



MUTOH

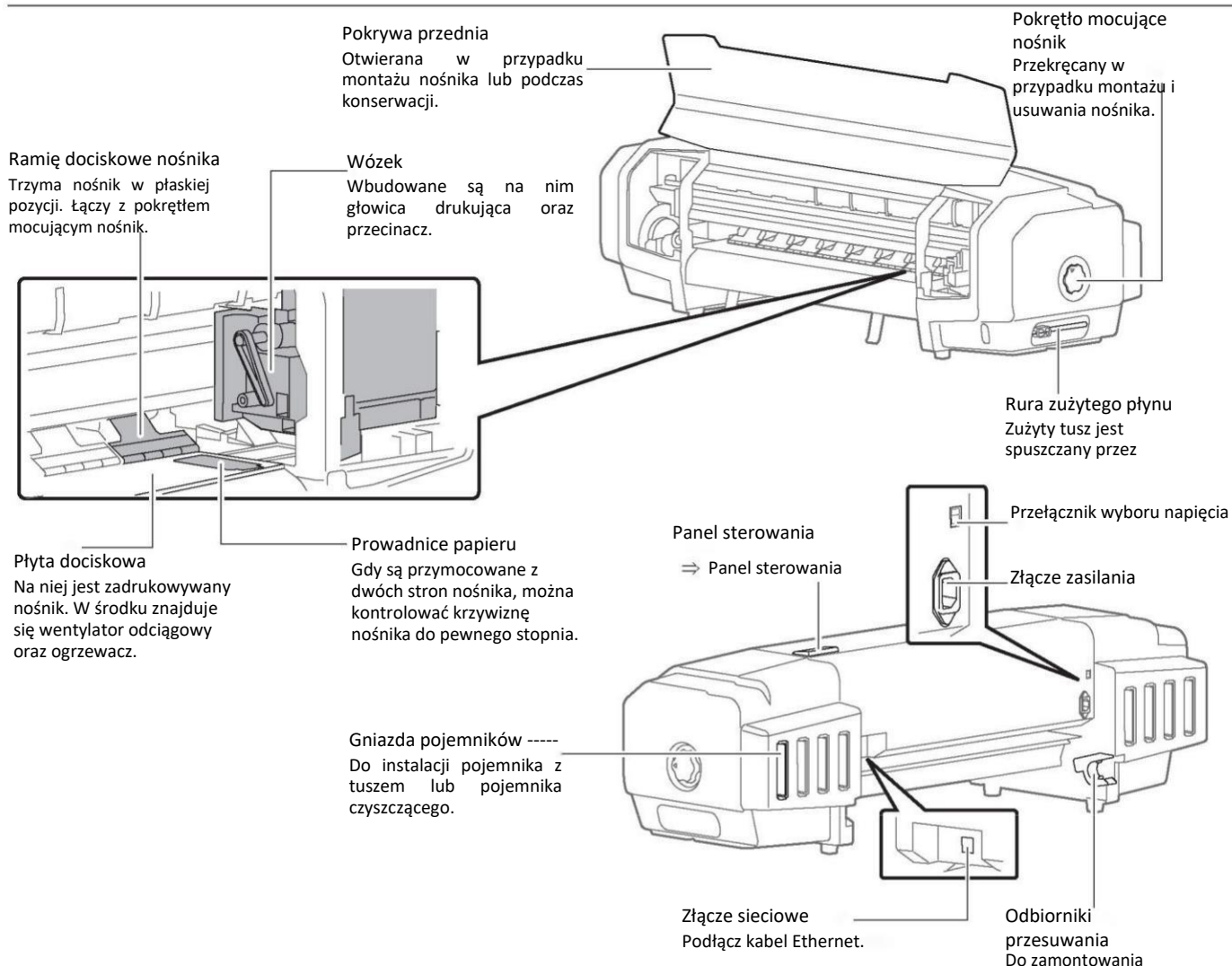
Instrukcja obsługi plotera
DTF Mutoh 628



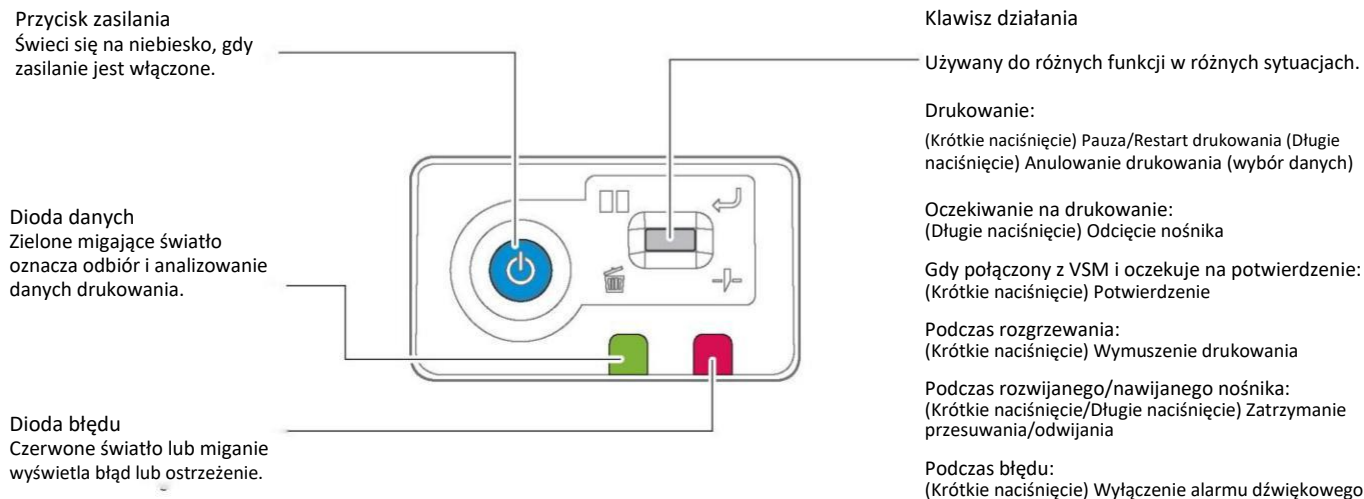
Wprowadzenie

Nazwa każdej części

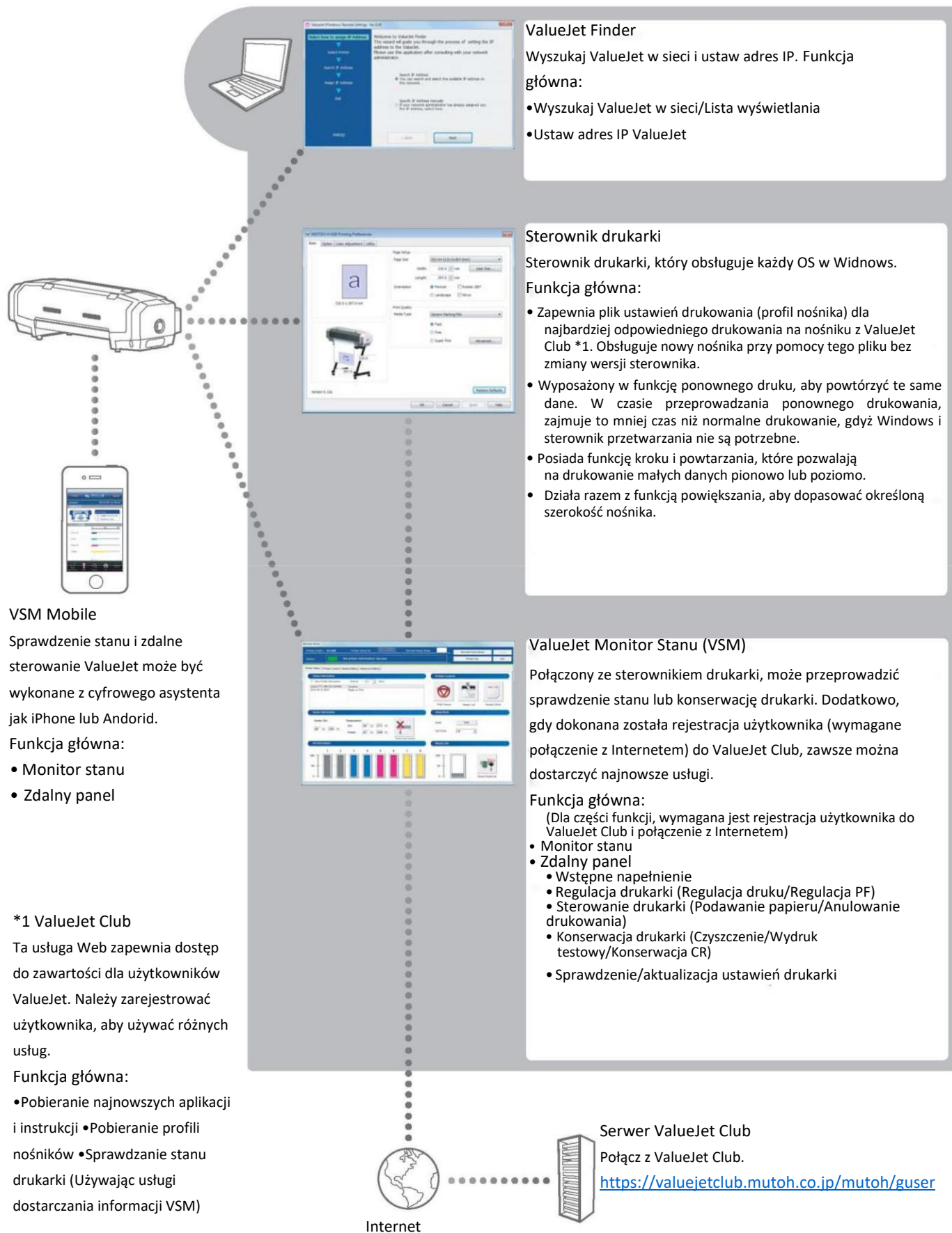
Korpus drukarki



Panel sterowania



Konfiguracja systemu tego produktu.



ValueJet Finder

Wyszukaj ValueJet w sieci i ustaw adres IP. Funkcja główna:

- Wyszukaj ValueJet w sieci/Listy wyświetlania
- Ustaw adres IP ValueJet

Sterownik drukarki

Sterownik drukarki, który obsługuje każdy OS w Widnows.

Funkcja główna:

- Zapewnia plik ustawień drukowania (profil nośnika) dla najbardziej odpowiedniego drukowania na nośniku z ValueJet Club *1. Obsługuje nowy nośnik przy pomocy tego pliku bez zmiany wersji sterownika.
- Wyposażony w funkcję ponownego druku, aby powtórzyć te same dane. W czasie przeprowadzania ponownego drukowania, zajmuje to mniej czasu niż normalne drukowanie, gdyż Windows i sterownik przetwarzania nie są potrzebne.
- Posiada funkcję kroku i powtarzania, które pozwalają na drukowanie małych danych pionowo lub poziomo.
- Działa razem z funkcją powiększania, aby dopasować określoną szerokość nośnika.

ValueJet Monitor Stanu (VSM)

Połączony ze sterownikiem drukarki, może przeprowadzić sprawdzenie stanu lub konserwację drukarki. Dodatkowo, gdy dokonana została rejestracja użytkownika (wymagane połączenie z Internetem) do ValueJet Club, zawsze można dostarczyć najnowsze usługi.

Funkcja główna:

- (Dla części funkcji, wymagana jest rejestracja użytkownika do ValueJet Club i połączenie z Internetem)
- Monitor stanu
- Zdalny panel
 - Wstępne napełnienie
 - Regulacja drukarki (Regulacja druku/Regulacja PF)
 - Sterowanie drukarki (Podawanie papieru/Anulowanie drukowania)
 - Konserwacja drukarki (Czyszczenie/Wydruk testowy/Konserwacja CR)
- Sprawdzenie/aktualizacja ustawień drukarki

VSM Mobile

Sprawdzenie stanu i zdalne sterowanie ValueJet może być wykonane z cyfrowego asystenta jak iPhone lub Andorid.

Funkcja główna:

- Monitor stanu
- Zdalny panel

*1 ValueJet Club

Ta usługa Web zapewnia dostęp do zawartości dla użytkowników ValueJet. Należy zarejestrować użytkownika, aby używać różnych usług.

Funkcja główna:

- Pobieranie najnowszych aplikacji i instrukcji
- Pobieranie profili nośników
- Sprawdzanie stanu drukarki (Używając usługi dostarczania informacji VSM)

Internet

Serwer ValueJet Club

Połącz z ValueJet Club.

<https://valuejetclub.mutoh.co.jp/mutoh/guser>

Wyświetla ekran preferencji drukowania sterownika drukarki.

[1] Windows 8/Windows 8.1

Wyświetl pasek zawartości na pulpicie i kliknij [Ustawienia]. Kliknij [Panel sterowania] - [Pokaż urządzenia i drukarki].

Windows 7

Kliknij [Start] - [Urządzenia i drukarki].

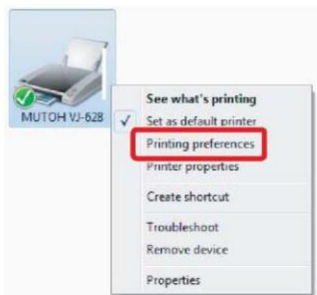
Windows Vista

Kliknij [Start] - [Panel sterowania] - [Drukarka].

System Windows XP

Kliknij [Start] - [Drukarki i faksy].

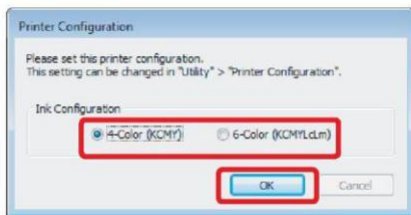
[2]



Kliknij prawym przyciskiem myszy ikonę "MUTOH-VJ-628" i kliknij [Preferencje drukowania].

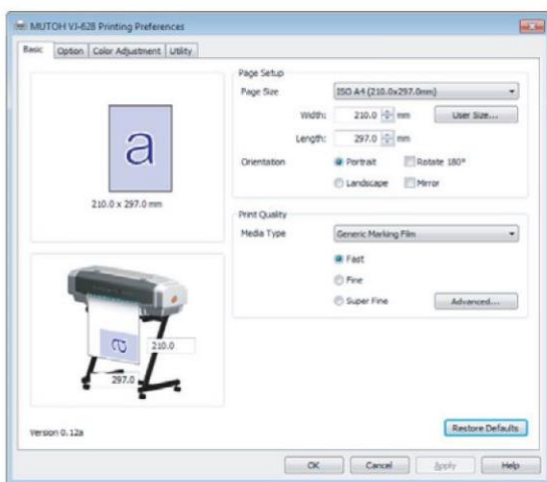
- Otworzy się okno dialogowe "Konfiguracja drukarki" przy pierwszym kliknięciu.
- Po drugim kliknięciu otworzy się okno preferencji drukowania sterownika drukarki.

[3]



Wybierz konfigurację koloru tuszu i kliknij [OK].

- Po kliknięciu, otworzy się ekran preferencji drukowania sterownika drukarki.



Ekran preferencji drukowania sterownika drukarki.

Uruchamianie/Wyświetlanie/Zakończenie Monitora Stanu ValueJet (VSM)

Uruchamianie VSM.



Windows 8/Windows8.1

- Na ekranie [Start] kliknij [Pulpit].
- Kliknij dwukrotnie ikonę VSM znajdującą się na pulpicie.

Windows7/Vista/XP

Kliknij dwukrotnie ikonę VSM znajdującą się na pulpicie.



Note

Uruchamianie z Menu Start Windows

- Windows 8/Windows8.1
Kliknij prawym przyciskiem myszy na ekranie [Start], aby wyświetlić pasek aplikacji i kliknij [Wszystkie Apki].
- Windows7/ Vista/XP
W menu [Start], kliknij [Wszystkie programy] (lub [Programy]) - [MUTOH] - [Monitor Stanu ValueJet].

Wyświetlanie VSM



Uwaga

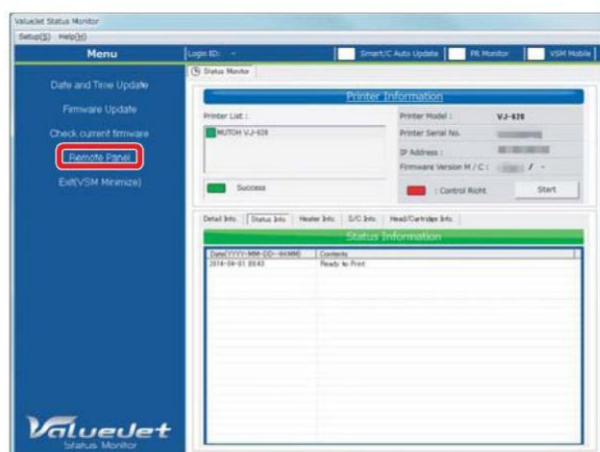
Kliknij dwukrotnie ikonę VSM znajdującą się na pasku zadań.

Wyświetlanie panelu zdalnego

Panel zdalny jest używany do wyświetlania stanu produktu oraz do pracy.

Kliknij [Panel Zdalny].

- Otwiera się zdalny panel.



Zakończenie VSM

W normalnej



Kliknij dwukrotnie ikonę VSM znajdującą się na pasku zadań i kliknij [Wyjście].



pracy nie wyłączaj VSM. Zamykając okno VSM, kliknij

[Ustawienia] - [Zamknij].

Windows8.1

Kliknij strzałkę w dół na ekranie [Start]. Kliknij [Monitor Stanu ValueJet].

Uruchamianie ValueJet Finder

Windows 8/Window8.1

Kliknij prawym przyciskiem myszy na ekranie [Start], aby wyświetlić pasek aplikacji i kliknij [Wszystkie Apki]. Kliknij [VJ Finder].

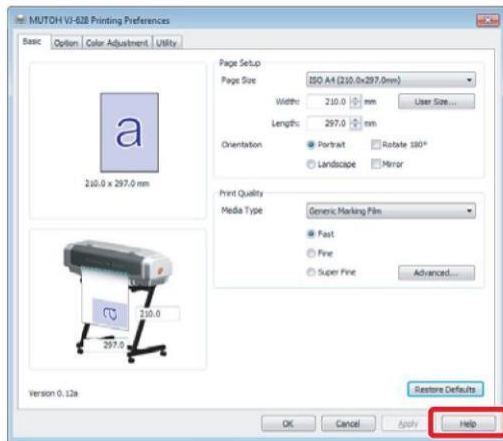
Windows7/ Vista/XP

W menu [Start], kliknij [Wszystkie programy] (lub [Programy]) - [MUTOH] - [ValueJet Finder].

Wyświetlanie Pomocy lub Instrukcji

Sterownik drukarki

Wyświetl ekran preferencji drukowania sterownika drukarki i kliknij [Pomoc].

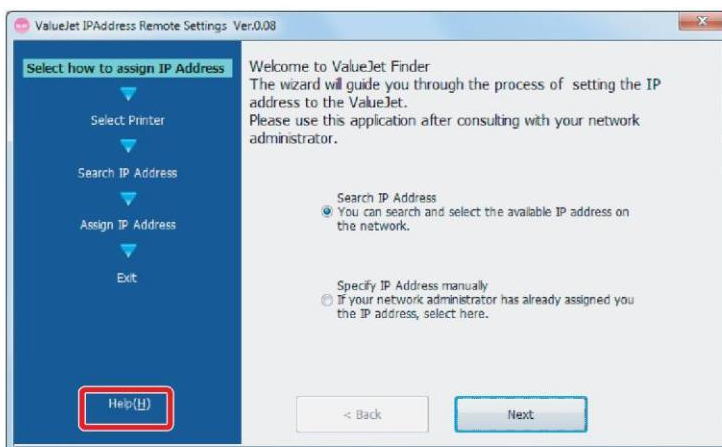


ValueJet Monitor Stanu

- [1] Ustaw CD z oprogramowaniem ("Sterownik i Aplikacja"), która przysłała z produktem do napędu CD-ROM komputera.
- [2] Wyświetl zawartość CD-ROM.
- [3] Otwórz folder [Manual] i kliknij dwukrotnie "VSME-A-xx.pdf".

ValueJet Finder

Uruchom ValueJet Finder i kliknij [Pomoc].



Warunki używania nośnika

Nośnik rolkowy może być używany w tym produkcie.

Rozmiar użytkowy

Maksymalna szerokość		630mm (Jeżeli tuba papieru > szerokości nośnika, wtedy szerokość rury papieru)
Maksymalna grubość:	Wysokość czoła gdy opuszczone	0.3mm
	Wysokość czoła gdy podniesione	1.3mm
Średnica zewnętrzna rolki		150mm
Średnica rury papieru		2 lub 3 cale
Masa		9 kg lub mniej

Uwagi odnośnie obsługi nośnika

- Używaj zalecanego nośnika. Skontaktuj się ze sklepem odnośnie zalecanego nośnika.
- Zwróć uwagę na rozszerzanie i skurcz nośnika pod wpływem temperatury i wilgotności.
Po otwarciu nieotworzonego nośnika, pozostaw nośnik na około 30 minut, aby dostosować go do środowiska.
- Nie używaj nośnika z zagięciami, zadrapaniami, rozerwaniem, zawinięciami i pofalowanego.
- Nie zostawiaj rolki nośnika w produkcie na dłuższy czas. Nośnik może się zawinąć, przez co nie będzie się nadawał do druku. W przypadku dłuższego czasu nie używania, usuń nośnik w rolce i schowaj go do oryginalnego opakowania.

Uwagi odnośnie używania produktu

Używaj produktu okresowo

Zalecane jest używanie co najmniej raz w tygodniu. W przypadku nie używania przez dłuższy czas, głowice drukujące mogą ulec zablokowaniu i uszkodzeniu.

Przeprowadzaj okresową konserwację

Ten produkt wymaga codziennej konserwacji.

- Sprawdzaj dysze przed i po drukowaniu.
- Czyść ją co najmniej raz w tygodniu.
- Jeżeli produkt nie jest używany przez dłuższy czas (tydzień lub więcej), przeprowadź czyszczenie głowicy.
- Czyść na zewnątrz i wewnątrz raz w miesiącu.
- Spuszczaj zużyty tusz okresowo.
- Przeprowadzaj okresową konserwację

Niektóre elementy należy wymieniać okresowo

W tym produkcie są elementy, które trzeba wymieniać po dłuższym okresie użytkowania.

- Części do wymiany przez użytkownika: materiały absorpcyjne do skrzynki spłukującej, przecinak.
- Części do wymiany przez serwisanta: Silniki, głowica drukująca
- Przegląd plotera należy wykonywać w autoryzowanym serwisie co 6 miesięcy

Sprawdzaj, czy media są prawidłowo naciągnięte i czy nie są pofałdowane. Ponadto media powinny mieć wystarczający luz, aby czujnik przedni mógł zlokalizować materiał, który następnie kieruje systemem do przeciągnięcia mediów na rolkę nawijającą.

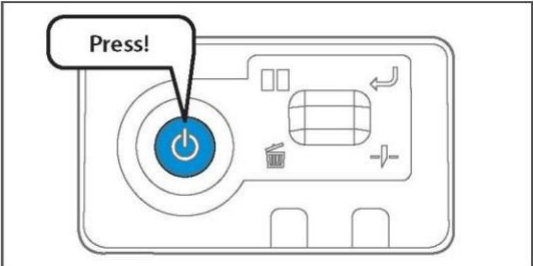
Uwaga! Aby czujnik mógł rozpoznawać zadrukowane media, czułość czujnika powinna być odpowiednio wyregulowana w stosunku do oświetlenia panującego w otoczeniu wstrząsarki (shakera).

Uwaga! Taśma nośnika (media) nie mogą nigdy dotknąć głowicy – ponieważ mogą ulec zatkaniu dysze podające atrament.

WŁ/WYŁ ZASILANIA

Włączenie zasilania

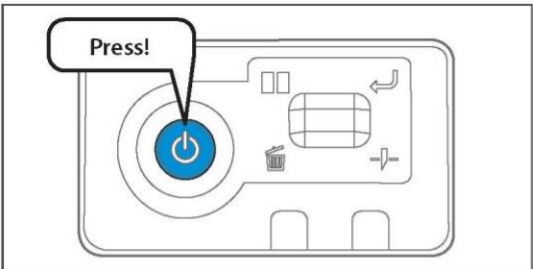
[1] Zamknij przednią pokrywę.

[2]  Naciśnij przycisk zasilania produktu, aby włączyć zasilanie.

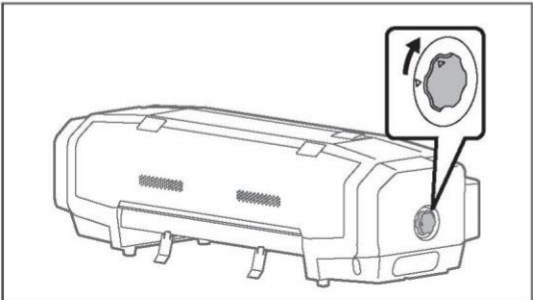
- Włączy się niebieskie światło.
- Produkt rozpocznie operacje inicjalizacji.


Naciśn Wyłączenie zasilania

[1] Upewnij się, że drukowanie jest zakończone.

[2]  Naciśnij przycisk zasilania produktu, aby wyłączyć zasilanie.

- Wyłączy się niebieskie światło.
- Produkt rozpocznie operacje wyłączenia.

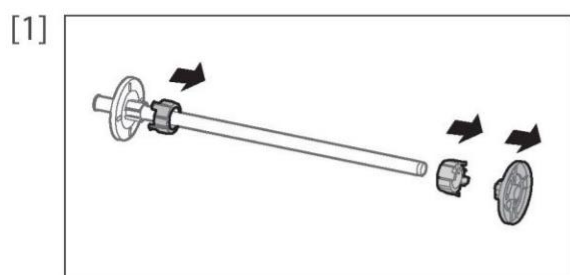
[3]  Przekręć pokrętko mocowania nośnika, aby zwolnić blokadę.

 **Note**

Jeżeli produkt nie będzie używany, zwolnij blokadę nośnika bez względu na wyłączenie zasilania.

Drukowanie

Konfiguracja nośnika

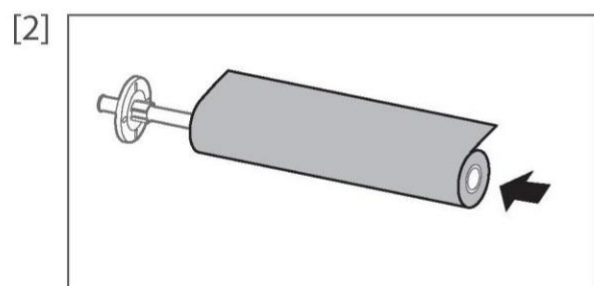


Usuń 3 calowy adapter oraz stoper nośnika (ruchomy) z rolki.



Note

Podczas używania rolki nośnika z rurą o średnicy 3 cali, zostaw 3 calowy adapter.

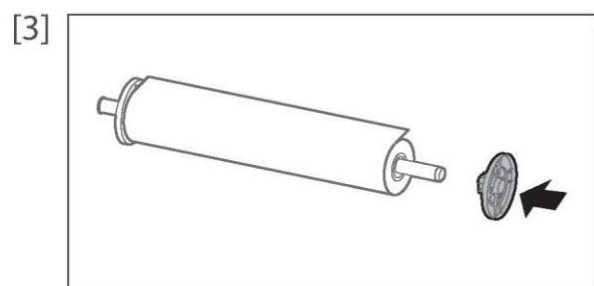


Zamocuj rolkę nośnika na przesuwaczu.

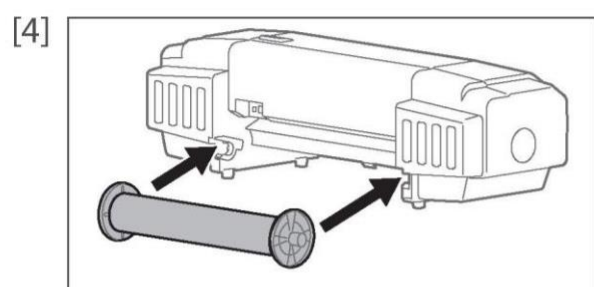


Note

- Zamocuj nośnik z kierunku rozwijania w ten sam sposób jak na rysunku.
- Popchnij rolkę nośnika tak, aby nie było przestrzeni od stopera nośnika (zamocowany).



Popchnij stoper nośnika (ruchomy) aż nie będzie przestrzeni do rolki nośnika.

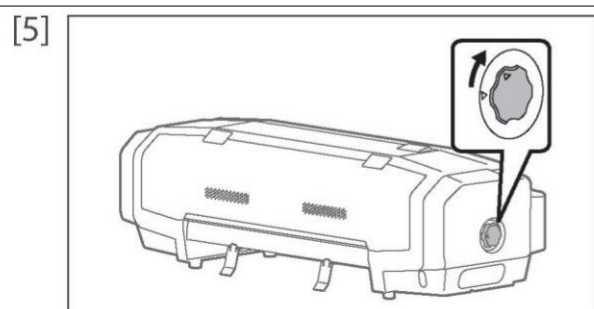


Zamocuj przesuwacz do odbieracza.



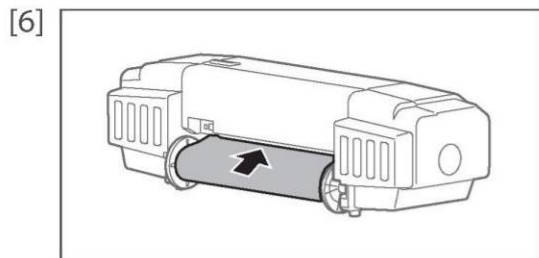
Note

Zamocuj stoper nośnika (ruchomy) czołem do prawej, patrząc na produkt z tyłu.

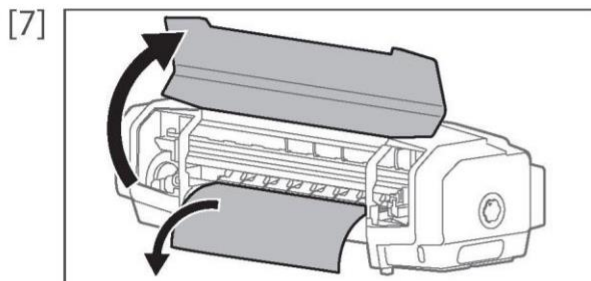


Przekręć pokrętko mocowania nośnika, aby zwolnić blokadę.





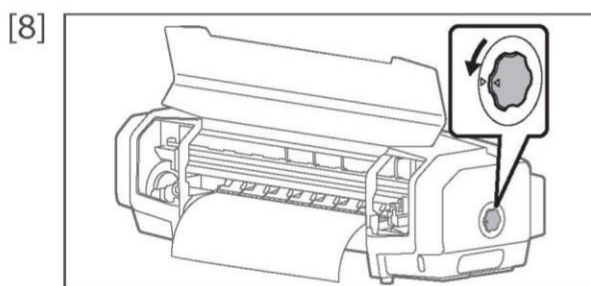
Pozwól, aby rolka nośnika przeszła przez otwór podawania papieru.



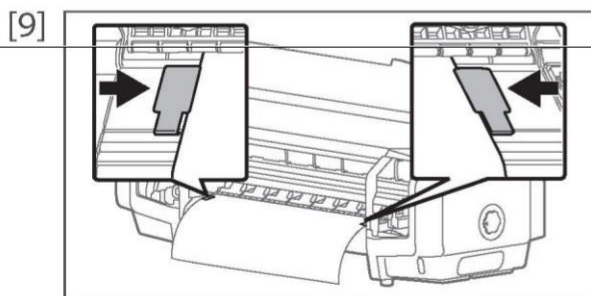
- Otwórz pokrywę przednią.
- Wyjmij rolkę nośnika z przodu produktu.



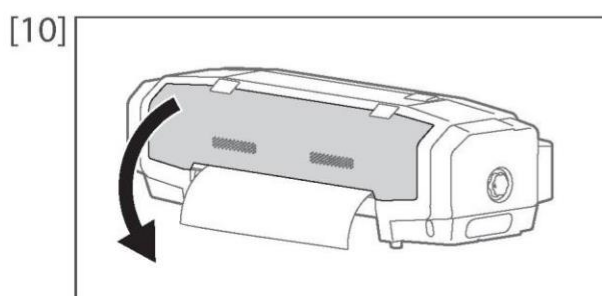
Jeżeli nośnik będzie luźny, odwiń przesuwacz w celu poprawienia luzu.



Przekręć pokrętko mocowania nośnika, aby zablokować.



- Ustaw prowadnice papieru do nośnika.
- Przesuń z dwóch stron płyty mocującej i ustaw.



Zamknij pokrywę przednią.

Ustawianie jakości obrazu

W poniższych przypadkach przeprowadź tę regulację.

- Używanie produktu po raz pierwszy.
- Zmiana typu nośnika

W innych przypadkach przejdź do "Sprawdzanie i czyszczenie głowicy" na stronie 27.

Ta regulacja zmienia przesunięcie drukowania, które występuje przy dwukierunkowym drukowaniu na nośniku.

Drukowanie dwukierunkowe

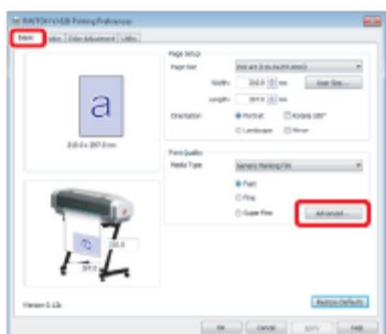
Głowica drukująca cofa i popycha nośnik w czasie drukowania. Gdy drukowanie jest ukończone dla obu kierunków, nazwane jest drukowanie dwukierunkowe. Ponieważ prędkość drukowania wzrasta w drukowaniu dwukierunkowym, na łączeniu wydruku powstają małe przesunięcia. "Ustawienie jakości obrazu" poprawia te przesunięcia.

Metoda ustawiania drukowania dwukierunkowego

[1] Wyświetla ekran preferencji drukowania sterownika drukarki.

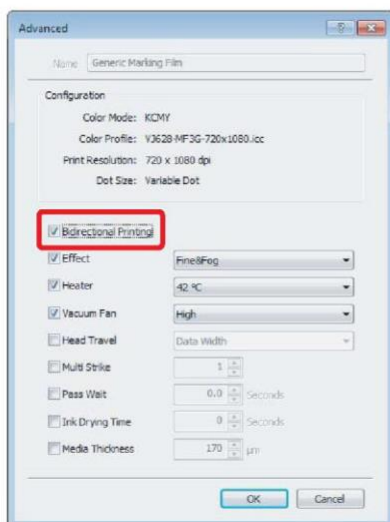


"Wyświetlanie ekranu preferencji drukowania sterownika drukarki" na stronie 8
Kliknij [Zaawansowane] w zakładce [Podstawowe].



Zaznacz okienko [Drukowanie dwukierunkowe].

[3]




Note

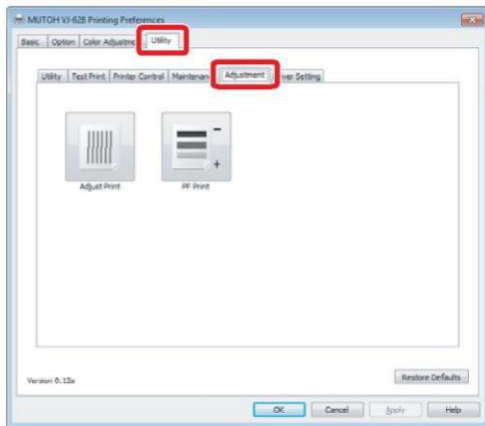
- Domyślnie jest już zaznaczone.

1. Grubość nośnika

[1] Wyświetla ekran preferencji drukowania sterownika drukarki.

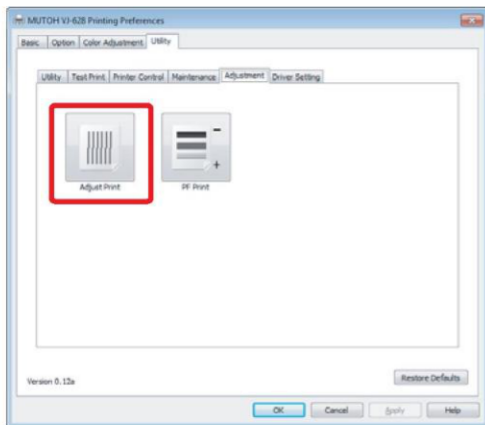
 "Wyświetlanie ekranu preferencji drukowania sterownika drukarki" na stronie 8

[2]



Kliknij zakładkę [Regulacja] pod zakładką [Oprogramowanie użytkowe].

[3]




Kliknij [Regulacja druku].

- Uruchamia się zdalny panel Monitora Stanu ValueJet (VSM).

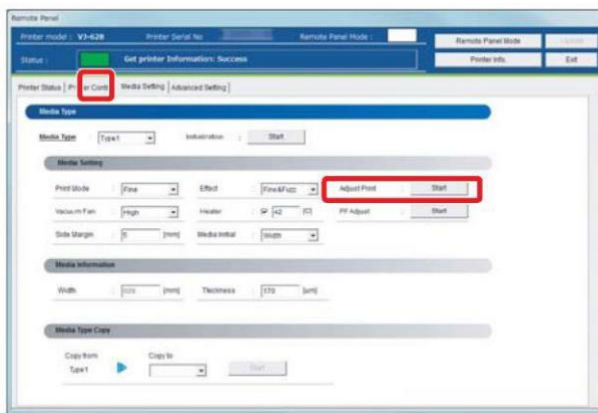


VSM może być uruchomiony bezpośrednio.

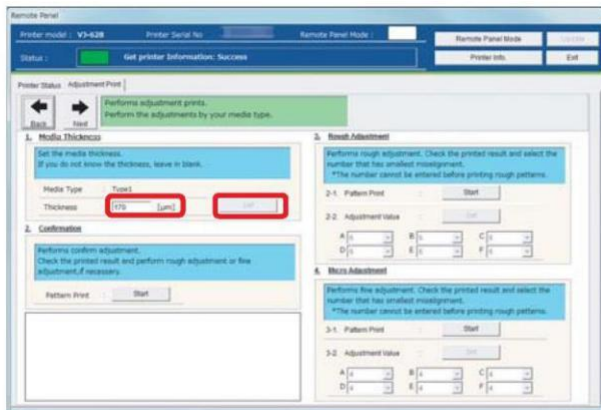
 "Uruchamianie VSM" na stronie 9

[4] Kliknij [Start] w [Regulacja druku] w zakładce [Ustawienie nośnika].

- Otwiera się okno [Regulacja druku].

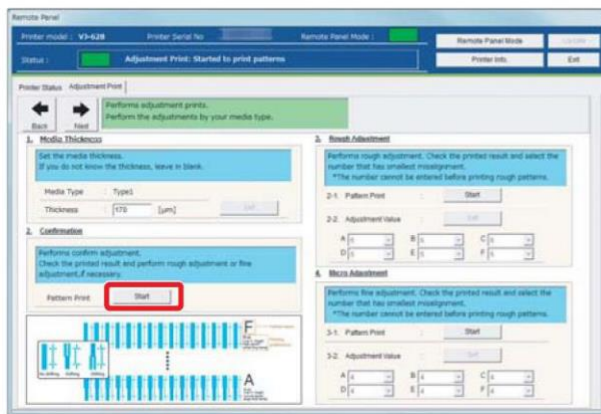


- [5] Wprowadź [Grubość] ([μ m]) w [1. Grubość nośnika] i kliknij [Ustawienie].
- Wprowadź grubość ustawionego nośnika.

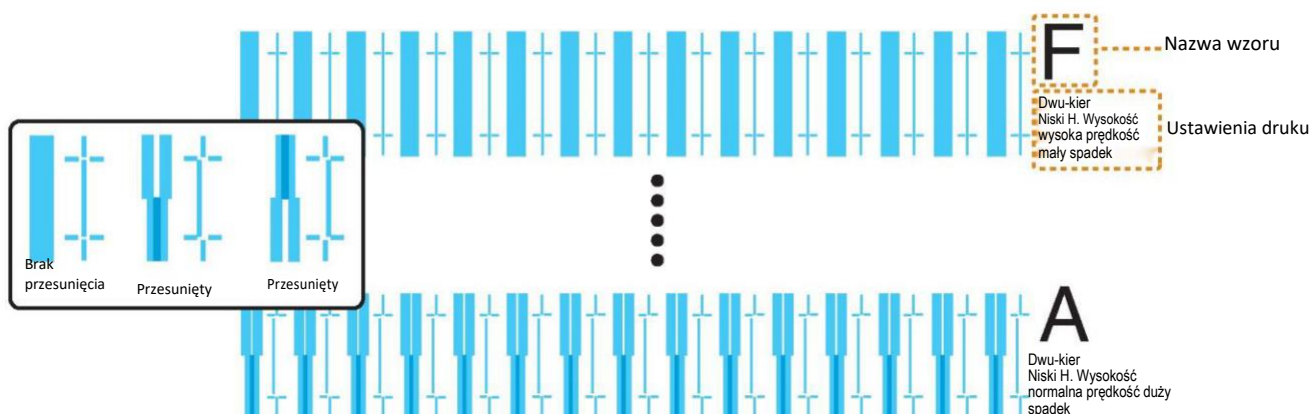


2. Sprawdzanie jakości obrazu

- [1] Kliknij [Start] w [2. Potwierdzenie].
- Drukowane są wzory.



- [2] Sprawdź od wzoru A do wzoru F, jeżeli są problemy z przesunięciem, przejdź do "Regulacja zgrubna" na stronie 20.
- W poniższym przykładzie są problemy z przesunięciem wzoru A.



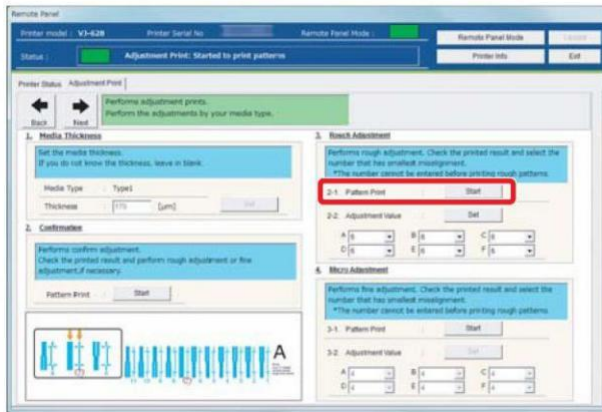
Uwaga

Przykład jest na 4 kolorach. W przypadku 6 kolorów, wzór koloru to magenta (kolor typu czerwonego). Wzór koloru regulacji zgrubnej i dokładnej jest taki sam.

3. Regulacja zgrubna

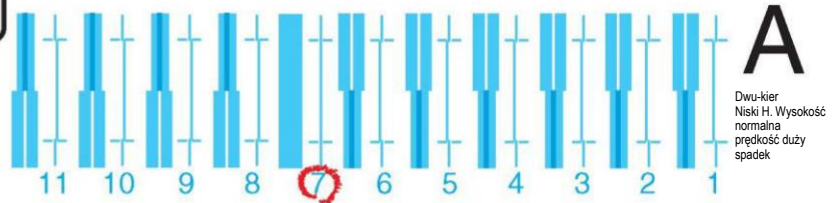
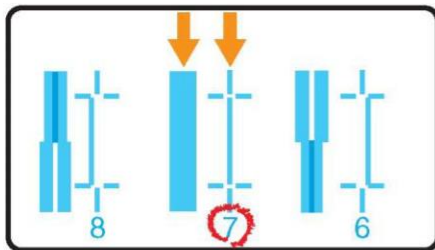
[1] Kliknij [Start] w [3-1 Drukowanie wzoru] [3. Regulacja zgrubna].

- Drukowane są wzory.



[2] Poszukaj i zaznacz liczby wydrukowanej pod wzorem, która ma przesunięcie jak we wzorze A.

- Taki sam wzór (A do F) jest drukowany w środku i na krawędziach nośnika.



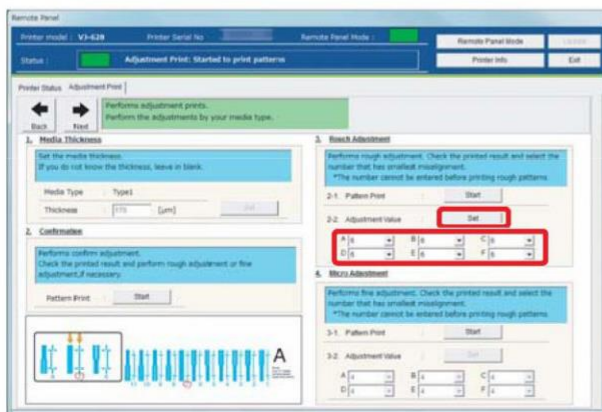
Uwaga

Nawet przy tym samym wzorze, liczba bez przesunięcia może być różna na środku i na krawędziach. W takim przypadku, poszukaj liczby, która ma najmniejsze przesunięcie średnie.

[3] Zaznacz liczbę jak we wzorze B do wzoru F.

[4] Wprowadź zaznaczone wartości w A do F [2-2 Zmiana regulacji] w [3. Regulacja zgrubna] i kliknij [Ustawienie].

- Przejdź do "Mikro regulacja" na stronie 21.



4. Mikro regulacja

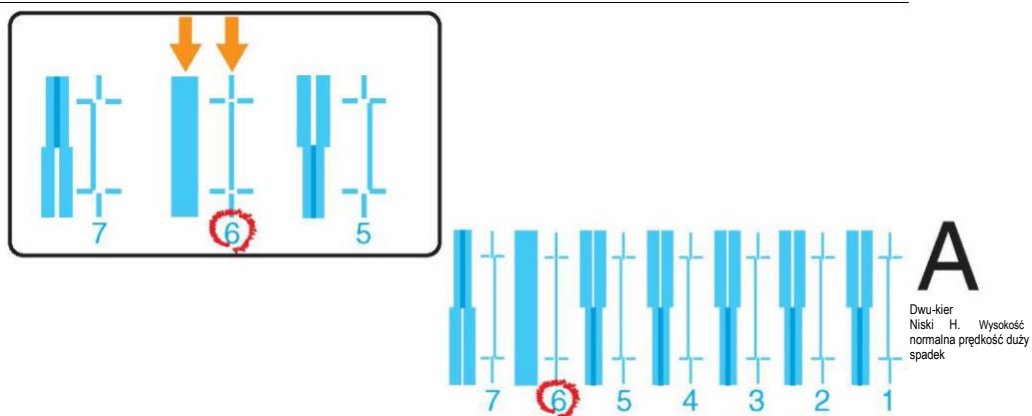
[1] Kliknij [Start] w [4-1 Drukowanie wzoru] [4. Mikro regulacja].

- Drukowany jest wzór A do wzoru F.



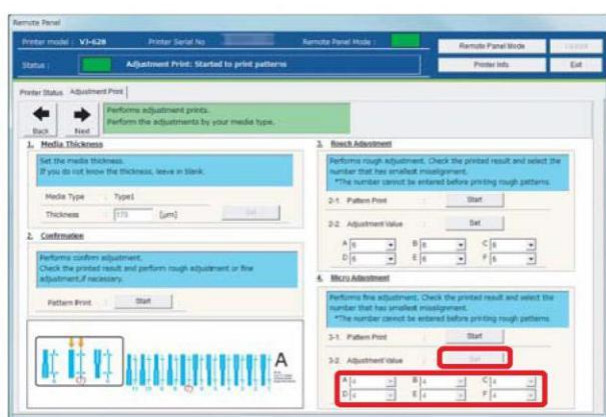
[2] Podobnie do "2. Regulacja zgrubna" zaznacz liczbę wydrukowaną pod wzorem, która ma najmniejsze przesunięcie.

- Zaznacz wzór A do wzoru F.



[3] Wprowadź zaznaczone wartości w A do F [4-2 Zmiana regulacji] w [4. Mikro regulacja] i kliknij [Ustawienie].

- Zakończa to regulację jakości obrazu.



Korekcja podawania papieru

W poniższych przypadkach przeprowadź tą regulację.

- Używanie produktu po raz pierwszy.
- Zmiana typu nośnika

W innych przypadkach przejdź do "Sprawdzanie i czyszczenie głowicy" na stronie 27.

Do tej regulacji używana jest linijka Przygotuj zwykłą linijkę.



Uwaga

Jeżeli następujące defekty są na wydruku, można je poprawić przez korekcję podawania papieru.

- Obrazy nakładają się.
- Białe linie na obrazie.

Kroki korekcji podawania papieru

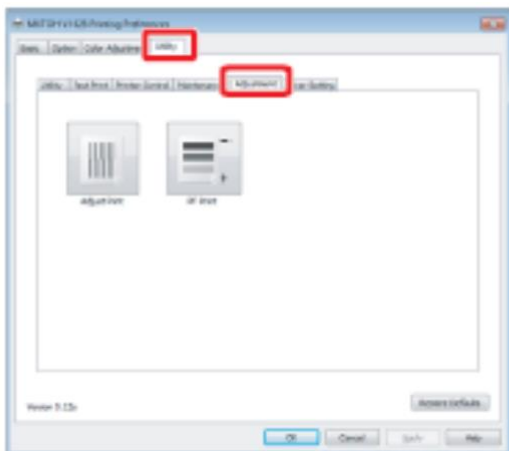
1. Wstępna regulacja

[1] Wyświetla ekran preferencji drukowania sterownika drukarki.

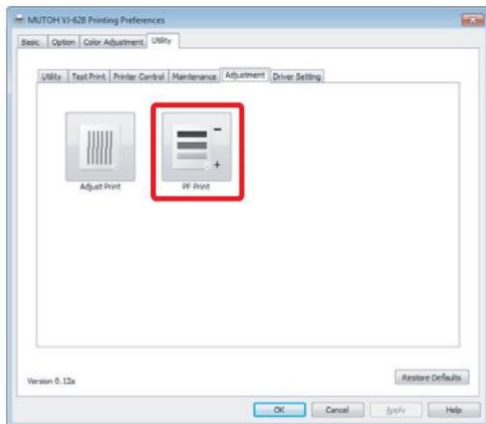


"Wyświetlanie ekranu preferencji drukowania sterownika drukarki" na stronie 8

Kliknij zakładkę [Regulacja] pod zakładką [Oprogramowanie użytkowe].



[3]



Kliknij [Druk PF].

- Uruchamia się zdalny panel VSM.



Note

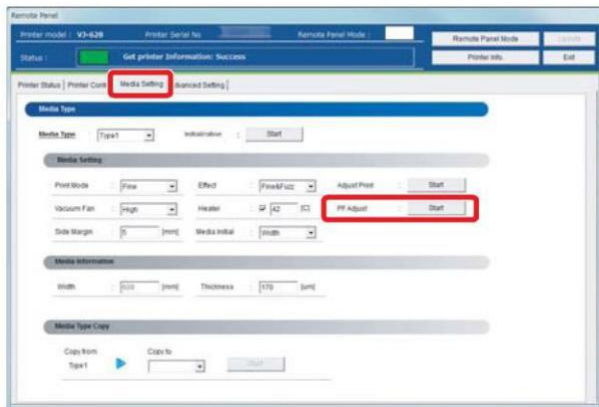
VSM może być uruchomiony bezpośrednio.



"Uruchamianie VSM" na stronie 9

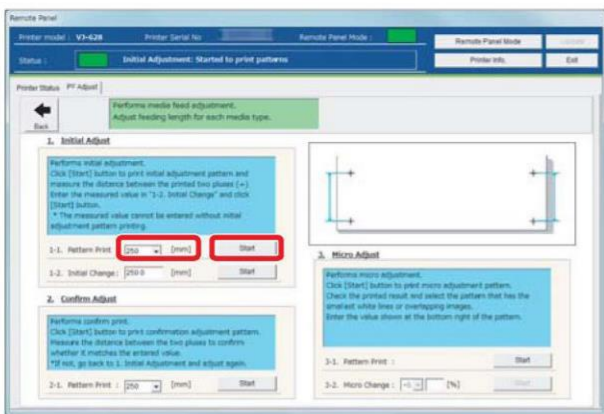
[4] Kliknij [Start] w [Druk PF] w zakładce [Ustawienie nośnika].

- Otwiera się okno [Druk PF].

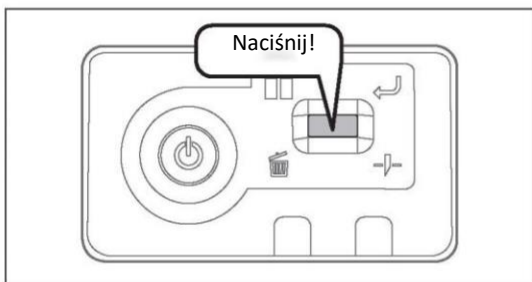


[5] Wybierz długość ([mm]) z [1-1 Wzór wydruku] w [1. Wstępna Regulacja] i kliknij [Start].

- Wybierz długość, która może być zmierzona przygotowaną linijką. Jeżeli wzór jest dłuższy, poziom dokładności wzrasta.
- Drukowany jest wzór.



[6]

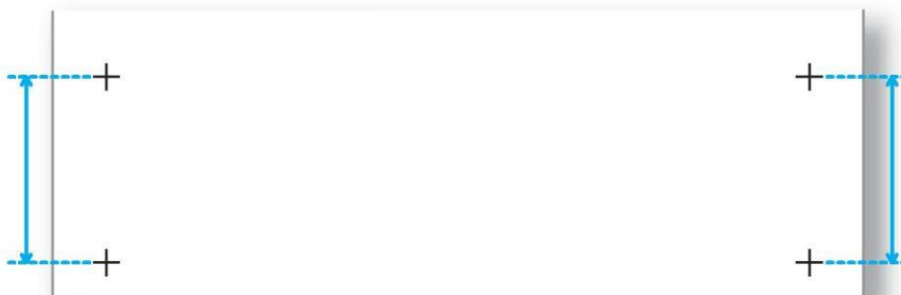


Odetnij nośnik.

- Naciśnij i przytrzymaj klawisz działania na panelu sterującym na 2 sekundy lub więcej.
- Wbudowany przecinacz odcina nośnik.

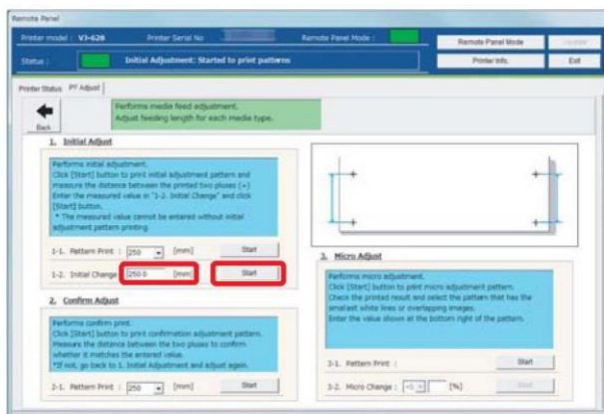
[7] Linijką zmierz odległość pomiędzy '+' we wzorze.

- W poniższym przykładzie zmierzone miejsce jest ukazane niebieską kropkowaną linią i strzałkami (niebieska część nie jest drukowana).



[8] Wprowadź zmierzoną długość do długości ([mm]) w [1-2. Wstępna Zmiana] i kliknij [Start].

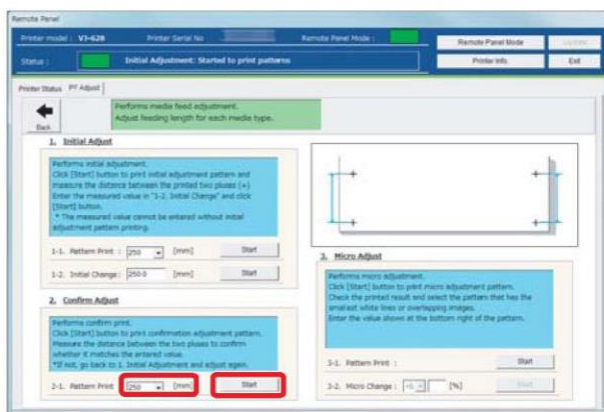
- Wartość zmiany wstępnej jest zapisana.
- Przejdź do "Potwierdzenie regulacji" na stronie 24.



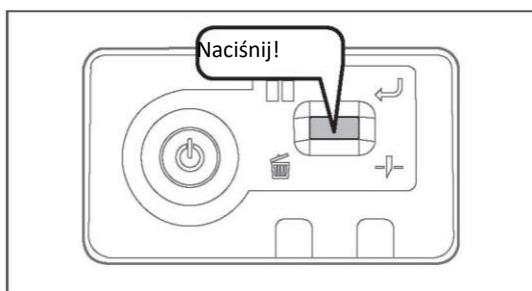
2. Potwierdzenie regulacji

[1] W [2. Potwierdzenie Regulacji], wybierz długość ([mm]) z [2-1. Wzór Wydruku] z rozwijalnego menu i kliknij [Start].

- Drukowany jest wzór.



[2]

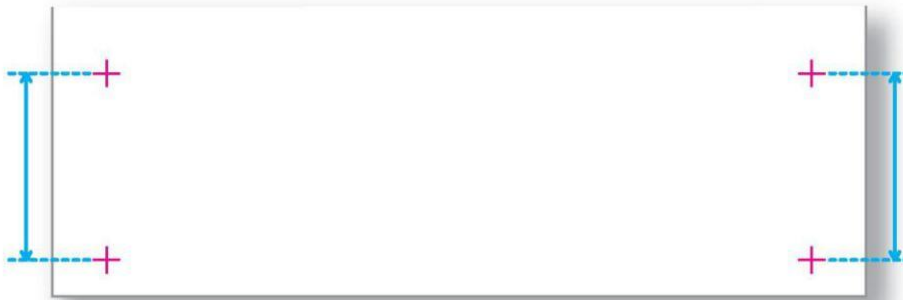


Odetnij nośnik.

- Naciśnij i przytrzymaj klawisz działania na panelu sterującym na 2 sekundy lub więcej.
- Wbudowany przecinacz odcina nośnik.

[3] Linijką zmierz odległość pomiędzy '+' w wzorze.

- W poniższym przykładzie zmierzone miejsce jest ukazane niebieską kropkowaną linią i strzałkami (niebieska część nie jest drukowana).



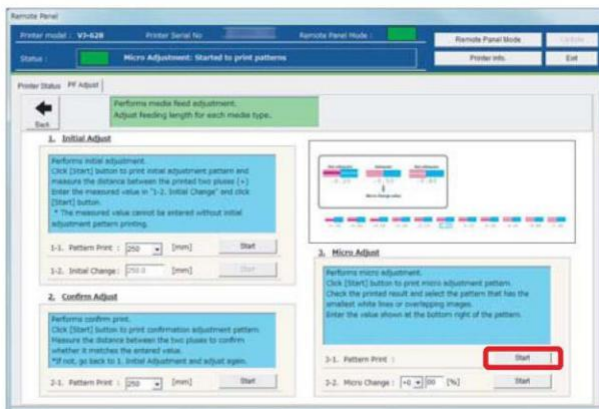
[4] Potwierdź zmierzoną długość.

- Jeżeli zmierzona długość odpowiada wybranej w kroku 1, przejdź do "Mikro regulacja" na stronie 21.
- Jeżeli zmierzona długość nie odpowiada wybranej, popraw ją w "Sprawdzanie jakości obrazu" na stronie 19.

3. Mikro regulacja

[1] Kliknij [Start] w [3-1. Wydruk Wzoru] z [3. Mikro Regulacja].

- Drukowany jest wzór.



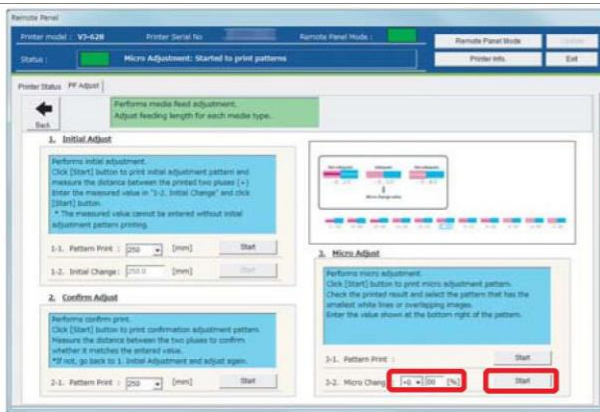
[2] Sprawdź wzór i zweryfikuj zmianę mikro wartości.

- We wzorze znajdź miejsca z białymi liniami i nakładającymi się obrazami.
- Liczba wydrukowana poniżej wzoru jest zmianą mikro wartości.



[3] Wprowadź sprawdzoną wartość w kroku 2 do [3-2. Mikro Zmiana] i kliknij [Start].

- Wartość zmiany mikro jest zapisana.
- Zakończy to korekcję podawania papieru.



 Note

Zmiana wartości mikro zapisana w kroku 3 będzie standardową wartością wzoru.

Na przykład, jeżeli "-0.5" jest zapisane jako zmiana wartości mikro i wzór jest drukowany ponownie, liczba poniżej zmienia wzór z "0.00" na "-0,5" i lewa kraweź na "+0,7" a prawa na "-1,7".

Sprawdzanie i czyszczenie dyszy

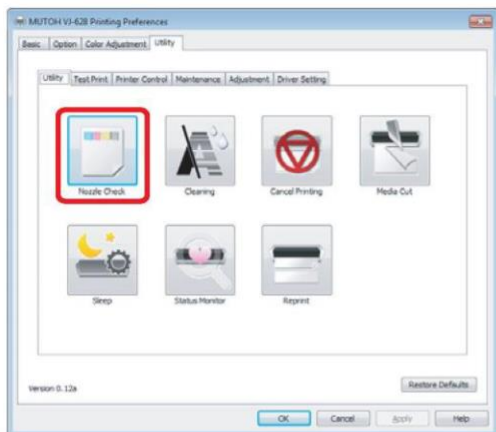
Przed rozpoczęciem codziennej obsługi, sprawdź dyszę. Jeżeli odkryjesz zablokowanie dyszy, przeprowadź czyszczenie.

1. Kroki sprawdzania dyszy

[1] Wyświetla ekran preferencji drukowania sterownika drukarki.

👉 "Wyświetlanie ekranu preferencji drukowania sterownika drukarki" na stronie 8

[2]



Kliknij zakładkę [Sprawdzanie Dyszy] pod zakładką [Oprogramowanie użytkowe].

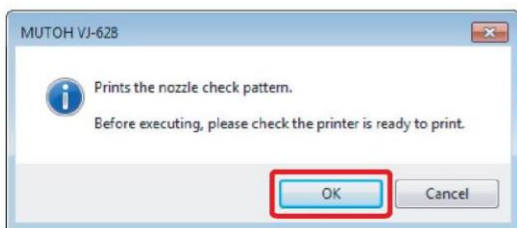
- Otwiera się okno "MUTOH VJ-628".



Note

To samo można wykonać względem zdalnego panelu VSM.

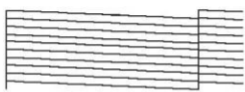
[3]



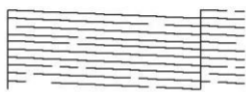
Kliknij [OK].

- Drukowany jest wzór.

[4]



Brak zablokowania dyszy



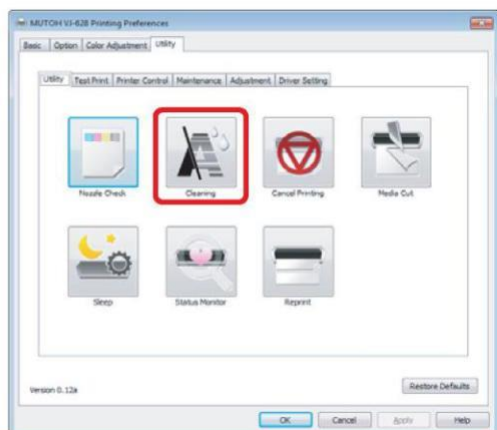
Dysza zablokowana

Sprawdź wzór.

- Jeżeli występuje zablokowanie dyszy, przejdź do "Kroki czyszczenia" na stronie 28.
- Jeżeli dysza nie jest zablokowana, przejdź do "Rozpoczęcie drukowania" na stronie 29.

2. Kroki czyszczenia

[1]



Kliknij [Czyszczenie] pod zakładką [Oprogramowanie użytkowe].
• Otwiera się okno [Czyszczenie Głowicy].



Note

To samo można wykonać względem zdalnego panelu VSM.


[2]



Wybierz [Normalne] i kliknij [Start].

• Czyszczenie rozpoczyna się.

[3] Przeprowadź ponownie sprawdzanie dyszy.

 "Kroki sprawdzania dyszy" na stronie 27

- Jeżeli dysza jest wciąż zablokowana, powtórz czyszczenie [Normalne]. Odnies się do "Czyszczenie głowicy" na stronie 51 dla [Krótkie], [Długie] lub [Małe ładowanie].

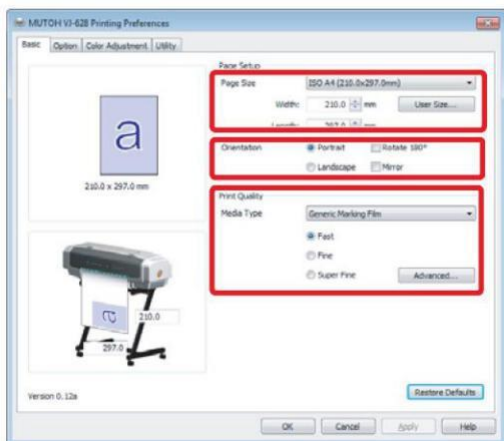
Rozpoczęcie drukowania

W tym rozdziale wyjaśniono metodę drukowania ze sterownika drukarki.

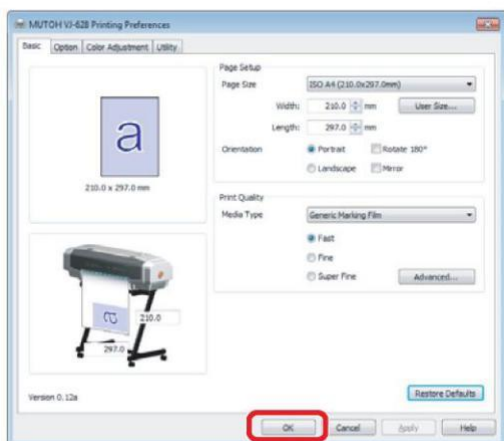
[1] Otwórz dane drukowania z oprogramowania aplikacji, aby wykonać drukowanie.

[2] Otwórz ekran konfiguracji drukowania na sterowniku VJ-628 z oprogramowania aplikacji.

[3] Przeprowadź konfigurację drukowania.
• Ustaw [Rozmiar papieru], [Orientację] oraz [Jakość wydruku].



[4] Kliknij [OK].

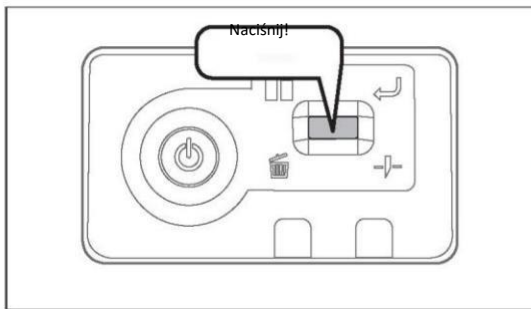


[5] Drukowanie jest wykonane.

[6] Odetnij nośnik.

 "Odcinanie nośnika" na stronie 32

Wstrzymywanie/Restartowanie drukowania



Podczas drukowania, krótko naciśnij klawisz działania na panelu sterującym.

- Drukowanie zostanie wstrzymane.

- Naciśnij klawisz działania ponownie, aby zrestartować drukowanie.

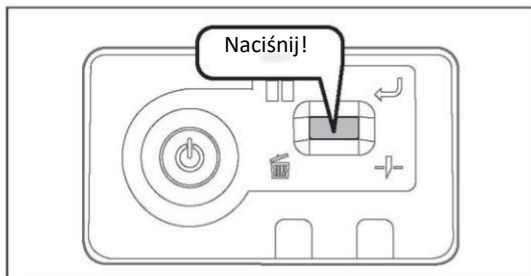
Note

- W tej operacji, dane drukowania nie są kasowane.
- Sprawdź poniższe podczas anulowania drukowania i usuwania danych.

☞ "Anulowanie drukowania" na stronie 30

Anulowanie drukowania

Anulowanie drukowania z panelu sterowania



Naciśnij i przytrzymaj klawisz działania na panelu sterującym na 2 sekundy lub więcej podczas drukowania.

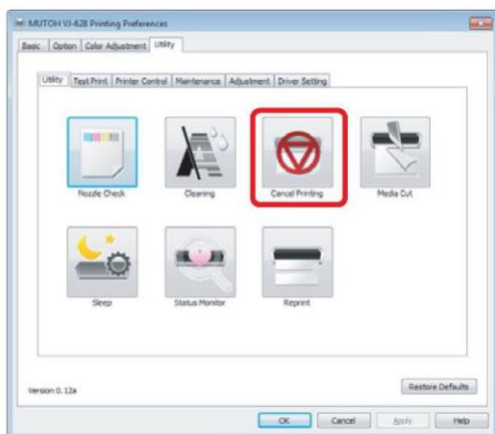
- Drukowanie jest anulowane (nie może zostać przywrócone).
- Dane drukowania przesłane do urządzenia są usuwane.

Anulowanie drukowania ze sterownika drukarki / VSM

[1] Wyświetla ekran preferencji drukowania sterownika drukarki podczas drukowania.

☞ "Wyświetlanie ekranu preferencji drukowania sterownika drukarki" na stronie 8

[2]



Kliknij zakładkę [Anulowanie drukowania] pod zakładką [Oprogramowanie użytkowe].

- Uruchamia się zdalny panel VSM.

- Otwiera się okno [Potwierdzenia].

Note

- VSM może być uruchomiony bezpośrednio.

☞ "Uruchamianie VSM" na stronie 9

[3]



Kliknij [Tak].

- Drukowanie jest anulowane

Rozwijanie/nawijanie nośnika:

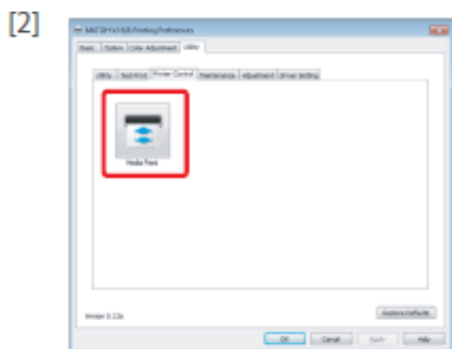
Rozwijanie/nawijanie nośnika ze sterownika drukarki / VSM

[1] Wyświetla ekran preferencji drukowania sterownika drukarki.

"Wyświetlanie ekranu preferencji drukowania sterownika drukarki" na stronie 8

Kliknij [Podawanie Nośnika] w [Sterowanie Drukarką] pod zakładką [Oprogramowanie użytkowe].

- Uruchamia się zdalny panel VSM.



Note

VSM może być uruchomiony bezpośrednio.

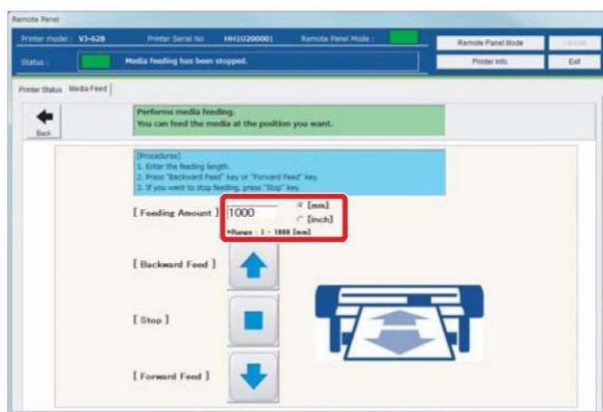
"Uruchamianie VSM" na stronie 9

Sprawdź, czy media są prawidłowo naciągnięte i czy nie są pofałdowane. Ponadto media powinny mieć wystarczający luz, aby czujnik przedni mógł zlokalizować materiał, który następnie kieruje systemem do przeciągnięcia mediów na rolkę nawijającą.

Uwaga! Aby czujnik mógł rozpoznawać zadrukowane media, czułość czujnika powinna być odpowiednio wyregulowana w stosunku do oświetlenia panującego w otoczeniu wstrząsarki (shakera).
Uwaga! Taśma nośnika (media) nie mogą nigdy dotknąć głowicy – ponieważ mogą ulec zatkaniu dysze podające atrament.

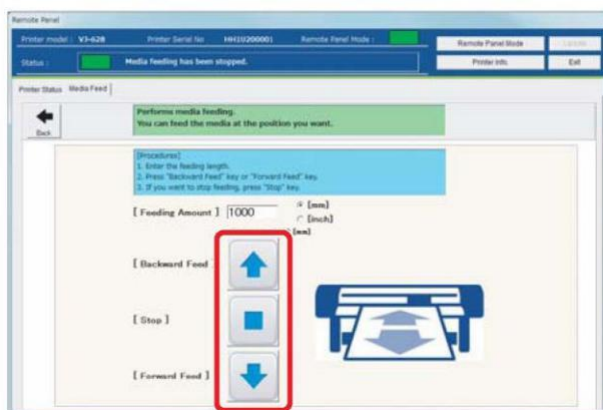
[3] Wprowadź [Ilość podawania].

- Jednostką [Ilości podawania] mogą być [mm] lub [cale].
Nośnik jest odwijany/nawijany o wprowadzoną długość w [Ilość podawania].



[4] Jeżeli kliknięto [Podawanie do przodu] / [Podawanie do tyłu], nośnik jest odwijany/nawijany.

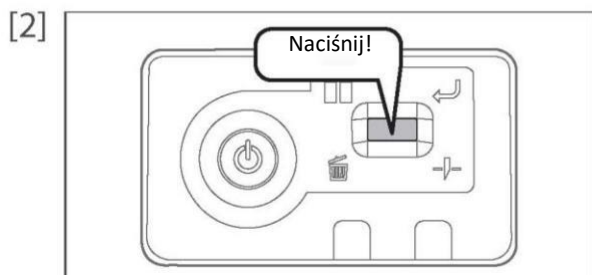
- Kliknij [Stop] podczas nawijania/odwijania, aby zatrzymać operację.
- Lub krótko naciśnij klawisz działania na panelu sterującym, aby zatrzymać operację.



Odcinanie nośnika

Odcinanie z panelu operatora

[1] Sprawdź zakończenie drukowania.



Naciśnij i przytrzymaj klawisz działania na panelu sterującym na 2 sekundy lub więcej.

- Wbudowany przecinacz odcina nośnik.

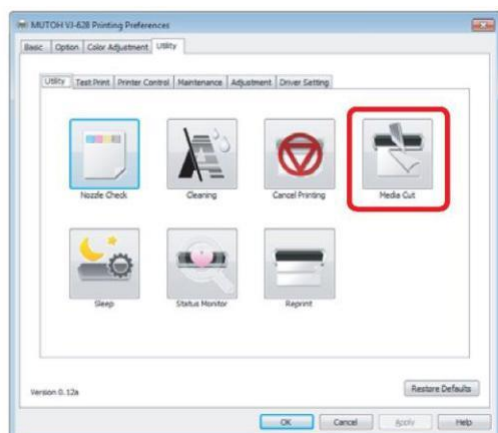
Odcinanie ze sterownika drukarki / VSM

[1] Sprawdź zakończenie drukowania.

[2] Wyświetla ekran preferencji drukowania sterownika drukarki.

"Wyświetlanie ekranu preferencji drukowania sterownika drukarki" na stronie 8

[3]



Kliknij [Odcinanie nośnika] pod zakładką [Oprogramowanie użytkowe].

- Uruchamia się zdalny panel VSM.
- Otwiera się okno [Potwierdzenia].



Note

- VSM może być uruchomiony bezpośrednio.
 "Uruchamianie VSM" na stronie 9

[4]



Kliknij [Tak].

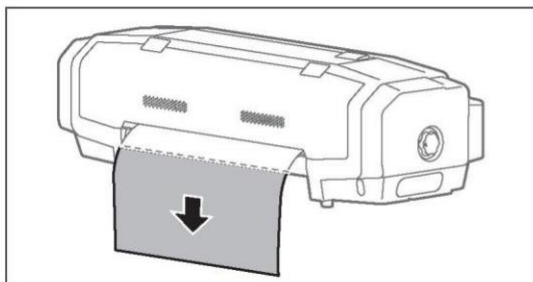
- Wbudowany przecinacz odcina nośnik.

Odcinanie ręczne

Dla nośników, które nie mogą być odcięte wbudowanym odcinaczem, wykonaj poniższe kroki.

[1] Sprawdź zakończenie drukowania.

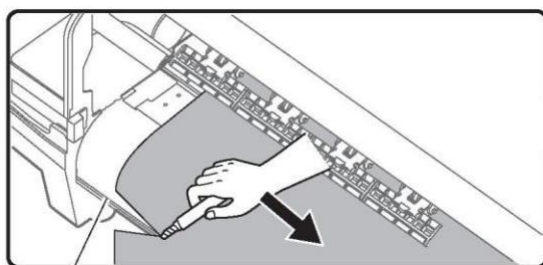
[2]



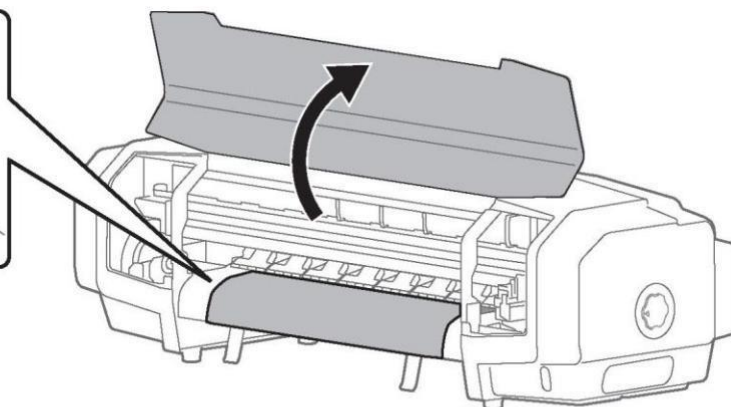
Podaj nośnik do pozycji, gdzie wydruk może być odcięty.
☞ "Odwijanie/nawijanie nośnika" na stronie 31

[3] Otwórz przednią pokrywę i odetnij nośnik przy pomocy nożyka.

- Tnij wzdłuż rowka.




Rowek do cięcia



[4] Zamknij przednią pokrywę.

Odcinanie automatyczne

W tym produkcie możliwe jest automatyczne odcięcie nośnika po zakończeniu wydruku. Odniesz się do metod ustawiania opisanych poniżej.

 "Ustawienie automatycznego odcięcia" na stronie 38

Rozdział 2 Operacje zaawansowane

Zmiana wysokości głowicy	36
Zwalnianie pojedyncze ramion dociskowych	37
Ustawienia zaawansowane	38
Ustawienie automatycznego odcięcia	38
Ustawienie wentylatora podciśnienia	40
Ustawienie Ogrzewacza	41

Zmiana wysokości głowicy

Jeżeli nośnik jest podniesiony lub gdy wydruk wymaga dużej ilości tuszu, nośnik zahacza o głowicę co powoduje zabrudzenia. W takim przypadku dobrze jest podnieść głowicę.

Po zmianie wysokości głowicy zawsze należy przeprowadzić regulację jakości obrazu.



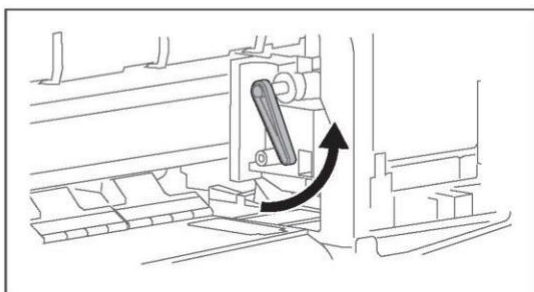
Note

- Jeżeli nośnik jest podniesiony, podniesiona część styka się z dolną częścią głowicy powodując zabrudzenie nośnika.
- Jeżeli nośnik zawierający dużo tuszu rozmoknie się i podniesie, styka się z dolną częścią głowicy powodując zabrudzenie nośnika.

Kroki

[1] Otwórz pokrywę przednią.

[2]



Podnieś dźwignię i unieś głowicę.

[3] Zamknij pokrywę przednią.

[4] Przeprowadź regulację jakości obrazu.



Ustawianie jakości obrazu



Ważne!


Nie zmieniaj wysokości głowicy w trakcie drukowania.

Ustawienie wentylatora podciśnienia

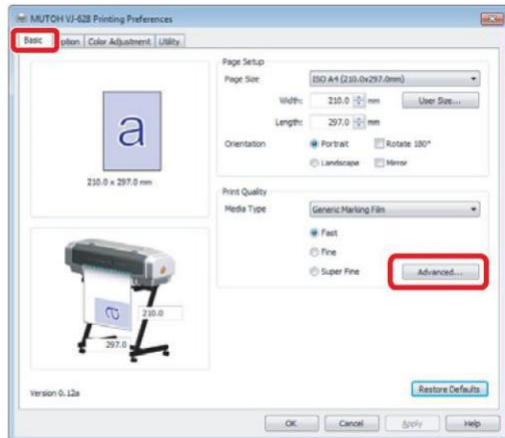
W przypadku drukowania na cienkim lub giętkim nośniku, można uniknąć zacinania nośnika i zagięć ustawiając podciśnienie na niskie.

Kroki

[1] Wyświetla ekran preferencji drukowania sterownika drukarki.

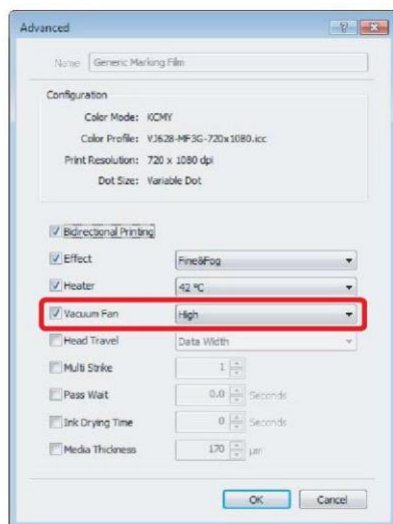
 "Wyświetlanie ekranu preferencji drukowania sterownika drukarki" na stronie 8

[2]



Kliknij [Zaawansowane] w zakładce [Podstawowe].

[3]



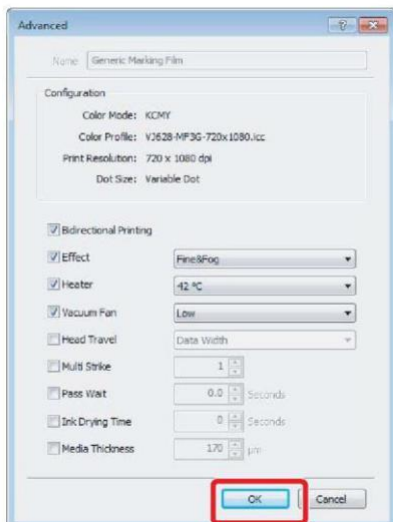
Z menu [Wentylator podciśnienia] wybierz [Średni] lub [Niski].



Note

- Jeżeli okienko nie jest zaznaczone, ustawienie zarejestrowane w drukarce ma priorytet.
- To samo można wykonać względem zdalnego panelu VSM. Ustaw w menu [Wentylator Podciśnienia] zakładki [Zaawansowane].

[4]



Kliknij [OK].


- Ustawienie ma skutek na produkcji.

Ustawienie Ogrzewacza

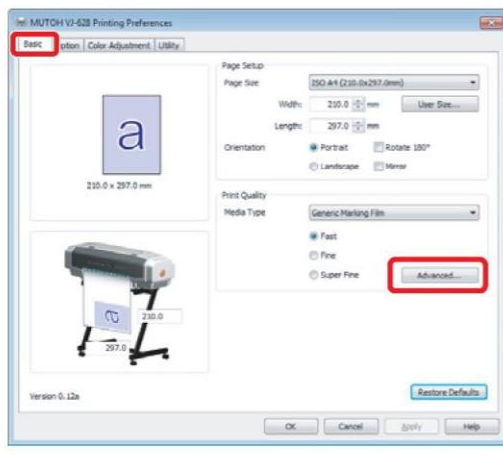
Zadaniem ogrzewacza jest podgrzanie nośnika przed drukiem, aby poprawić jakość i przyspieszyć wyschnięcie. Jeżeli ustawienia ogrzewacza są zmieniane w zależności od nośnika, można uzyskać lepsze efekty.

Kroki

[1] Wyświetla ekran preferencji drukowania sterownika drukarki.

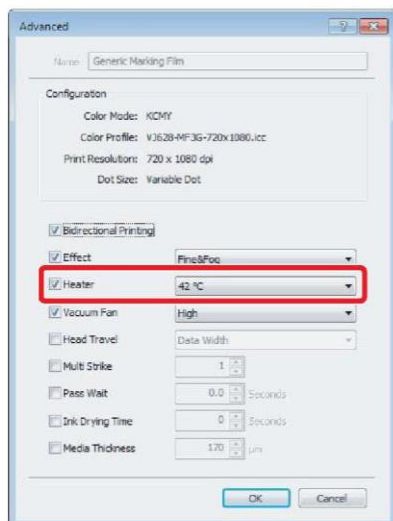
 "Wyświetlanie ekranu preferencji drukowania sterownika drukarki" na stronie 8

[2]



Kliknij [Zaawansowane] w zakładce [Podstawowe].

[3]



Wprowadź temperaturę w menu [Ogrzewacz] zakładki [Zaawansowane].

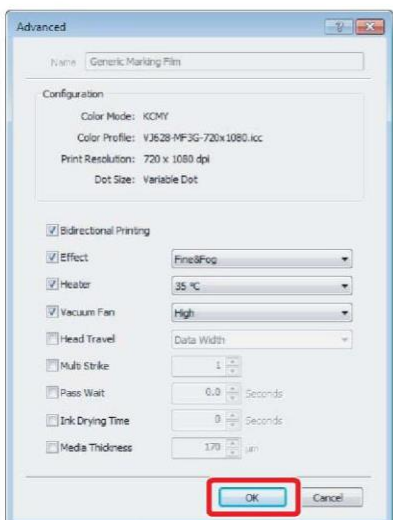
- Można go wyłączyć lub ustawić temperaturę pomiędzy 30 °C a 45 °C.
- Odpowiednia temperatura druku zależy od nośnika, dlatego przeprowadź wydruk testowy.



Note

- Jeżeli okienko nie jest zaznaczone, ustawienie zarejestrowane w drukarce ma priorytet
- To samo można wykonać względem zdalnego panelu VSM. Ustaw w menu [Ogrzewacz] zakładki [Zaawansowane].

[4]



Kliknij [OK].

- Ustawienie ma skutek na produkcji.

ROZDZIAŁ 3 KONSERWACJA

Konserwacja	44
Sprawdzanie tuszu i wymiana pojemnika z tuszem	45
Sprawdzanie poziomu tuszu	45
Gdy przychodzi czas wymiany pojemnika z tuszem	46
Wymiana pojemnika z tuszem	47
Opróżnianie zużytego pojemnika z atramentem	49
Czyszczenie każdego elementu	51
Czyszczenie głowicy	51
Czyszczenie wycieraczki	53
Czyszczenie obwodu głowicy drukującej	55
Czyszczenie wewnętrzne	57
Wymiana materiałów eksploatacyjnych	58
Wymiana materiału absorpcyjnego skrzynki sflukującej	58
Wymiana odcinacza	61
.....	61
Transport i krótkotrwałe przechowywanie	62
Transport	62
Ładowanie wstępne	67
Przechowywanie przez dłuższy czas	70

Konserwacja

Aby zachować prawidłowe działanie produktu, przeprowadzaj samodzielnie konserwację. Rodzaje konserwacji są opisane dalej.

Przed i po codziennej pracy	"Czyszczenie i sprawdzanie dyszy" na stronie 27
W zależności od użytkowania	"Czyszczenie głowicy" na stronie 51
	"Wymiana pojemnika z tuszem" na stronie 47
	"Opróżnianie zużytego pojemnika z atramentem" na stronie 49
	Wymiana materiału absorpcyjnego skrzynki spłukującej na stronie 58
	"Wymiana odcinacza" na stronie 61
Co tydzień	"Czyszczenie wycieraczki" na stronie 53
	"Czyszczenie obwodu głowicy drukującej" na stronie 55
Monthly [Co miesiąc]	"Czyszczenie wnętrza" na stronie 57
Gdy nie jest używany przez tydzień lub dłużej	Co tydzień "Czyszczenie głowicy" na stronie 51



Ponieważ serwisanci muszą zająć się poniższymi przypadkami, skontaktuj się z dealerem MUTOH.


- Tryb awaryjny występuje często.
- Wyświetlany jest komunikat o końcu żywotności głowicy drukującej i silników.

 "Obsługa komunikatów/błędów" na stronie 72

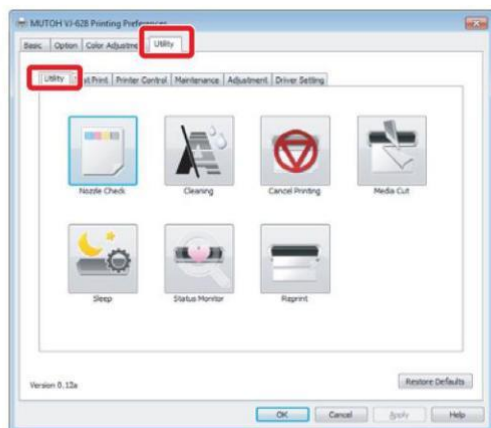
Sprawdzanie tuszu i wymiana pojemnika z tuszem

Sprawdzanie poziomu tuszu

[1] Wyświetla ekran preferencji drukowania sterownika drukarki.

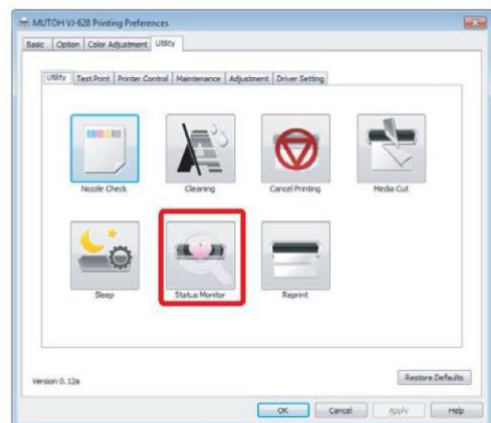
 "Wyświetlanie ekranu preferencji drukowania sterownika drukarki" na stronie 8

[2]



Kliknij zakładkę [Oprogramowanie użytkowe] pod zakładką [Oprogramowanie użytkowe].

[3]



Kliknij [Monitor Stanu].

- Otwiera się zdalny panel VSM.



Note

- VSM może być uruchomiony bezpośrednio.

 "Uruchamianie VSM" na stronie 9

[4] Sprawdź [Informacje o tuszu] w zakładce [Stan drukarki].

- Razem ze zużyciem tuszu, kolorowa skala obniża się.

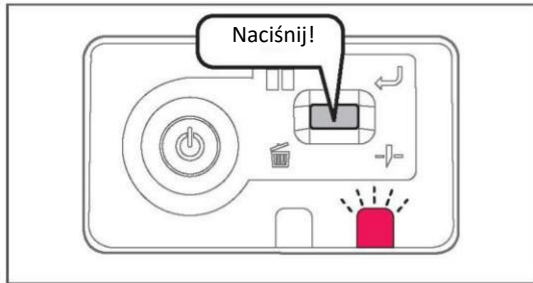


Gdy przychodzi czas wymiany pojemnika z tuszem

Jeżeli poziom tuszu staje się niski, miga dioda LED błędu oraz włącza się alarm dźwiękowy.

Kroki


[1]



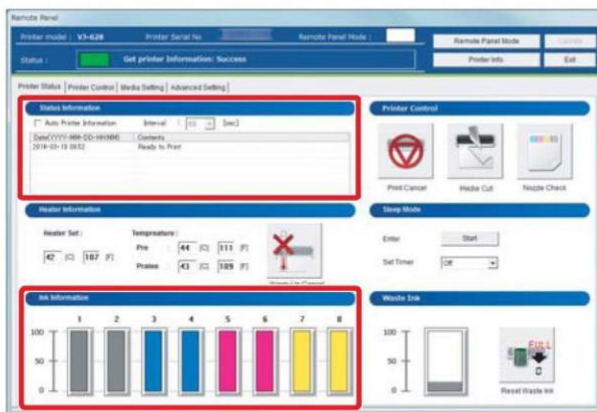
Krótko naciśnij klawisz działania na panelu sterującym.

- Alarm dźwiękowy ucichnie.

[2] Sprawdź pojemnik z tuszem, który wymaga wymiany.

 "Sprawdzanie pojemnika z tuszem" na stronie 45

- Sprawdź również [Stan informacji].



[3] Przygotuj pojemnik z tuszem do wymiany.


Wymiana pojemnika z tuszem

Jeżeli poziom tuszu staje się niski, miga dioda LED błędu oraz włącza się alarm dźwiękowy. Drukowanie czasowo zostaje wstrzymane. Restartuje po zmianie na nowy pojemnik z tuszem.

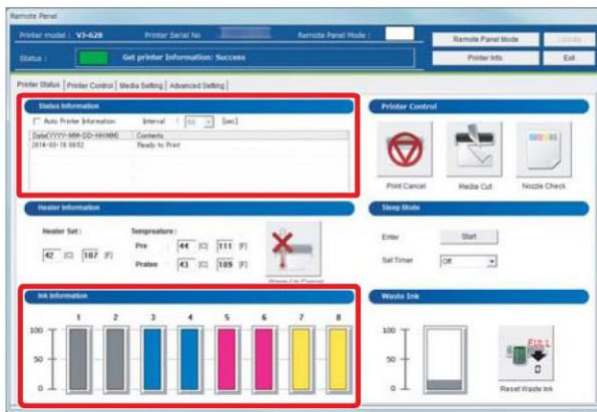
Kroki

- [1]  Krótko naciśnij klawisz działania na panelu sterującym.

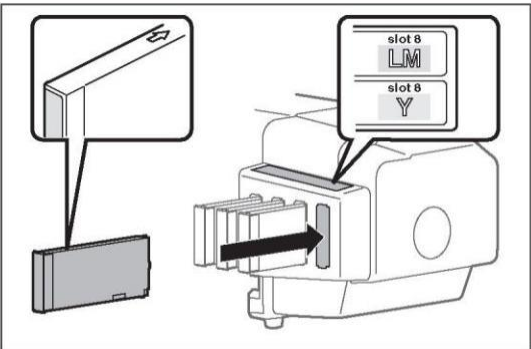
- Alarm dźwiękowy ucichnie.

- [2] Sprawdź pojemnik z tuszem, który wymaga wymiany.
 "Sprawdzanie pojemnika z tuszem" na stronie 45

- Sprawdź również [Stan informacji].



- [3]  Delikatnie potrząśnij pojemnikiem a atramentem 2-3 razy.

- [4]  Wymij pusty pojemnik z tuszem i włóż nowy.
- Upewnij się, że kolor tuszu jest odpowiedni oraz oznaczenie zgadza się z produktem.
 - Strzałka powinna być skierowana w górę.
 - Wprowadź wszystkie aż do końca.

 **Ważne!**

- Nie wymieniaj pojemnika z tuszem, gdy zasilanie jest wyłączone. Poziom tuszu nie zostanie wtedy poprawnie wykryty.
- Jeżeli pojemnik z tuszem zostanie przełożony z zimnego do ciepłego miejsca, zostaw go na przynajmniej 3 godziny.

 **OSTRZEŻENIE**



Trzymaj pojemnik z dala od ognia i wysokich temperatur. Może to spowodować pożar.

Opróżnianie zużytego pojemnika z atramentem

Jeżeli pewna ilość tuszu zostanie zużyta, na panelu operatora włączy się dioda LED błędu oraz alarm dźwiękowy. Wylej zużyty tusz z pojemnika i wyładuj.

⚠ OSTRZEŻENIE



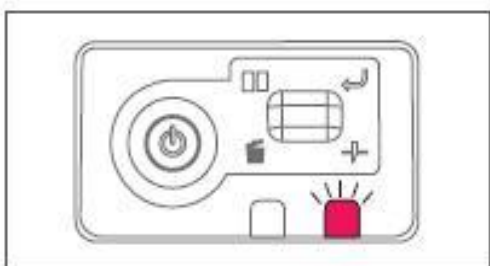
- Uważaj, aby tusz nie dostał się do oczu i unikaj kontaktu ze skórą. Włóż gogle i rękawice. Jeżeli tusz dostanie się do oka lub będzie miał kontakt ze skórą, przemyj dużą ilością wody. Zostawiony może spowodować zaczerwienienie oka lub lekkie zapalenie. W razie konieczności skontaktuj się z lekarzem.

📢 Ważne!

Przed transportem zawsze opróżniaj zużyty zbiornik, nawet na krótkich dystansach. Jeżeli tusz rozprysknie wewnątrz zbiornika na zużyty tusz, może spowodować uszkodzenia.

Kroki

[1]



Sprawdź czy dioda LED mruga.

[2] Uruchom VSM i wyświetl panel zdalny.



Uruchamianie/Wyświetlanie/Zakończenie Monitora Stanu ValueJet (VSM) na stronie 9

[3] Sprawdź [Stan informacji] w zakładce [Stan drukarki].

- Wyświetlany jest komunikat o pełnym zbiorniku na zużyty tusz.

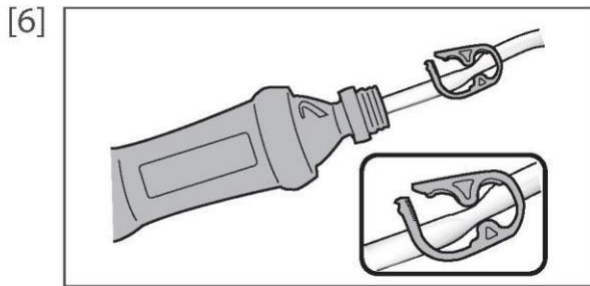
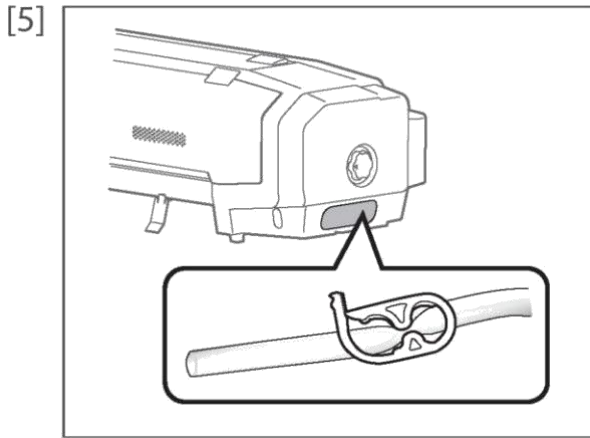


[4] Przygotuj pojemnik, jak na przykład butelka PET, aby przelać zużyty tusz.

📢 Ważne!

Pojemność zbiornika wynosi 1500 ml. Przygotuj pojemnik o wystarczającej pojemności wyładowując zużyty tusz.

Wyjmij końcówkę rury na zużyty tusz.



- Włóż rurę do pojemnika.
- Zwolnij klips rurki.
- Przelej tusz do pojemnika.

OSTRZEŻENIE



Jesteś zobligowany do prawidłowej utylizacji tuszu z drukarki, zgodnie z obowiązującym prawem. Oddaj tusz do firmy zajmującej się utylizacją.

[7] Kliknij [Zresetuj zużyty tusz].

- Otwiera się okno [Potwierdzenia].



Uwaga

[Zresetuj zużyty tusz] można wykonać również z [Oprogramowanie użytkowe] - [Konservacja] w sterowniku drukarki.



Kliknij [Tak].

- Licznik zużytego tuszu jest ustawiony na 0.

Czyszczenie każdego elementu

Aby produkt był zawsze w dobrym stanie, należy go okresowo czyścić.

Czyszczenie głowicy

Jeżeli występuje zapychanie głowicy, należy ją wyczyścić. Czyszczenie głowicy pobiera tusz.

W tym produkcie istnieje kilka trybów czyszczenia. Używaj ich zgodnie z warunkami użytkowania.

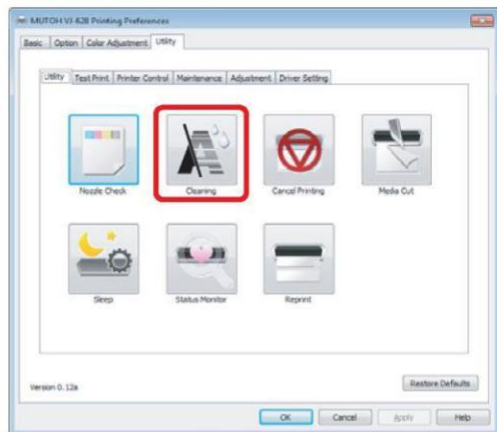
Krótkie czyszczenie	Zużywa mniej tuszu niż w zwykłym czyszczeniu.
Czyszczenie normalne	Przeprowadź kontrolę dyszy przed i po drukowaniu, używaj w przypadku zauważenia zapychania dyszy.
Długie czyszczenie	Zużywa więcej tuszu niż w zwykłym czyszczeniu. Jeżeli blokowanie dyszy dalej występuje po normalnym czyszczeniu, przeprowadź długie czyszczenie.
Małe ładowanie	Ponieważ długie czyszczenie przynosi lepsze efekty, zużywa ono więcej tuszu.

Kroki czyszczenia głowicy

[1] Wyświetl ekran preferencji drukowania sterownika drukarki.

 "Wyświetlanie ekranu preferencji drukowania sterownika drukarki" na stronie 8

[2]

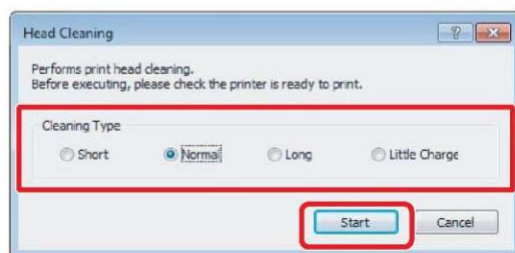


Kliknij [Czyszczenie] pod zakładką [Oprogramowanie użytkowe].




To samo można wykonać względem VSM.

[3]



Wybierz rodzaj czyszczenia i kliknij [Start].

[4] Przeprowadź kontrolę dyszy.

- Jeżeli blokowanie dyszy dalej występuje, powtórz czyszczenie i kontrolę dyszy.  "Kroki czyszczenia głowicy" na stronie 51



- Jeżeli blokowanie dyszy dalej występuje po kilkukrotnym normalnym czyszczeniu, przeprowadź długie czyszczenie.
- Jeżeli dysza jest dalej zablokowana po kilku długich czyszczeniach, przeprowadź "Czyszczenie wycieraczki" na stronie 53 lub "Czyszczenie obwodu głowicy drukującej" na stronie 55.
- Jeżeli blokowanie dyszy nie ustępuje, przeprowadź "Małe ładowanie".

Czyszczenie wycieraczki

Okres czyszczenia:


- Co tydzień
- Jeżeli na wydruku występują rozmazania i kropki po czyszczeniu głowicy.

Przygotowanie:

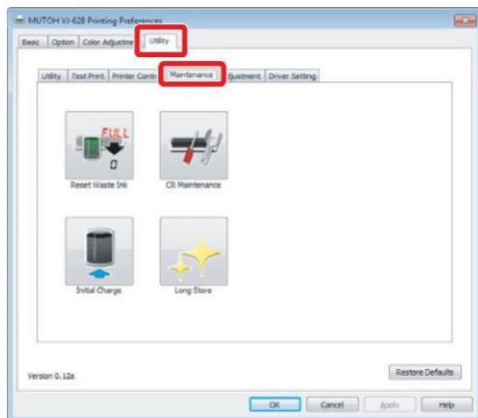
- Naklejka czyszcząca

Kroki

[1] Wyświetla ekran preferencji drukowania sterownika drukarki.

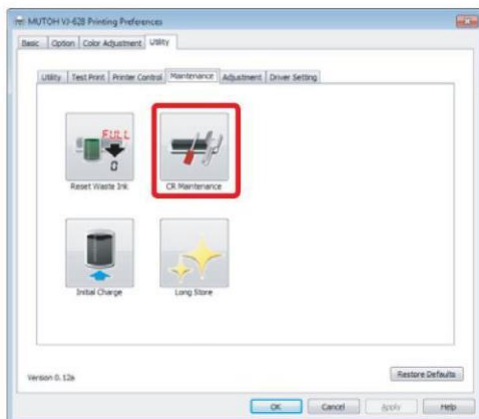
 "Wyświetlanie ekranu preferencji drukowania sterownika drukarki" na stronie 8

[2]



Kliknij zakładkę [Oprogramowanie użytkowe] pod zakładką [Konserwacja].

[3]




Kliknij [Konserwacja CR].

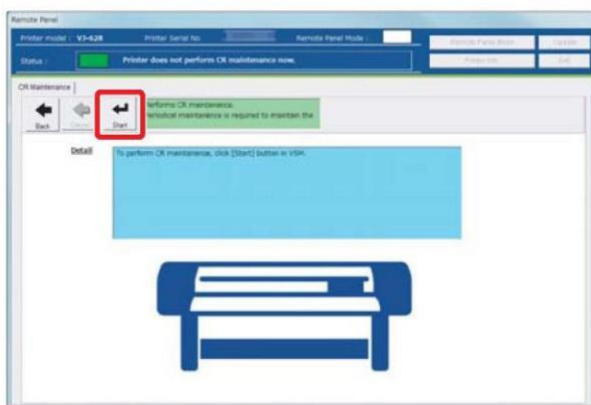
- Otwiera się zdalny panel VSM.

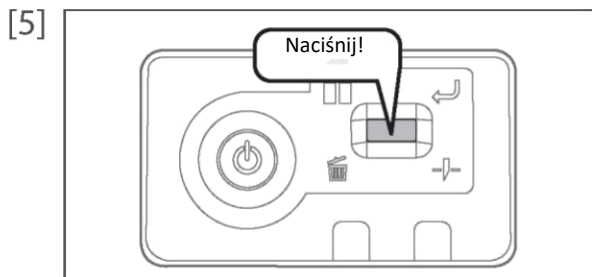


- VSM może być uruchomiony bezpośrednio.

 "Uruchamianie VSM" na stronie 9

[4] Kliknij [Start].





Krótko naciśnij klawisz działania na panelu sterującym.

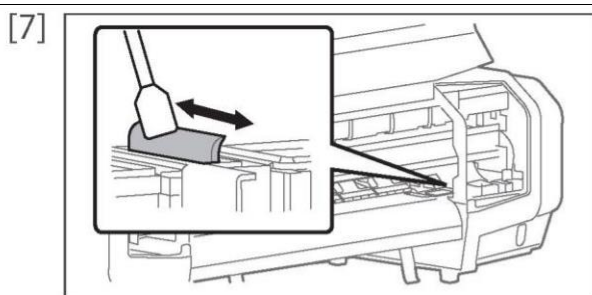
- Wózek przesuwa się do pozycji konserwacji wewnątrz przedniej osłony.

[6] Otwórz przednią pokrywę.



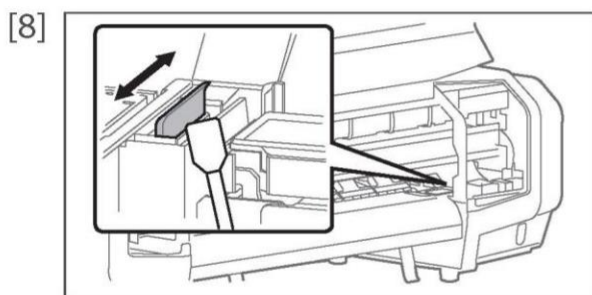
Podczas czyszczenia wycieraczki zważ na poniższe.

- Używaj naklejki czyszczącej w stanie suchym. Używanie wilgotnych materiałów może spowodować uszkodzenie głowicy.
- Nie używaj ponownie naklejki czyszczącej. Kurz i przywieranie powoduje uszkodzenie głowicy drukującej.
- Standardowy czas czyszczenia powinien wynosić 5 minut. Dłuższy czas może spowodować uszkodzenie głowicy.

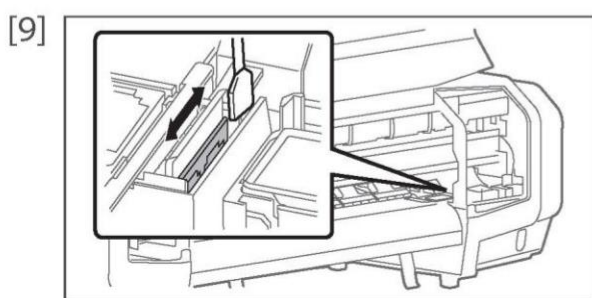


Wyczyść wycieraczkę za pomocą naklejki.

- Przetrzyj lewą stronę wycieraczki przecierając w tę i z powrotem.

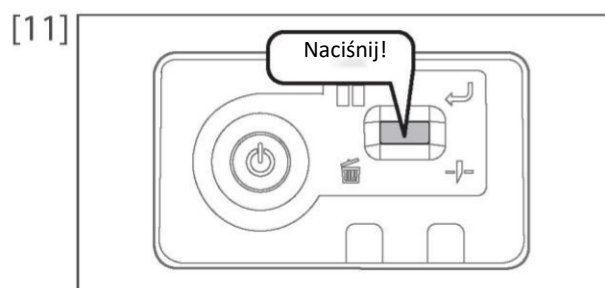


Przetrzyj prawą stronę wycieraczki przecierając w tę i z powrotem.



Przetrzyj prawą stronę podstawy wycieraczki przecierając w tę i z powrotem.

[10] Zamknij pokrywę przednią.



Krótko naciśnij klawisz działania na panelu sterującym.

- Wózek przesuwa się do pozycji oryginalnej wewnątrz przedniej osłony.

Czyszczenie obwodu głowicy drukującej

Okres czyszczenia:

- Co tydzień
- Jeżeli na wydruku występują rozmazania i kropki po czyszczeniu głowicy.

Przygotowanie:

Naklejka czyszcząca



Podczas czyszczenia zważ na poniższe.

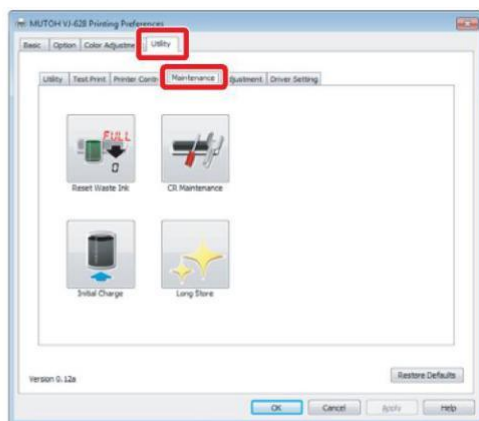
- Używaj naklejki czyszczącej w stanie suchym. Używanie wilgotnych materiałów może spowodować uszkodzenie głowicy.
- Nie dotykaj, końców naklejki czyszczącej palcami. Jeżeli sebum przywrze, może spowodować uszkodzenie głowicy.
- Nie używaj ponownie naklejki czyszczącej. Kurz i przywieranie powoduje uszkodzenie głowicy drukującej.
- Standardowy czas czyszczenia powinien wynosić 5 minut. Dłuższy czas może spowodować uszkodzenie głowicy.

Kroki

[1] Wyświetla ekran preferencji drukowania sterownika drukarki.

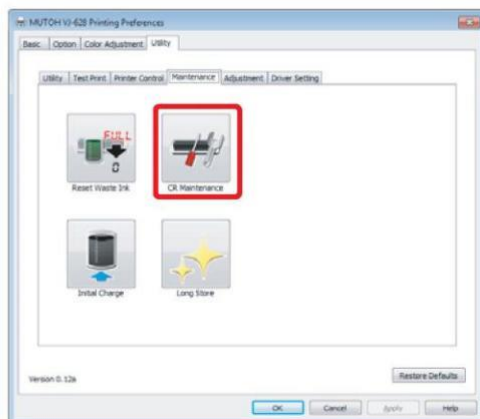
"Wyświetlanie ekranu preferencji drukowania sterownika drukarki" na stronie 8

[2]



Kliknij zakładkę [Konserwacja] pod zakładką [Oprogramowanie użytkowe].

[3]



Kliknij [Konserwacja CR].

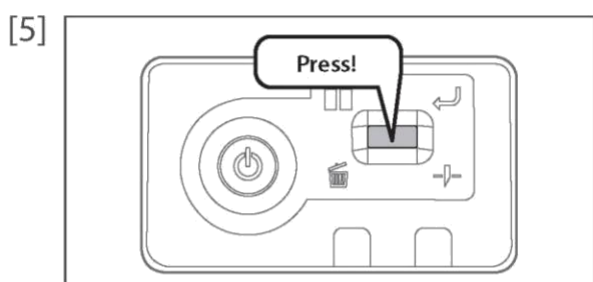
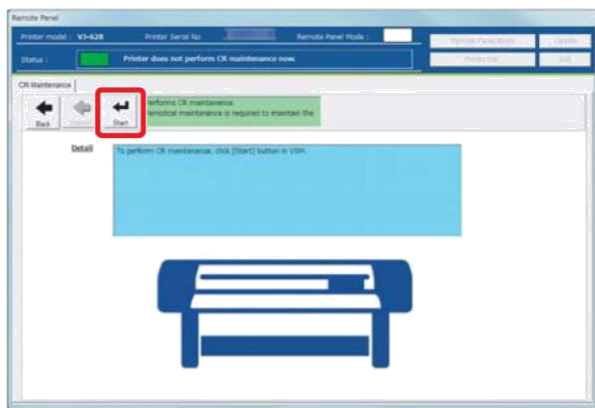
- Otwiera się zdalny panel VSM.



- VSM może być uruchomiony bezpośrednio.

"Uruchamianie VSM" na stronie 9

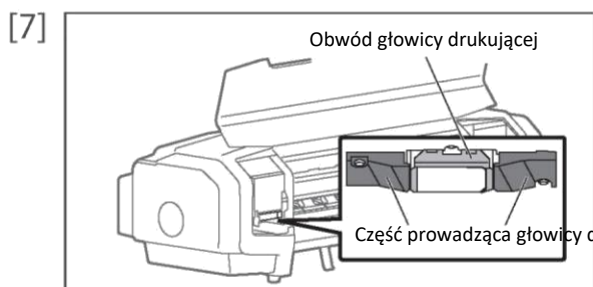
[4] Kliknij [Start].



Krótko naciśnij klawisz działania na panelu sterującym.

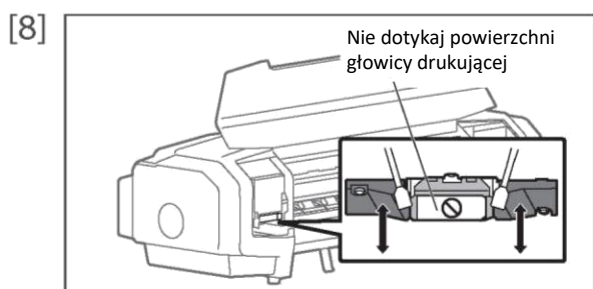
- Wózek przesuwa się do pozycji konserwacji wewnątrz przedniej osłony.

[6] Otwórz pokrywę przednią.



Spójrz na dolną stronę wózka i sprawdź czy kurz lub resztki tuszu nie przywarły.

- Obwód głowicy drukującej (srebrna, metalowa część)
- Część prowadząca głowicy drukującej (czarna, plastikowa część)

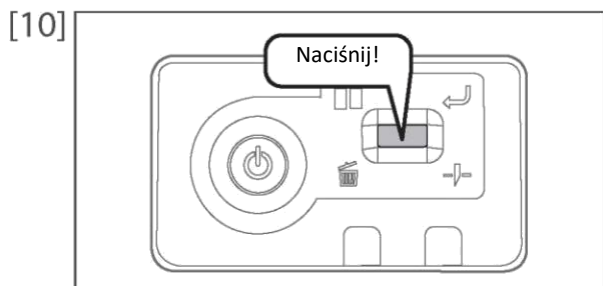


Jeżeli kurz lub resztki tuszu przywarły, wyczyść to za pomocą naklejki czyszczącej.



- Nie dotykaj powierzchni głowicy drukującej palcami lub naklejką. Może to spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.
- Nie dotykaj płyty dociskowej lub prowadnicy nośnika. Temperatura może być wysoka.

[9] Zamknij pokrywę przednią.



Krótko naciśnij klawisz działania na panelu sterującym.

- Wózek powraca do pozycji oryginalnej wewnątrz przedniej osłony.

Czyszczenie wewnętrzne

Okres czyszczenia:

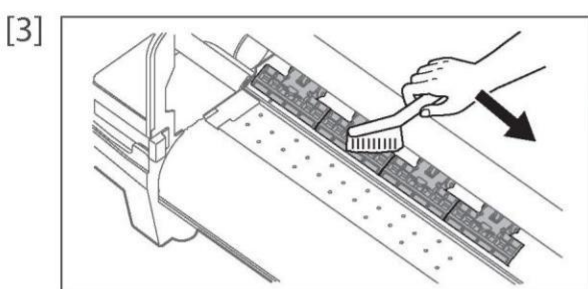
- Co miesiąc

Kroki

- [1] Sprawdź czy zasilanie jest wyłączone.
- [2] Otwórz pokrywę przednią.

Ważne!

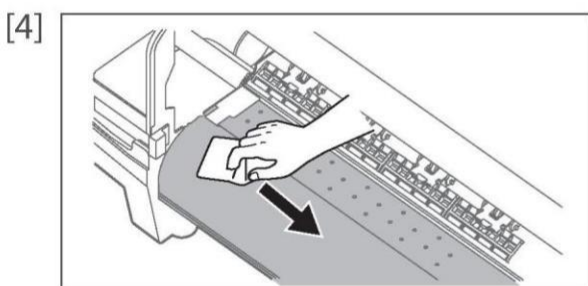
Na chwilę po wyłączeniu zasilania, temperatura ogrzewacza jest bardzo wysoka. Dotknij płyty dociskowej lub przewodnicy nośnika i jeżeli są zbyt gorące, poczekaj chwilę przed czyszczeniem.



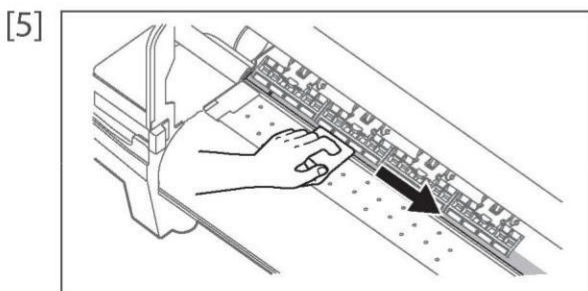
Zmieć kurz z ramion dociskowych przy pomocy miękkiej szczotki.

Ważne!

- Nie zdmuchuj kurzu za pomocą sprężonego powietrza. Może to spowodować nadmierny hałas.



Użyj miękkiej szmatki zmozonej w wodzie i dokładnie wyciśnij, zetrzyj kurz z płyty i przewodnicy.



Użyj miękkiej szmatki zmozonej w wodzie i dokładnie wyciśnij, zetrzyj kurz z części rolki siatki.

- [6] Zamknij pokrywę przednią.

Wymiana materiałów eksploatacyjnych

Wymiana materiału absorpcyjnego skrzynki sflukujacej

Skrzynka sflukujaca jest czescia, ktora utrzymuje tusz wyladowany z glowicy drukujacej. Okresowo wymieniaj material absorpcyjny skrzynki sflukujacej. Jezeli nie bedzie wymiany, moze spowodowac uszkodzenie glowicy.

Okres czyszczenia:

- Co okolo 2 miesiace (w zaleznosci od czestotliwosci uzytkowania, nalezy okresowo sprawdzac).

1. Korki sprawdzania

[1] Otworz pokrywe przednia.




Sprawdz material absorpcyjny skrzynki sflukujacej

- Jezeli na ramce skrzynki znajduja sie resztki tuszu, przyszedl czas na jego wymiane.

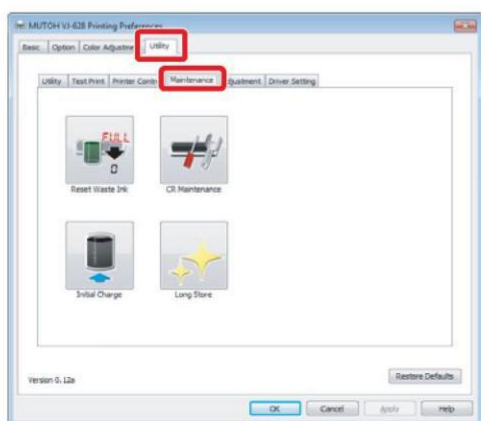
[3] Zamknij pokrywe przednia.

2. Kroki wymiany.

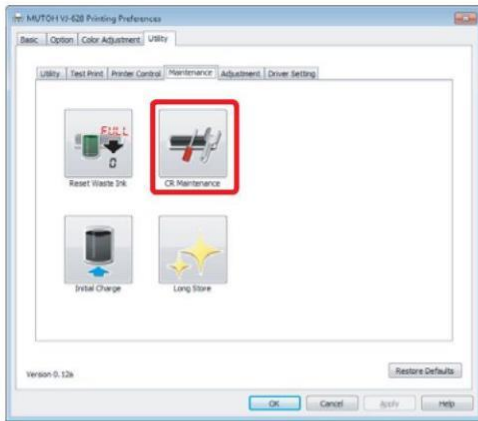
[1] Wyświetla ekran preferencji drukowania sterownika drukarki.

 "Wyświetlanie ekranu preferencji drukowania sterownika drukarki" na stronie 8

[2] Kliknij zakładkę [Konserwacja] pod zakładką [Oprogramowanie użytkowe].



[3]



Kliknij [Konservacja CR].

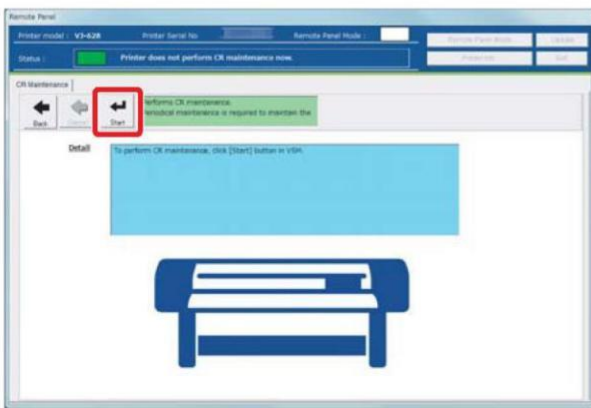
- Otwiera się zdalny panel VSM.



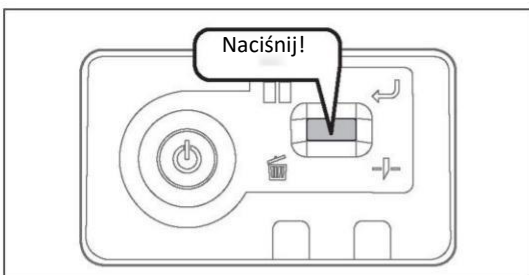
- VSM może być uruchomiony bezpośrednio.
👉 "Uruchamianie VSM" na stronie 9

[4]

Kliknij [Start].



[5]



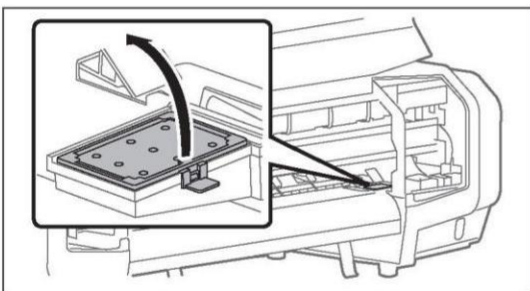
Krótko naciśnij klawisz działania na panelu sterującym.

- Wózek przesuwany się do pozycji konserwacji wewnątrz przedniej osłony.

[6]

Otwórz pokrywę przednią.

[7]



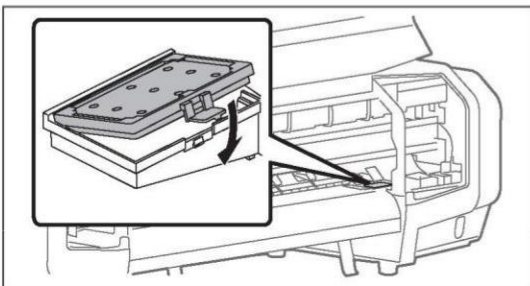
Wyjmij materiał absorpcyjny skrzynki sflukującej

- Podnieś zakładkę materiału absorpcyjnego skrzynki sflukującej i zwolnij haczyki.



Podczas wyjmowania materiału absorpcyjnego zwróć uwagę na krople tuszu.

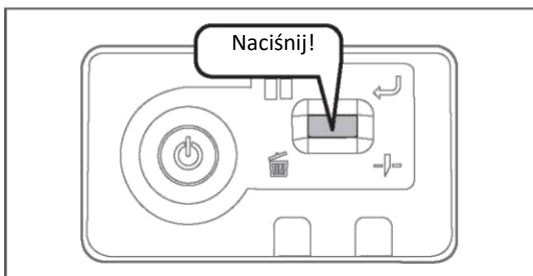
[8]



Włóż nowy materiał absorpcyjny do skrzynki sflukującej.

[9] Zamknij pokrywę przednią.

[10]



Krótko naciśnij klawisz działania na panelu sterującym.

- Wózek przesuwa się do pozycji oryginalnej wewnątrz przedniej osłony.

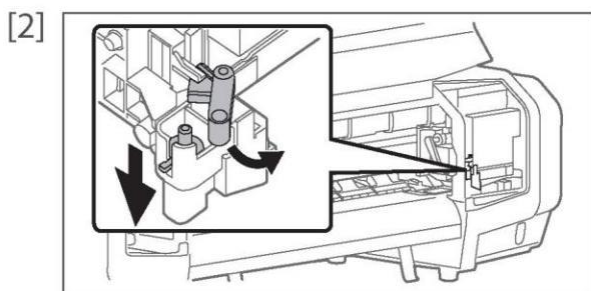
Wymiana odcinacza

Gdy ostrze odcinacza stępi się, wymień cały odcinacz.

OSTRZEŻENIE	<ul style="list-style-type: none">• Nie popychaj pokrętła odcinacza i nie zwalnij go nagle. Pod nim znajduje się sprężyna, odcinacz może wyskoczyć.• Nie dotykaj ostrza odcinacza. Może to spowodować skaleczenie.
--------------------	---

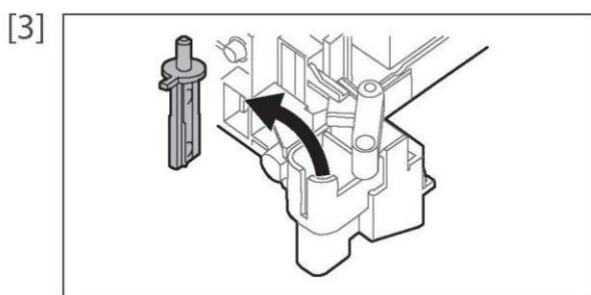
Kroki

[1] Otwórz przednią pokrywę.

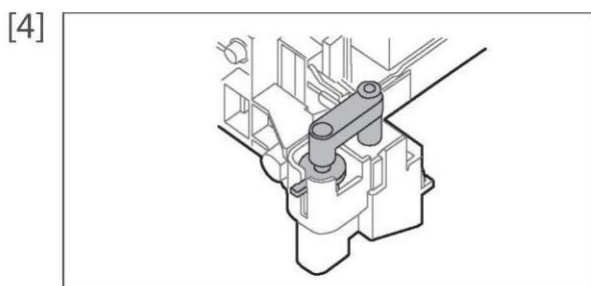


Przesuń trochę uchwyt odcinacza, aby dało się go wyjąć.

- Podczas popychania pokrętła odcinacza, trzymaj uchwyt w swoją stronę.



Usuń odcinacz.

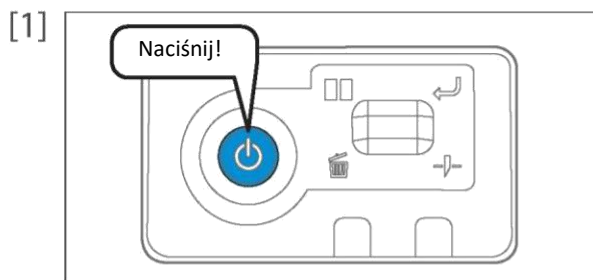


Włóż nowy odcinacz.

- Ustaw odcinacz w uchwycie w oryginalnej pozycji.

[5] Zamknij przednią pokrywę.

Ładowanie wstępne

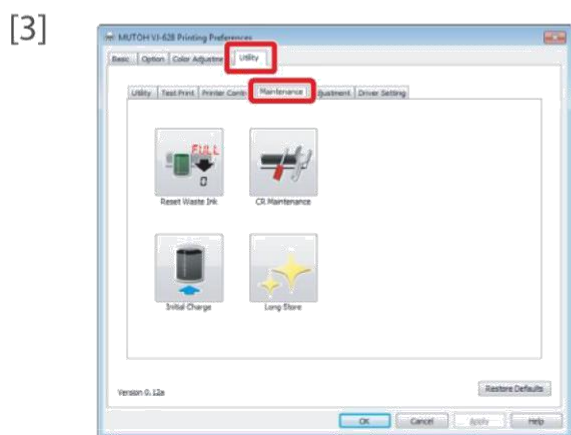


Włącz przycisk tego produktu.

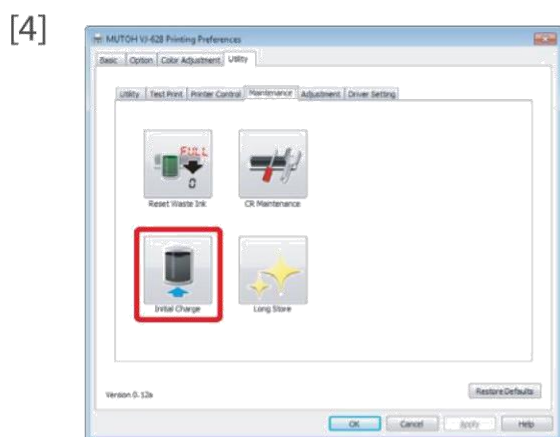
- Włączy się niebieskie światło.
- Produkt rozpocznie operacje inicjalizacji.

[2] Wyświetla ekran preferencji drukowania sterownika drukarki.

"Wyświetlanie ekranu preferencji drukowania sterownika drukarki" na stronie 8



Kliknij zakładkę [Konserwacja] pod zakładką [Oprogramowanie użytkowe].



Kliknij [Wstępne ładowanie].

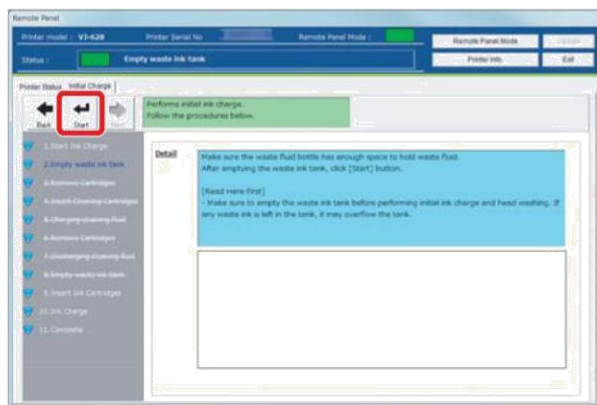
- Otwiera się zdalny panel VSM.



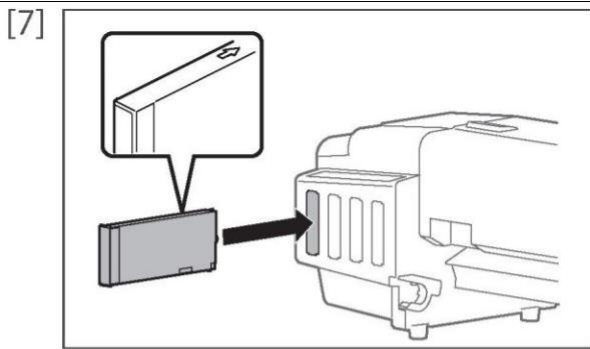
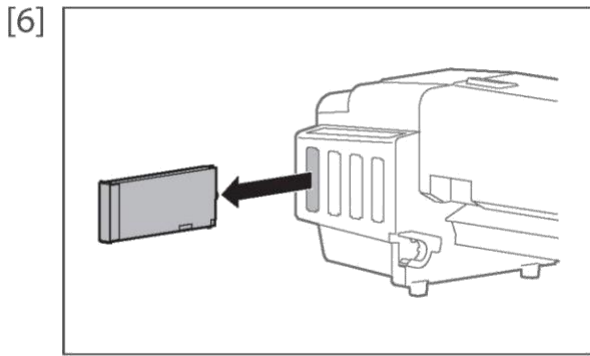
- VSM może być uruchomiony bezpośrednio.
 "Uruchamianie VSM" na stronie 9

[5] Kliknij [Start] po opróżnieniu zużytego zbiornika z atramentem.

"Opróżnianie zużytego pojemnika z atramentem" na stronie 49

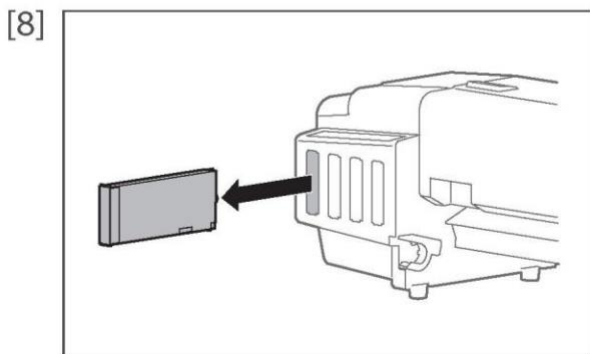


Gdy pojemniki z tonerem są włożone w gniazda, usuń je wszystkie.



Wprowadź pojemnik czyszczący do wszystkich gniazd.

- Strzałka powinna być skierowana w górę.
- Wprowadź wszystkie aż do końca.
- Rozpocznij ładowanie płynu czyszczącego.

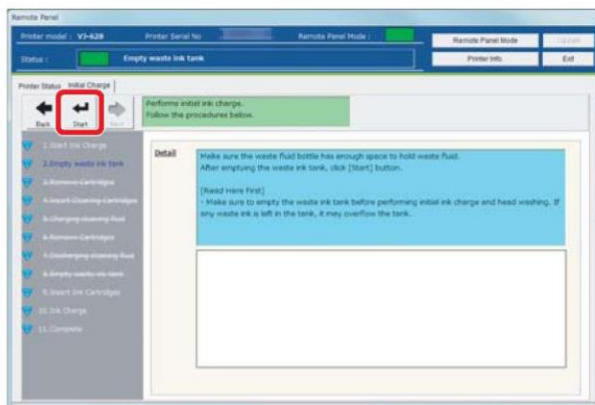


Po zakończeniu ładowania, usuń wszystkie pojemniki.

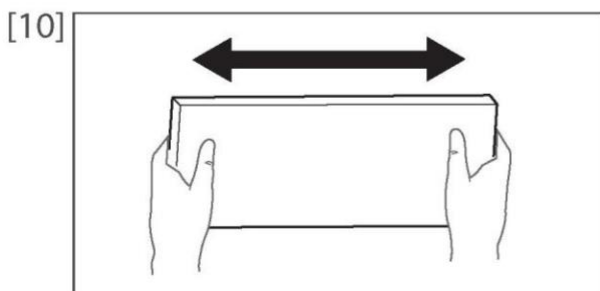
- Płyn czyszczący będzie rozładowywany.

[9] Po opróżnieniu zużytego pojemnika z atramentem, kliknij [Start].

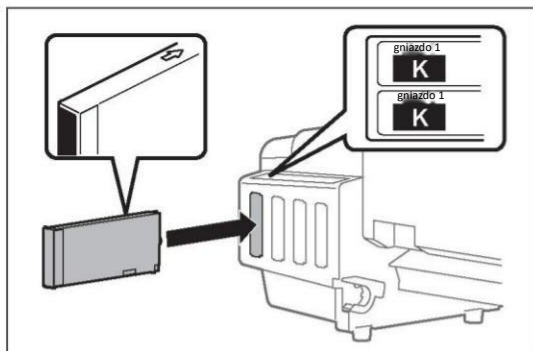
"Opróżnianie zużytego pojemnika z atramentem" na stronie 49



Delikatnie potrząśnij pojemnikiem a atramentem 2-3 razy.



[11]



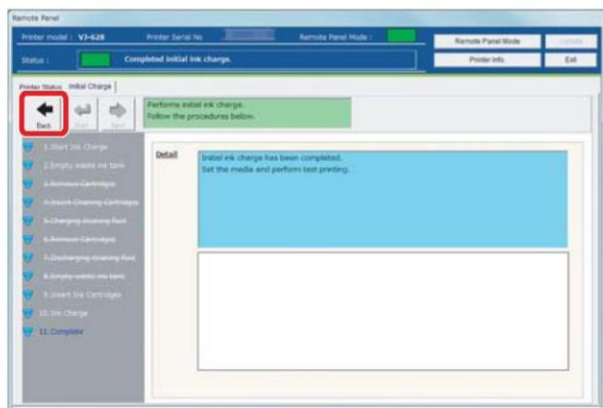
Wprowadź pojemnik z tuszem do tego produktu.

- Dopasuj etykietę tego produktu do koloru pojemnika z tuszem.
- Strzałka powinna być skierowana w górę.
- Wprowadź wszystkie aż do końca.



- Po wprowadzeniu wszystkich pojemników z tuszem, ten produkt zacznie ładowanie tuszu.
- **Należy korzystać jedynie z oryginalnych materiałów eksploatacyjnych.**

[12] Na ekranie [Zakończ] kliknij [Wstecz]. • Zakończa wstępne



Przechowywanie przez dłuższy czas.

- [1] W przypadku nie używania przez dłuższy czas, przeprowadź czyszczenie głowicy i wyładowanie zużytego tuszu. "Transport" na stronie 62 w "Czyszczenie głowicy i wyładowanie zużytego tuszu"
- [2] W przypadku ponownego użycia, przeprowadź wstępne ładowanie. "Wstępne ładowanie" na stronie 67

Rozdział 4 Załącznik

	Rozwiązywanie problemów	72
Komunikaty obsługi / komunikaty błędów		72
	Specyfikacja produktu	75
Obszar rysowania		75
Lista specyfikacji.....		76

Rozwiązywanie problemów

Komunikaty obsługi / komunikaty błędów

Sprawdzanie komunikatów/błędów/ostrzeżeń

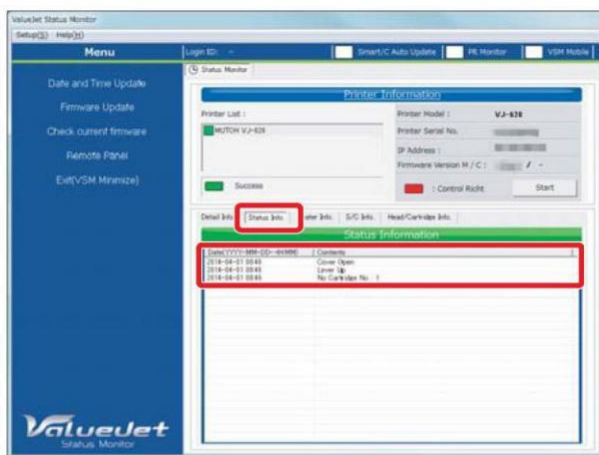
VSM jest używane do sprawdzania błędów/ostrzeżeń w przypadku problemów z poprawną pracą sprzętu.

[1] Uruchom VSM.

 "Uruchamianie VSM" na stronie 9

[2] Sprawdź [Info Stanu].

- Wyświetlana jest zawartość komunikatu/błędu/ostrzeżenia.
- Jeżeli wyświetlane są środki zaradcze, wykonaj je.



Uwaga

- Gdy uruchomiony jest zdalny panel VSM, może być sprawdzony w [Stan Drukarki] - [Info Stanu].
- Operacje mogą być chwilowo wstrzymane w przypadku błędu. Gdy błąd zostanie naprawiony, operacja zostanie zrestartowana.

Wyświetlanie błędu na panelu operatora

Dioda LED błędu na panelu sterowania włączy się (miga w stanie ostrzeżenia) oraz uruchomi się alarm

[1]



Krótko naciśnij klawisz działania na panelu sterowania, jeżeli alarm dźwiękowy dalej działa.

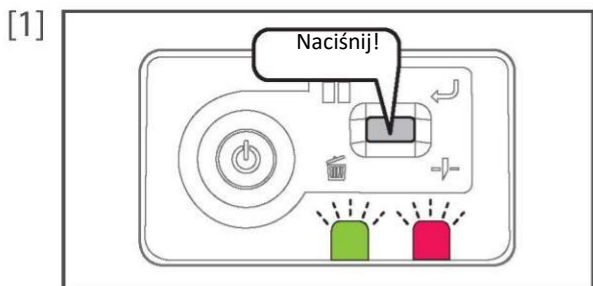
- Alarm dźwiękowy ucichnie.

[2]

Sprawdź zawartość błędu/ostrzeżenia w VSM oraz obsłuż błąd/ostrzeżenie.

 "Sprawdzanie komunikatów/błędów/ostrzeżeń" na stronie 72

W przypadku poważnego błędu, dioda LED danych i dioda błędu będą jednocześnie migać na panelu operatora, a alarm dźwiękowy będzie uruchomiony w określonych odstępach.



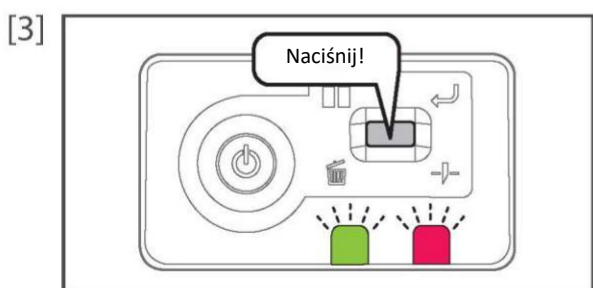
Krótko naciśnij klawisz działania na panelu sterowania, jeżeli alarm dźwiękowy dalej działa.

- Alarm dźwiękowy ucichnie.

[2] Sprawdź zawartość poważnego błędu w VSM.

👉 "Sprawdzanie zawartości awarii w trybie awaryjnym" na stronie 74

- Po sprawdzeniu przejdź do korku 5.
- Jeżeli nie można obejrzeć monitora stanu, przejdź do kroku 3.



Jeżeli nie można obejrzeć monitora stanu, krótko naciśnij klawisz działania na panelu sterowania.

- Dioda LED miga i alarm dźwiękowy jest włączony w określonym wzorze.
Wzór wskazuje numer błędu.

[4] Policz liczbę alarmów dźwiękowych (lub liczbę krótkich mignięć LED).

- Numer błędu jest 3 cyfrowy.
- Długi dźwięk oznacza cyfrę alarmu błędu, a krótki po długim oznacza numer.
- Na przykład, nr 154 jest opisany przez poniższy wzór.
3 długie, **1 krótki**, 2 długie, **5 krótkich**, 1 długi, **4 krótkie**, 3 długie.



Uwaga

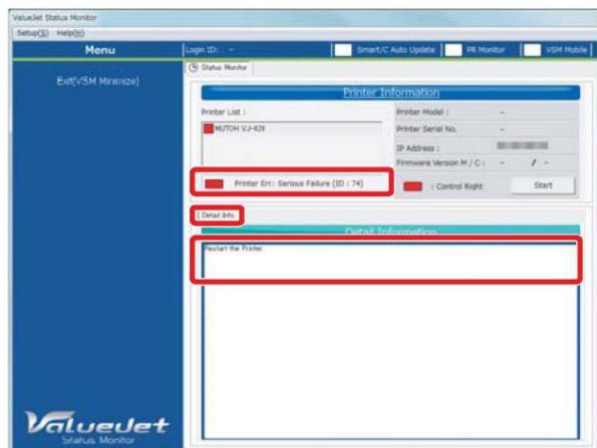
- Wzór nie zostanie powtórzony. Aby sprawdzić go ponownie, krótko naciśnij klawisz działania na panelu sterującym.
- Jeżeli cyfrą numer alarmu jest "0", nastąpi długi dźwięk (wskazując na cyfrę), następnie cisza przez określony czas i długi dźwięk oznaczający następną cyfrę. W przypadku diody LED jest tylko długie mignięcie bez krótkiego.

[5] Sprawdź poniższe.

- Otwórz przednią pokrywę i jeżeli nośnik jest zacięty, usuń go.
- Jeżeli istnieje wymieniona część, sprawdź poprawność instalacji.

[6] Wyłącz zasilanie produktu. Poczekaj co najmniej 10 sekund i włącz zasilanie. Jeżeli ciągle występuje ten sam błąd, skontaktuj się dealerem MUTOH.

- [1] Uruchom VSM.
 - ☞ "Uruchamianie VSM" na stronie 9
- [2] Sprawdź [Informacje o Drukarce] i [Info Szczegółowe].
 - Wyświetlana jest zawartość poważnych błędów oraz środki zaradcze.



W czasie wykonywania instalacji i operacji na ploterze, należy upewnić się, że postępuje się zgodnie z ukierunkowaniami i ostrzeżeniami wspomnianymi w tej instrukcji.

Rozwiązywanie problemów

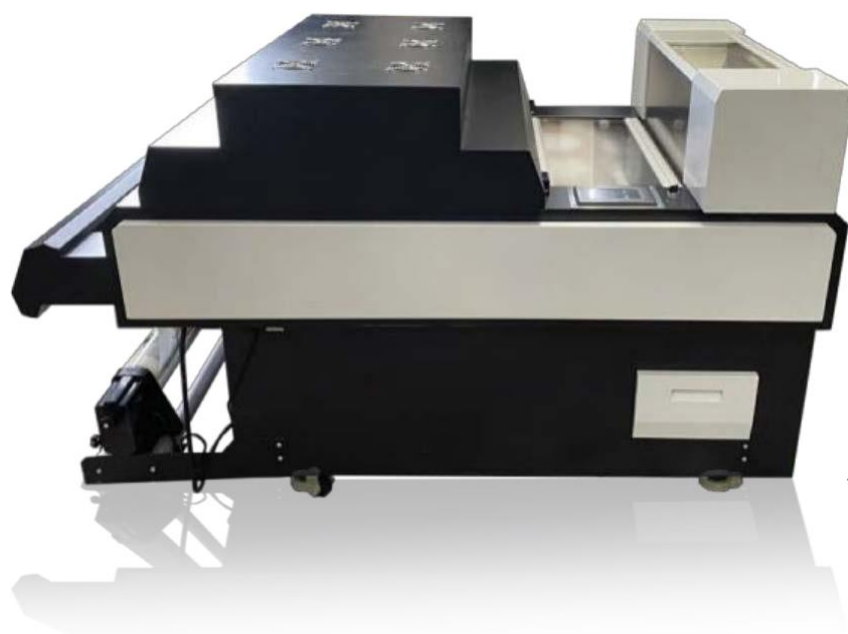
1. Nie instaluj plotera w wymienionych poniżej miejscach:
 - Na chwiejnej podstawie, w pochylonym miejscu.
 - W miejscu, gdzie znajdują się urządzenia, powodujące wibracje.
2. Nie umieszczaj żadnych ciężkich rzeczy na ploterze.
3. Nie zasłaniaj otworu wentylacyjnego. W przeciwnym razie, kiedy otwór wentylacyjny zostanie zasłonięty, ciepło nagromadzone we wnętrzu plotera może spowodować pożar.
4. Nie instaluj plotera w miejscu zakurzonej i o dużej wilgotności.
5. Nie używaj uszkodzonych kabli zasilających. Może to prowadzić do porażenia prądem lub pożaru.
6. Nie umieszczaj wtyczki zasilającej przy użyciu mokrych rąk. Może to prowadzić do porażenia prądem.
7. Nie podłączaj przewodu uziemienia w poniższych miejscach: Gdzie są rury gazowe. Może to spowodować pożar czy wybuch
8. Nie umieszczaj łatwopalnych materiałów na ploterze, może to powodować, przy wzroście temperatury, do pożaru.
9. Upewnij się, że używane są kable dołączone do plotera. W przypadku używania innych kabli, skutkiem może być porażenie prądem lub pożar.
10. Upewnij się, że ploter jest zasilany właściwym napięciem (AC 100V – 120V lub 220V – 240V), w przypadku zasilania innym napięciem, skutkiem może być porażenie prądem lub pożar. Podłącz się bezpośrednio do gniazda (AC 100V – 120V lub 220V – 240V). Nie podłączaj innych wtyczek, może to spowodować generowanie się ciepła i w rezultacie pożar.

Sprawdzaj, czy media są prawidłowo naciągnięte i czy nie są pofałdowane. Ponadto media powinny mieć wystarczający luz, aby czujnik przedni mógł zlokalizować materiał, który następnie kieruje systemem do przeciągnięcia mediów na rolkę nawijającą.

**Uwaga! Aby czujnik mógł rozpoznawać zadrukowane media, czułość czujnika powinna być odpowiednio wyregulowana w stosunku do oświetlenia panującego w otoczeniu wstrząsarki (shakera).
Uwaga! Taśma nośnika (media) nie mogą nigdy dotknąć głowicy – ponieważ mogą ulec zatkaniu dysze podające atrament.**

Automatyczny mieszalnik proszku 1600

Instrukcja instalacji i obsługi



1. Zasady ogólne

Należy uważnie przeczytać niniejszą instrukcję, ponieważ zawierają one ważne informacje dotyczące prawidłowej, wydajnej i bezpiecznej instalacji, użytkowania i konserwacji urządzenia.

Instalację tego urządzenia należy przeprowadzić zgodnie z instrukcjami producenta.

Wyłącz urządzenie w przypadku awarii lub nieprawidłowego działania i skontaktuj się z dystrybutorem w celu uzyskania informacji serwisowych.

1.1 Symbole, które mogą być używane w niniejszej instrukcji



Ten symbol informuje o sytuacji, w której może wystąpić zagrożenie bezpieczeństwa. Podane instrukcje są obowiązkowe, aby zapobiec urazom.



Ten symbol informuje o prawidłowym sposobie wykonania, aby zapobiec złym wynikom, uszkodzeniom urządzenia lub niebezpiecznym sytuacjom.



Ten symbol informuje o zaleceniach i wskazówkach, które pomagają uzyskać najlepszą wydajność urządzenia.

2. Bezpieczeństwo

2.1 Bezpieczne użytkowanie urządzenia



Dla Twojego bezpieczeństwa. Nie przechowuj ani nie używaj benzyny lub innych łatwopalnych oparów lub płynów w pobliżu tego lub jakiegokolwiek innego urządzenia.

2.2 Inne zakazy (niebezpieczne procedury)



Używanie jakichkolwiek części innych niż oryginalne części zatwierdzone przez producenta może spowodować unieważnienie gwarancji.



Niewłaściwa instalacja, regulacja, modyfikacja, serwis lub konserwacja mogą spowodować uszkodzenie mienia lub poważne obrażenia. Przed instalacją lub serwisowaniem tego sprzętu należy dokładnie zapoznać się z instrukcją instalacji i obsługi.

W czasie wykonywania instalacji i operacji na ploterze, należy upewnić się, że postępuje się zgodnie z ukierunkowaniami i ostrzeżeniami wspomnianymi w tej instrukcji.

Środki ostrożności

Nieprzestrzeganie jakichkolwiek poniższych procedur bezpieczeństwa może prowadzić do poważnych obrażeń. Proszę uważnie przeczytać instrukcję i zachować ją do późniejszego użycia.

1. Proszę trzymać ręce i odzież (np. krawat) z dala od cylindrów i mieszalnika. W obrębie wałków/mieszalnika występują miejsca, w których nastąpić może zakleszczenie części ciała lub odzieży, prowadząc do poważnych obrażeń.
2. Przed przystąpieniem do przenoszenia i/lub naprawy i/lub konserwacji należy upewnić się, że urządzenia są wyłączone, ochłodzone i wyłączone z gniazdka elektrycznego.
3. Urządzenie należy trzymać z dala od dzieci.
4. Przy czyszczeniu urządzenia zabrania się używania łatwopalnych aerozoli i materiałów.
5. Zabrania się dotykania cylindrów/rolek prowadzących media, gdy wprowadzają one obiekty z zewnątrz do wnętrza urządzenia.
6. Przy przesuwaniu urządzenia nie należy dotykać stołu podającego oraz pieca grzewczego.
7. Nie wolno uszkadzać, usuwać lub nie uwzględniać urządzeń zabezpieczających i elementów obsługi urządzenia.
8. Urządzenia można używać wyłącznie wtedy, gdy zamontowane są wszystkie ruchome elementy zewnętrzne i w ten sposób nie istnieje dostęp do części urządzenia przewodzących prąd lub obracających się.
9. Gdy urządzenie jest rozgrzane, istnieje duże ryzyko oparzeniem, nie należy dotykać gorących elementów.
10. Urządzenie należy dodatkowo wyposażyć w zewnętrzny wyciąg oparów oraz przenośne urządzenie filtrujące.
11. Nie wolno ciągnąć za kabel przyłączeniowy! Proszę chwycić za wtyczkę.
12. Ostrzeżenie - Niebezpieczne ruchome części - zabrania się zbliżania palców i innych części ciała.

Sprawdzaj, czy media są prawidłowo naciągnięte i czy nie są pofałdowane. Ponadto media powinny mieć wystarczający luz, aby czujnik przedni mógł zlokalizować materiał, który następnie kieruje systemem do przeciągnięcia mediów na rolkę nawijającą.

Uwaga! Aby czujnik mógł rozpoznawać zadrukowane media, czułość czujnika powinna być odpowiednio wyregulowana w stosunku do oświetlenia panującego w otoczeniu wstrząsarki (shakera).

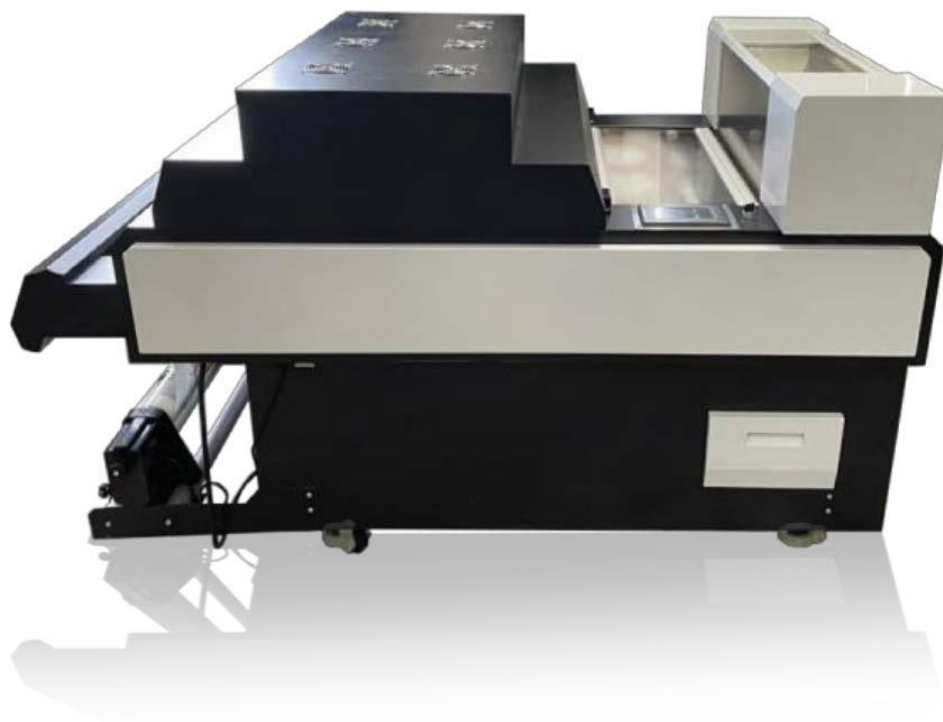
Uwaga! Taśma nośnika (media) nie mogą nigdy dotknąć głowicy – ponieważ mogą ulec zatkaniu dysze podające atrament.

3. Opis funkcjonalny

3.1 Ogólne

Shaker (mieszalnik) model 1600 to:

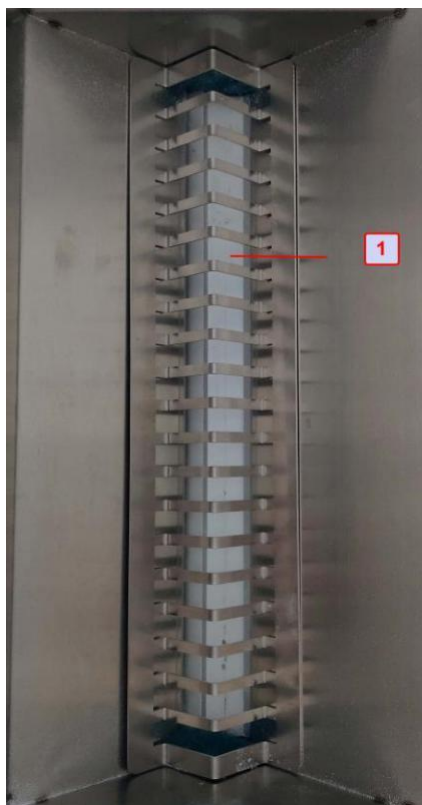
- Podgrzewanie elektryczne
- Ogrzewanie lampami na podczerwień
- Posiada zarówno automatyczny, jak i ręczny interfejs
- Napędzany pasem transmisyjnym
- Sterowany elektronicznie
- Automatyczne sterowanie za pomocą czujnikiem
- Zasilanie elektryczne 110/220V



3.2.1 Lokalizacje komponentów



1. Przełącznik skrzyni na proszek
2. Przełącznik wielofunkcyjny
3. Ekran dotykowy PLC
4. Szufłada z odzyskanym proszkiem do recyklingu.
5. Przełącznik ręczny



1. Klej w proszku



1. Pasek blokujący proszek
(pod przednią pokrywą
górną)



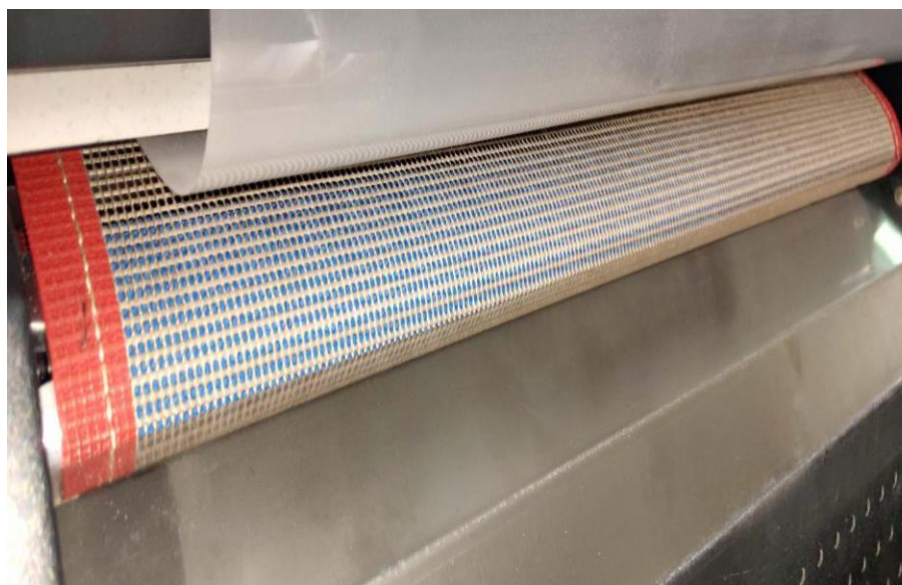
1. Wentylowana pokrywa
wygrzewarki
2. Podciśnieniowy cylinder
chłodzący
3. Wentylatory chłodzące
4. Automatyczna rolka odbiorcza



Istnieją dwa cylindry podciśnieniowe (z przodu i z tyłu), aby zapewnić wyrównany przepływ mediów przez system.



Dwustrefowe urządzenie filtrujące obejmuje zarówno filtrację węglową, jak i HEPA.



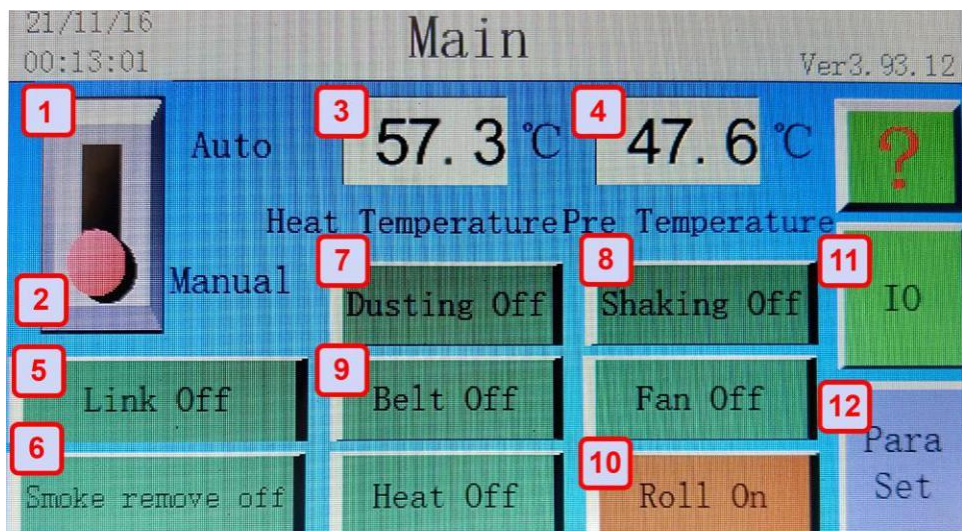
Siatkowy pas transmisyjny



Tacka na proszek z recyklingu

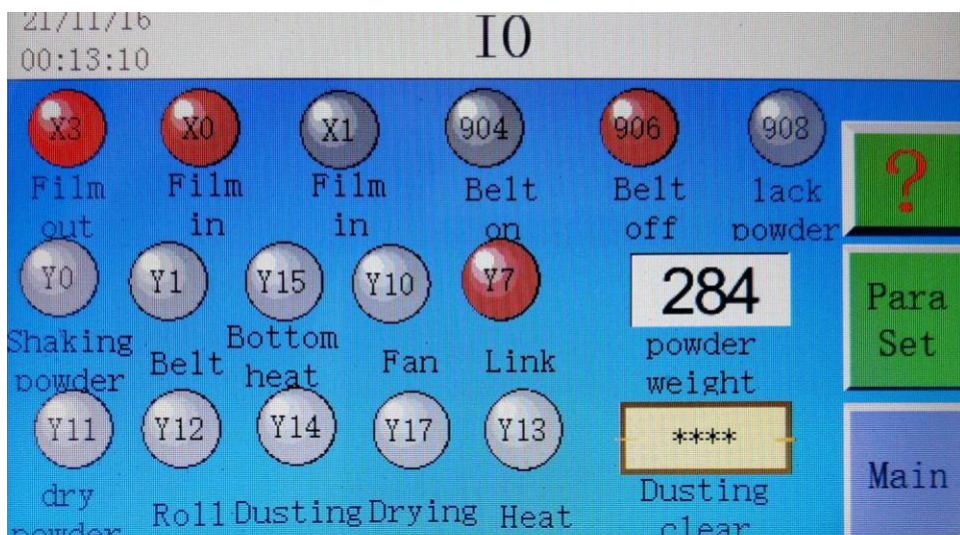
4. Instrukcje operacyjne

4.1 Przed rozpoczęciem pracy należy wybrać tryb automatyczny lub manualny



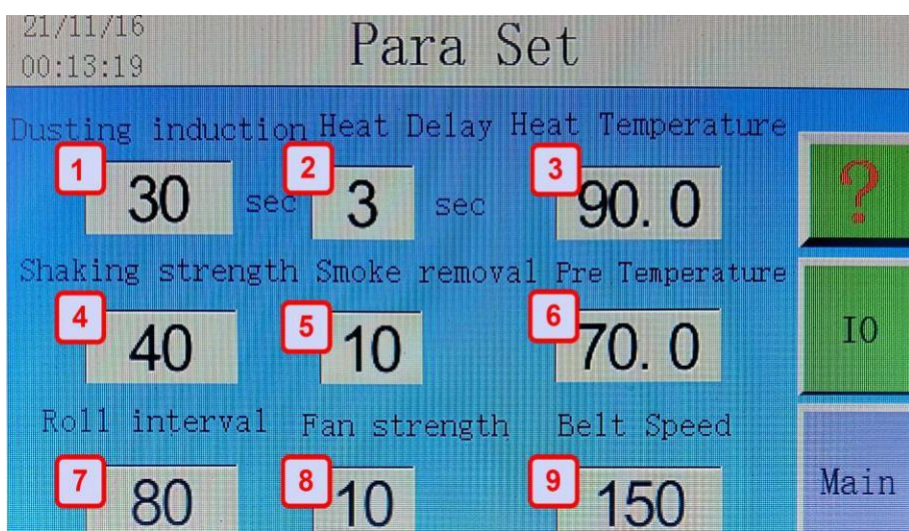
- (1) i (2) **Tryby automatyczny/ręczny** kontroluje pracę mieszalnika
- (2) Tryb ręczny umożliwia użytkownikowi ręczne sterowanie przełącznikami każdej funkcji urządzenia jednostki;
- (3) **Kontrola temperatury ogrzewania** (rzeczywisty)
- (4) **Temperatura podgrzewania** steruje przednią płytą grzewczą (rzeczywista)
- (5) **Drukowanie powiązane** automatycznie włącza przedni cylinder ciśnieniowy oraz wytrząsarke
- (6) **Automatyczny przełącznik** załączający zintegrowane filtry, minimalizuje emisje oparów
- (7) **Odkurzanie** przełącznik steruje otwieraniem i zamykaniem pojemnika z proszkiem
- (8) **Wytrząsanie** przełącznik kontroluje funkcje włączania i wyłączenia elementu wstrząsającego proszek
- (9) **Pas transmisyjny wyłączony** przełącznik sterujący ogrzewaniem pasa transmisyjnego
- (10) **Włącz przełącznik** steruje funkcjami systemu nawijającego
- (11) **IO** - umożliwia użytkownikowi wejście do interfejsu kontrolującego
- (12) **Para Set** - umożliwia użytkownikowi wejście w ustawienia parametrów

4.2 Interfejs monitorowania



- (1) **X0** oznacza działanie czujnika pod platformą podgrzewania wstępnego, który pozostaje biały, gdy wykryje podawanie nośnika, i zmienia kolor na czerwony, gdy nie wykrywa nośnika. Białe i czerwone światła są standardem w całym interfejsie IO, gdzie biały oznacza nieaktywny, a czerwony - aktywny
- (2) **X3** oznacza działanie czujnika, gdy folia przeszła przez wytrząsarkę na szpulę odbiorczą
- (3) **906** kiedy świeci na czerwono i **904** świeci na biało to oznacza, że w shakerze jest za mało proszku i nie działa belt – pasek w trybie automatycznym, a w manualnym działa.
- (4) **904** kiedy świeci na czerwono i **906** świeci na biało. to oznacza, że wystarczającą ilość proszku w shakerze i belt - pasek działa w trybie automatycznym i manualnym, a **906** świeci na biało.
- (5) Wyłączone oba światła pokazują użytkownikowi, które systemy są aktualnie włączone, a które nie. Jeśli urządzenie jest w trybie automatycznym, będzie włączać i wyłączać systemy w zależności od charakterystyki pracy.

4.3 Parametry systemu



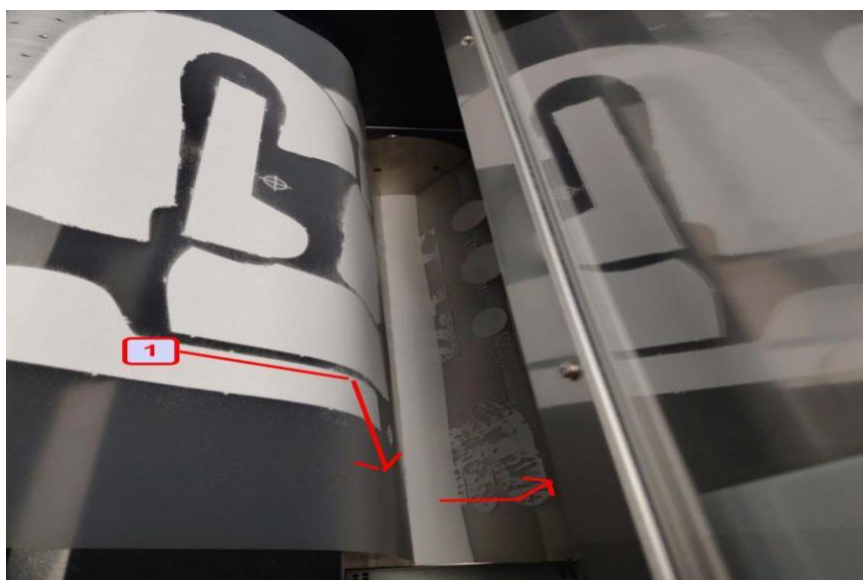
- (1) **Nanoszenie proszku** jest ustawione z alarmem czasowym, który włącza się po osiągnięciu czasu nanoszenia proszku
- (2) **Opóźnienie ogrzewania** ustawia czas opóźnienia ogrzewania, gdy funkcja ogrzewania jest w pozycji wyłączonej, czas można wydłużyć zgodnie z nowym ustawionym czasem;
- (3) **Temperatura tunelu grzewczego** na podczerwień jest ustawione zgodnie z temperaturą topnienia kleju w proszku;
- (4) Potrząsanie **dostosowuje siłę wstrząsania** sekwencji usuwania proszku;
- (5) **Eliminacja oparów** reguluje intensywność jednostki oczyszczania powietrza
- (6) **Temperatura podgrzewania** możliwość ustawienia przedniej płyty grzewczej
- (7) **Prędkość** jest ustawiana - im większa wartość, tym wolniejsza prędkość
- (8) **Siła zaciągania** jest ustawiana po wejściu w tryb powiązania drukowania. Kliknij, aby ustawić siłę ssania 2 cylindrów próżniowych (przedniego i tylnego)
- (9) **Pas transmisyjny** kontroluje prędkość taśmy przenośnika - im większa wartość, tym większa prędkość przesuwania mediów.

5.0 Procedury użytkowania

Po wydrukowaniu przez drukarkę wystarczającej liczby wydruków na folii transferowej, aby pokryć przednią płytę podgrzewania i rozciągnięciu mediów do pierwszego z dwóch cylindrów podciśnieniowych (str. 6) upewnij się, że folia transferowa PET jest prawidłowo wyrównana, aby zapobiec przekrzywianiu się, które może pojawić się w tunelu grzewczym i rolka odbiorcza.

Po prawidłowym umieszczeniu mediów w pierwszym cylindrze podciśnieniowym, system ssący wstrząsarki powinien być w pozycji włączonej. Od tego momentu media będą sterowane zarówno przez system podciśnieniowy, jak i siatkowy, poprzez tunel grzewczy (str. 7). Ważne jest, aby pamiętać, że podczas umieszczania mediów pod zasobnikiem proszku po raz pierwszy, zapewniony jest wystarczający luz, aby proszek mógł wypełnić dno, a następnie został strząsany, gdy media przesuwają się z powrotem w górę przez system pasów (poniżej).

Recykling proszku TPU odbywa się za pomocą szczotek do pojemnika na proszek (str. 6) do recyklingu..



5.3 Pozycjonowanie urządzenia

Wymiary wytrząsarki (shakera) 1600 to:

Długość 160 cm

Szerokość 90 cm

Wysokość 116 cm

5.4 Połączenia elektryczne

kabel 12-220v jednofazowy 30 A

Czyszczenie, Konserwacja, Wymiana części eksploatacyjnych. Wymagania ogólne.

Niezależnie od informacji i zaleceń zawartych w powyższej instrukcji należy czyścić dane części (jeśli urządzenie je posiada) nie rzadziej, niż w podanej poniżej częstotliwości.

Ponadto należy codziennie przeprowadzać kontrolę zabrudzenia poszczególnych części i przeprowadzać ich czyszczenie jeśli ulegną zabrudzeniu.

Czyszczenie należy wykonywać specjalnymi płynami

Niezależnie od zaleceń powyższej instrukcji dotyczących częstotliwości czyszczenia lub wymiany poszczególnych elementów urządzenia, należy pamiętać, że druk na różnych podłożach oraz w różnych warunkach pracy może powodować potrzebę częstszego przeprowadzania czyszczenia, konserwacji lub wymiany części eksploatacyjnych. Należy zwracać szczególną uwagę na ogólny stan panujący w pomieszczeniu (temperatura i wilgotność) oraz jakość materiałów używanych w pracy z urządzeniem.

Nazwa części	Częstotliwość czyszczenia	Uwagi
Głowica	Codziennie, po każdym dniu pracy	bez dotykania lustra głowicy podczas czyszczenia, specjalnym narzędziem
Wycieraczka	Codziennie, po każdym dniu pracy	specjalnym narzędziem
Uszczelka gumowa i kołnierz (ramka) wokół głowicy	Codziennie, po każdym dniu pracy	specjalnym narzędziem
Materiał, wkład absorpcyjny (gąbka, ciasteczko) - w stacji serwisowej (spluwaczce, płuczce)	Codziennie, po każdym dniu pracy	
Opróżnić zbiornik na zużyty atrament	Raz w tygodniu	lub częściej - opróżnić gdy jest pełny
Nóż odcinający (odcinacz)-	Raz w tygodniu	sprawdzić stan techniczny
Rolki dociskowe	Raz w tygodniu	czyszczenie środkiem bez silikonu
Rurki odprowadzające atrament	Raz w tygodniu	wizualnie i manualnie czy nie są zatkane
Urządzenie wewnątrz wraz z obudową	Raz w tygodniu	
Encoder	Raz w miesiącu	TYLKO ALKOHOL IZOPROPYLOWY LUB IPA, NA WYŁĄCZONYM PLOTERZE.
Czujniki optyczne	Raz w miesiącu	NA SUCHO LUB ZA POMOCĄ IPA. NA WYŁĄCZONYM PLOTERZE.
Lampa UV	Raz w miesiącu	specjalnym narzędziem
Pas transmisyjny	Raz w miesiącu	specjalnym płynem

Niektóre części wymagają okresowej wymiany.

Niezależnie od informacji i zaleceń zawartych w powyższej instrukcji należy wymieniać części eksploatacyjne (jeśli urządzenie je posiada) nie rzadziej niż w podanej poniżej częstotliwości.

Uwaga. Wymianę niektórych części winien przeprowadzić autoryzowany serwis (sprawdź kartę gwarancyjną lub instrukcję obsługi).

Nazwa części	Częstotliwość wymiany	Wymienia
Materiał, wkład absorpcyjny (gąbka) ciasteczko w stacji serwisowej (spluwaczce)	Co miesiąc	Użytkownik
Wycieraczka	Co 3 miesiące	Użytkownik lub Autoryzowany serwis gdy wycieraczka jest niewymienna.
Filtry (dampery)	Co 6 miesięcy - wcześniej w razie potrzeby	Autoryzowany serwis
Stacja serwisowa	Co 6 miesięcy – wcześniej w razie potrzeby	Autoryzowany serwis
Nóż odcinający (odcinacz)	Co 1 rok lub po stępieniu	Użytkownik
Pompy	Co 1 rok lub po zużyciu	Autoryzowany serwis
Lampa UV	Co 1 do 2 lat lub po zakończeniu czasu pracy	Autoryzowany serwis
Głowica	Co 1 do 2 lat lub po zakończeniu czasu pracy	Autoryzowany serwis

Każde urządzenie winno wykonywać nie mniej niż 10m2 wydruków dziennie. Jeśli urządzenie nie jest komercyjnie używane, należy zalać głowicę, stację serwisową, rurki oraz filtry płynem czyszczącym.

Przeglądy urządzenia należy wykonywać w autoryzowanym serwisie nie rzadziej niż co 6 miesięcy.

Przewodnik – jak konserwować drukarkę zgodnie z gwarancją.

Należy przestrzegać następujących wytycznych:

Aby uzyskać najlepszą wydajność, drukarki muszą być umieszczone na równej powierzchni z bardzo dobrym odciąganiem oparów lub filtrem. Należy zapoznać się z poniższymi warunkami pracy drukarki zalecanymi producenta.

Środowisko pracy:

1. Temperatura otoczenia od 21 do 25.5° C
2. Wyczyść gniazdo montażu worków w adapterze (5/6 gniazd-slot) przed zainstalowaniem nowych worków z atramentem.
3. Wypoziomuj swoją drukarkę
4. Napełnij cap-top plotera roztworem czyszczącym po zakończeniu codziennej pracy
5. Codziennie należy czyścić cap-top i wycieraczkę
6. Zainstaluj nową uszczelkę adaptera za każdym razem, gdy instalujesz nowe atramenty z chipem.
7. Codziennie opróżniaj zbiornik na zlewki.
8. Wstrząsaj workami/kasetami z białym atramentem codziennie przez 60 sekund przed drukowaniem
9. Użyj uchwytów zaciskowych, aby upewnić się, że media dobrze przylegają do stołu.
10. Nigdy nie dopuszczaj do kontaktu mediów z głowicą drukującą.
11. Ponadto media powinny mieć wystarczający luz, aby czujnik przedni mógł zlokalizować materiał, który następnie kieruje systemem do przeciągnięcia mediów na rolkę nawijającą.

Uwaga! Aby czujnik mógł rozpoznawać zadrukowane media, czułość czujnika powinna być odpowiednio wyregulowana w stosunku do oświetlenia panującego w otoczeniu wstrząsarki (shakera).

Użyj programu Mutoh Status Monitor (MSM), aby ustawić parametry drukowania (mediów). Ta funkcja konfiguracji ma kluczowe znaczenie dla zapewnienia płynnego działania drukarki, jednocześnie chroniąc ją przed krytycznymi problemami mechanicznymi, które występują podczas użytkowania.

Ta funkcja umożliwi wcześniejsze ustawienie długości mediów (między innymi kryteriami), co zapobiega przedwczesnemu wyczerpaniu się mediów w drukarce 628D podczas wykonywania zadania drukowania. Może to spowodować uszkodzenie głowicy drukującej. Ponadto zawsze zaleca się stosowanie uchwytów zaciskowych w celu zabezpieczenia mediów przed uderzeniem w głowicę.

Zdecydowanie zaleca się użycie Media Feed w MSM, w celu przesuwania mediów. Należy również sprawdzić „ Mutoh Monitor Status”, aby upewnić się, że stan długości mediów jest monitorowany na bieżąco.

1. Otwórz MSM
2. Przejdź do „Remote Panel”
3. Przejdź do „Advanced Setting”
4. Po prawej stronie wybierz długość rolki, ale pamiętaj, aby zmniejszyć długość (w tym przypadku całkowitą długość rolki 100 metrów) o 2 lub 3 metry, aby upewnić się, że drukarka zakończy drukowanie, zanim media całkowicie się wyczerpią.

Jest to proste i skuteczne narzędzie do ochrony drukarki, więc pamiętaj o zastosowaniu tej funkcji za każdym razem, gdy wymieniasz rolki z mediami. Upewnij się, że długość mediów jest wystarczająca, aby cała praca została wydrukowana.

