

Instrukcja obsługi plotera rolowego LED-UV ARTEMIS KVAZAR

Katalog

Rozdział 1 Przygotowanie instalacji.....	2
1.1 Zapotrzebowanie na moc AC urządzenia.....	2
1.2 Min. konfiguracja komputera	2
1.3 Wymagania środowiskowe.....	3
1.4 Wymagania dotyczące operatora maszyny.....	3
1.5 Informacje o tuszach i częściach zamiennych.....	3
Rozdział 2 Instalacja sprzętu	4
2.1 Rozładuj i otwórz maszynę bez fumigacji drewniane pudełko	4
2.2 Maszyna ustawiona we właściwym miejscu i wypoziomowana.....	5
2.3 Podłączenie zasilania AC	5
2.4 Zainstalować system podawania i system odbioru.....	6
2.4 instalacja lamp LED agregat chłodniczy	7
2.5 Adnotacje dotyczące głównych części maszyny	7
2.5 Wprowadzenie do ładowania nośników	10
Rozdział 3 Instalacja oprogramowania.....	12
3.1 Oprogramowanie Photoprint RIP	12
3.2 Oprogramowanie do drukowania: print manger	13
Rozdział 4 Rozwiązywanie problemów.....	15
4.1 Atrament spada z głowic po włączeniu urządzenia	15
4.2 Efekt “mgły atramentu”	15
4.3 Atrament nie wysycha, wygląda na błyszczący	16
4.4 Maszyna nie może zainicjować	17
4.5 Informacje o liście błędów oprogramowania.....	17



Rozdział 1 Przygotowanie instalacji

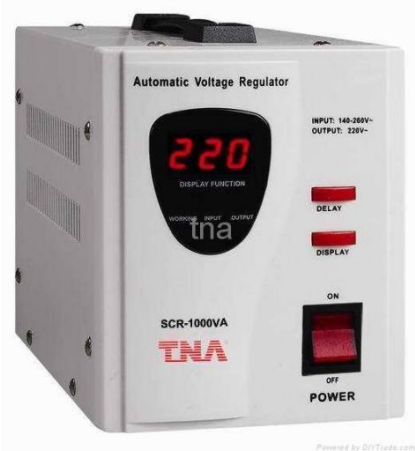
1.1 Zapotrzebowanie na moc AC urządzenia

- A. Maszyna wymaga 2 oddzielnych źródeł zasilania, jednego dla głównego systemu zasilania maszyny, drugiego dla systemu lamp LED UV.

Główna moc maszyny: Jednofazowa energia elektryczna 220 V AC 3,5 kW / 15 A Moc lampy LED UV: Jednofazowa energia elektryczna 220 V AC 3,6 kW / 20 A Wskazówki: Prąd przemienny wymaga dobrego PE, którego rezystancja jest mniejsza niż 50 omów.

- B. Wymagania dotyczące kabli zasilających AC maszyny, każdy przewód w kablach o średnicy co najmniej 6 mm². Pozwala to uniknąć nagrzewania się kabli zasilających podczas pracy maszyny.

- C. Automatyczny stabilizator napięcia AC 220V 15KVA potrzebny do zasilania głównego maszyny. Może to pomóc w pracy maszyny bez wpływu na wahania prądu.



1.2 Min. konfiguracja komputera

PROCESOR: Intel i5 8500 lub AMD R5 2600

Pamięć: 16 GB

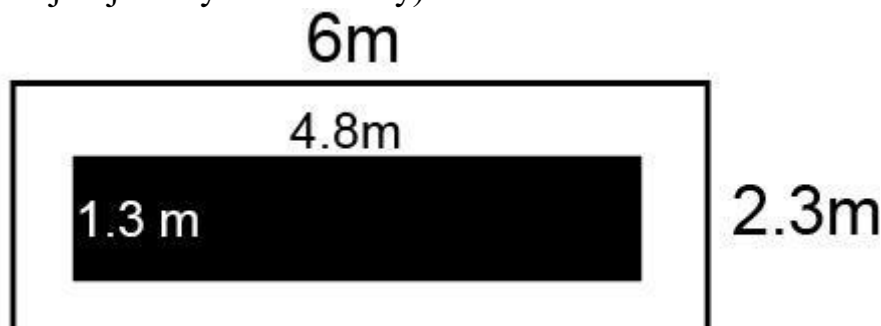
Karta graficzna: 2GB GPU Karta pamięci

Pamięć masowa: SSD 256GB + 1TB HDD

System operacyjny: WIN10 64Bit / WIN7 64Bit

1.3 Wymagania środowiskowe

2 Wymiar maszyny rolkowej rzędowej: 4,84 m(dł.)*1,32 m(szer.)*1,56 m(wys.) Min. przestrzeń pomieszczenia: 6 m* 2,3 m* 2,3 m (szerokość obejmuje 2 wysuwane stoły)



Temperatura pokojowa: 18 do 35 stopni

Wilgotność w pomieszczeniu: od 35% do 65%

Maszyna musi być: wolna od kurzu, bez bezpośredniego światła słonecznego, nie w pobliżu otworów wentylacyjnych klimatyzatora lub źródła ogrzewania.

1.4 Wymagania dotyczące operatora maszyny

Operator maszyny musi znać obsługę komputera, pewną znajomość oprogramowania do projektowania obrazów, takiego jak: Adobe Photoshop, Adobe Illustrator, CorelDraw itp.



Operator musi ostrożnie korzystać z maszyny i ponosić odpowiedzialność za jej konserwację.

1.5 Powiadomienie o tuszach i częściach zamiennych

Maszyna musi używać oficjalnych atramentów UV i części zamiennych, które mogą zapewnić jakość druku maszyny i żywotność głowicy drukującej.

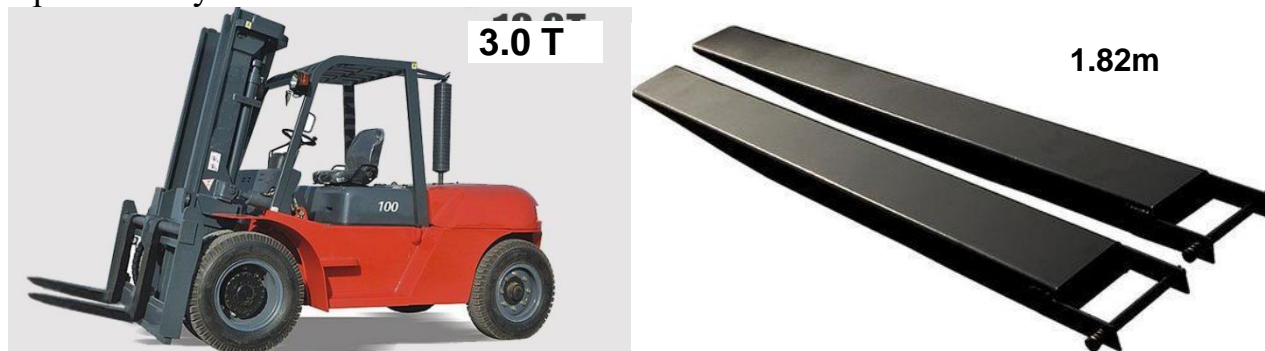
W przypadku naprawy lub nieznanego problemu prosimy o kontakt z lokalnym dystrybutorem ploterów ARTEMIS

Rozdział 2 Instalacja sprzętu

2.1 Rozładuj i otwórz maszynę bez fumigacji drewniane pudełko

A. Przed otwarciem należy sprawdzić, czy drewniana skrzynia nie jest uszkodzona. W przypadku napotkania uszkodzonego ładunku należy skontaktować się z lokalnym spedytorem, który pomoże go załatwić i zastosować odszkodowanie ubezpieczeniowe

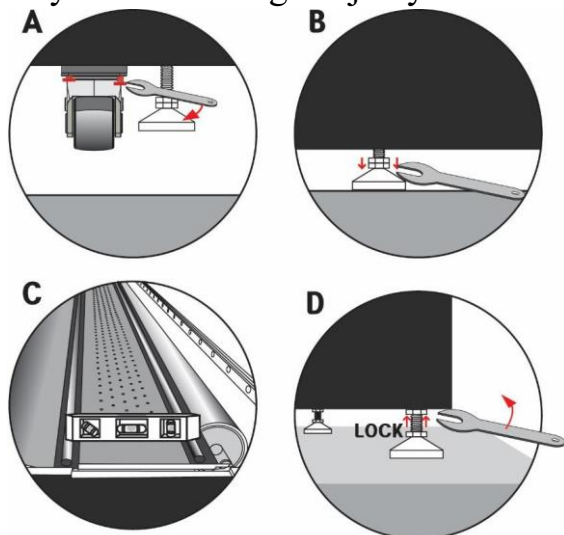
B. Do rozładunku i otwierania drewnianych skrzyń należy używać profesjonalnych urządzeń. Sugerujemy użycie 3-tonowego wózka widłowego z ramieniem podnoszącym 1,82 m. Zwróć uwagę na drewniane pudełko oznaczone z przodu i z tyłu



C. Wyląduj na drewnianej skrzyni i otwórz ją

D. Za pomocą wózka widłowego wyląduj maszynę na podłodze, a następnie maszyna może poruszać się za pomocą kół wielokierunkowych podczas pchania.

Uwaga: 1. Przed przesunięciem maszyny za pomocą kółek należy upewnić się, że wszystkie nóżki regulacji wysokości maszyny nie dotykają podłogi.



2. Jeśli trudno jest poruszać się za pomocą kół wielokierunkowych, spróbuj poruszać się w różnych kierunkach, aby koła miały te same kierunki, a następnie łatwo się poruszać.

2.2 Maszyna ustawiona we właściwym miejscu i wypoziomowana

Przenieś maszynę na właściwe miejsce, wyreguluj poziomowanie maszyny za pomocą profesjonalnego urządzenia, takiego jak: poziomica, laserowy instrument poziomy itp.



Uwaga: Po 8 godzinach należy ponownie wypoziomować urządzenie. (Pomoże to zapewnić 100% wypoziomowanie korpusu maszyny)

2.3 Podłączenie zasilania AC

Kable zasilające AC, które są już dostarczane z urządzeniem, należy upewnić się, że kolejność podłączenia złącza jest prawidłowa: L: czerwony N: niebieski PE: żółty i zielony



L-N: AC220V~250V N-PE: 0V L-PE: AC220V~250V
M-

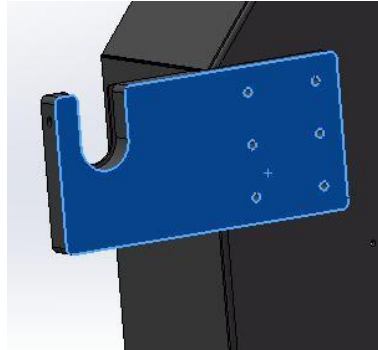
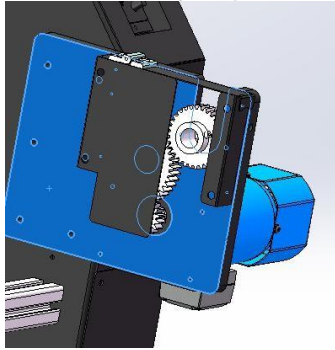
L z N: 220 V AC, L z PE: 220 V AC, N z PE: 0 V-5 V AC
(Upewnij się, że przewód PE/uziemiający działa prawidłowo)



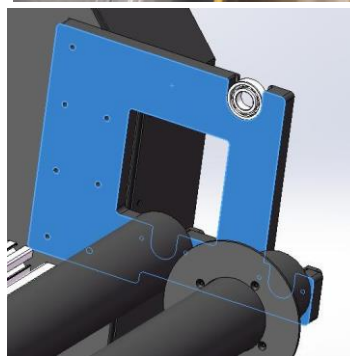
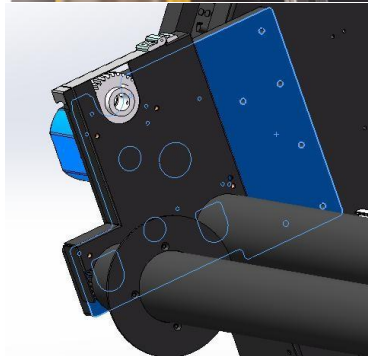
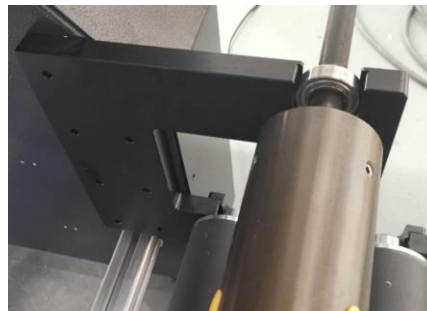
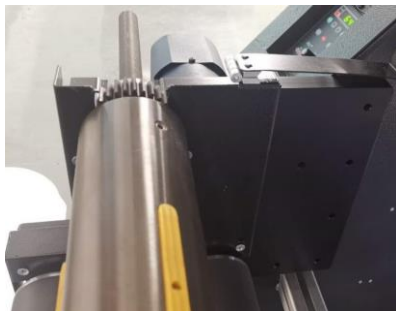
Ostrzeżenie: Po skontaktowaniu się z lokalną fabryką należy użyć miernika Muti, aby zapewnić prawidłową kolejność podłączenia AC 220V. Nieprawidłowa kolejność spowoduje uszkodzenie urządzenia

2.4 Zainstalować system podawania i system odbioru

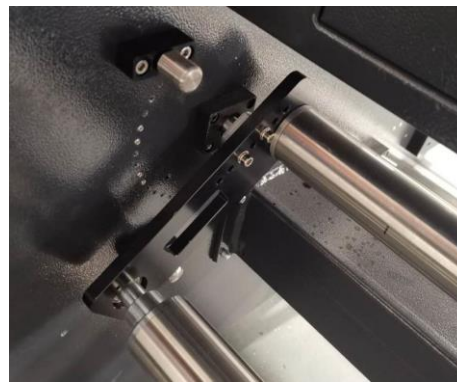
część 1: instalacja systemu odbioru

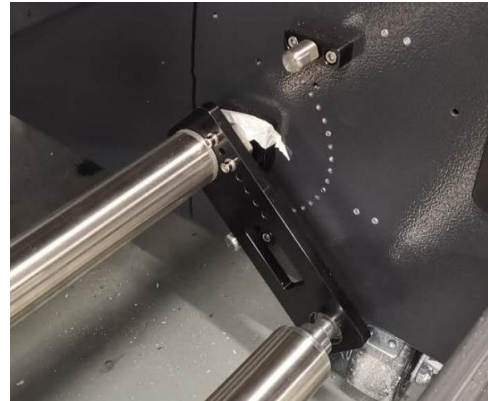


Część 2: instalacja systemu karmienia

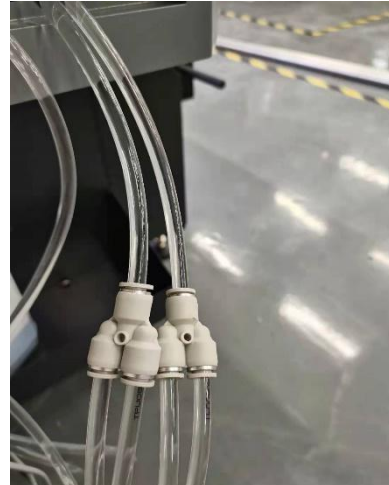
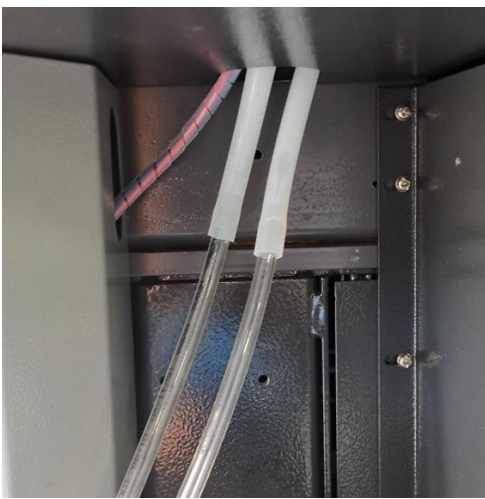


Część 3: zrównoważony system podawania mediów



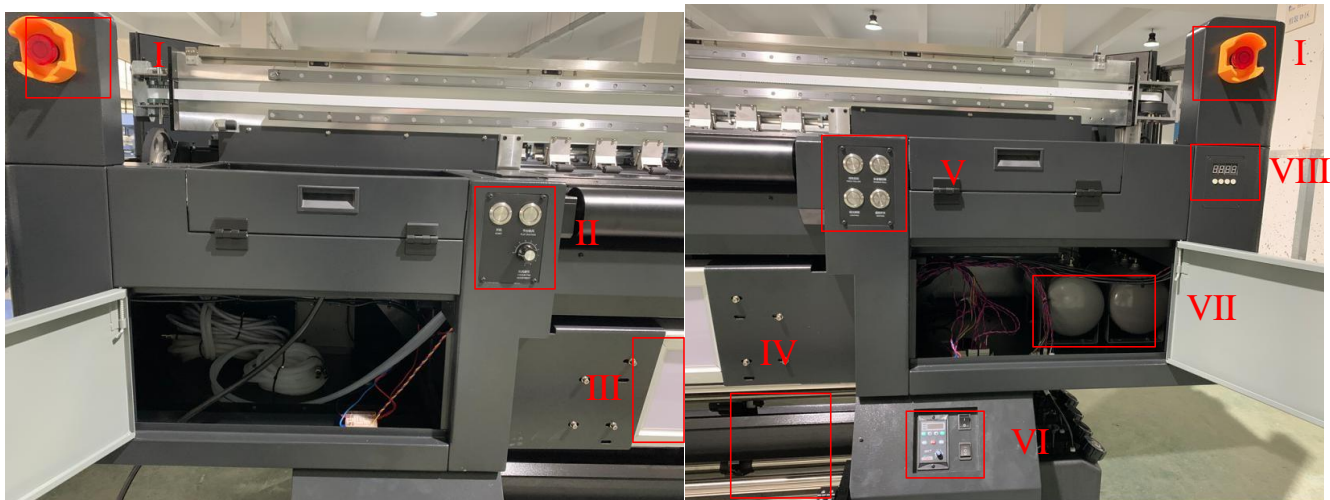


2.4 Zamrażarka z lampami LED



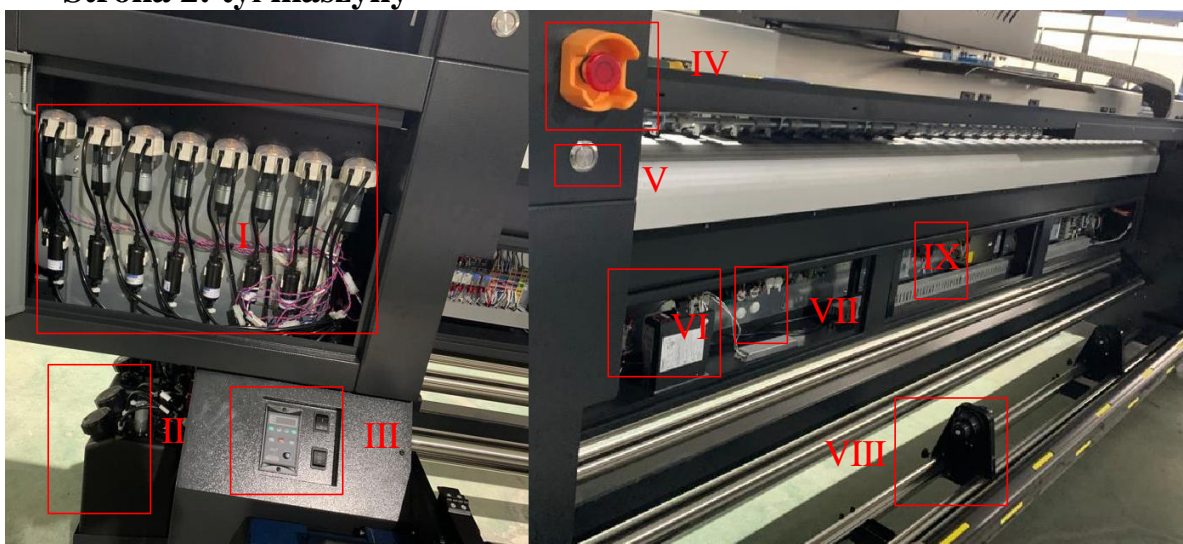
2.5 Adnotacje dotyczące głównych części maszyny

Strona 1: przód urządzenia

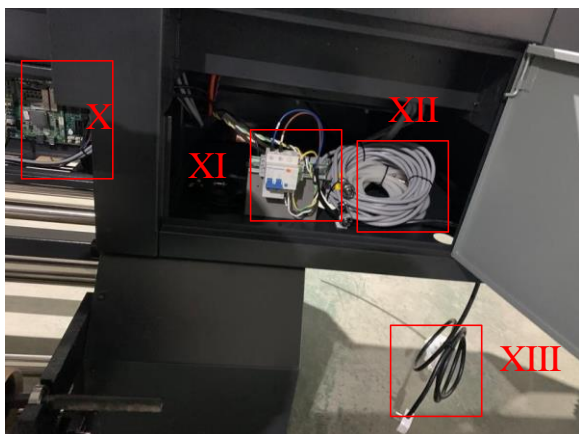


- I. Przycisk zatrzymania awaryjnego maszyny
- II. Przycisk uruchamiania maszyny, przycisk podciśnienia stołu, regulacja podciśnienia stołu
- III Oświetlenie LED do sprawdzania podświetlenia zadania
- IV. Maszyna zbierająca części nośników
- V. Przycisk rolki dociskowej, przycisk przedniej rolki napinającej, przycisk oświetlenia LED, przycisk podgrzewania stołu drukującego
- VI. Kontroler systemu gromadzenia nośników
- VII. Zbiornik powietrza do przechowywania podciśnienia
- VIII. Sterownik ogrzewania Print Table

Strona 2: tył maszyny



- I. Pompa atramentu i filtr główny
- II. Główny zbiornik z atramentem
- III Sterownik systemu karmienia
- IV. Przycisk zatrzymania awaryjnego
- V. Przycisk rolki dociskowej
- VI. Sterownik serwomechanizmu X Y
- VII. Pompa podciśnienia i płyta sterownika
- VIII. Skrzynka zasilająca 24 V DC
- IX. System podawania mediów



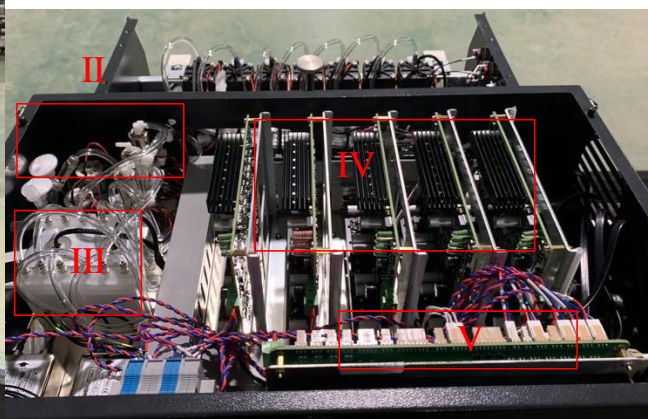
X. Płyta główna

XI. Wyłącznik 220 V AC

XII. Kabel zasilający lampę LED

XIII. Komputer wejściowy 220 V AC

Strona 3: Strona wózka

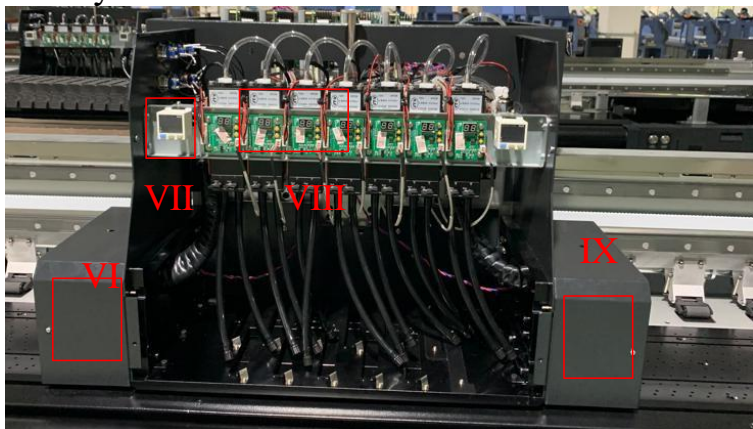


I. Oddzielnie czyszczone przyciski głowicy

II. Pompa dodatnia i 3-drogowe zawory elektroniczne

III. Płyta adaptacyjna głowicy

IV. Płyta wózka



VI. Lewa lampa led

VII. Ciśnieniomierz ujemny

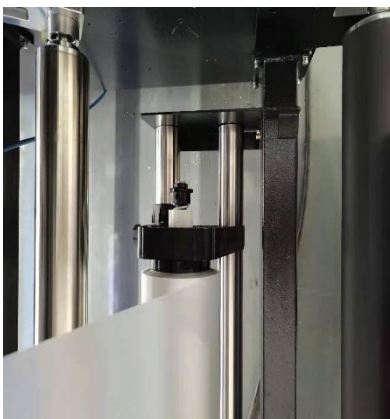
VIII. Zbiornik z atramentem i płyta sterowania podgrzewaniem
IX. Prawa lampa LED

2.5 Wprowadzenie do ładowania nośników

Zainstaluj nośnik i dostosuj prędkość obrotową do różnych nośników
Podawanie wałkiem powietrznym



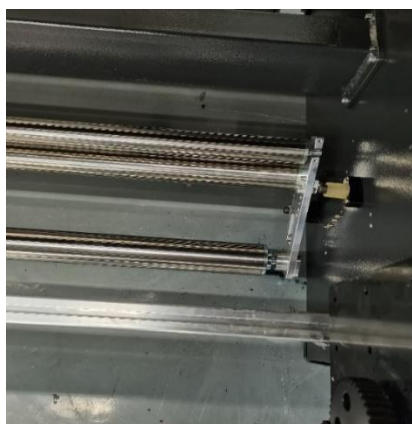
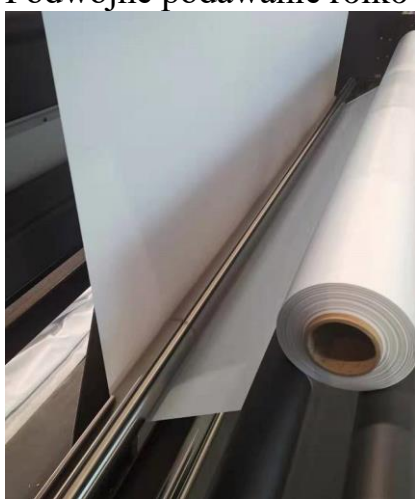
2-rolkowy system podawania nośników



System miękkiej folii



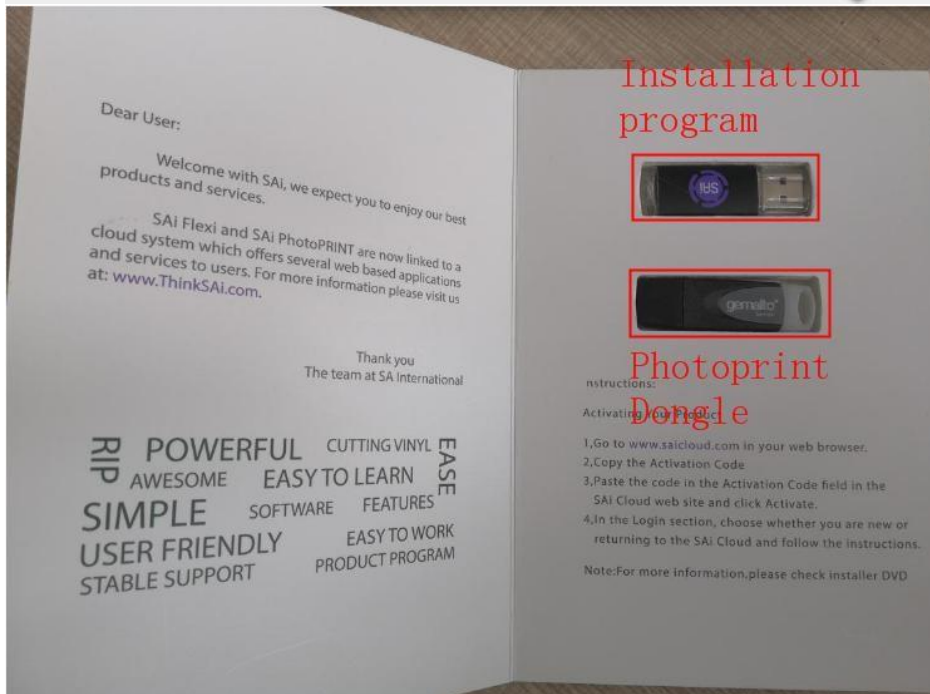
Podwójne podawanie rolkowe



Rozdział 3 Instalacja oprogramowania

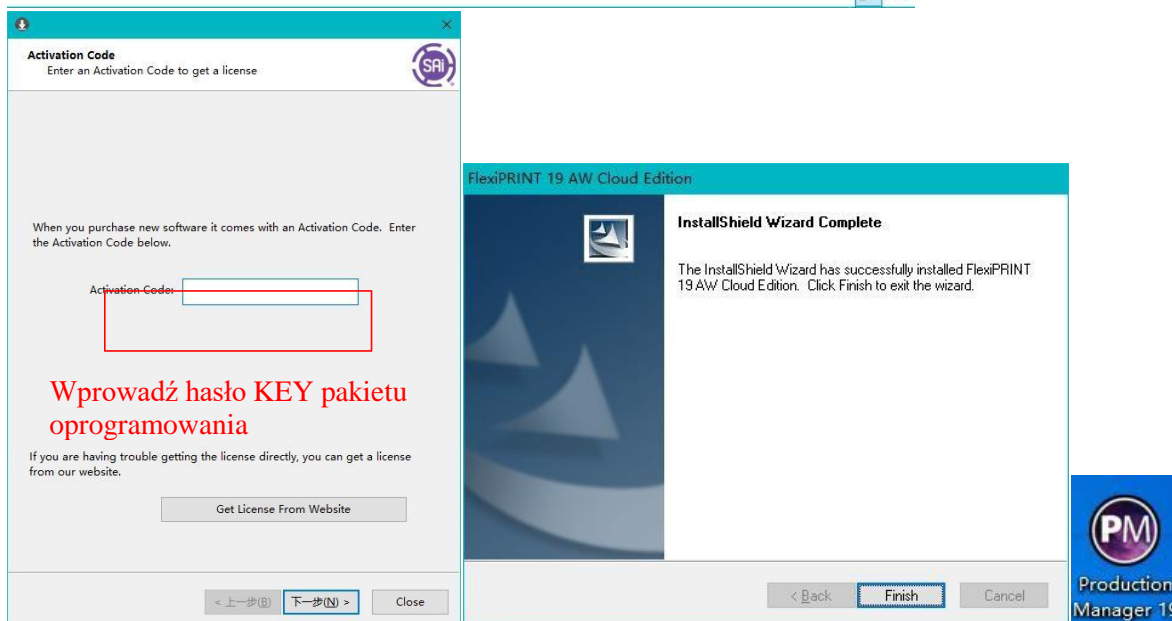
3.1 Oprogramowanie Photoprint RIP

Oprogramowanie Sai Photoprint służy do przetwarzania zaprojektowanych obrazów do pliku w formacie PRT, który zostanie załadowany przez oprogramowanie drukujące. Sai Photoprint obsługuje formaty plików: PDF (zalecany), JPEG, PNG, EPS, BMP itp.



Zainstaluj oprogramowanie Photoprint

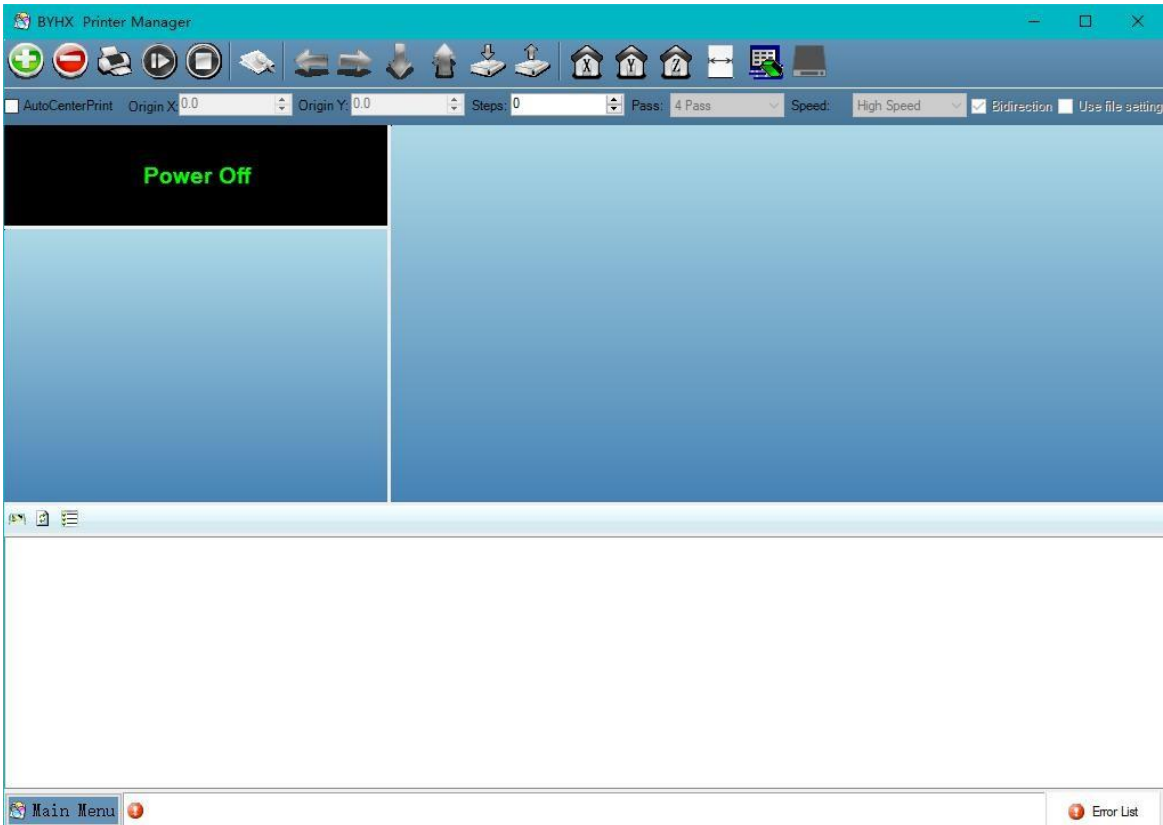
名称	修改日期	类型	大小
Acrobat	2020/12/7 10:17	文件夹	
Cloud Install Instructions	2020/12/7 10:17	文件夹	
cloudfiles	2020/12/7 10:17	文件夹	
install	2020/12/7 10:16	文件夹	
OEM_Files	2020/12/7 10:16	文件夹	
Util	2020/12/7 10:16	文件夹	
Autorun.exe	2020/4/29 15:46	应用程序	252 KB
AUTORUN.INF	2020/4/29 15:46	安装信息	1 KB
Installation_Activation Guide.pdf	2017/9/4 17:29	Chrome HTML D...	844 KB
SAi Production Suite 19 Readme.pdf	2020/4/29 15:46	Chrome HTML D...	3,940 KB



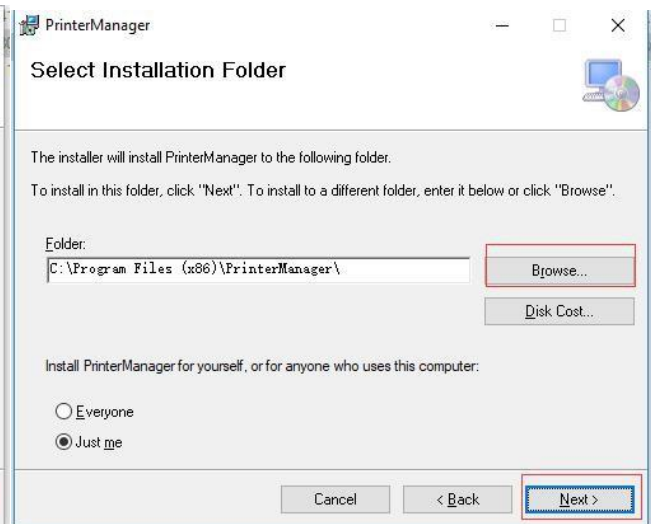
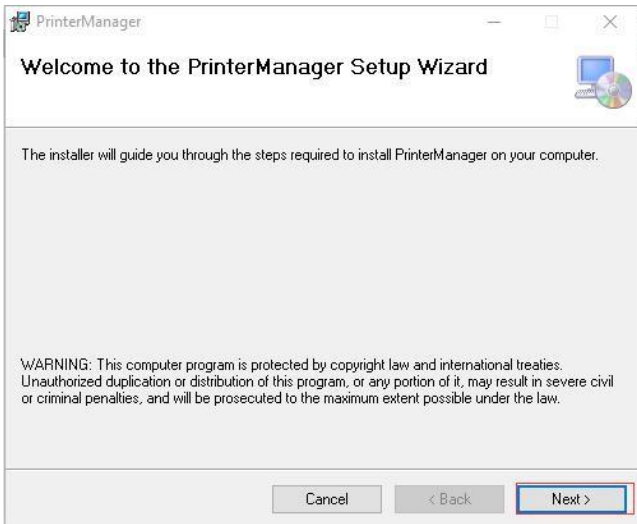
Ostrzeżenie: wykonaj kopię zapasową kluczowych haseł, będzie ona potrzebna podczas ponownej instalacji oprogramowania.

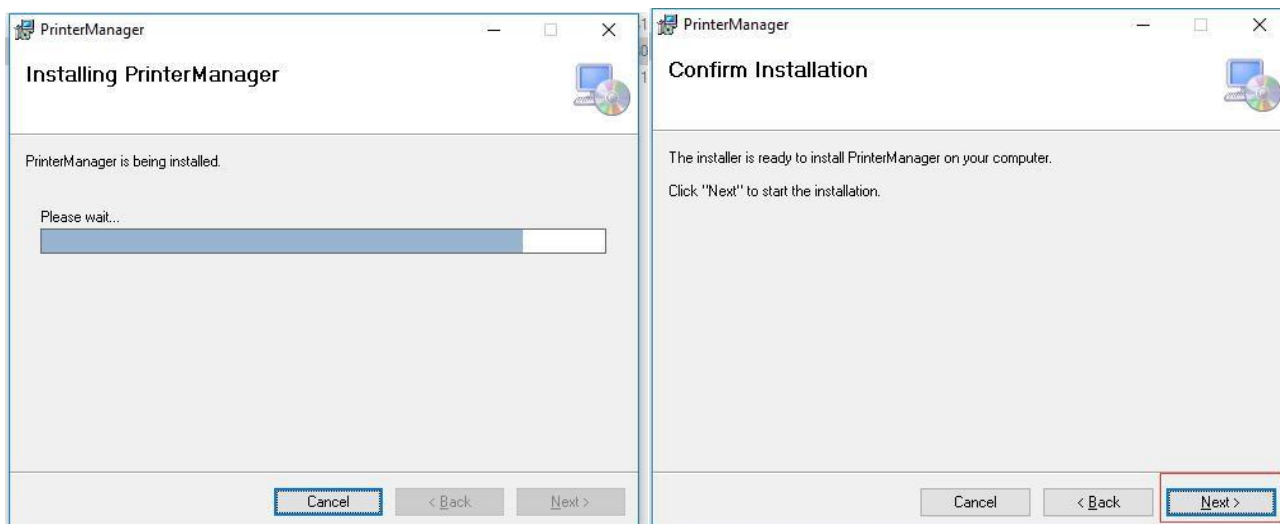
3.2 Oprogramowanie do drukowania: print manger

Oprogramowanie do drukowania ładuje pliki w formacie PRT, które zostaną przetworzone przez oprogramowanie Photoprint. **Uwaga: Należy używać właściwej wersji oprogramowania. Jeśli nie jest jasne, jaka wersja jest potrzebna, skontaktuj się z inżynierem lokalnego dystrybutora ploterów ARTEMIS**



Name	Date modified	Type	Size
app	3/8/2013 11:58 AM	Icon	15 KB
Config	4/18/2018 6:25 PM	WinRAR ZIP 压缩...	171 KB
releasenote	4/20/2018 5:45 PM	Text Document	1 KB
setup	4/20/2018 5:43 PM	Application	418 KB
SetupPrinterManager	4/20/2018 5:43 PM	Windows Installer ...	26,807 KB
splash	9/12/2014 3:26 PM	PNG File	16 KB
Vender	11/18/2017 10:49 ...	XML Document	1 KB





Na koniec otrzymujesz oprogramowanie w wersji Desktop



Rozdział 4 Rozwiązywanie problemów

W tym rozdziale wymieniono tylko niektóre problemy, które można napotkać, jeśli nie jest jasne, co zrobić, aby naprawić maszynę, skontaktuj się z inżynierem lokalnego dystrybutora ploterów ARTEMIS

4.1 Atrament spada z głowic po włączeniu urządzenia

I. Sprawdź, czy zawory atramentu są otwarte

II. Sprawdź wartość miernika podciśnienia

Wartość zwykle wynosi od -3,2 do -5,5, jeśli jest bliska 0, oznacza to, że maszyna utraciła podciśnienie, należy sprawdzić cały system podciśnienia

4.2 Efekt "mgły atramentu"

W przypadku drukowania atramentem (UV) odległość pomiędzy głowicą drukującą, a mediami (przerwa druku) musi być ustawiona od 1,5 do 1,8 mm (różni się w zależności od modelu drukarki). Zbyt duża przerwa między mediami, a głowicą, może spowodować zjawisko "mgły atramentu" w postaci kropli, która nie może wylądować precyzyjnie na mediach.



- Sprawdź, czy wysokość druku jest prawidłowa, zwykle od 1,5 mm do 1,8 mm (zmniejszenie wysokości druku zapewni lepszą wydajność).
- Sprawdź, czy urządzenie antystatyczne działa, możesz użyć alkoholu do wytarcia powierzchni nośnika przed drukowaniem.

Sprawdź temperaturę i wilgotność w pomieszczeniu, Temperatura w pomieszczeniu: 18 do 35 stopni, wilgotność w pomieszczeniu: 35% do 65%

- Sprawdź napięcie i temperaturę głowicy w menu głównym/Narzędzia/Ustawienia rzeczywiste. Profesjonalny inżynier może spróbować dostosować temperaturę i napięcie, aby oszczędzić strumień dyszy
- Sprawdź przewód PE/uziemia maszyn
- Odizolowanie drukarki od zewnętrznego wiatru lub innych strumieni wiatru
- Wyczyść spód płyty głowicy (który znajduje się blisko powierzchni głowicy), brudny kurz wpłynie na jakość druku.

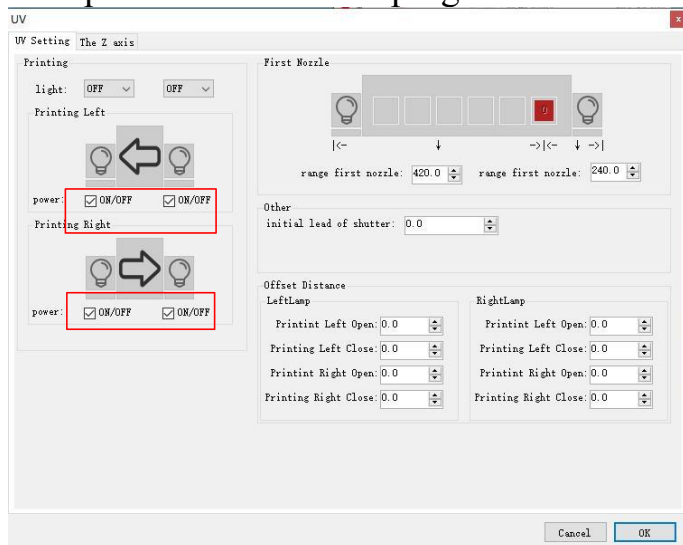
4.3 Atrament nie wysycha, wygląda na błyszczący

Atrament UV musi wyschnąć bezpośrednio podczas drukowania, jeśli nie wyschnie, głównie z powodu lamp LED, które znajdują się na wózku maszyny.

I. Sprawdź, czy lampka LED świeci lub nie świeci się

① podczas drukowania.

- Sprawdź, czy zasilanie lampy LED działa, czy nie, stan wyłącznika 220 V AC
- Sprawdź ustawienia oprogramowania. Menu główne/Narzędzia/Ustawienia UV



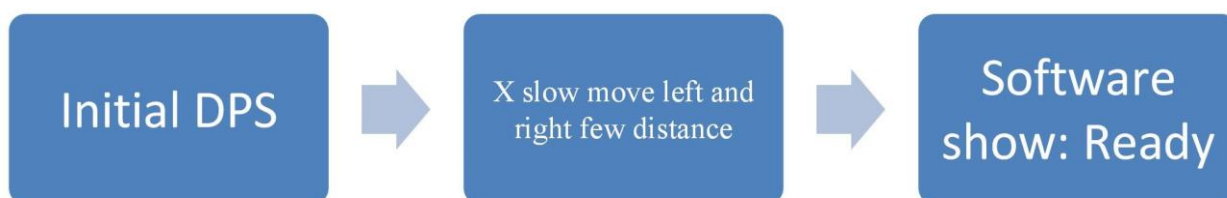
② Jedna lampa 30% nie świeci

Zamień zasilacz lampy LED UV1 na UV2 (podłącz bezpośrednio do lewej/prawej lampy LED).

- Jeśli problem przenosi się na inną stronę, oznacza to problem z zasilaczem,
- Jeśli nadal występuje problem z lampą LED po tej samej stronie, oznacza to problem z korpusem lampy LED lub dużym kablem zasilającym

4.4 Maszyna nie może zainicjować

Wyłącz maszynę, ręcznie przesuń Z do środka, X przesuń w prawo o 10 cm (nie i X prawa lub lewa krawędź), Y przesuń do tyłu o 5 cm (nie zatrzymuj się na przedniej krawędzi), a następnie uruchom ponownie maszynę, sprawdź, czy maszyna utknęła w którym początkowym kroku



Szczegóły debugowania:

❖ Początkowy DSP: początkowa komunikacja z podstawowymi płytkami elektronicznymi, jeśli pokazuje początkowy błąd DPS: należy wprowadzić błąd ustawień fabrycznych sprzętu lub zaktualizować FW. (wymaga to ustawienia przez profesjonalnego inżyniera, prosimy o kontakt z lokalnym dystrybutor ARTEMIS).

❖ X wolno porusza się w lewo i w prawo na niewielką odległość: Jeśli utknie, sprawdź ruch X, sterownik serwomechanizmu X, jeśli wystąpi błąd.

4.5 Informacje o liście błędów oprogramowania

Uwaga: Jeśli w urządzeniu wystąpi błąd oprogramowania, należy zrobić zdjęcie i skonsultować się z inżynierem lokalnego dystrybutora ploterów ARTEMIS. Pomoże to szybciej naprawić maszynę

