

ARTEMIS 1.8m hybrid Instrukcja obsługi

Katalog

Rozdział 1 Przygotowanie instalacji.....	2
1.1 Zapotrzebowanie na moc AC urządzenia.....	2
1.2 Min. konfiguracja komputera	2
1.3 Wymagania środowiskowe.....	3
1.4 Wymagania dotyczące operatora maszyny.....	3
1.5 Informacje o tuszach i częściach zamiennych.....	3
Rozdział 2 Instalacja sprzętu	4
2.1 Rozładuj i otwórz maszynę	4
2.2 Maszyna ustawiona we właściwym miejscu i wypoziomowana.....	5
2.3 Podłączenie zasilania AC	5
2.4 Instalacja części maszyny	6
2.5 Adnotacje dotyczące głównych części maszyny	8
2.5 Jak zlikwidować media.....	9
Rozdział 3 Instalacja oprogramowania.....	11
3.1 Oprogramowanie Photoprint RIP	11
3.2 Oprogramowanie do drukowania: print manger	13
Rozdział 4 Rozwiązywanie problemów.....	14
4.1 Atrament spada z głowic po włączeniu urządzenia	14
4.2 Efekt “mgły atramentu”.....	14
4.3 Atrament nie wysycha, wygląda na błyszczący	15
4.4 Maszyna nie może zainicjować	15
4.5 Informacje o liście błędów oprogramowania.....	16



Rozdział 1 Przygotowanie instalacji

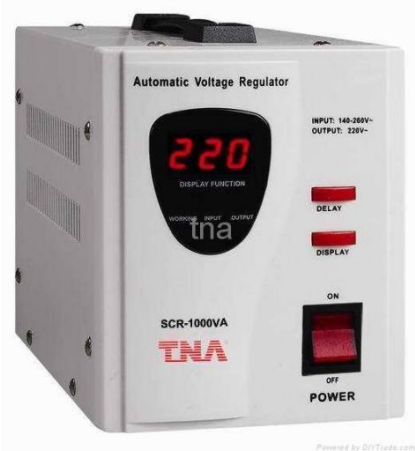
1.1 Zapotrzebowanie na moc AC urządzenia

- A. Maszyna wymaga 2 oddzielnych źródeł zasilania, jednego dla głównego systemu zasilania maszyny, drugiego dla systemu lamp LED UV.

Główna moc maszyny: Jednofazowa energia elektryczna 220V AC 2KW/10A
Moc lampy łyLED UV: Jednofazowa energia elektryczna 220V AC 2KW/10A
Wskazówki: Prąd przemienny wymaga dobrego PE, którego rezystancja jest mniejsza niż 50 omów.

- B. Wymagania dotyczące kabli zasilających AC maszyny, każdy przewód w kablach o średnicy co najmniej 6 mm². Pozwala to uniknąć nagrzewania się kabli zasilających podczas pracy maszyny.

- C. Automatyczny stabilizator napięcia AC 220V 15KVA potrzebny do zasilania głównego maszyny. Może to pomóc w pracy maszyny bez wpływu na wahania prądu.



1.2 Min. konfiguracja komputera

PROCESOR: Intel i5 8500 lub AMD R5 2600

Pamięć: 16 GB

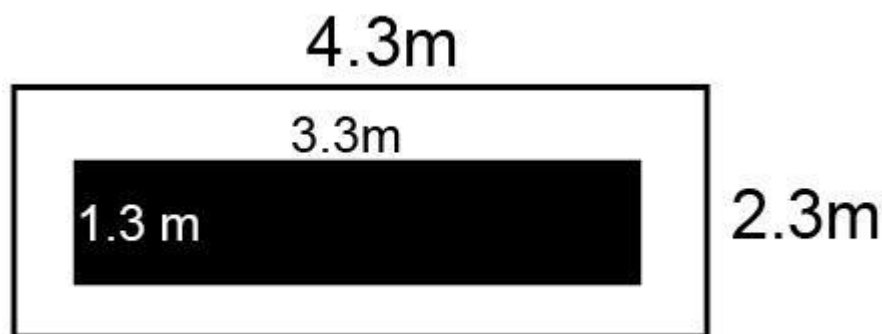
Karta graficzna: 2GB GPU Karta pamięci

Pamięć masowa: SSD 256GB + 1TB HDD

System operacyjny: WIN10 64Bit / WIN7 64Bit

1.3 Wymagania środowiskowe

1,8 m wymiar maszyny hybrydowej: 3,33 m * 1,32 m *
1,42 m minimalna przestrzeń w pomieszczeniu: 4,3 m *
2,3 m * 2,3 m



Temperatura pokojowa: 18 do 35 stopni
Wilgotność w pomieszczeniu: od 35% do 65%
Maszyna musi być: wolna od kurzu, bez bezpośredniego światła słonecznego,
nie w pobliżu otworów wentylacyjnych klimatyzatora lub źródła ogrzewania.

1.4 Wymagania dotyczące operatora maszyny

Operator maszyny musi znać obsługę komputera, pewną znajomość oprogramowania do projektowania obrazów (grafik), takiego jak: Adobe Photoshop, Adobe Illustrator, CorelDraw, itp.



Operator musi ostrożnie korzystać z maszyny i ponosić odpowiedzialność za jej konserwację.

1.5 Powiadomienie o atramentach i częściach zamiennych

Maszyna musi używać oficjalnych atramentów UV i części zamiennych, które mogą zapewnić jakość druku maszyny i żywotność głowicy drukującej.

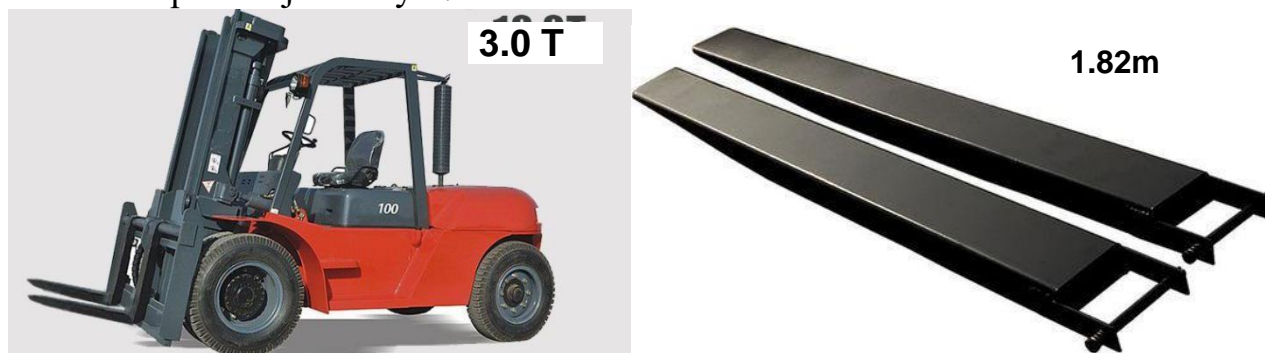
W przypadku naprawy lub nieznanymi problemami prosimy o kontakt z lokalnym dystrybutorem ploterów ARTEMIS.

Rozdział 2 Instalacja sprzętu

2.1 Rozładuj i otwórz maszynę z drewnianej skrzyni

A. Przed otwarciem należy sprawdzić, czy drewnian skrzynia maszyny nie jest uszkodzona. W przypadku napotkania uszkodzonego ładunku należy skontaktować się z lokalnym spedytorem, który pomoże załatwić odszkodowanie z racji uszkodzenia ładunku w transporcie.

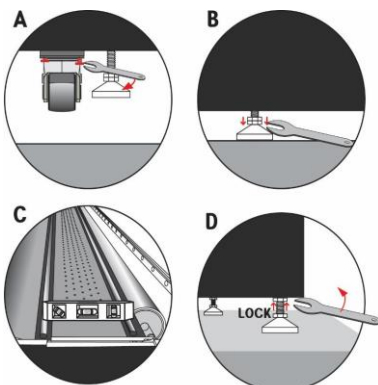
B. Do rozładunku i otwarciu drewnianych skrzyń należy używać profesjonalnych urządzeń. Sugerujemy użycie 3-tonowego wózka widłowego z ramieniem podnoszącym 1,82 m. Zwróć uwagę na drwnianą skrzynię, która jest oznaczona zarówno z przodu jak i z tyłu.



C. Wyładuj ploter z drewnianej skrzyni i otwórz ją

D. Za pomocą wózka widłowego wyładuj maszynę na podłozie, a następnie maszyna może poruszać się za pomocą kół obrotowych, co umożliwia pchanie maszyny.

Uwaga: 1. Przed przesunięciem maszyny za pomocą kółek należy upewnić się, że wszystkie nóżki regulacji wysokości maszyny nie dotykają podłogi.



2. Jeśli trudno jest poruszać się za pomocą kół obrotowych, spróbuj poruszać się w różnych kierunkach, aby koła miały te same kierunki, by łatwiej przesunąć maszynę w odpowiednie miejsce.

2.2 Maszyna ustawiona we właściwym miejscu i wypoziomowana

Przenieś maszynę na właściwe miejsce, wyreguluj poziomowanie maszyny za pomocą profesjonalnego urządzenia, takiego jak: poziomica, laserowy instrument poziomy, itp.



Uwaga: Po 8 godzinach należy ponownie wypoziomować urządzenie. (Pomoże to zapewnić 100% wypoziomowanie korpusu maszyny)

2.3 Podłączenie zasilania AC

Kable zasilające AC, które są już dostarczane z urządzeniem, należy upewnić się, że kolejność podłączenia złącza jest prawidłowa: L: czerwony N: niebieski PE: żółty i zielony



L-N:AC220V~250V N-PE:0V L-PE:AC220V~250V
M-

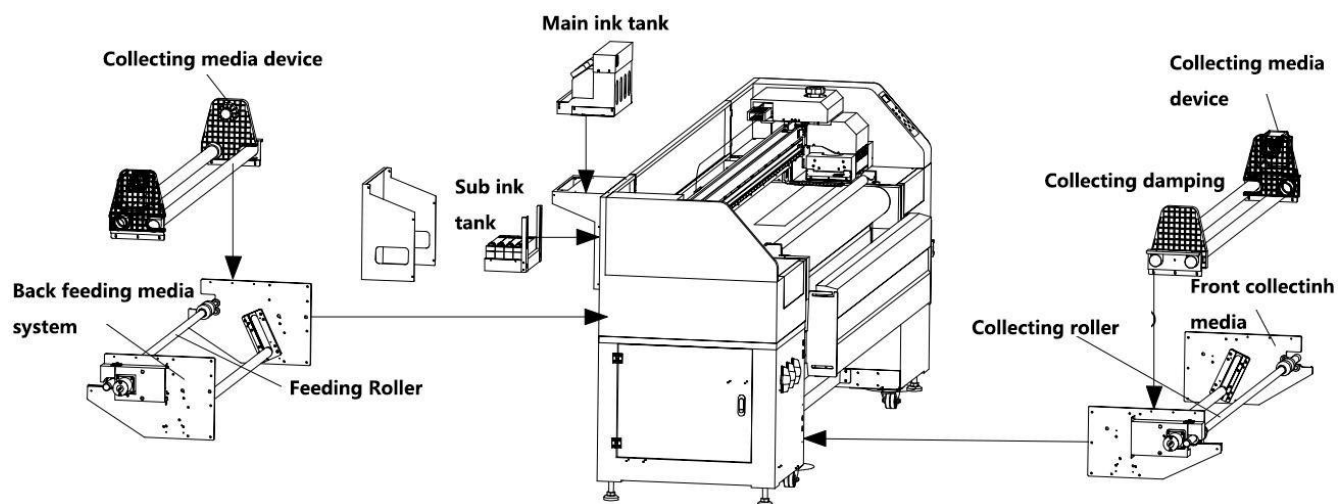
L z N: 220 V AC, L z PE: 220 V AC, N z PE: 0 V-5 V AC
(Upewnij się, że przewód PE/uziemiający działa prawidłowo)



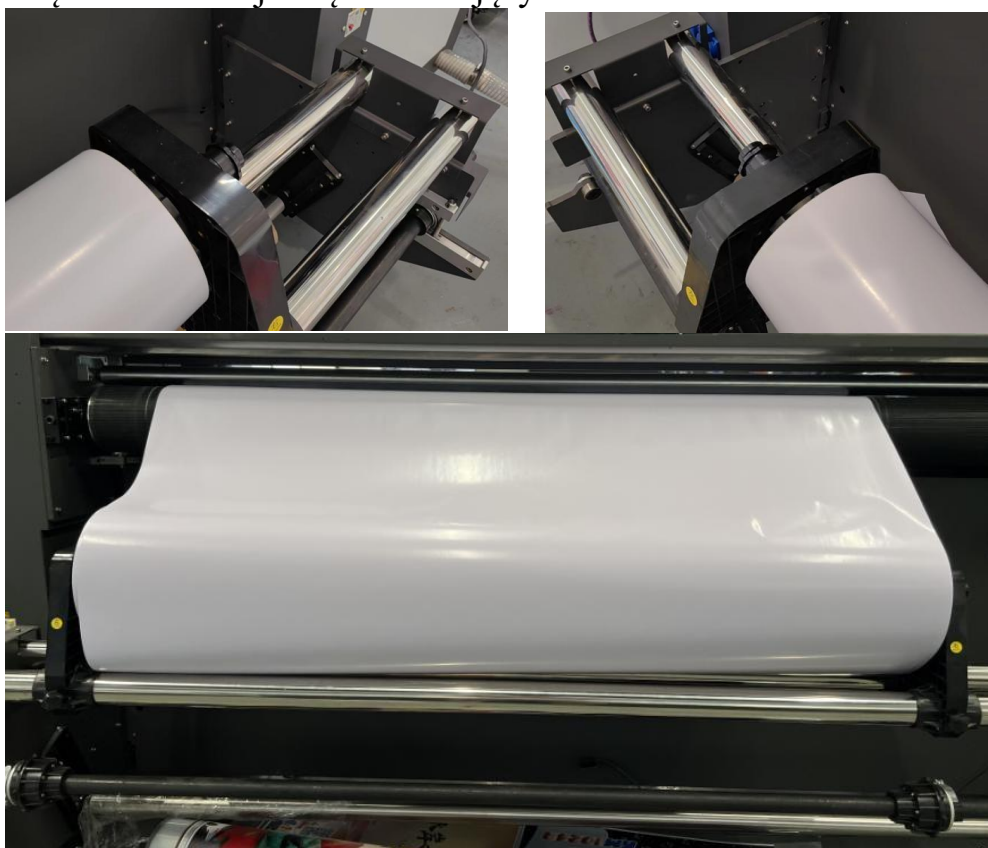
Ostrzeżenie: Po skontaktowaniu się z lokalną fabryką należy użyć miernika Muti, aby zapewnić prawidłową kolejność podłączenia AC 220V. Nieprawidłowa kolejność spowoduje uszkodzenie urządzenia

2.4 Instalacja części maszyny

część 1: instalacja głównych części maszyny



Część 2: instalacja części zasilających



Część 3: instalacja części do gromadzenia mediów



Część 3: instalacja lampy LED i systemu chłodzenia



(Zaleca się zmieszanie 30-40% płynu niezamarzającego z 60-70% oczyszczonej wody i wlanie go do zbiornika wody).

Podłącz przewody wodne zgodnie z oznaczeniami linii. Wylot wody:

Wylot rury wody chłodzącej lampę UV,

Wlot wody: Wlot wody chłodzącej lampę UV,

Zewnętrzne ściemnianie: Podłącz zewnętrzne światło ściemniające

Lampa UV: Podłącz lampy UV odpowiednio do lewej i prawej lampy

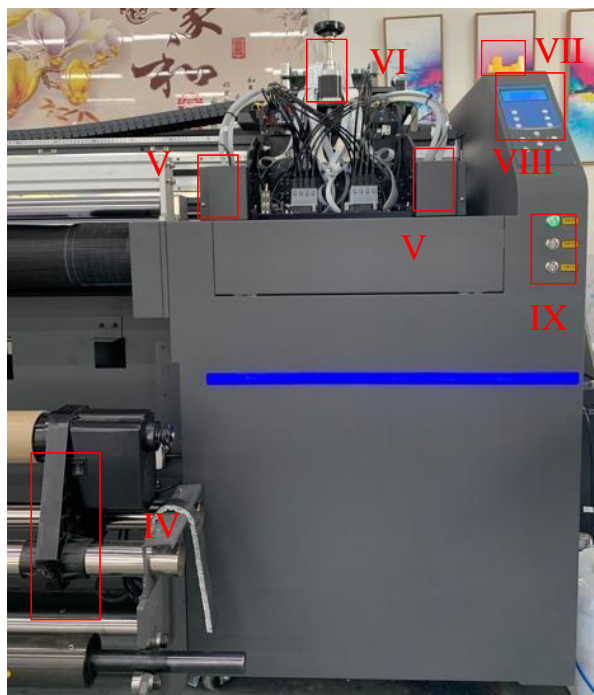
Przyciemnianie lakieru: odpowiednie dla jasnego lakieru

Przyciemnianie: Podobnie jak w przypadku zwykłych lamp, należy dostosować odpowiednią moc, aby wysuszyć lakier

Regulacja lampy UV: domyślne ustawienie 70%, dostosuj moc lampy UV do rzeczywistej sytuacji.

2.5 Adnotacje dotyczące głównych części maszyny

Strona 1: przód maszyny



I. Tabela Pompa Vcuum

II. Obszar podciśnienia stołu

III. Przycisk sterowania zbieraniem multimediiów

IV. Maszyna zbierająca części nośników

V. Lampa LED

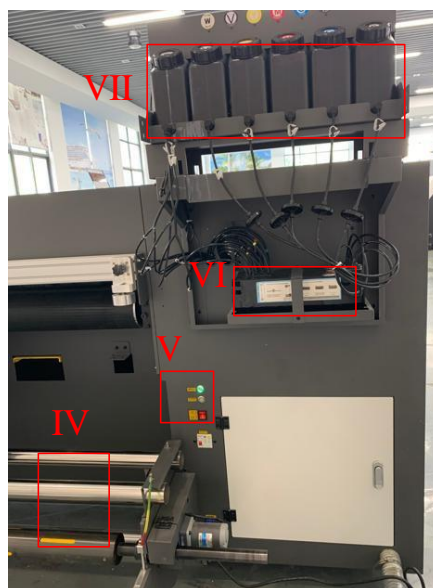
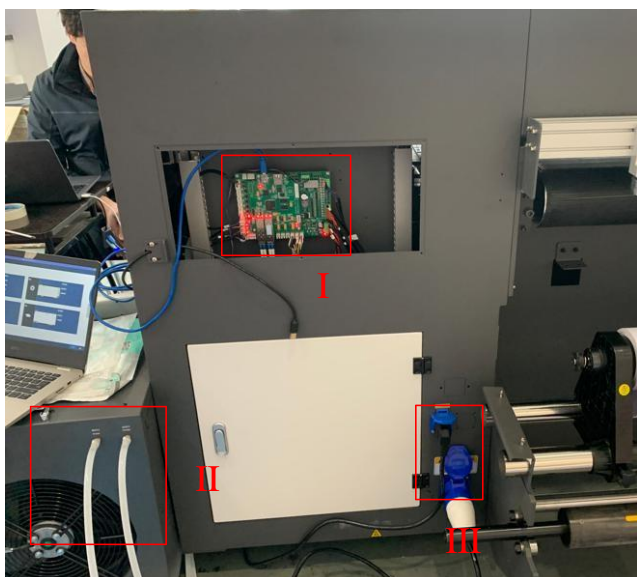
VI. Silnik krokowy ruchu Z

VII. Przycisk zatrzymania awaryjnego

VIII. Panel sterowania maszyny

IX. Przycisk uruchamiania maszyny, przycisk podciśnienia stołu, przycisk oświetlenia LED

Strona 2: Tył maszyny



I. Płyta główna

II. Chłodziarka do lamp LED

III. Wejście 220 V AC

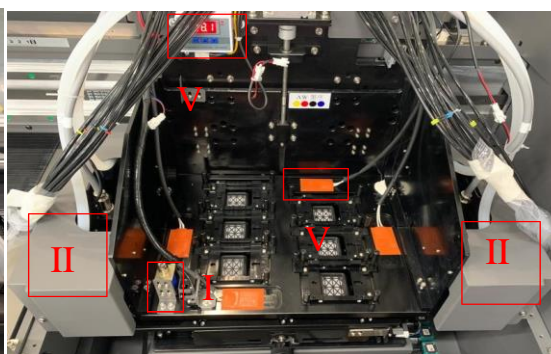
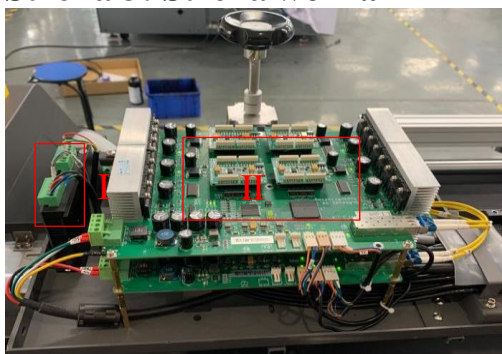
IV. System podawania mediów do maszyny

V. Przycisk podciśnienia stołu, kontroler podawania nośnika

VI. Zbiornik z atramentem

VII. Główny zbiornik z atramentem

Strona 3: Strona wózka



I. Sterownik

kroku Z II. Płyta
wózka

III. Lampa LED

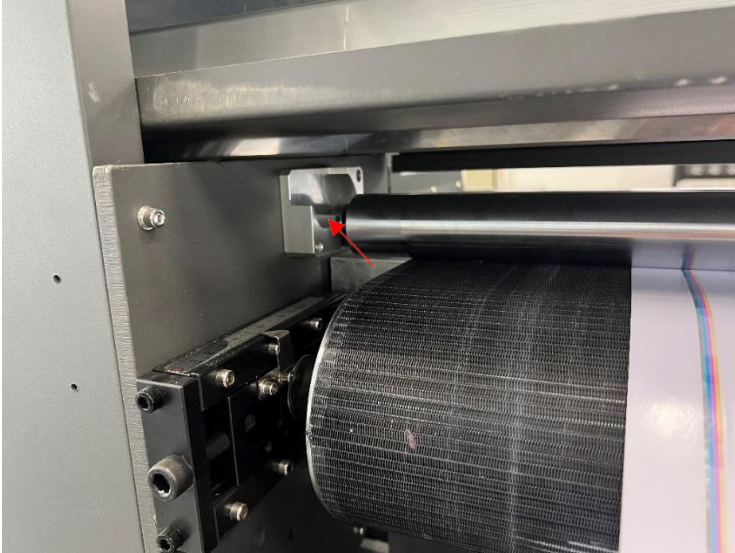
IV. Czujnik wykrywania wysokości Z

V. Pręt grzejny płyty głównej

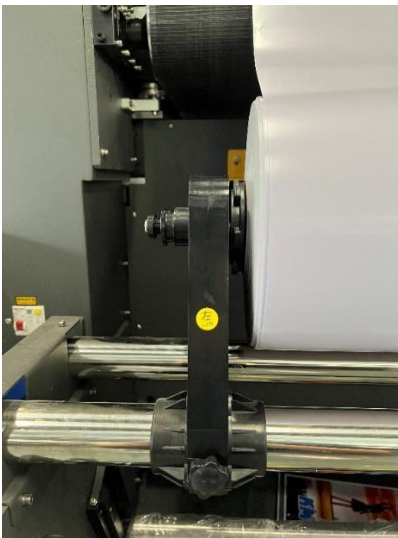
VI. Sterownik ogrzewania płyty czołowej

2.5 Jak wyeliminować media

- (1) odciąć media
- (2) wyłączyć silnik próżniowy
- (3) podnieść dźwignię



- (4) Wymontować system podawania mediów



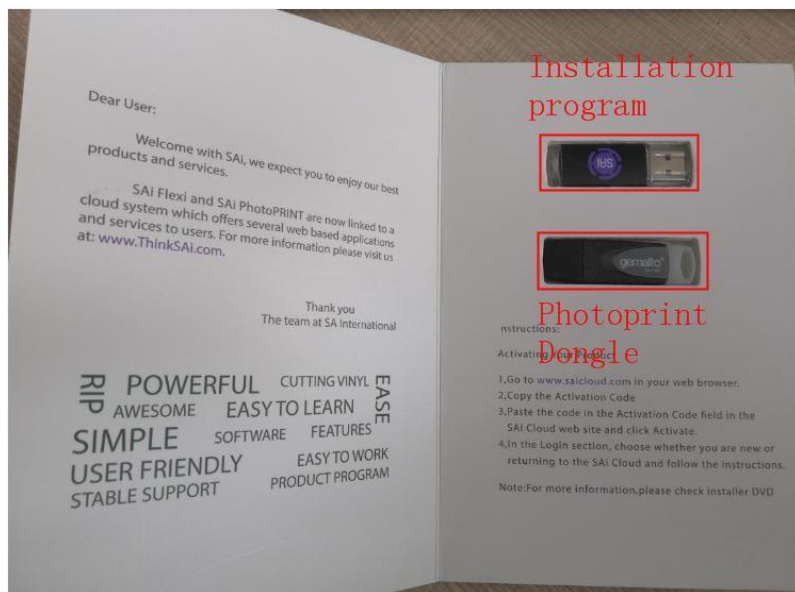
- (5) Usunąć nośnik

Rozdział 3 Instalacja oprogramowania

3.1 Oprogramowanie Photoprint RIP

Oprogramowanie Sai Photoprint służy do przetwarzania zaprojektowanych obrazów do pliku w formacie PRT, który zostanie załadowany przez oprogramowanie drukujące. Sai Photoprint obsługuje formaty plików: PDF (zalecany), JPEG, PNG, EPS, BMP itp.





Zainstaluj oprogramowanie Photoprint

名称	修改日期	类型	大小
Acrobat	2020/12/7 10:17	文件夹	
Cloud Install Instructions	2020/12/7 10:17	文件夹	
cloudfiles	2020/12/7 10:17	文件夹	
install	2020/12/7 10:16	文件夹	
OEM_Files	2020/12/7 10:16	文件夹	
Util	2020/12/7 10:16	文件夹	
Autorun.exe	2020/4/29 15:46	应用程序	252 KB
AUTORUN.INF	2020/4/29 15:46	安装信息	1 KB
Installation_Activation Guide.pdf	2017/9/4 17:29	Chrome HTML D...	844 KB
SAI Production Suite 19 Readme.pdf	2020/4/29 15:46	Chrome HTML D...	3,940 KB

Activation Code
Enter an Activation Code to get a license

When you purchase new software it comes with an Activation Code. Enter the Activation Code below.

Activation Code:

Wprowadź hasło KEY pakietu oprogramowania

If you are having trouble getting the license directly, you can get a license from our website.

[Get License From Website](#)


< 上一步(B) 下一步(N) > Close

FlexiPRINT 19 AW Cloud Edition

InstallShield Wizard Complete

The InstallShield Wizard has successfully installed FlexiPRINT 19 AW Cloud Edition. Click Finish to exit the wizard.

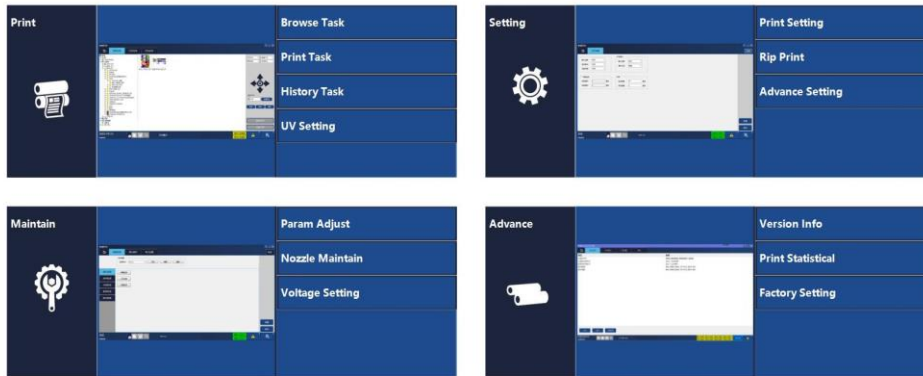
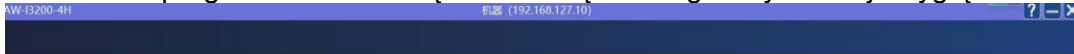
< Back **Finish** Cancel



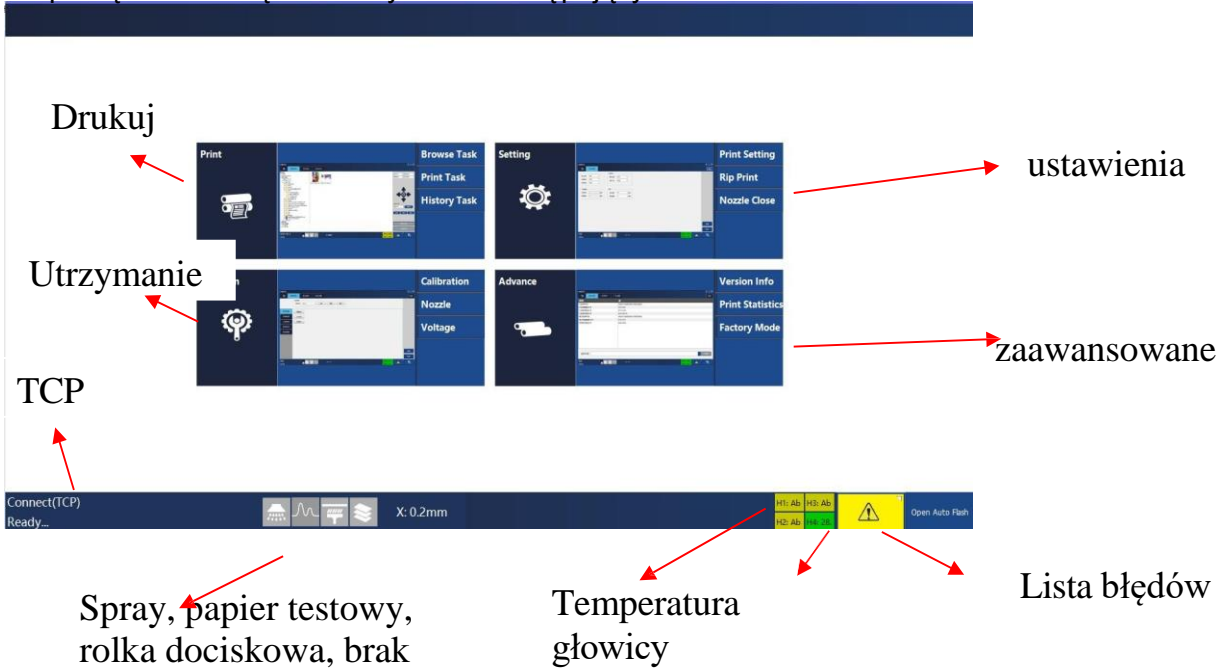
Ostrzeżenie: wykonaj kopię zapasową kluczowych haseł, będzie ona potrzebna podczas ponownej instalacji oprogramowania.

3.2 Oprogramowanie do drukowania: print manger

Po otwarciu oprogramowania i odłączeniu urządzenia główny interfejs wygląda następująco:



Po podłączeniu urządzenie wyświetli następujący obraz



1 Połączenie w lewym rogu pokazuje sieć TCP

2 Pierwszy z nich to spray, drugi to czujnik nośnika do pomiaru nośnika, trzeci to rolka dociskowa, a czwarty to brak papieru;

3 X raster: wyświetla pozycję rastrową karetki, jednostką jest piksel ;

4 Prawy dolny róg w kolorze zielonym i żółtym pokazuje stan podłączenia głowicy drukującej: kolor zielony

oznacza normalny; kolor żółty oznacza ostrzeżenie, kolor czerwony oznacza nieprawidłowy; powyższy obrazek pokazuje, że głowica drukująca 4 jest podłączona normalnie; głowica drukująca 123 nie jest podłączona ;

5 Wykrzyknik oznacza błąd

6 Otwórz auto. natrysk: oczekiwanie na rozpoczęcie lub zamknięcie automatycznego natrysku

Rozdział 4 Rozwiązywanie problemów

W tym rozdziale wymieniono tylko niektóre problemy, które można napotkać, jeśli nie jest jasne, co zrobić, aby naprawić maszynę, skontaktuj się z inżynierem lokalnego dystrybutora ploterów ARTEMIS.

4.1 Atrament spada z głowic po włączeniu urządzenia

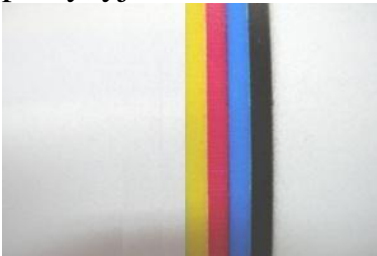
I. Sprawdź, czy zawory atramentu są otwarte

II. Sprawdź system zasilania atramentem lub wartość miernika podciśnienia

Jeśli system podciśnienia sprawdza wartość zwykle od -3,2 do -5,5, jeśli jest bliska 0, oznacza to, że maszyna utraciła podciśnienie, należy sprawdzić cały system podciśnienia.

4.2 Zjawisko “mgły atramentu”

W przypadku drukowania atramentem (UV) odległość pomiędzy głowicą drukującą, a mediami (przerwa druku) musi być ustawiona od 1,5 do 1,8 mm (różni się w zależności od modelu drukarki). Zbyt duża przerwa między mediami, a głowicą, może spowodować zjawisko “mgły atramentu” w postaci kropli, która nie może wylądować precyzyjnie na mediach.



- Sprawdź, czy wysokość druku jest prawidłowa, zwykle od 1,5 mm do 1,8 mm (zmniejszenie wysokości druku zapewni lepszą wydajność).
- Sprawdź, czy urządzenie antystatyczne działa, możesz użyć alkoholu do wytarcia powierzchni nośnika przed drukowaniem.

Sprawdź temperaturę i wilgotność w pomieszczeniu, Temperatura w pomieszczeniu: 18 do 35 stopni, wilgotność w pomieszczeniu: 35% do 65%

- Sprawdź napięcie i temperaturę głowicy w oprogramowaniu urządzenia. Profesjonalny inżynier może spróbować dostosować temperaturę i napięcie, aby oszczędzić rozpylanie dyszy
- Sprawdź przewód PE/uziemienia maszyny
- Odizolowanie drukarki od zewnętrznego powiewu powietrza lub innych strumieni wiatru
- Wyczyść spód płyty głowicy (który znajduje się blisko powierzchni głowicy), brudny kurz wpłynie na jakość druku.

4.3 Atrament nie wysycha, wygląda na błyszczący

Atrament UV musi wyschnąć bezpośrednio podczas drukowania, jeśli nie wyschnie, głównie z powodu lamp LED, które znajdują się na karetkce maszyny.

I. Sprawdź, czy lampka LED świeci lub nie świeci się

① podczas drukowania.

- Sprawdź, czy zasilanie lampy LED działa, czy nie, stan wyłącznika 220 V AC
- Sprawdź ustawienia oprogramowania. Menu

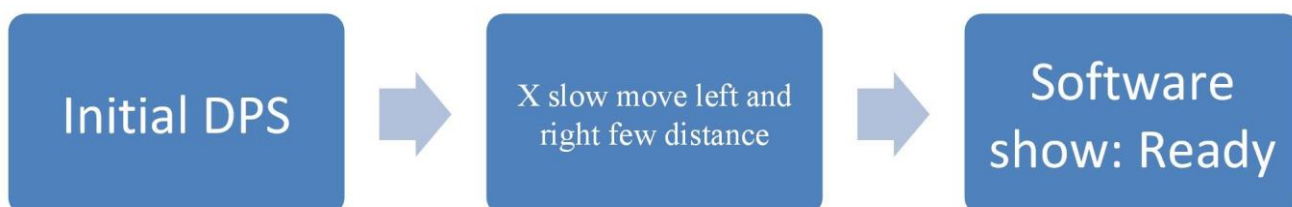
② główne/Narzędzia/Ustawienia UV Jedna lampka
30% nie świeci

Zamiana zasilacza lampy LED UV1 na UV2 (bezpośrednie połączenie z lewą/prawą stroną LED).

- Jeśli problem przeniesie się na inną stronę, oznacza to problem z zasilaczem,
- Jeśli nadal występuje problem z lampą LED po tej samej stronie, oznacza to problem z korpusem lampy LED lub dużym kablem zasilającym

4.4 Maszyna nie może zainicjować

Wyłącz maszynę, ręcznie przesunąć Z do środka, X przesunąć w prawo o 10 cm (nie i X prawa lub lewa krawędź), Y przesunąć do tyłu o 5 cm (nie zatrzymuj się na przedniej krawędzi), a następnie uruchom ponownie maszynę, sprawdź, czy maszyna utknęła w którym początkowym kroku

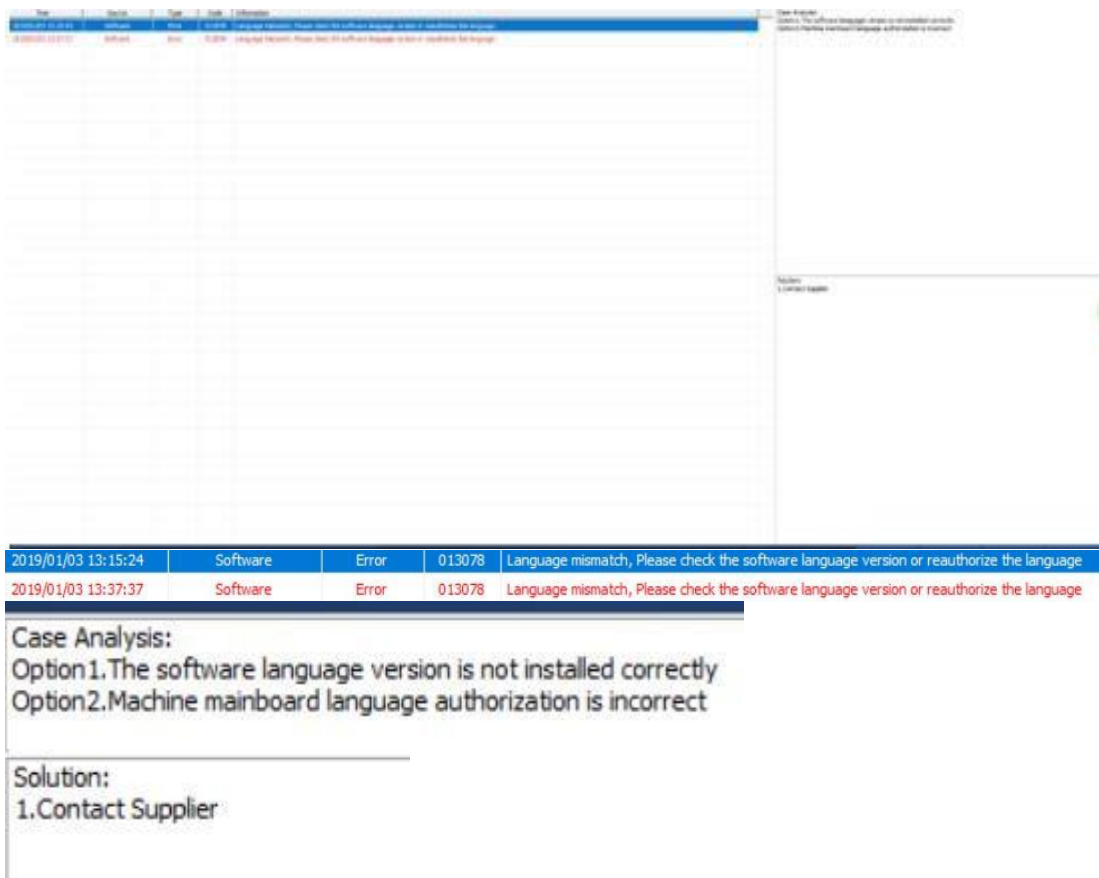


Szczegóły debugowania:

❖ Początkowy DSP: początkowa komunikacja z podstawowymi płytkami elektronicznymi, jeśli pokazuje początkowy błąd DPS: należy wprowadzić błąd ustawień fabrycznych sprzętu lub zaktualizować FW. (wymaga to ustawienia przez profesjonalnego inżyniera, prosimy o kontakt z lokalnym dystrytorem ploterów ARTEMIS).

❖ X wolno porusza się w lewo i w prawo na niewielką odległość: Jeśli utknie, sprawdź ruch X, sterownik serwomechanizmu X, jeśli wystąpi błąd.

4.5 Informacje o liście błędów oprogramowania



Time	Category	Severity	Code	Description
2019/01/03 13:15:24	Software	Error	013078	Language mismatch, Please check the software language version or reauthorize the language
2019/01/03 13:37:37	Software	Error	013078	Language mismatch, Please check the software language version or reauthorize the language

Case Analysis:
Option1.The software language version is not installed correctly
Option2.Machine mainboard language authorization is incorrect

Solution:
1.Contact Supplier



Zapoznaj się z analizą informacji o błędach i rozwiązaniem.

Uwaga: Jeśli w urządzeniu wystąpi błąd oprogramowania, należy zrobić zdjęcie i skonsultować się z inżynierem lokalnego dystrybutora ploterów ARTEMIS. Pomoże to szybciej naprawić maszynę.