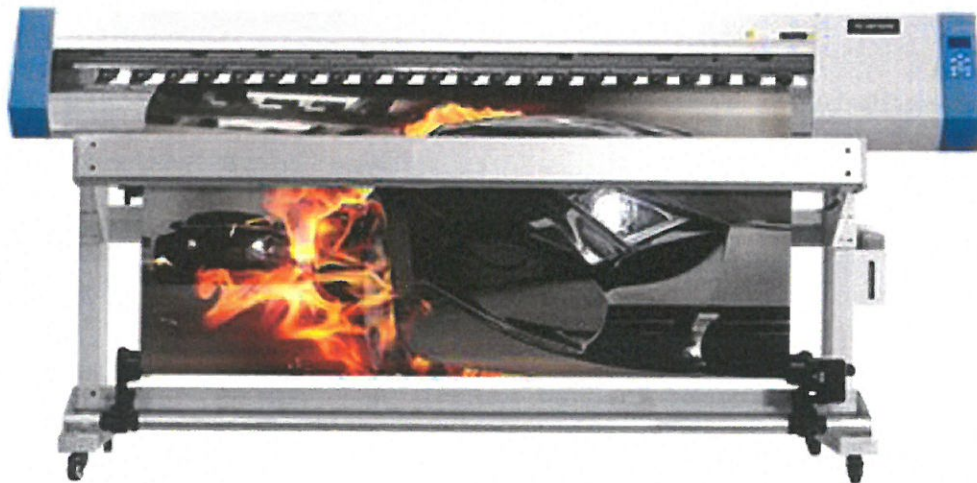




Artemis 1801 VD



Spis treści:

Dystrybutor urządzenia w Polsce:	3
Transport i instalacja	4
Uwagi ogólne	4
Źródło zasilania	5
Podłączenie plotera do komputera	5
Budowa plotera	6
Schemat przodu maszyny	6
Schemat tyłu maszyny	7
Charakterystyka modelu	7
Uwagi dotyczące używania plotera	7
Zawartość zestawu	8
Montaż i środowisko pracy	8
Komputer - wymagania	9
Media do druku	9
Zasady Bezpieczeństwa i ostrzeżenia	9
Ostrzeżenia:	9
Zasady bezpieczeństwa	10
Przestrogi związane z używaniem atramentów eko-solwentowych	11
Czynności które należy wykonać przed rozpoczęciem pracy	11
Informacje dotyczące promieniowania emitowanego przez urządzenie	12
Specyfikacja plotera	13
System suszący	14
Ustawianie dystansu pomiędzy głowicą, a mediami	14
Stacja dokująca	15
Wycieraczka	15
System podawania i odbioru mediów	16
Funkcje panelu operacyjnego plotera	17
Wyświetlacz LCD	17
Print setting	19
Cleaning	20
Regulacja i jej podmenu	22
Ustawienia ogrzewania i podmenu	24
Ustawienia systemu	25
Konserwacja, wymiana części eksploatacyjnych	25
Wymagania ogólne	25
Okresowe wymiany	27

Dystrybutor urządzenia w Polsce:

Atrium Centrum Ploterowe Sp. z o.o.
ul. Gosławicka 2d
45-446 Opole
Polska
NIP: 754-12-47-187

For Users in Europe



The CE marking is a mandatory European marking for certain product groups to indicate conformity with the essential health and safety requirements set out in European Directives.

By affixing the CE marking, the manufacturer, his authorized representative, or the person placing the product on the market or putting it into service ensures that the item meets all the essential requirements of all applicable EU directives and that the applicable conformity assessment procedures have been applied.

Oznakowanie CE jest obowiązkowym europejskim oznakowaniem niektórych grup produktów, które wskazuje zgodność z zasadniczymi wymaganiami dotyczącymi zdrowia i bezpieczeństwa określonymi w dyrektywach europejskich.

Umieszczając oznakowanie CE, producent, jego upoważniony przedstawiciel lub osoba wprowadzająca produkt na rynek lub oddająca go do użytku zapewnia, że przedmiot spełnia wszystkie zasadnicze wymagania wszystkich obowiązujących dyrektyw UE i że zastosowano obowiązujące procedury oceny zgodności.

Dziękujemy za wybór plotera Artemis 1801.

Jest to ekonomiczny ploter o szerokości 180cm, który drukuje atramentami eco-solwentowymi.

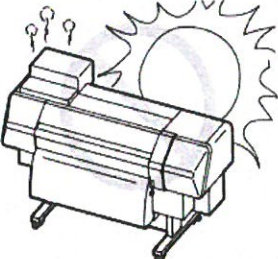
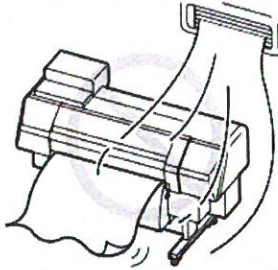
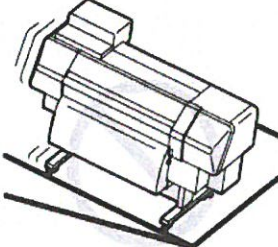
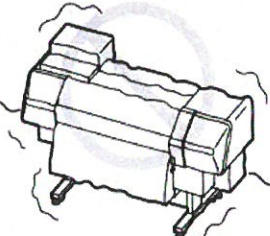
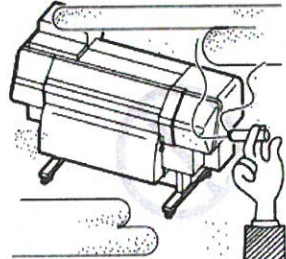
Transport i instalacja

Uwagi ogólne

Warunki określające bezpieczne warunki transportu, przenoszenia i przechowywania, z podaniem masy maszyny i jej poszczególnych części, jeżeli istnieje konieczność osobnego transportu:

Instalację oraz transport urządzenia może przeprowadzać jedynie autoryzowany serwis.

Urządzenie nie nadaje się do użytku w miejscach, w których mogą przebywać dzieci. Wokół urządzenia wolna przestrzeń powinna wynosić nie mniej niż 1,5m

A place exposed to direct sunlight	A place where temperature or humidity varies significantly	A place exposed to direct air flow from an air conditioner or the like.
	<ul style="list-style-type: none">■ Use the printer under the following environmental conditions:■ Operating environment: 68 to 95°F (20 to 35°C) 35 to 65% (Rh)	
On an inclined surface	A place that vibrates	Around a place where flame is used
		

Rys. 1 Drukarka nie powinna pracować w miejscu gdzie padają na nią bezpośrednio promienie słoneczne

Rys. 2 Warunki w jakich maszyna może pracować: temp. 18-25°C, wilgotność 40 do 65%(RH)

Rys. 3 Nie ustawiać w pobliżu nawiewów lub klimatyzacji

Rys. 4 Ustawić drukarkę na równej powierzchni

Rys. 5 Nie wolno ustawiać drukarki na powierzchni która może powodować drgania

Rys. 6 Nie używaj otwartego ognia w pomieszczeniu z ploterem.

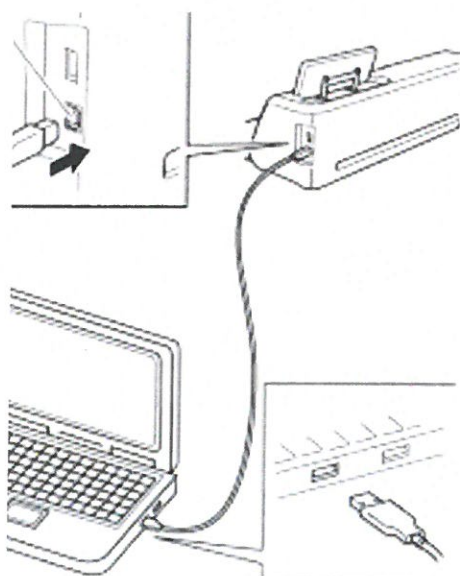
Źródło zasilania

Proszę odpowiednio podpiąć kabel uziemienia

- A. Źródło zasilania: stałe AC 50Hz 220V ($\pm 10\%$) 2200W (Max) 100W (Drukowanie)
- B. Podłącz urządzenie do odpowiednio uziemionego gniazdka. Proszę unikać gniazdek do których są podłączone inne urządzenia które są często włączane i wyłączane np. kopiarka lub klimatyzacja
- C. Unikać włączników czasowych
- D. Ustaw komputer z dala od źródła elektromagnetycznego takiego jak np. głośniki, telefon stacjonarny.
- E. Nie używać uszkodzonego kabla zasilania
- F. Jeśli stosujesz jakiegokolwiek kable typu przedłużacz pamiętaj aby był dostosowany do odpowiedniej ilości amperów
- G. Nie próbuj napraw na własną rękę. Zawsze zwracaj się do wykwalifikowanych techników po wykryciu problemu

Podłączenie plotera do komputera

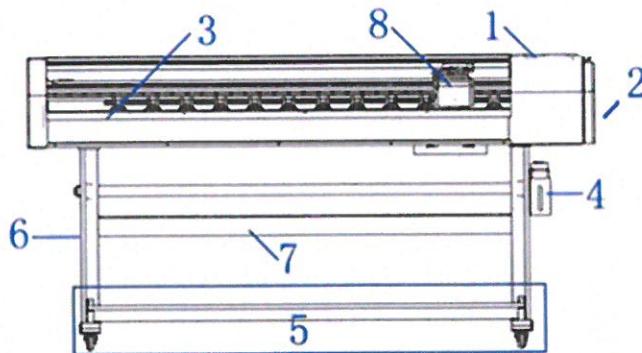
Aby podłączyć urządzenie do komputera należy włożyć wtyczkę USB do plotera a następnie włożyć wtyczkę USB do komputera.



Budowa plotera

Schemat przodu maszyny

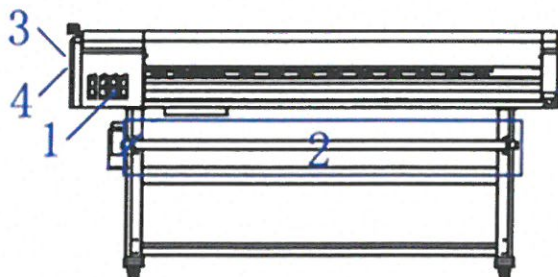
1. Panel operacyjny: przyciski na panelu służą do operowania maszyną, wyświetlacz LCD wyświetla ustawienia oraz wartości, etc.
2. Dźwignia dociskowa: może podnosić lub opuszczać rolki dociskowe
3. Platforma robocza(stół): media są przesuwane na tym obszarze oraz zadrukowywane. W stole roboczym znajduje się czujnik optyczny wykrywający media.
4. Pojemnik na zużyty atrament (zlewki)
5. System odbioru mediów
6. Poprzeczka stabilizująca podstawę
7. Belka oraz zewnętrzna suszarka wydruków: należy ją przykręcić do podstawy plotera,
8. Karetka: należy w niej zainstalować głowicę drukującą. Karetka jest pozycjonowana za pomocą paska encodera, który znajduje się za karetką.



Rys. Prząd maszyny

Schemat tyłu maszyny

1. Kasety/zbiorniki na atrament: każda służy do innego koloru atramentu,
2. System podawania mediów
3. Łącze USB: łączy maszynę z komputerem
4. Gniazdo zasilania. -



Rys. Tył maszyny

Charakterystyka modelu, podstawy użytkowania

1. Głowica DX 9 może drukować w wysokiej jakości formatach (zależnie od użytego oprogramowania lub profili)
2. Głowica DX 9 posiada najwyższą jakość druku do 1440 dpi
3. Wygodne ułożenie klawiszy powoduje łatwe operowanie maszyną
4. Regulowane ustawienie rozpoczęcia drukowania: Może rozpocząć druk z każdego miejsca stołu pod głowicą (do 1.8m), co jest bardzo ekonomiczne
5. Sprawdzanie informacji o stanie drukowania: Możesz sprawdzić informacje o druku na wyświetlaczu LCD
6. Szybki transfer danych poprzez port USB 2.0 Komputer z ploterem należy połączyć kablem USB. Nie używaj bardzo długich kabli. W razie problemów z komunikacją zastosuj krótszy kabel. Zalecany kabel o maksymalnej długości do 1.8m (nie jest częścią zestawu).
7. System odbioru Mediów gwarantuje ciągłość pracy.
8. Ustawienie wysokości głowicy: Wysokość głowicy może być ustawiona i dostosowywana do grubości podłoża. Po zmianie wysokości głowicy należy skalibrować ją ponownie
9. Rolki dociskowe prowadzą materiał i zapobiegają zwijaniu się Mediów podczas druku.
10. Sterowanie drukiem i parametrami – program RIP. Uwaga program RIP powinien posiadać sterownik zgodny z modelem plotera.

Uwagi dotyczące używania plotera

- A. Pamiętaj aby wyłączać drukarkę przyciskiem power. Nie odpinaj kabla zasilania zanim nie wyłączysz maszyny w odpowiedni sposób.

- B. Nie kładź żadnych przedmiotów na ploterze i pamiętaj o czyszczeniu głowicy przeznaczonymi do tego narzędziami takimi jak: patyczki i ściereczki bezpyłowe
- C. Obszar wokół głowicy musi być czysty, pozbawiony wszelkiego brudu oraz atramentu
- D. Pamiętaj aby opróżnić pojemnik na zużyty atrament - zlewki
- E. Pamiętaj aby karetką z głowicą była zaparkowana na stacji dokującej oraz aby była ona przytwierdzona specjalną blaszką podczas transportu plotera.
- F. Pamiętaj o okresowych wymianach części eksploatacyjnych takich jak: filtry, wycieraczki, głowice, rolki dociskowe.
- G. Atrament zalewany do drukarki winien być zużyty w okresie 1 miesiąca. Po tym okresie atrament może ulec utlenieniu, co może doprowadzić do zatkania głowicy.
- H. Ploter powinien pozostawać w zwykłej eksploatacji. Zaleca się użytkować ploter przynajmniej raz w tygodniu. Przy dłuższym postoju zabezpiecz ploter (w tym głowicę) i zalej go dedykowanym płynem czyszczącym.
- I Należy dbać o czystość i wentylację środowiska pracy drukarki oraz okresowo usuwać kurz i zabrudzenia atramentem z drukarki.
- J. Pamiętaj że do prawidłowego użytkowania plotera i osiągnięcia jego pełnych możliwości, jest wymagane specjalistyczne oprogramowanie RIP oraz profile kolorystyczne, odpowiednie do danej rozdzielczości i ilości pasów.
- K. Pamiętaj o wykonaniu okresowych przeglądów.

Zawartość zestawu

Ploter, podstawa, zewnętrzna suszarka wydruków, system nawijająco – rozwijający wydruki, 4 kasety - zbiorniki na atrament,

Montaż i środowisko pracy

- A. Drukarkę należy ustawić na równej powierzchni w pozycji horyzontalnej.
- B. Pozostaw wokół maszyny wystarczająco wolnego miejsca by mogła się wentylować.
- C. Ustaw maszynę w pobliżu gniazdek elektrycznych aby łatwiej podłączać lub odłączać drukarkę.
- D. Nie należy używać maszyny w pomieszczeniu, gdzie dochodzi do drastycznych różnic w temperaturach lub wilgotności. Proszę unikać bezpośredniego kontaktu z promieniami słonecznymi i źródłami ciepła.
- E. Rekomendujemy wyposażyć maszynę w UPS i stabilizator mocy (>3000W).

Komputer - wymagania

W celu zapoznania się z wymaganiami technicznymi, odnieś się do dokumentacji oprogramowania RIP. Do prawidłowej komunikacji z ploterem zalecany jest system operacyjny Windows XP, (ewentualnie Windows 7).

Media do druku

Nie używaj mediów które są zniszczone, zerwane, zawinięte, rozwarstwione itp. Wielkość mediów może się zmieniać przy zmianie warunków w jakich są przechowywane. Media powinny być przed użyciem przechowywane w warunkach druku przynajmniej 30 min. Media posiadają stronę do druku i nie do druku. Przy druku na niewłaściwej stronie rezultaty druku mogą być niezadowolające. Nie dotykaj strony mediów przeznaczonych do druku może to doprowadzić do złych rezultatów na wydrukach. Używaj bawełnianych rękawiczek przy kontakcie z mediami do druku by uniknąć tłustych odcisków. Nie zostawiaj na dłuższy czas plotera bez nadzoru zakleszczenie się mediów w trakcie druku może doprowadzić do obniżenia się jakości druku oraz zasychnięcia głowicy. Używaj atramentów eco-slowentowych przeznaczonych do tego typu plotera.

Zasady Bezpieczeństwa i ostrzeżenia

Ostrzeżenia:

Ostrzeżenia dotyczące niedozwolonych sposobów użytkowania maszyn, które, jak to wynika z doświadczenia, mogą mieć miejsce.

Informacje dotyczące ryzyka istniejącego mimo zastosowania konstrukcji bezpiecznej samej w sobie, środków zabezpieczających i dodatkowych środków ochronnych, dotyczące środków ochronnych, jakie musi zastosować użytkownik we właściwych przypadkach, Podejmij środki zapobiegające gromadzeniu się ładunków elektrostatycznych - urządzenie winno być podłączone do uziemionej sieci elektrycznej.

Atramenty:

Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania Unikać kontaktu z oczami, skórą i odzieżą. Nie wdychać par ani mgły.

Trzymać pojemnik z atramentem zamknięty. Stosować produkt tylko w pomieszczeniu z odpowiednią wentylacją. Nie dopuszczać do rozlania. Nie pić i nie jeść podczas używania produktu. Trzymać z daleka od źródeł ognia. Nie palić.

Warunki bezpiecznego magazynowania:

Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty i odpowiednio oznakowany w suchym, chłodnym, dostatecznie wentylowanym pomieszczeniu. Przechowywać jedynie w oryginalnym opakowaniu.

Opis środków pierwszej pomocy:

Po narażeniu drogą oddechową: Natychmiast wynieść osobę poszkodowaną na świeże powietrze lub podać jej tlen. W przypadku, gdy osoba nie oddycha, należy zastosować sztuczne oddychanie. Niezwłocznie zasięgnij porady lekarza i pokaż opakowanie lub etykietę. Kontakt z oczami: Osobę poszkodowaną bezpośrednio usunąć z miejsca narażenia. Zanieczyszczone oczy, przemyć dostateczną ilością wody, (przez co najmniej 15 minut) rozdzielając osobno powieki. Zapewnić pomoc lekarską.

Kontakt ze skórą: Osobę poszkodowaną bezpośrednio usunąć z miejsca narażenia. Zanieczyszczoną skórę natychmiast przemyć dużą ilością wody z mydłem, przez co najmniej 15 minut. Zasięgnąć porady lekarza w przypadku, gdy objawy podrażnienia nie ustąpią po przemywaniu.

Połknięcie: Nie wywoływać wymiotów. Nigdy nie podawać niczego doustnie osobie nieprzytomnej. Niezwłocznie zasięgnij porady lekarza.

Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

Skutki ostre: - podrażnienie skóry, uszkodzenie oczu

Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym

We wszystkich wątpliwych przypadkach, a także w momencie utrzymywania się niekorzystnych objawów skontaktować się z lekarzem. Nie podawać nic osobie nieprzytomnej.

Środki gaśnicze

Odpowiednie środki gaśnicze:

W przypadku pożaru zastosować suchy proszek gaśniczy, pianę odporną na alkohol, CO₂, rozpylony strumień wody. Usunąć wszystkie źródła zapłonu. Chłodzić rozpylonym strumieniem wody zamknięte zbiorniki z atramentem.

Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną Podczas pożaru mogą uwalniać się niebezpieczne produkty rozkładu np. tlenek węgla.

Nie wdychać oparów. Stosować ochronę dróg oddechowych.

Zasady bezpieczeństwa

Do obsługi plotera może być dopuszczona osoba która została przeszkolona w tym zakresie i posiadać certyfikat szkolenia. Urządzenie musi mieć zapewnione odpowiednie środowisko pracy.

Temperatura pracy powinna być stała i mieścić się w przedziale 18 – 25°C. Wilgotności powietrza powinna być utrzymywana na poziomie 40-65%. Bardzo ważną rzeczą jest zapewnienie odpowiedniej wentylacji która będzie gwarantowała wymianę powietrza w pomieszczeniu roboczym (nie wolno jednak dopuścić do powstawania „przeciągów”). Zaleca się również umieścić wyciąg powietrza bezpośrednio nad ploterem, który będzie odprowadzał opary z otoczenia pracującej maszyny.

Należy przestrzegać poniższych zasad bezpiecznej obsługi plotera

Nie używać plotera w ekstremalnych warunkach atmosferycznych (zbyt wysoka lub niska temperatura, niewłaściwa wilgotność powietrza)

Nie podłączać plotera do źródła zasilania do którego jest podłączone inne urządzenie mogące powodować niestabilność zasilania

Obudowy plotera podczas druku muszą być bezwzględnie zamknięte
Należy się upewnić że instalacja elektryczna jest odpowiednio uziemiona i spełnia wymogi pracy plotera

Nie wolno uruchamiać i umieszczać w okolicy plotera urządzeń mogących wysyłać fale elektromagnetyczne (np. radio, telewizor, centrala telefoniczna itp.) – może to doprowadzić do uszkodzenia elementów elektroniki plotera. Nie należy używać ploterów laserowych w tym samym pomieszczeniu, w którym stoi ploter.

Nie czyścić urządzenia (głowice, encoder, czytniki optyczne it.d) takimi środkami jak: rozpuszczalnik, benzyna czy inne tego typu detergentami.

Czyszczenie wykonywać w jednorazowych rękawiczkach odpornych na rozpuszczalniki i w okularach zapobiegających dostawanie się kropeł atramentu do oka.

Nie wstrząsać i nie przemieszczać plotera podczas druku

Jeżeli ploter wydaje dziwne i niestandardowe dla swojej pracy dźwięki – należy natychmiast przerwać pracę i skontaktować się z serwisem.

Przestrogi związane z używaniem atramentów eko-solwentowych

A. Trzymać z dala od dzieci.

B. Jeśli dojdzie do kontaktu atramentu ze skórą należy go szybko zmyć przy pomocy wody i mydła. Jeśli atrament dostanie się do oka należy je natychmiast przemyć czystą wodą.

C. Ostrożnie wstrząśnij butelką

D. Po zużyciu atramentu butelkę należy zutylizować w odpowiedni sposób.

E. Atrament powinien być przechowywany w ciemnym miejscu z temperaturą 18-25°C z dala od promieni słonecznych.

F. Przy uzupełnianiu atramentu w maszynie, używaj tego samego dedykowanego atramentu. Najlepiej gdy w zbiornikach jest około 40% do 80% atramentu.

Część substancji zawartych w atramentach zawiera związki chemiczne mogące powodować podrażnienia oczu oraz układu oddechowego, powoduje reakcję alergiczną. Kontakt z atramentem może być skutecznie zredukowany za pomocą urządzenia do wentylacji oraz używania odzieży ochronnej.

W kontakcie z atramentem należy nosić akrylowe rękawice i odzież roboczą. Jedzenie, picie i palenie jest zabronione w miejscu pracy plotera.

Czynności które należy wykonać przed rozpoczęciem pracy

Obsługiwać ploter może jedynie osoba posiadająca uprawnienie (certyfikat szkoleniowy). Należy bezwzględnie przestrzegać porządku punktów związanych z obsługą urządzenia:

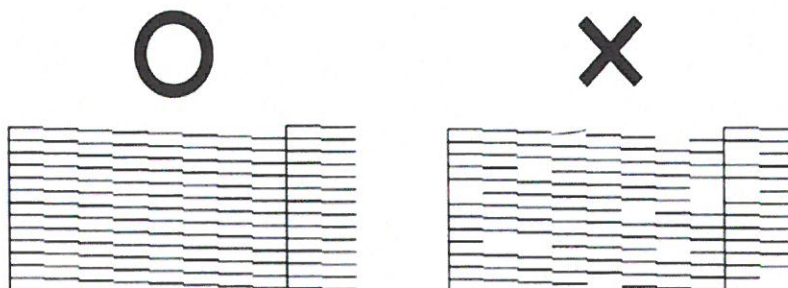
- Włączenie zasilania
- Sprawdzenie czystość stołu roboczego i rolek dociskowych

- Załadowanie mediów do druku
- Sprawdzenie poziomu atramentu
- Sprawdzenie ilości zlewek w zbiorniku
- Należy przeprowadzić test drożności dysz w głowicach drukujących
- Należy ewentualnie przeprowadzić czyszczenie głowic.

TEST DROŻNOSCI DYSZ DRUKUJĄCYCH

O – wszystkie drożne

X – niektóre dysze zatkane



Bardzo ważną rzeczą jest aby w przypadku zaobserwowania jakichkolwiek nieprawidłowości związanych z pracą plotera powiadomić niezwłocznie autoryzowany serwis i zastosować się do wytycznych przekazanych odnośnie zaistniałego problemu. Zbagatelizowanie sygnałów które mogą świadczyć np. o zużyciu niektórych elementów takich jak silnik, pompka czy filtr mogą w konsekwencji doprowadzić do poważnego unieruchomienia maszyny.

Informacje dotyczące promieniowania emitowanego przez urządzenie.

Urządzenie zostało przetestowane i uznane za zgodne z ograniczeniami dla urządzeń cyfrowych klasy A, zgodnie z pkt 15 przepisów FCC.

Urządzenie generuje, wykorzystuje i może emitować energię o częstotliwości radiowej i jeśli nie zostanie zainstalowane i używane zgodnie z instrukcją obsługi, może powodować szkodliwe zakłócenia w komunikacji radiowej.

Używanie urządzenia w obszarze mieszkalnym może spowodować szkodliwe zakłócenia.

Specyfikacja plotera

Przedmiot		parametry techniczne
Głowica	Typ	Seria 1801
	Model głowicy	mikro piezo typu DX9 (eco-solwentowa głowica)
	Rozdzielczość głowicy (w zależności od oprogramowania)	360dpi 720dpi 1080dpi 1440dpi
Atrament	Kolory atramentów	C/M/Y/K
	Rodzaj Atramentów	Eco – solwent,
	Zasysanie atramentów	Automatyczne
Prędkość (orientacyjne, zależne od rozdzielczości i ilości pasów w danym profilu)	Draft	15m ² /h
	Normal	11.6m ² /h
	Precision	6,2m ² /h
Grzanie i suszenie	Dosuszanie	Grzałki promienne
	Temperatury Grzałek	Do 60 °C, Sugerowana 40°C-55°C
Media	Rozmiar Mediów	1800mm
	Rodzaj mediów	Media rolowe
	Podawanie mediów	Automatyczny system podawania mediów
Czyszczenie głowicy	Automatyczny system czyszczenia Głowic, wybierany z menu plotera	
Interfejs	USB	
Środowisko pracy	Temperatura: 18C~29C, Wilgotność: 50~80%	
Zasilanie	50HZ, AC220V	
Oprogramowanie zalecane	Wymagane zewnętrzne RIP, wymagany sterownik do danego modelu plotera.	
Szerokość druku	1720mm	

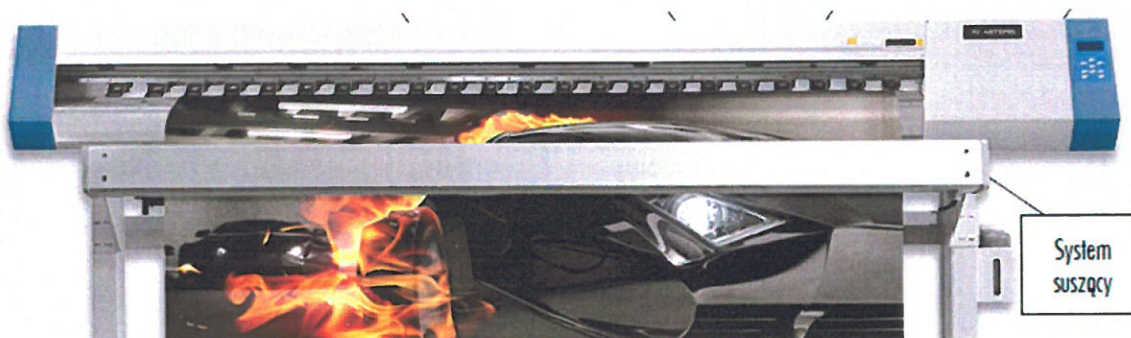
Uwaga: Jakość i prędkość druku zależna jest od wybranej rozdzielczości druku i ilości nakładanych pasów. Rozdzielczość i ilość pasów sterowana jest za pomocą oprogramowania RIP. W zależności od rodzaju i wersji oprogramowania RIP ustawienia i możliwości mogą być różne. Do osiągnięcia wysokiej jakości druku i zgodności kolorystycznej służą profile kolorystyczne. Profile kolorystyczne tworzy się w oprogramowaniu RIP do różnych rozdzielczości i ilości pasów oraz do różnych rodzajów atramentu oraz podłoży (mediów). Gotowe profile można importować do programów RIP w zależności od ich rodzajów lub wersji. Niektóre programy RIP posiadają możliwość tworzenia własnych profili kolorystycznych. Do osiągnięcia najlepszych rezultatów druku zaleca się stosowanie profili kolorystycznych wykonanych przez wyspecjalizowane jednostki lub dostawców oprogramowania RIP.

Uwaga: Kolorystyka lub rozdzielczość wydruków może się różnić, gdy korzystasz z różnych komputerów, programów RIP lub różnych mediów i atramentów. Do osiągnięcia najlepszych rezultatów druku zaleca się stosowanie profesjonalnych programów RIP.

System suszący

Ploter posiada zewnętrzną suszarkę wydruków, która jest włączany osobnym przełącznikiem.

Uwaga – nie należy zakrywać systemu suszącego.



Ustawianie dystansu pomiędzy głowicą, a mediami

Kiedy używamy?

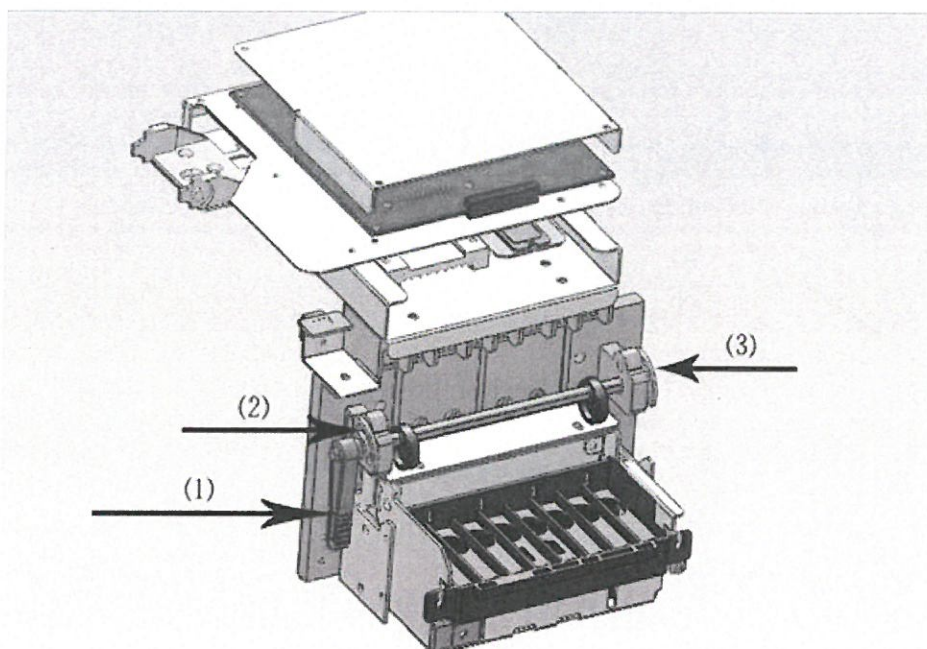
Używamy aby zapobiec dotknięciu materiału przez głowicę przy druku z dużą prędkością albo przy używaniu mediów, które podczas druku mogą ulec pofalowaniu.

Gdy głowica jest w pozycji zbyt wysokiej odpowiednia jakość druku nie jest zagwarantowana

W zależności od wybranych mediów, wysokość karetki głowicy może być dostosowywana do jej grubości. Dystans powinien wynosić 1 - 2.5mm.

Do regulacji wysokości służą śrubki z boku karetki (należy je poluzować), następnie należy wyregulować wys. karetki, po ustawieniu wysokości dokręć śrubki.

Kalibracje ustawienia głowicy winien wykonywać tylko przeszkolony operator.



Stacja dokująca

Pod głowicą znajduje się stacja serwisowa/dokująca, która zabezpiecza głowicę przed zasychaniem. Stacja serwisowa powinna zawsze dokładnie przylegać do głowicy. Elementami stacji serwisowej są:

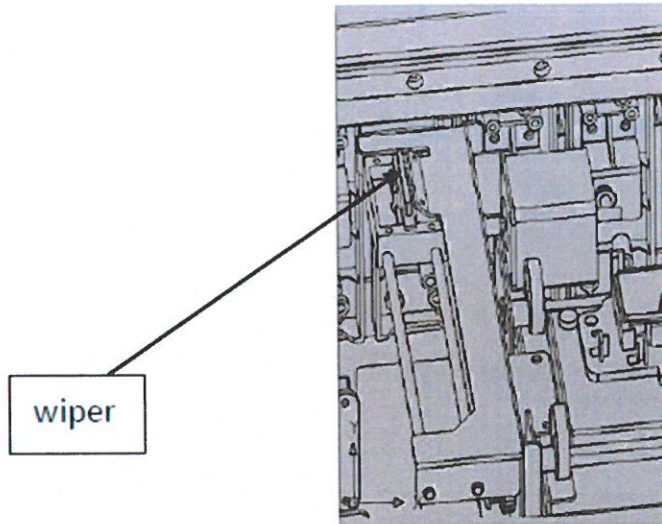
- Uszczelka gumowa, kołnierz (ramka) wokół głowicy, która powinna dokładnie przylegać do głowicy. Nieszczelność powoduje wysychanie atramentu w dyszach.
- Materiał, wkład absorpcyjny (gąbka) - w stacji serwisowej (spluwacze, płucze), które to elementy powinny być zawsze czyste i drożne.

Uwaga, gdy ploter nie pracuje, nie należy pozostawiać głowicy poza stacją dokującą. Spowoduje to zaschnięcie głowicy

Wycieraczka

W stacji serwisowej znajduje się wycieraczka - **wiper**. Wycieraczka służy do czyszczenia lustra głowicy od atramentu. Jest to element eksploatacyjny, który należy wymieniać. Wycieraczkę należy czyścić bezpyłowym patyczkiem i płynem czyszczącym po zakończonym dniu drukowania lub gdy zostanie zabrudzona atramentem.

Jeśli wycieraczka zostanie zdeformowana (uszkodzona) należy ją wymienić. Zaleca się wymianę wycieraczki nie rzadziej niż raz na pół roku. Wskazane co 3 miesiące.

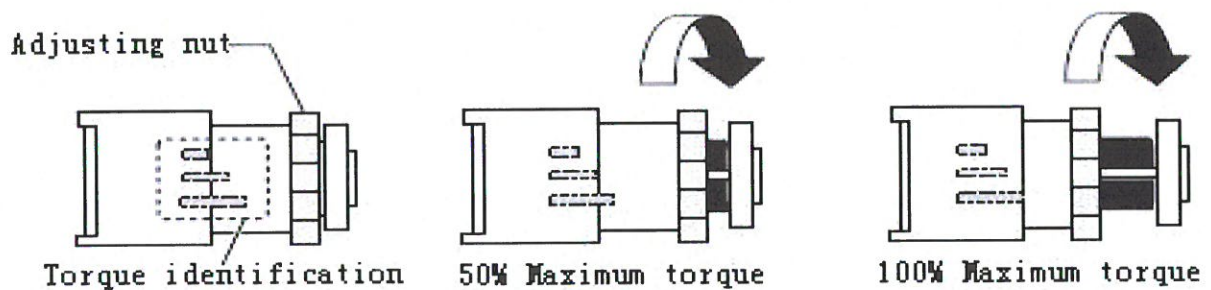


System podawania i odbioru mediów

System podawania i odbioru Mediów (rozwijarka i nawijarka) posiada pewne ograniczniki, Możesz ustawić to ograniczenie wg. własnych potrzeb.

Przekręcając pokrętkę przy nawijarce zgodnie z ruchem wskazówek zegara opór nawijarki będzie mocniejszy (przydatne przy cięższych mediach takich jak banery). Odwrotne działanie spowoduje lżejszy opór (stosować do mediów lekkich).

Rys. 2 od lewej pokazuje 50% oporu Rys. 3 100% Max opór

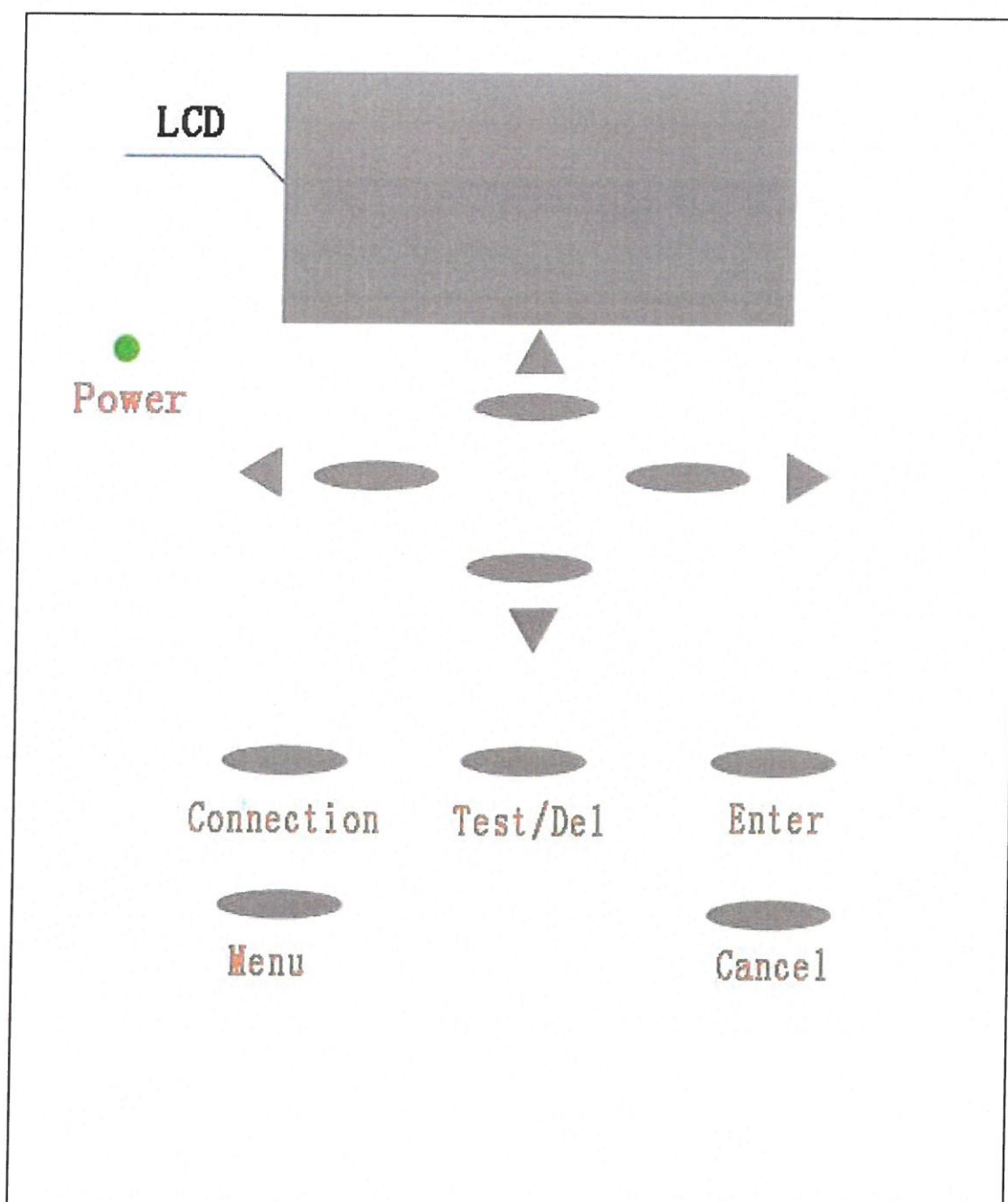


Jeśli opór jest za słaby kołowrotek od nawijarki może się ślizgać.

Jeśli opór jest za mocny może to mieć negatywny wpływ na wydruk (naciąganie)

Funkcje panelu operacyjnego plotera.

Wyświetlacz LCD



Przycisk "connection" służy do ustanowienia połączenia plotera z komputerem.

Przycisk "test/delete" służy do przerwania druku.

Przycisk "menu" służy do wejścia w menu funkcji plotera

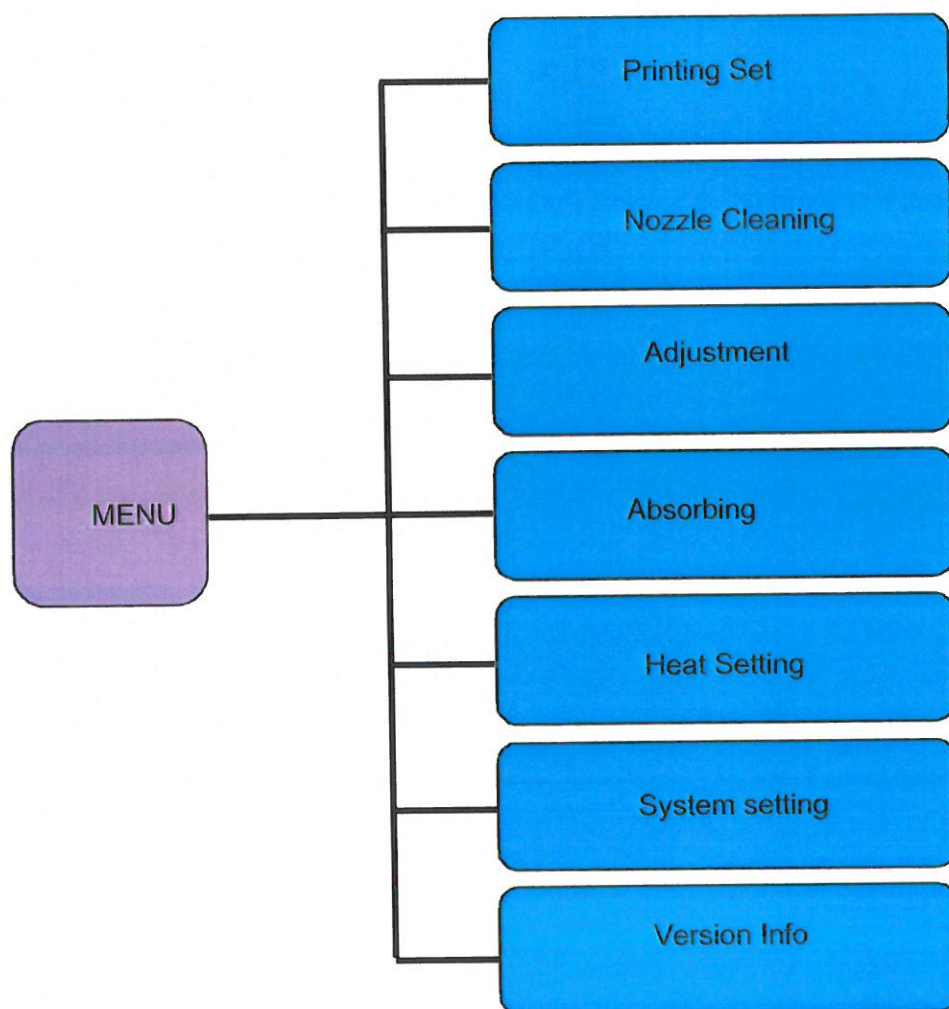
Przycisk "enter" służy do potwierdzenia wyboru

Przycisk "cancel" służy do wyjścia z danej funkcji **lub jej anulowanie**

Przycisk "strzałki" służy do wyboru poszczególnych funkcji oraz do nawigacji po menu

Menu I pod-menu (może się nieznacznie różnić zależnie od wersji firmware)

W menu są zakładki: „Printing Set”, „Nozzle Cleaning”, „Adjustment”, „Absorbing Setting”, „Heat Setting”, „System Setting”, „Version Info”.



Print setting (opcje drukowania) i zakładki (mogą się nieznacznie różnić zależnie od wersji firmware)

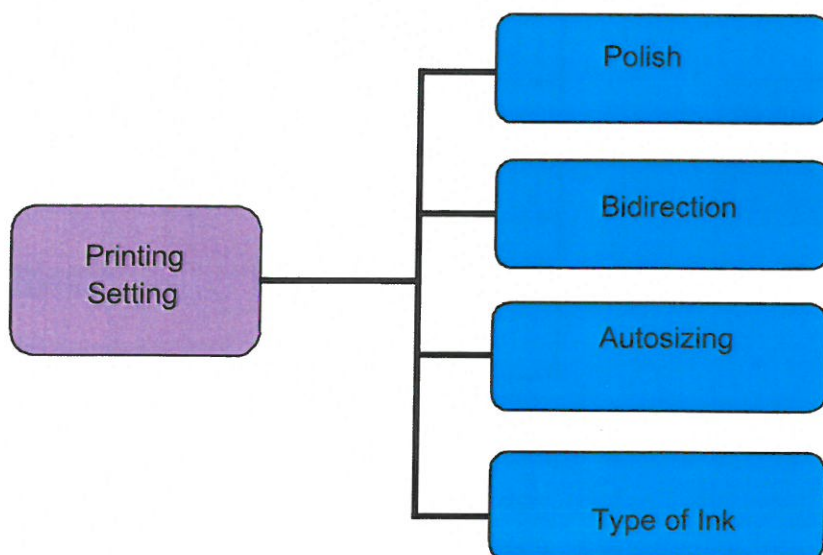
Są tu 4 zakładki: "polish", "bidirection print", "auto sizing", "ink types".

Polish: przyciskami góra i dół możesz wybrać opcję "polish" (gładkie krawędzie-zalecane), przyciski lewo i prawo włączają oraz wyłączają tą opcję – aby zatwierdzić wciśnij "ok".

Bidirectional print (dwukierunkowy druk): przyciskami góra i dół możesz wybrać "single"(jednokierunkowy druk) lub "double"(dwukierunkowy druk), zatwierdź przyciskiem "ok".

Auto sizing: Strzałkami góra, dół wyszukujesz "auto sizing" w opcjach, włączasz lub wyłączasz strzałkami lewo i prawo, zatwierdzasz przyciskiem „ok” (automatyczna zmiana rozmiarów).

Ink types (rodzaj atramentów): Strzałką góra lub dół wybierasz "ink types" (rodzaj atramentów), strzałką lewo lub prawo możesz wybrać "water based ink" (atrament wodny) lub eco-solvent (zalecany), a następnie zatwierdź przyciskiem "ok".



Cleaning (czyszczenie) i jego zakładki (mogą się nieznacznie różnić zależnie od wersji firmware)

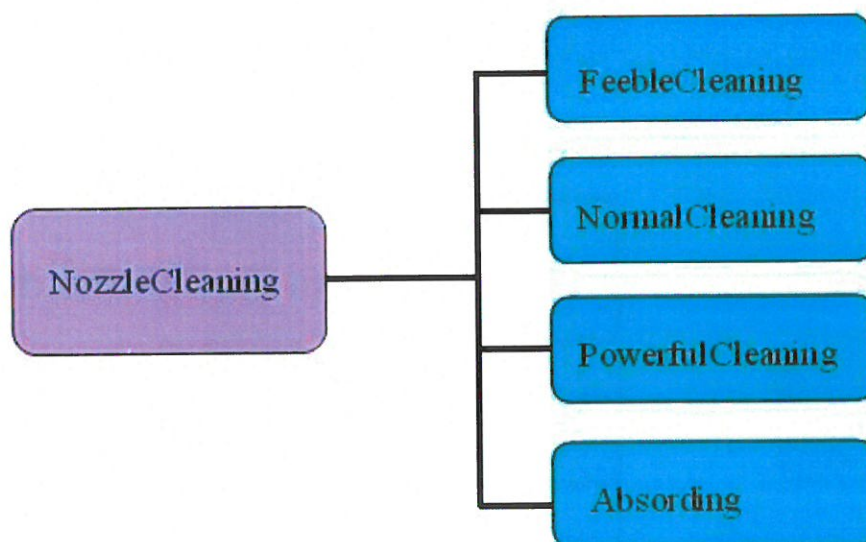
Menu "cleaning" (czyszczenie) posiada 4 zakładki: "feeble cleaning" (lekkie czyszczenie), "normal cleaning" (normalne czyszcz.), "powerful cleaning" (mocne czyszczenie), "absorbing" (absorbowanie/zaciąganie atramentu).

Feeble cleaning (czyszczenie lekkie): pompka zaciąga atrament tylko raz.
Zatwierdź przyciskiem „ok”.

Normal cleaning (czyszczenie normalne/zalecane): pompka zaciąga atrament dwa razy.
Zatwierdź przyciskiem „ok”.

Powerfull cleaning (mocne czyszczenie): pompka zaciąga atrament trzy razy.
Zatwierdź przyciskiem "ok”.

Absorbing (absorbowanie/zaciąganie): pompka pompuje atrament do momentu kiedy niezostanie zatrzymana. Zatwierdź przyciskiem „ok” zakończ również przyciskiem „ok”.
Zaleca się stosowanie opcji normal cleaning.



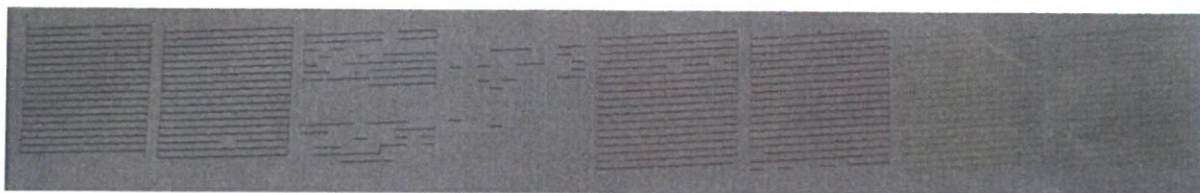
Testy dysz (rysunki poglądowe). W zależności od wersji firmware wygląd testu dysz może się nieznacznie różnić.

Poniżej pokazano prawidłowy test dysz. Wszystkie dysze są drożne. Ploter jest gotowy do druku.



Poniżej pokazano nieprawidłowy test dysz. Niektóre dysze są zatkane. W takim przypadku należy przeprowadzić czyszczenie dysz - cleaning.

Uwaga. Podczas czyszczenia dysz zużywane jest kilka mililitrów atramentu.



Każdego dnia przed uruchomieniem i wyłączeniem zaleca się wydrukowanie testu dysz, aby sprawdzić, czy dysze są w prawidłowym stanie.

Dbłość oraz okresowe czyszczenie plotera Artemis

Przy krótszym postoju – do trzech dni warto nalewać płynu czyszczącego do stacji dokującej atramentu tak by po zaparkowaniu głowicy miała ona odpowiednią wilgotność. Stacja dokująca musi przylegać do głowicy tak aby głowica nie ulegała degradacji poprzez wysychanie.

Podczas wyłączenia plotera z eksploatacji przez dłuższy czas, należy zalać płynem czyszczącym stację dokującą, która znajduje się pod głowicą. Co kilka tygodni należy uzupełniać płyn w stacji dokującej. W takim przypadku czyszczenie dysz głowicy nie jest potrzebne, jednak zaleca się sprawdzenie testu dysz przynajmniej raz na miesiąc. Jeśli test dysz jest nieprawidłowy należy przeprowadzić czyszczenie. Podczas wyłączenia plotera z eksploatacji zaleca się dodatkowo usunięcie atramentu ze zbiorników i zalanie ich płynem czyszczącym. Należy też usunąć atrament z systemu doprowadzającego i odprowadzającego atrament i zalać wszystkie rurki oraz głowice dedykowanym płynem czyszczącym. Takie czynności przeprowadza autoryzowany serwis na osobne zlecenie klienta.

Pozostawienie niezabezpieczonego urządzenia grozi nieodwracalnym zablokowaniem systemu doprowadzającego atrament oraz dysz w głowicy drukującej. Dzieje się tak w następstwie wysychania atramentu, który znajduje się we wnętrzu głowicy oraz systemu.

Uruchomienie plotera, który został zabezpieczony na okres postoju polega na pozbyciu się płynu czyszczącego z całego układu atramentowego i ponownym załadowaniu atramentów.

Wycieraczka musi być zawsze czysta i elastyczna. Czyścić ją należy pałeczkami bezpyłowymi i lub ściereczkami bezpyłowymi. Można je zwilżyć płynem czyszczącym jeśli zabrudzenie jest spore.

Do odpływu zlewek z atramentem należy przynajmniej raz w tygodniu nalać troszkę płynu czyszczącego aby odpływ był drożny.

Głowicę trzeba utrzymywać w należytej czystości za pomocą patyczków bezpyłowych lub ściereczek bezpyłowych.

Pamiętaj aby głowica podczas druku nie stykała się z materiałem lub powierzchnią stołu.

Filtry, wycieraczka oraz wkład odbiorczy atramentu powinien być wymieniany co 6 miesięcy.

Raz w tygodniu wyczyść pasek encodera.

Raz w miesiącu należy czyścić czujnik optyczny wykrywający media.

Co najmniej raz na 6 m-cy należy zlecić i przeprowadzić przegląd okresowy przez autoryzowany serwis.

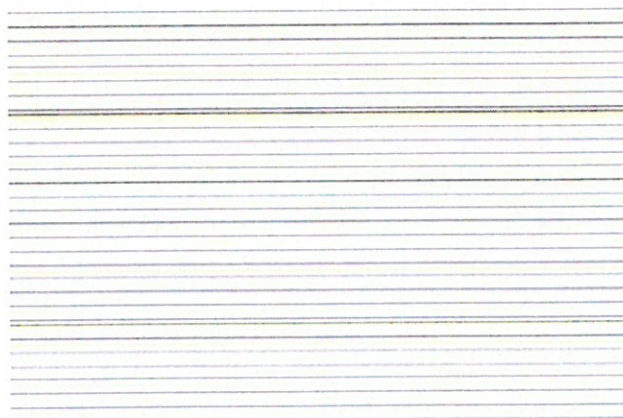
Regulacja i jej podmenu

W ramach regulacji znajdują się cztery podmenu, są to: regulacja pozioma, krok regulacja, regulacja dwukierunkowa i pionowość.

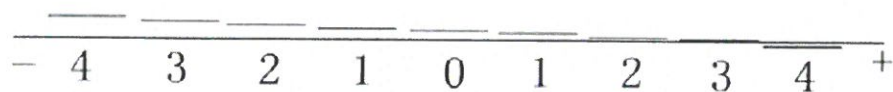
Regulacja pozioma: dostosuj poziomą fizyczną pozycję głowicy drukującej.

Wybierz to menu, a następnie kliknij „OK”, a następnie wydrukuj obraz testowy, patrz

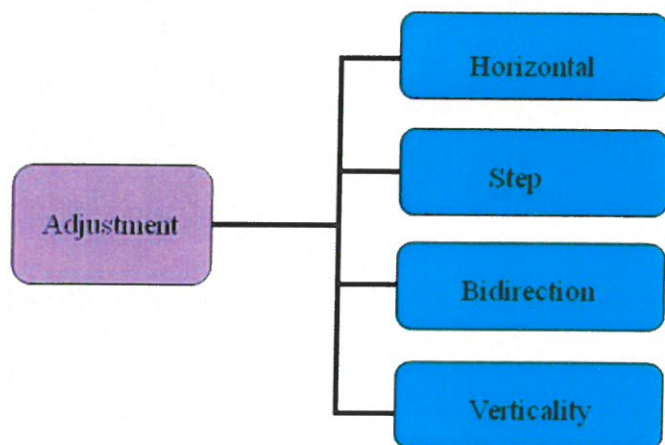
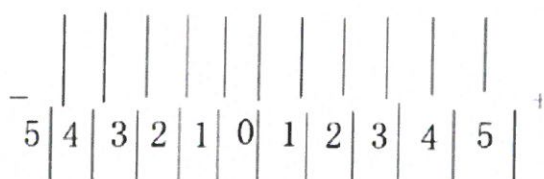
poniższy obrazek: czarna linia będzie nakładać się na żółtą linię



Regulacja kroku (step): dostosuj krok multimediiów. Wybierz to menu, a następnie kliknij „OK”, zostanie wydrukowany poniższy test, patrz poniższy obrazek. Linia testowa musi znajdować się w ta sama linia w pozycji „0”.



Regulacja druku dwukierunkowego: kliknij przycisk „OK” w menu regulacji dwukierunkowej, następnie ploter wydrukuje linie testowe, patrz poniższy obrazek, linia testowa musi się znajdować w tej samej linii, w pozycji „0”,



Ustawienie ogólne (adsorbing) jego podmenu.

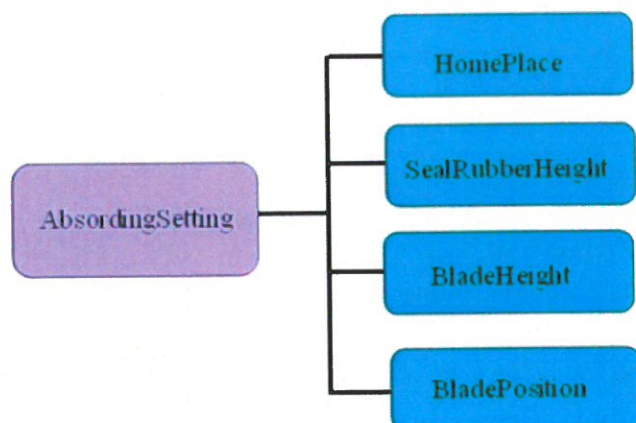
W tym menu znajdują się cztery podmenu: są to miejsca dokowania głowicy, wysokość uszczelki głowicy i stacji serwisowej, wysokość ostrza odcinającego i pozycja ostrza odcinającego (jeśli ploter go posiada).

Miejsce startowe: wyreguluj uniesienie głowicy drukującej i odpowiednią pozycję, w której głowica powinna parkować nad stacją serwisową, tak aby uszczelki szczelnie dotykała do głowicy. Pozycję głowicy i stacji serwisowej należy regulować za pomocą strzałek, a następnie po ich ustawieniu należy kliknąć „ok”.

Wysokość ostrza: wyreguluj wysokość ostrza, a następnie wybierz odpowiedni

parametr i kliknij „OK”.

Pozycja ostrza: wyreguluj pozycję ostrza, a następnie wybierz odpowiedni parametr i kliknij „ok”.



Ustawienia grzałek i podmenu

Ustawienie grzania ma trzy podmenu, są to: ogrzewanie tylne, grzanie pod głowicą i ogrzewanie przednie. Jest to zależne od ilości grzałek jakie posiada ploter (2-3).

Ogrzewanie tylne: dostosuj temperaturę urządzenia, wybierając odpowiednią temperaturę, a następnie kliknij „ok”, gdy temperatura wynosi 0, a kliknięcie „ok” oznacza

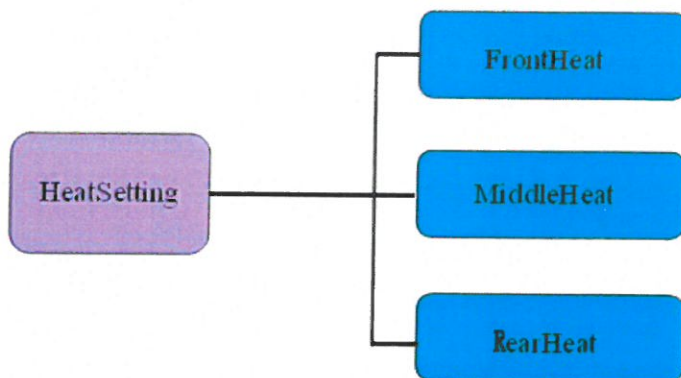
wyłączenie ogrzewania.

Ogrzewanie średnie: dostosuj temperaturę urządzenia, wybierając odpowiednią temperaturę, a następnie kliknij „ok”, gdy temperatura wynosi 0, a kliknięcie „ok” oznacza

wyłączenie ogrzewania.

Ogrzewanie przednie tylne: dostosuj temperaturę urządzenia, wybierając odpowiednią

temperaturę, a następnie kliknij „ok”, gdy temperatura wynosi 0, a kliknięcie „ok” oznacza



Ustawienia systemowe

Umożliwia ustawienie całkowitej szerokości drukowania.

Odzyskiwanie systemu: przywróci wartości domyślne.

Konserwacja, wymiana części eksploatacyjnych

Wymagania ogólne

Jako uzupełnienie informacji i zaleceń zawartych w powyższej instrukcji należy czyścić dane części (jeśli urządzenie je posiada) nie rzadziej, niż w podanej poniżej częstotliwości.

Ponadto należy codziennie przeprowadzać kontrolę zabrudzenia poszczególnych części i przeprowadzać ich czyszczenie jeśli ulegną zabrudzeniu.

Czyszczenie należy wykonywać specjalnymi płynami

Niezależnie od zaleceń powyższej instrukcji dotyczących częstotliwości czyszczenia lub wymiany poszczególnych elementów urządzenia, należy pamiętać, że druk na różnych podłożach oraz w różnych warunkach pracy może powodować potrzebę częstszego przeprowadzania czyszczenia, konserwacji lub wymiany części eksploatacyjnych. Należy zwracać szczególną uwagę na ogólny stan panujący w pomieszczeniu (temperatura i wilgotność) oraz jakość materiałów używanych w pracy z urządzeniem.

Nazwa części	Częstotliwość czyszczenia	Uwagi
Głowica	Codziennie, po każdym dniu pracy	bez dotykania lustra głowicy podczas czyszczenia, specjalnym narzędziem bezpylowym
Wycieraczka	Codziennie, po każdym dniu pracy	specjalnym narzędziem
Uszczelka gumowa i kołnierz (ramka) wokół głowicy	Codziennie, po każdym dniu pracy	specjalnym narzędziem
Materiał, wkład absorpcyjny (gąbka, ciasteczko) - w stacji serwisowej (spluwaczce, płuczce)	Codziennie, po każdym dniu pracy	
Opróżnić zbiornik na zużyty atrament	Raz w tygodniu	lub częściej - opróżnić gdy jest pełny
Rolki dociskowe	Raz w tygodniu	czyszczenie środkiem bez Silikonu
Rurki odprowadzające atrament	Raz w tygodniu	wizualnie i manualnie czy nie są zatkane
Urządzenie wewnątrz wraz z obudową	Raz w tygodniu	Częściej przy ewentualnym wybrudzeniu atramentem
Encoder	Raz w tygodniu	Przy ewentualnym zapyleniu i wybrudzeniu atramentem Na sucho lub za pomocą IPA . Na wyłączonym ploterze
Czujniki optyczne (wykrywające media)	Raz w miesiącu	Na sucho lub za pomocą IPA Na wyłączonym ploterze.
Lampa UV (jeśli dotyczy)	Raz w miesiącu	specjalnym narzędziem
Pas transmisyjny (jeśli dotyczy)	Raz w miesiącu	specjalnym płynem

Okresowe wymiany

Niektóre części wymagają okresowej wymiany.

Niezależnie od informacji i zaleceń zawartych w powyższej instrukcji należy wymieniać części eksploatacyjne (jeśli urządzenie je posiada) nie rzadziej niż w podanej poniżej częstotliwości.

Uwaga. Wymianę niektórych części winien przeprowadzić autoryzowany serwis (sprawdź kartę gwarancyjną lub instrukcję obsługi).

Nazwa części	Częstotliwość wymiany	Wymienia
Materiał, wkład absorpcyjny (gąbka) ciasteczko w stacji serwisowej	Co miesiąc	Użytkownik
Wycieraczka	Co 3 miesiące	Użytkownik lub Autoryzowany serwis gdy wycieraczka jest niewymienna.
Filtry (dampery)	Co 6 miesięcy - wcześniej w razie potrzeby	Autoryzowany serwis
Stacja serwisowa	Co 6 miesięcy – wcześniej w razie potrzeby	Autoryzowany serwis
Nóż odcinający (odcinacz) (jeśli dotyczy)	Co 1 rok lub po stępieniu	Użytkownik
Pompy	Co 1 rok lub po zużyciu	Autoryzowany serwis
Lampa UV (jeśli dotyczy)	Co 1 do 2 lat lub po zakończeniu czasu pracy	Autoryzowany serwis
Głowica	Co 1 do 2 lat lub po zakończeniu czasu pracy	Autoryzowany serwis

Jeśli urządzenie nie jest komercyjnie używane, należy zalać głowicę, stację serwisową, rurki oraz filtry płynem czyszczącym.

UWAGA! Przeglądy urządzenia należy wykonywać w autoryzowanym serwisie nie rzadziej niż co 6 miesięcy.

