 4.2.6 Regulacja podawania nośnika
5	Czy ustawienia temperatury poszczególnych grzejników są odpowiednie?	Ustaw odpowiednią temperaturę.	 5.1.1.1.5 Menu menu podgrzewacza wstępnego 5.1.1.1.7 Menu menu
6	Czy wysokość głowicy jest ustawiona na wysoką lub średnią?	Przywróć wysokość głowicy do pozycji „Niska”.	 4.2.5 Wysokość głowicy drukującej

(5) Linie drukowania nie są proste

Nie	Możliwa przyczyna	Środek zaradczy	Odniesienie
1	Czy wkład atramentowy jest w okresie ważności?	Użyj nowego wkładu atramentowego.	 6.1.1 Wymiana atramentu
2	Czy przeprowadzono wyrównanie?	Wykonaj wyrównanie.	 3.6 Dostosuj drukowanie
3	Czy przeprowadzono regulację podawania nośnika?	Wykonaj regulację podawania nośnika.	 4.2.6 Regulacja podawania nośnika

(6) Linie wydruku są powielone lub nierówne

Nie	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie	Odniesienie
1	Czy dysza jest w dobrym stanie?	Wykonaj czyszczenie głowicy.	 6.2.3 Czyszczenie głowicy
2	Czy wysokość głowicy jest ustawiona na „Wysoka” lub „Średnia”?	Ustaw wysokość głowicy na „Niska”.	 4.2.5 Wysokość głowicy drukującej

7.2 Komunikaty o błędach

W tej sekcji opisano komunikaty wyświetlane podczas normalnej pracy drukarki lub w przypadku wystąpienia błędów oraz sposoby ich rozwiązywania.

7.2.1 Komunikaty o stanie

Gdy produkt działa prawidłowo, każdy stan działania jest wyświetlany na panelu operacyjnym w sposób przedstawiony poniżej.

Nr	Wyświetlacz	Opis	Odniesienie
1	Gotowy do drukowania	Tryb gotowości (nośnik jest załadowany).	—
2	Koniec nośnika	Tryb gotowości (nośnik nie jest załadowany).	—
3	Odbieranie	Odbieranie danych.	—
4	Analizowanie danych	Analiza danych.	—
5	Drukowanie	Podczas drukowania.	—
6	PrintRestart → Enter	Wstrzymanie drukowania. Naciśnij klawisz [Enter].	—
7	Rozgrzewanie	Rozgrzewanie grzałki.	—
8	Pomijanie rozgrzewania → Enter	Otrzymało dane drukowania podczas rozgrzewania grzałki. Aby rozpocząć drukowanie przed rozgrzaniem grzałki, naciśnij klawisz [Enter]. Odniesienie	 4.4.8 Rozpoczęcie drukowania podczas rozgrzewania
9	Czyszczenie **%	Czyszczenie głowicy. Proszę chwilę poczekać.	 6.2.3 Czyszczenie głowicy
10	Uzupełnianie atramentu **%	Ładowanie atramentu. Proszę chwilę poczekać.	 3.3 Instalowanie atramentu
11	Przesuwanie pozycji początkowej	Głowica drukująca przesuwa się do pierwotnej pozycji drukowania w menu Origin. Proszę chwilę poczekać.	 5.1.8 Menu Origin
12	Potwierdź pozycję – >E	Głowica drukująca przesuwa się do pierwotnej pozycji drukowania w menu Origin. Naciśnij klawisz [Enter].	 5.1.8 Menu Origin
13	Czyszczenie głowicy	Czyszczenie głowicy. Poczekaj chwilę.	 5.1.16 Menu Longstore
14	Wyjmij wkłady	Wykonuje czyszczenie głowicy. Wyjmij wkłady.	 5.1.16 Menu Longstore
15	** Inicjalizacja **	Inicjalizacja ustawień w menu Inicjalizacja. Proszę chwilę poczekać.	 5.1.18 Menu Inicjalizacja
16	Wyłączenie zasilania	Wyłączanie drukarki. Proszę chwilę poczekać. Nie odłączaj przewodu zasilającego, dopóki panel operacyjny nie zostanie wyłączony.	 3.2.2 Wyłączenie zasilania

Nr	Wyświetlacz	Opis	Odniesienie
17	Włóż CleanCart.	Mycie głowicy. Zainstaluj wkład czyszczący.	 3.3 Instalowanie atramentu
18	Włóż wkłady atramentowe	Ładowanie atramentu. Włóż wkład atramentowy.	 3.3 Instalowanie atramentu
19	Użytkownik: Wpisz ** OK?	Inicjalizacja nośnika. Proszę chwilę poczekać. (** oznacza typ nośnika konfiguracyjnego)	 3.4.4 Określanie ustawienia typu użytkownika
20	Nośnik początkowy		
21	Brak nośnika	Nośnik nie jest załadowany. Załaduj nośnik.	 3.4 Ładowanie nośnika
22	Inicjalizacja nośnika — wyłączona	Drukarka nie może wyświetlić menu „Zarządzanie długością rolki”, ponieważ opcja Początek nośnika jest ustawiona na „Wyłączone”.	 5.1.4 Menu Media Initial

7.2.2 Wyświetlanie komunikatów o błędach i sposoby ich usuwania

Błędy typu komunikatu są wyświetlane, gdy podczas pracy drukarki wystąpią określone awarie.

W przypadku wystąpienia błędu typu komunikatu drukarka może wyświetlić następujące komunikaty o błędach na panelu operacyjnym i zatrzymać działanie.

Jeśli drukarka przestanie działać, należy rozwiązać problem, aby drukarka mogła ponownie rozpocząć pracę.

Nr	Wyświetlacz	Opis	Rozwiązanie	Odniesienie
1	Otwarta okładka	Przednia pokrywa jest otwarta.	Zamknij przednią pokrywę.	 3.4 Ładowanie nośników
2	Pokrywa konserwacyjna L otwarta	Pokrywa konserwacyjna L jest otwarta.	Zamknij pokrywę konserwacyjną L.	 2.1 Nazwy części i funkcje
3	Pokrywa konserwacyjna R otwarta	Pokrywa konserwacyjna R jest otwarta.	Zamknąć pokrywę konserwacyjną R.	 2.1 Nazwy części i funkcje
4	Dźwignia w górę	Dźwignia załadunku nośników jest przesunięta do tyłu.	Pociągnąć dźwignię ładowania nośnika do przodu.	 2.1 Nazwy części i funkcje
5	Załaduj nośnik	Nośnik nie jest załadowany.	Załaduj rolkę nośnika do drukarki.	 3.4 Ładowanie nośnika
6	Nieokreślone media	Wykrywanie nośnika nie powiodło się. (Zatrzymanie działania)	Ponownie załaduj nośnik.	 3.4 Ładowanie nośnika
7	Pochylenie nośnika	Nośnik jest przekrzywiony. (Zatrzymanie działania)	Włóż ponownie nośnik.	 3.4 Ładowanie nośnika
8	Błąd cięcia nośnika	Drukarka nie mogła wyciąć nośnika. (Zatrzymuje działanie)	Włóż ponownie nośnik.	 3.4 Ładowanie nośnika
9	Poza obszarem drukowania	Drukarka nie może drukować, ponieważ szerokość obszaru drukowania na nośniku jest niewystarczająca. Dostosuj szerokość obszaru drukowania, zmieniając ustawienia punktu początkowego CR i marginesów bocznych (lewego i prawego).	Wymagana szerokość nadruku różni się w zależności od rodzaju wydruku próbnego. Aby zapewnić wystarczającą szerokość, dostosuj następujące ustawienia.  5.1.1.1.3 Menu dostosowywania drukowania (co najmniej 550 mm)  5.1.1.1.4 Menu Dist.Adj (co najmniej 400 mm)  5.9 Długość rolki Menu zarządzania (co najmniej 400 mm)	 5.1.3 Menu Margines boczny , 5.1.5 Szerokość nośnika , 5.1.8 Menu Origin
10	Długość rolki — wyłączone	Drukarka nie może drukować, ponieważ ustawienie „Długość rolki” jest wyłączone.	Określ ustawienia „Długość rolki”, a następnie wybierz opcję Drukuj lub Drukuj w trybie prostym.	 5.9.4 Menu Długość rolki
11	Błąd pozostałej długości rolki	Pozostała ilość papieru w rolce wynosi 0. (Zatrzymanie działania)	Załaduj nowy papier w rolce.	 6.1.2 Wymiana rolki papieru
12	Koniec rolki: *m	Pozostała ilość papieru w rolce wynosi prawie 0. Pozostała ilość papieru w rolce wynosi *m.	Przygotuj nowy nośnik rolkowy.	 6.1.2 Wymiana rolki papieru

Nr	Wyświetlacz	Opis	Rozwiązanie	Odniesienie
13	Koniec rolki	Skończyły się nośniki rolkowe. (Zatrzymuje działanie)	Włóż nową rolkę nośnika.	 6.1.2 Wymiana rolki nośnika
14	Zmiana niskiej szczeliny głowicy	Wysokość głowicy drukarki nie odpowiada wysokości określonej w danych drukowania.	Zmień wysokość głowicy drukarki.	 4.2.5.1 Podczas podnoszenia głowicy drukującej, 4.2.5.2 Podczas powrotu głowicy drukującej do pierwotnego położenia
15	Zmiana odstępów głowicy środkowej			
16	Zmiana szczeliny głowicy na wysoką			
17	[****] Niski poziom atramentu	Pozostała ilość atramentu jest niska. (Kontynuacja pracy)	Wymień na nową kartę S/C i nowy wkład atramentowy.	 6.1.1 Wymiana atramentu
18	[****] Koniec atramentu	Atrament się skończył. (Urządzenie przestaje działać)	Wymień na nową kartę S/C i nowy wkład atramentowy.	 6.1.1 Wymiana atramentu
19	[****] Sprawdź atrament	Drukarka nie może poprawnie zidentyfikować wkładu atramentowego lub woreczka z atramentem.	Włóż ponownie wkład atramentowy lub woreczek z atramentem.	 6.1.1 Wymiana atramentu
20	[****] S/C ReadErr	Drukarka nie odczytała chipa.	Włóż ponownie wkład atramentowy. Jeśli drukarka nadal nie może go odczytać, zainstaluj nowy wkład atramentowy.	 6.1.1 Wymiana atramentu
21	[***] Rozpoznanie S/C E	Być może zainstalowano wkład atramentowy, który wymaga odzyskania chipu.	Wyjmij wkład atramentowy i włóż go ponownie. Jeśli drukarka nadal nie może go odczytać, zainstaluj nowy wkład atramentowy.	 7.4.1 Gdy pojawia się komunikat „[***] S/C Recog. E”
22	[**] Sprawdź kolor ->E	Być może zainstalowano wkład atramentowy, który wymaga przywrócenia chipu.	Sprawdź, czy kolor atramentu włożonego wkładu jest prawidłowy. - W przypadku włożenia niewłaściwego koloru, włóż wkład o odpowiednim kolorze. - Jeśli kolor jest prawidłowy, naciśnij klawisz [Enter]. Drukarka przeprowadzi odzyskiwanie chipu i będzie kontynuować drukowanie.	 7.4.2 Gdy pojawi się komunikat „[**] Sprawdź kolor ->E”
23	[****] Błąd koloru S/C	Wkład atramentowy został włożony do niewłaściwego gniazda.	Włóż wkład atramentowy do odpowiedniego gniazda.	 6.1.1 Wymiana atramentu
24	[*] Błąd atramentu S/C	Atrament nie może być używany w tej drukarce.	Skontaktuj się z lokalnym dystrybutorem MUTOH.	 6.1.1 Wymiana atramentu
25	[*] Kod błędu S/C	Włożony wkład atramentowy nie jest odpowiedni.	Skontaktuj się z lokalnym dystrybutorem MUTOH.	—
26	[*] Uszkodzony chip	Uszkodzony został chip inteligentny.	Wymień na nowy wkład atramentowy.	 6.1.1 Wymiana atramentu
27	Pełny zbiornik odpadów atramentu	Zbiornik na zużyty płyn jest pełny. (Zatrzymuje działanie)	Należy utylizować zużyty płyn.	 6.3 Utylizacja zużytych płynów
28	Żywotność [pompa]	Silnik pompy zbliża się do końca okresu eksploatacji. (Kontynuuje pracę)	Skontaktuj się z lokalnym dystrybutorem MUTOH.	—

Nie	Wyświetlacz	Opis	Rozwiązanie	Odniesienie
29	Żywotność [silnik CR]	Silnik CR zbliża się do końca okresu eksploatacji. (Działa nadal)	Skontaktuj się z lokalnym dystrybutorem MUTOH.	—
30	Żywotność [silnik PF]	Silnik PF zbliża się do końca swojej żywotności. (Kontynuuje pracę)	Skontaktuj się z lokalnym dystrybutorem MUTOH.	—
31	[****] Wymień wtyczkę	Należy wymienić wtyczkę adaptera opcjonalnego adaptera do zestawu atramentowego o dużej pojemności.	Wymień na nową wtyczkę adaptera.	 „3.2 Wymiana wtyczki adaptera” w instrukcji obsługi adaptera pakietu o dużej pojemności.

UWAGA

- [****] w komunikacie o błędzie wskazuje miejsce wystąpienia błędu.

7.2.3 Błąd wymagający ponownego uruchomienia

Błąd wymagający ponownego uruchomienia jest wyświetlany, jeśli wystąpi poważna awaria, taka jak poniższa.

- W przypadku wystąpienia przeszkody uniemożliwiającej drukowanie
- W przypadku wystąpienia problemu z obwodem elektrycznym (płytką drukowaną, silnik, czujnik itp.) drukarki
- W przypadku awarii programu sterującego drukarką

Jeśli wystąpi błąd wymagający ponownego uruchomienia, drukarka przestaje działać po wykonaniu następujących czynności.

1. Zasilanie napędu zostanie automatycznie wyłączone.
2. Wszystkie lampki na panelu operacyjnym migają, a brzęczyk wydaje ciągły dźwięk.
3. Komunikat o błędzie jest wyświetlany na panelu operacyjnym.

Naciśnięcie dowolnego przycisku na panelu operacyjnym powoduje

zatrzymanie sygnału dźwiękowego.

W przypadku błędu wymagającego ponownego uruchomienia urządzenie powróci do normalnego działania po usunięciu przyczyny błędu i ponownym uruchomieniu drukarki.

Jeśli ten sam błąd nadal się pojawia, skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą MUTOH. Podczas kontaktu podaj numer kodu komunikatu o błędzie.

Nr	Wyświetlacz	Opis	Rozwiązanie	Odniesienie
1	E*** Błąd []	Wystąpił problem, którego nie można rozwiązać.	1. Usuń przeszkodę, takie jak skrawki papieru w układzie napędowym. 2. Sprawdź, czy wymienione elementy są prawidłowo zamocowane. 3. Wyłącz zasilanie drukarki i włącz je ponownie po upływie co najmniej 10 sekund.	 7.3 Zacięcie nośnika  6.1 Wymiana materiałów eksploatacyjnych

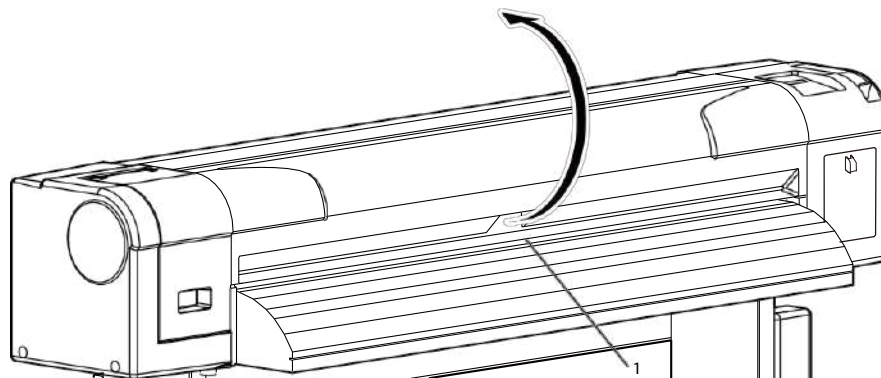
UWAGA

- „***” w komunikacie o błędzie to numer kodu wskazujący rodzaj błędu.
- Kod polecenia reprezentujący błąd może być podany w [].
- Aby uzyskać informacje na temat ustawień komputera, zapoznaj się z instrukcją obsługi dołączonej do komputera.

7.3 Zablokowało się nośnik

W przypadku zacięcia papieru należy postępować zgodnie z poniższą procedurą, aby je usunąć.

1. Wyłącz zasilanie drukarki.
✎ [3.2.2 Wyłączanie zasilania](#)
2. Otwórz przednią pokrywę.



Nr	Nazwa
1	Przednia pokrywa

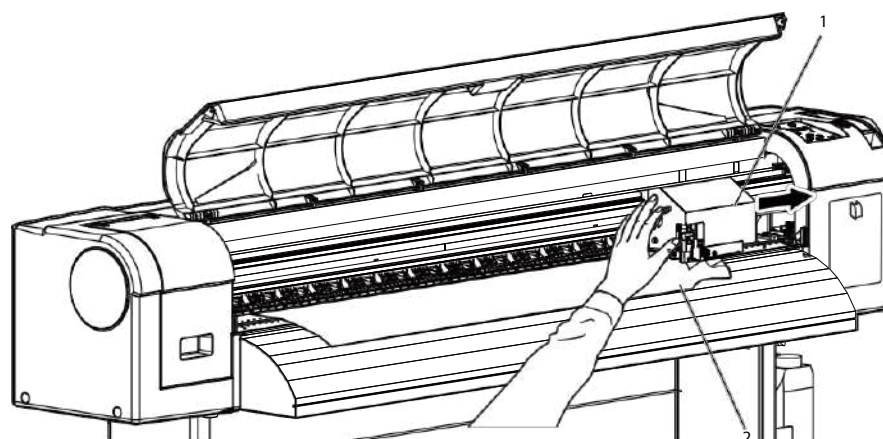
3. Przesuń karetkę głowicy drukującej maksymalnie w prawo.

UWAGA

- Jeśli wysokość głowicy jest ustawiona na Niska lub Średnia, przed przesunięciem głowicy drukującej należy zmienić ustawienie na Wysoka. Po przesunięciu głowicy należy ponownie zmienić ustawienie na Niska lub Średnia.

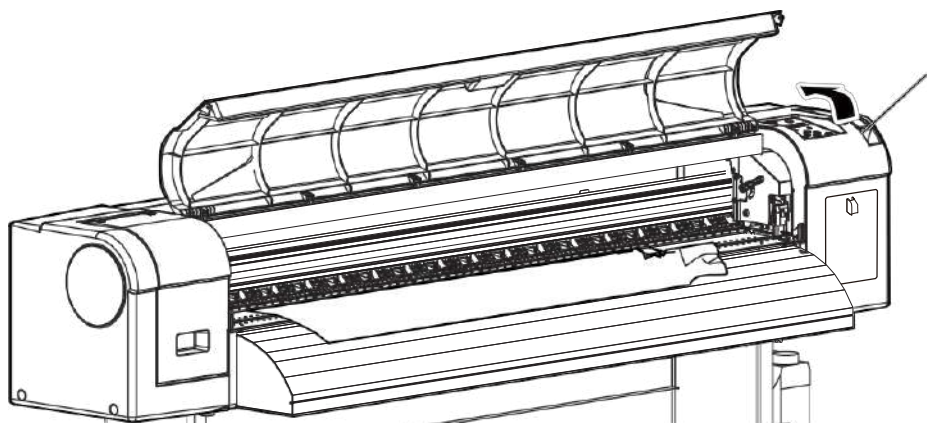
✎ [4.2.5.1 Podczas podnoszenia głowicy drukującej](#)

✎ [4.2.5.2 Podczas przywracania głowicy drukującej do pierwotnego położenia](#)



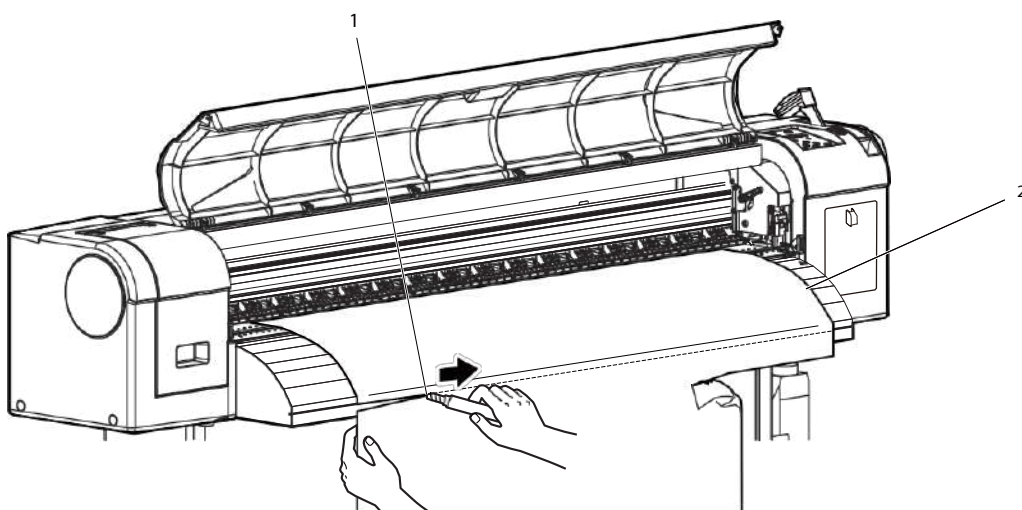
Nr	Nazwa
1	Wózek głowicy drukującej
2	Rolka nośnika

4. Przesuń dźwignię ładowania nośnika do tyłu.



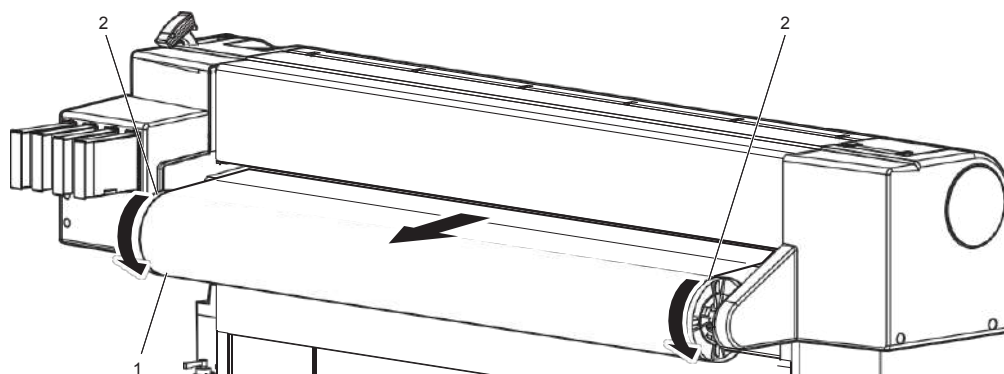
Nr	Nazwa
1	Dźwignia ładowania nośnika

5. Pociągnij nośnik do siebie i odetnij rozdartą część nożem.



Nr	Nazwa
1	Ostrze brzozyty
2	Rolka nośnika

6. Trzymaj obie krawędzie przewijarki, aby ręcznie przewinąć rolkę nośnika.



Nr	Nazwa
1	Rolki nośników
2	Przewijacz

7. Jeśli w drukarce pozostał kawałek papieru, należy go usunąć.

7.4 Odzyskiwanie chipów

Gdy na panelu operacyjnym pojawi się następujący komunikat, może to oznaczać, że w kasecie z atramentem wystąpił błąd smartchip, np. uszkodzenie chipa.

- [***] Rozpoznanie S/C E
- [**] Sprawdź kolor ->E

Sprawdź, czy do gniazda kasety włożono odpowiedni kolor, i przeprowadź odzyskiwanie chipu. Umożliwi to kontynuowanie drukowania.

Aby przywrócić smartchip, wykonaj jedną z poniższych czynności zgodnie z wyświetlonym komunikatem.

7.4.1 Gdy pojawi się komunikat „[***] S/C Recog. E”

Wyjmij wkład atramentowy i włóż go ponownie. Jeśli drukarka nadal nie może go odczytać, zainstaluj nowy wkład atramentowy.

- Jeśli po ponownym załadowaniu wkładu atramentowego pojawi się komunikat „[**] Check Color ->E”, postępuj zgodnie z instrukcjami zawartymi w sekcji „7.4.2 Gdy pojawi się komunikat „[**] Check Color ->E””.

7.4.2 Gdy pojawi się komunikat „[**] Sprawdź kolor ->E”

Sprawdź, czy kolor atramentu włożonego wkładu jest prawidłowy.

- W przypadku włożenia niewłaściwego koloru, włóż wkład o odpowiednim kolorze.
- Jeśli kolor jest prawidłowy, naciśnij klawisz [Enter]. Drukarka przeprowadzi odzyskiwanie chipu i będzie kontynuować drukowanie.

UWAGA

- Podczas przywracania chipu inteligentnego przywracany wkład atramentowy miga na wskaźniku poziomu atramentu i w menu stanu atramentu.

 [2.1.4.1 Wskaźnik poziomu atramentu](#), [5.5.1 Menu stanu atramentu](#)

8 **Dodatek**

W niniejszym rozdziale opisano specyfikacje i elementy wchodzące w skład tej drukarki.

8.1 Specyfikacje produktu

8.1.1 Specyfikacje drukarki

Elementy		Specyfikacja
Nazwa modelu		XPJ-1341SR-P
Metoda drukowania		System napędu piezoelektrycznego na żądanie
System napędowy		Sterownik serwo/silnik prądu stałego
System podawania nośnika		Wielopunktowy system rolek dociskowych
System dociskania nośnika		System opuszczania wałka dociskowego za pomocą dźwigni ręcznej
Podawanie/wysuwanie nośnika	Rolki nośnika	Podawanie z tyłu/wysuwanie z przodu
Średnica zewnętrzna rolki nośnika		150 mm lub mniej
Masa nośnika rolkowego		19 kg lub mniej
Maksymalna szerokość nośnika		1371 mm
Minimalna szerokość nośnika		500 mm
Maksymalna grubość nośnika		0,3 mm (gdy wysokość głowicy jest niska) / 0,8 mm (gdy wysokość głowicy jest średnia) / 1,3 mm (gdy wysokość głowicy jest wysoka)
Maksymalna szerokość drukowania		1361 mm
Margines drukowania	Nośniki rolkowe	Góra: 5 mm ^{1/2} , Dół: 5 mm (40 mm na końcu rolki nośnika), Lewo: od 5 do 25 mm, Prawo: od 5 do 25 mm *1 15 mm (bezpośrednio po zainicjowaniu nośnika lub podczas podawania nośnika do tyłu) *2 40 mm (gdy menu inicjalizacji nośnika jest ustawione na „Góra i szerokość” lub po przecięciu nośnika)
System cięcia nośnika		Poziomy system automatycznego cięcia/system ręcznego cięcia
Regulacja wysokości głowicy		Trzy opcje regulacji: niska/średnia/wysoka
Procesor		64-bitowy procesor RISC
Pamięć		256 MB
Komenda		MH-RTL (RTL-PASS)
Interfejs		Interfejs sieciowy (Ethernet IEEE 802.3)
Atrament	System zasilania	Dostarczany przez rurki z czterech niezależnych wkładów kolorowych
	Wkłady	Czarny, cyjan, magenta, żółty: 220 ml (1000 ml w przypadku zastosowania opcjonalnego adaptera do opakowań o dużej pojemności)

Elementy		Specyfikacja
Warunki środowiskowe	Warunki pracy	Temperatura: od 20 °C do 32 °C Wilgotność: od 40% do 60%, bez kondensacji
	Zalecane warunki drukowania	Temperatura: od 22 °C do 30 °C Wilgotność: od 40% do 60%, bez kondensacji
	Szybkość zmian	Temperatura: w granicach 2°C na godzinę Wilgotność: w granicach 5% na godzinę
	Warunki przechowywania (bez atramentu)	Temperatura: od -20 °C do 60 °C Wilgotność: od 20% do 80%, bez kondensacji Okres przechowywania: sześć miesięcy
	Warunki przechowywania (z atramentem)	Temperatura: od -10 °C do 40 °C Wilgotność: od 20% do 80%, bez kondensacji Okres przechowywania: do 1 tygodnia* *W przypadku przechowywania w temperaturze powyżej 32 °C okres przechowywania powinien wynosić maksymalnie 4 dni.
Specyfikacje zasilania	Napięcie zasilania	AC 100 V do 120 V $\pm 10\%$ AC 200 V do 240 V $\pm 10\%$
	Częstotliwość	50 Hz/60 Hz ± 1 Hz
	Prąd	AC 100 V do 120 V: 10 A lub mniej AC 200 V do 240 V: 6,5 A lub mniej
Pobór mocy	Wyłączenie zasilania	AC 100 V do 120 V: 1,0 W lub mniej AC 200 V do 240 V: 3,5 W lub mniej
	Tryb uśpienia	21 W lub mniej
	Tryb gotowości	(grzałka: włączona) 1500 W lub mniej (grzałka: wyłączona) 125 W lub mniej
	Drukowanie	1560 W lub mniej
Wymiary	Wysokość	1218 mm (po zamontowaniu na podstawie)
	Szerokość	1916 mm
	Głębokość	685 mm
Waga	Drukarka	ok. 66 kg
	Podstawa	ok. 20 kg

8.2 Specyfikacja interfejsu

W tej sekcji opisano każdy typ specyfikacji interfejsu obsługiwany przez ten produkt.

8.2.1 Specyfikacja interfejsu sieciowego

Elementy	Specyfikacja
Typ sieci	Ethernet IEEE802.3
Interfejs sieciowy	10BASE-T/100BASE-TX Automatyczny typ transferu (złącze RJ-45, skrętka) MDI/MDI-X Automatyczny transfer
Odpowiedni protokół	TCP/IP

8.3 Opcje/Lista dostaw

Aby uzyskać więcej informacji na temat opcji i elementów wyposażenia, skontaktuj się z lokalnym dystrybutorem MUTOH.

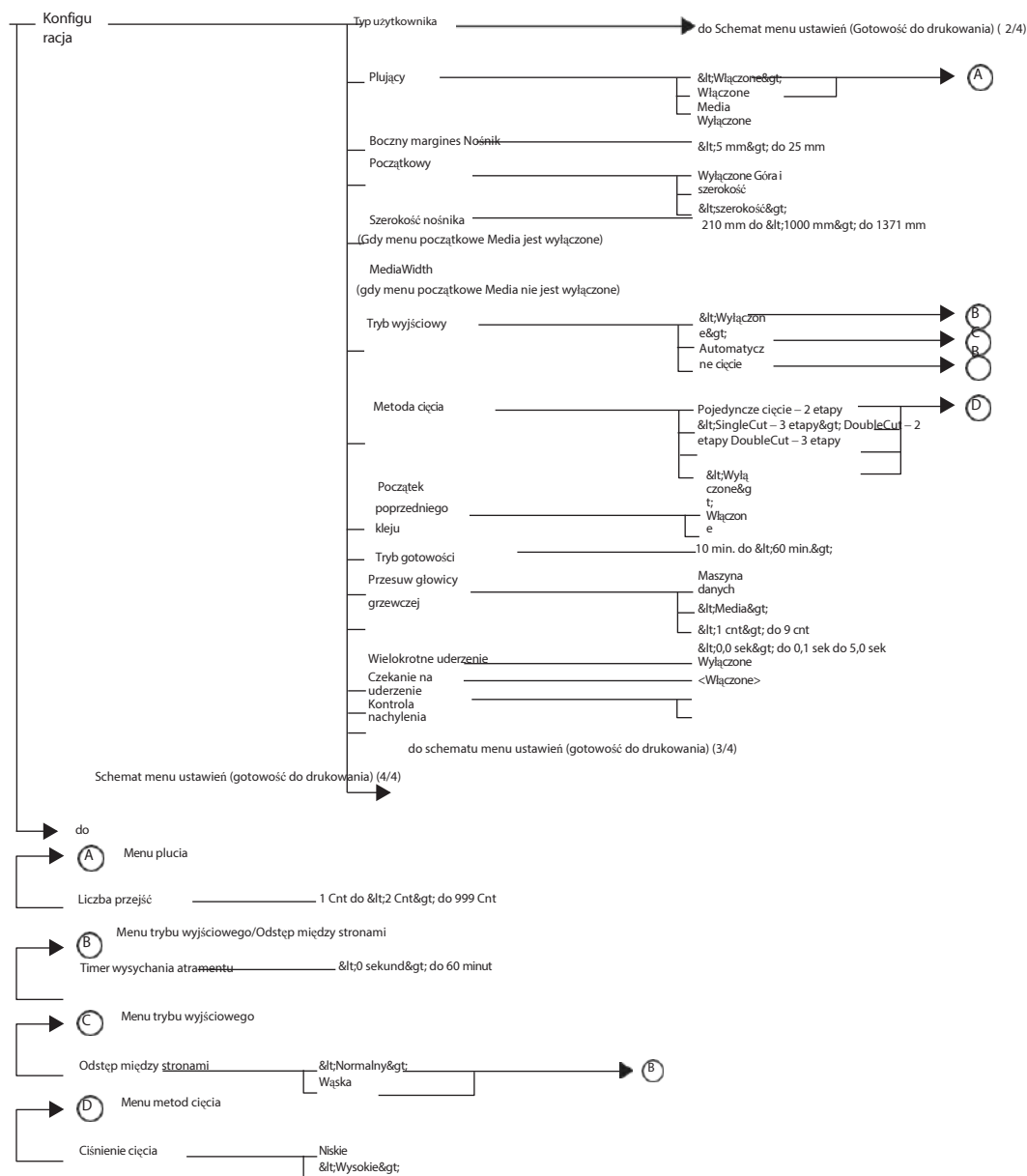
9 Schemat menu ustawień

Szczegółowe informacje na temat schematu konfiguracji menu ustawień można znaleźć w poniższych sekcjach.

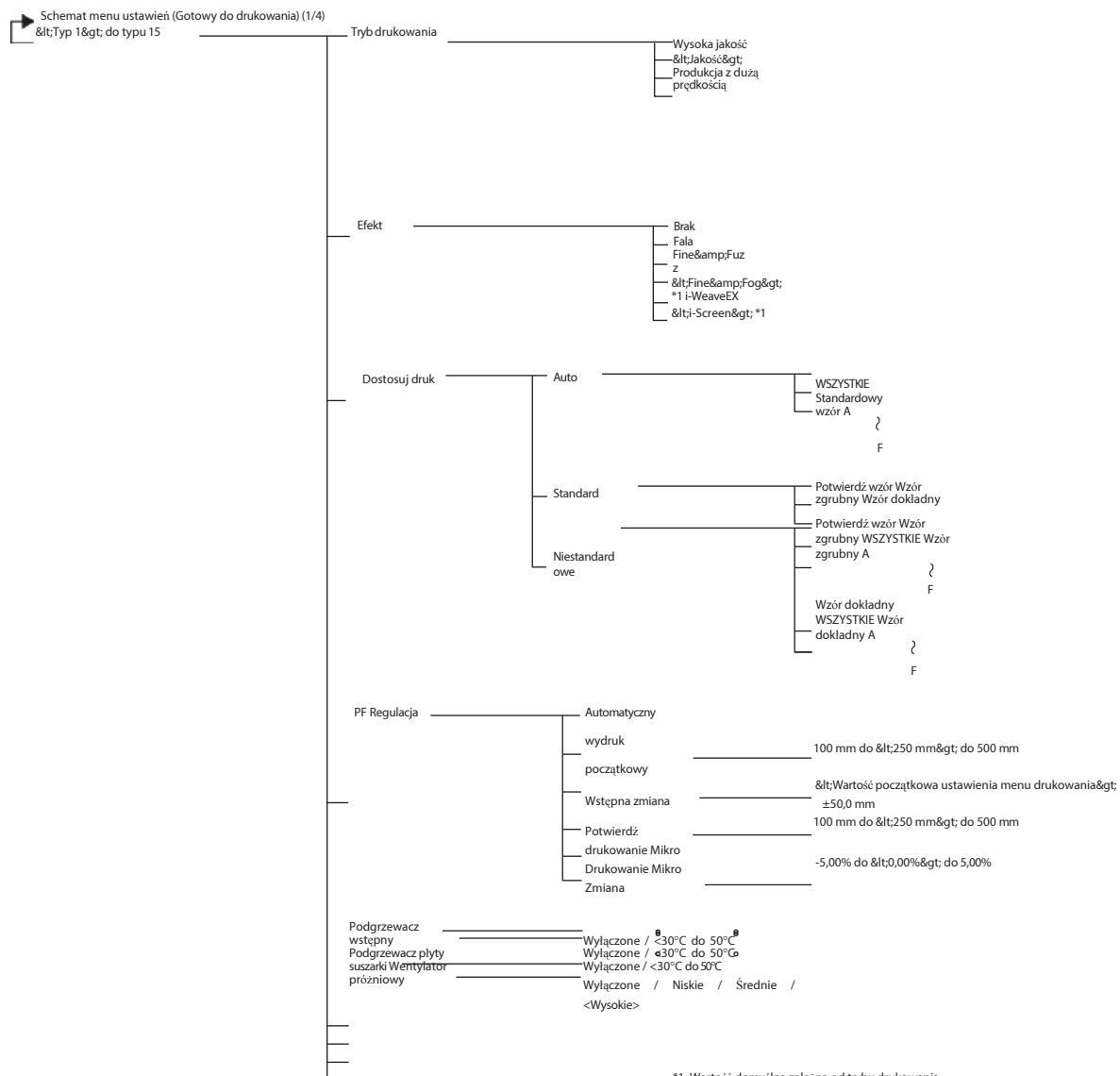
UWAGA

- Szczegółowe informacje na temat poszczególnych elementów konfiguracji można znaleźć w następujących miejscach:
- Schemat menu ustawień (gotowość do drukowania):
 „5 Panel setup menu”
- Schemat menu ustawień (odbieranie / konwersja / drukowanie):
 [4.4.6 Zmiana i potwierdzanie ustawień podczas drukowania](#)
- Części <> w każdej liście to ustawienia fabryczne (wartości początkowe).

Schemat menu ustawień (gotowość do drukowania) (1/4)



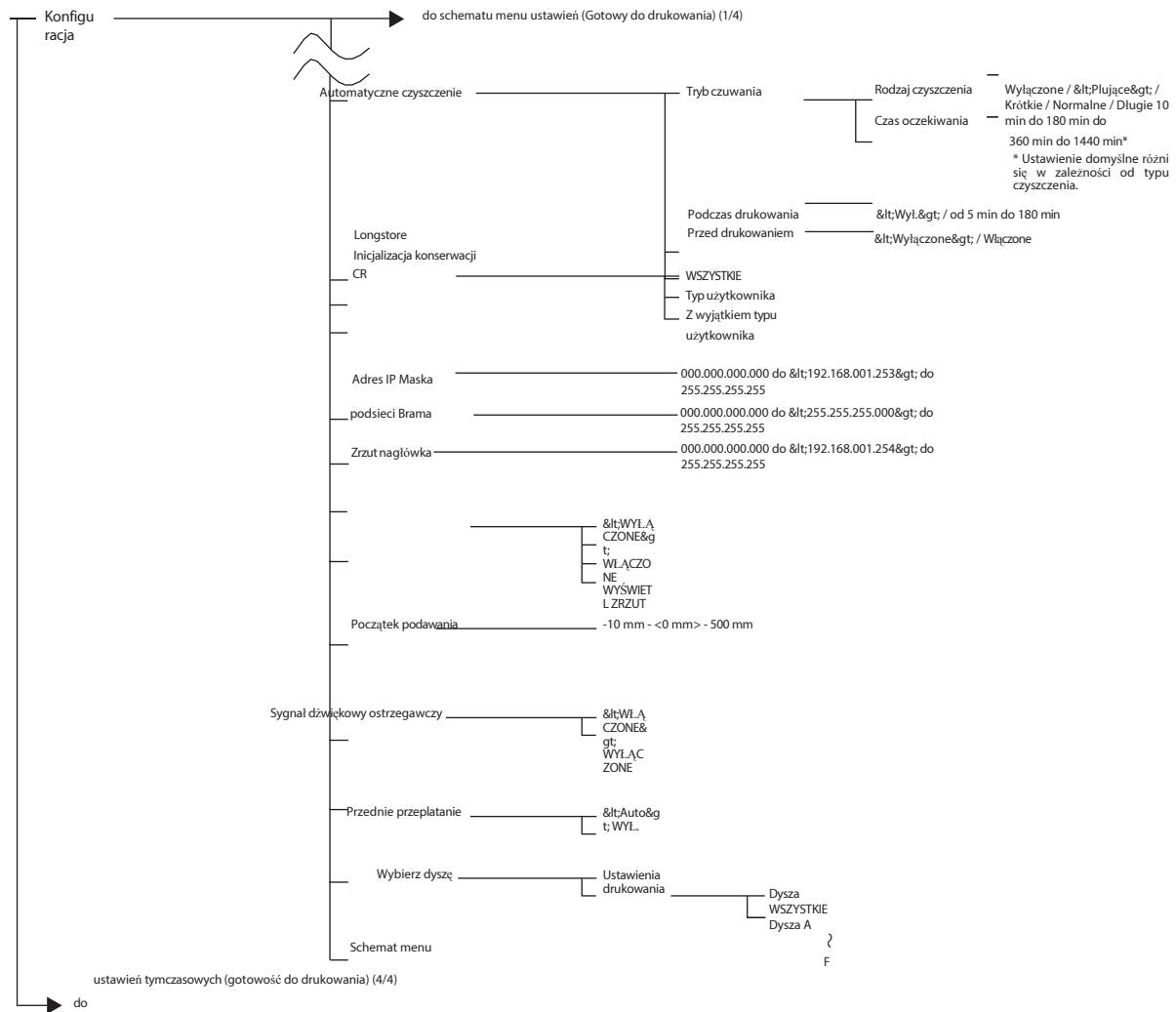
Schemat menu ustawień (Gotowy do drukowania) (2/4)



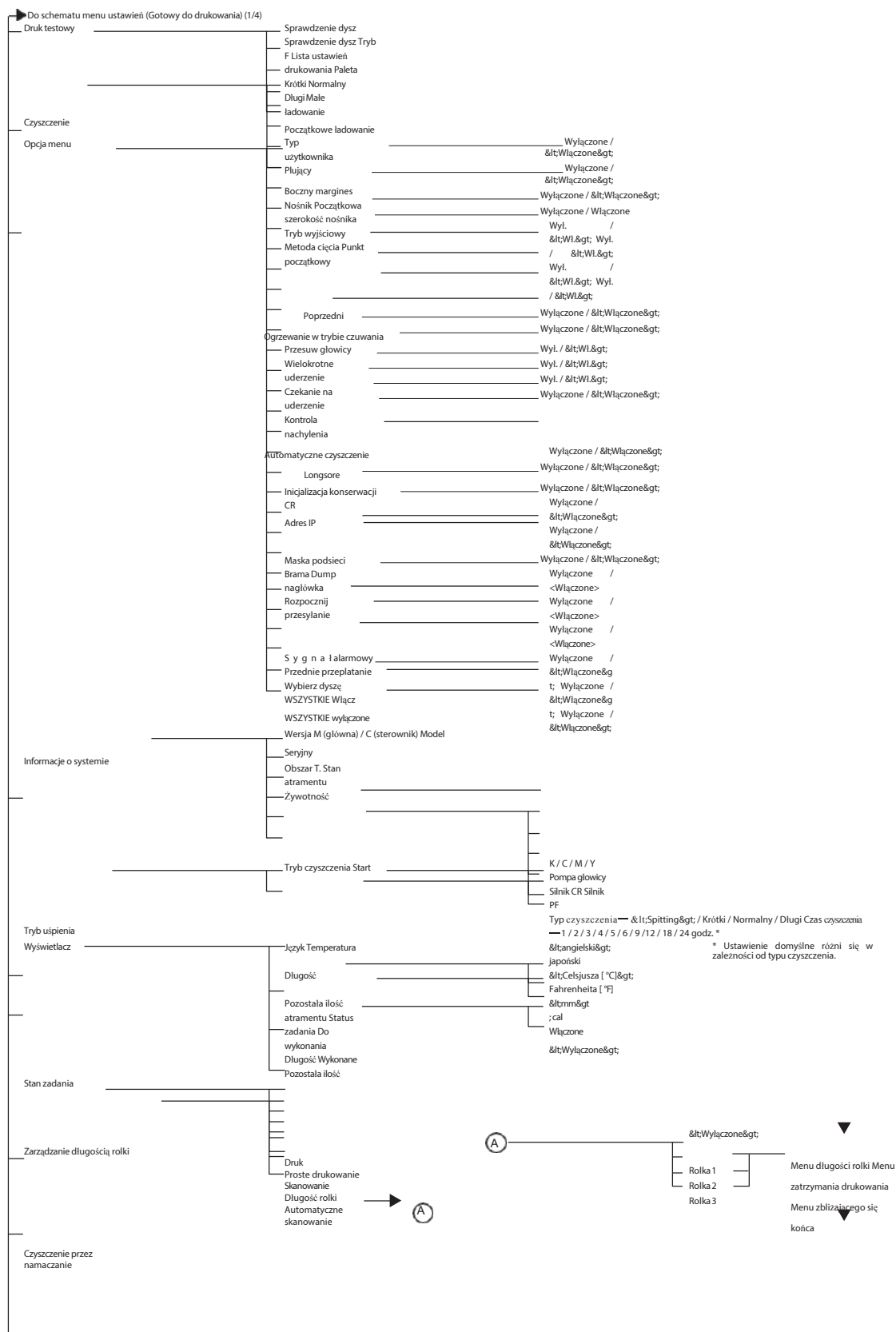
*1: Wartość domyślna zależna od trybu drukowania.

Tryb drukowania	Efekt Wartość domyślna
Wysoka jakość	i-Screen
Jakość	i-Screen
Produkcja	i-Screen
Wysoka prędkość	Precyzja i mgła

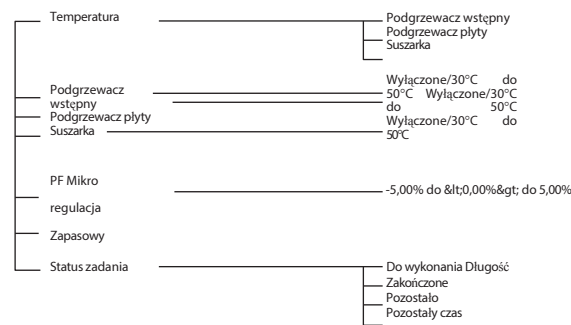
Schemat menu ustawień (gotowość do drukowania) (3/4)



Schemat menu ustawień (Gotowy do drukowania) (4/4)



Schemat menu ustawień
(Odbiór / Konwersja / Drukowanie)



Historia zmian

Informacje ogólne

Data	Wersja	Kod instrukcji	Obsługiwane oprogramowanie układowe
2021.9	00	XPJ1341SRPE-A-00	V.1.01
2021.11	01	XPJ1341SRPE-A-01	V.1.01
2022.2	02	XPJ1341SRPE-A-02	V.1.02
2023.3	03	XPJ1341SRPE-A-03	V.1.06
2025.2	04	XPJ1341SRPE-A-04	V.1.10
2025.6	05	XPJ1341SRPE-A-05	V.1.11 lub nowsza

MUTOH